

● CHOIX DU TYPE D'UNITÉS

Caractéristiques mortaises	Mortaisage Alternax	Mortaisage Monobédane
Longueur	de 26 à 78 mm	de 20 à 110 mm
Épaisseur	de 2,2 à 29 mm	de 2 à 29 mm
Profondeur maxi	85 mm	110 mm
Avantages	Fond plat Qualité impeccable	Robustesse Vitesse d'exécution Simplicité de réglage

● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

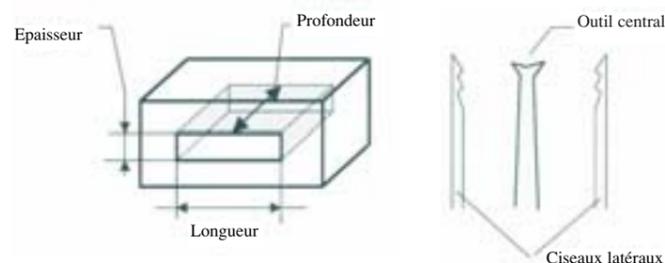
- Bâti Fonte
- Table Fixe en aluminium
- Serrage et desserrage des pièces Pneumatique
- Moteur électrique puissance/vitesse 1,1 kW - 3000 t/mn
- Capacité des bois en largeur de 30 à 150 mm
- Capacité des bois en épaisseur de 15 à 80 mm
- Aspiration 1 bouche Ø 80 mm
- Pression d'alimentation 6 bars
- Tension d'alimentation 380 volts triphasés

	100 - 500	151 - 551	149 - 549	190 - 590
Alimentation des pièces	Manuelle	Manuelle	Automatique par magasin	Automatique par magasin
Positionnement des pièces	Manuel	Manuel	Automatique par 7 butées pré-réglables et tapis convoyage	A commande numérique par butée et tapis de convoyage
Avance de la tête de mortaisage	Manuelle	Semi-automatique	Automatique	Automatique
Capacité en longueur mini/maxi	illimitée	illimitée	de 300 à 2200 mm	de 300 à 2300 mm
Dimension (L x l x h)	1180 x 1000 x 1320 mm	1180 x 1150 x 1320 mm	4100 x 1350 x 1500 mm	6700 x 2100 x 1500 mm
Poids	270 kg	305 kg	600 kg	800 kg

● OUTILS POUR ALTERNAX

Série outils	Longueur mini	Longueur maxi	Profondeur maxi	Longueur outils centraux	Longueur outils latéraux
0	26 mm	40 mm	20 mm	84 mm	37 mm
1	26 mm	70 mm	40 mm	104 mm	57 mm
2	35 mm	80 mm	60 mm	124 mm	77 mm
3	45 mm	80 mm	85 mm	149 mm	102 mm

Nous avons constamment en stock des outils pour mortaises de 2,2 mm à 29 mm d'épaisseur, et dans les 4 séries.



● ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Dispositif au tracé (modèles 100, 151, 500, 551)
- Butée droite ou gauche (modèles 100, 151, 500, 551)
- Positionnement pneumatique à 2 positions pour mortaises superposées (course maxi 80 mm)
- Butée électrique supplémentaire (modèles 149 et 549)
- Capacités d'usinage supérieures (nous consulter)
- Système à 3 profondeurs de mortaise (modèle 149 et 549)
- Touret d'affûtage pour outils Alternax (modèle 260)

Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité.

● CHOIX DU MODÈLE

	Unité Alternax	Unité Monobédane
Manuelle	Modèle 100	Modèle 500
Semi-automatique	Modèle 151	Modèle 551
Automatique	Modèle 149	Modèle 549
Numérique	Modèle 190	Modèle 590

Mortaiseuses Alternax et Monobédanes Séries 100 et 500



Mortaiseuse semi-automatique

Depuis plus de 50 ans, la société **PARVEAU** propose une gamme complète de mortaiseuses aussi bien pour l'artisan que l'industriel, la menuiserie ou l'ébénisterie



PARVEAU MAB
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E-Mail : parveau@wanadoo.fr



● CHOIX DU TYPE D'UNITÉS

PARVEAU vous propose 2 types d'unités de mortaisage en fonction de vos besoins :

- Alternax
- Monobédane

● ALTERNAX SÉRIE 100 : FINESSE ET PROPRIÉTÉ...

Le principe breveté de l'Alternax a fait ses preuves dans le monde entier et depuis plus de 5 décennies. Celui-ci repose sur le travail simultané de 3 outils : un bédane central oscillant et 2 couteaux latéraux.

La mortaiseuse Alternax exécute : mortaises, épaulements, enfourchements, entailles avec un fini et une précision inégalés. Pratique pour le ferrage des portes, elle permet l'emplacement de serrures, pivots et paumelles. Indispensable aux fabriques de meubles, elle usine enfourchements simples ou multiples, entailles diverses perpendiculaires et obliques, queues droites, mortaises obliques, etc...

L'Alternax est conseillée pour des travaux exigeants aucun éclat ou des mortaises à fonds plats. L'Alternax peut se révéler efficace dans les bois durs ou tendres, voir fendifs (ex. Red Cedar).



Porte-outil universel avec bédane

● CHOIX DU MODÈLE

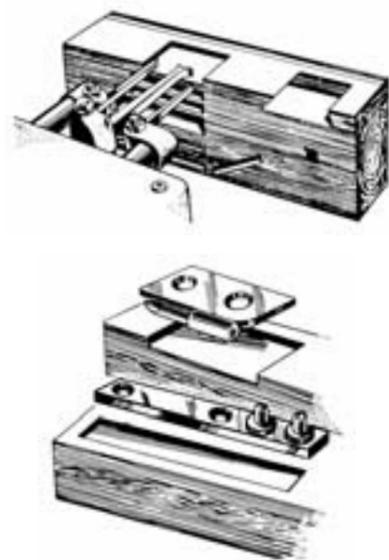
PARVEAU vous propose 4 modèles de mortaiseuses en fonction du niveau de production :

- Mortaiseuses manuelles Réf. 100 et 500
- Mortaiseuses semi-automatiques Réf. 151 et 551
- Mortaiseuses automatiques Réf. 149 et 549
- Mortaiseuses à commandes numériques Réf. 190 et 590



Mortaiseuse manuelle

PARVEAU
Profitable machining[®]



● MONOBÉDANE SÉRIE 500 : ROBUSTESSE ET EFFICACITÉ...

Destinée principalement pour la menuiserie, la mortaiseuse monobédane se révèle plus robuste dans les bois nouveaux ou résineux. Simple de réglage, elle permet de réaliser des mortaises jusqu'à 110 mm de profondeur. Nos mortaiseuses sont livrées avec un porte-outil universel permettant de monter les outils sur n'importe quelle marque de mortaiseuse !

● Mortaiseuses manuelles Réf. 100 et 500

Ces machines sont composées d'une table fixe en aluminium, et d'un presseur pneumatique. L'avance de la tête de mortaisage se fait manuellement grâce à une manette. Elles sont destinées à la petite série.

● Mortaiseuses semi-automatiques Réf. 151 et 551

Ces machines sont composées d'une table fixe en aluminium, et d'un presseur pneumatique. L'avance de la tête de mortaisage se fait automatiquement grâce à un vérin oléopneumatique. Le déclenchement du cycle peut s'effectuer par bouton ou par pédale. Elles sont destinées à la petite et la moyenne série.



Mortaiseuse automatique

● Mortaiseuses à commandes numériques Réf. 190 et 590

Alliant performance de production, précision et temps de réglage minimum, nos mortaiseuses à commandes numériques permettent de lancer un programme complet de fabrication en coordonnant simultanément jusqu'à 3 axes (positionnement de la pièce, profondeur de mortaise, hauteur de mortaise). La programmation est simple grâce à l'emploi du langage conversationnel. Son micro ordinateur permet la programmation manuelle, par code barre ou par CFAO. Elles se composent d'un magasin chargeur, d'un tapis de transfert et d'une butée numérisée.



Mortaiseuse à commande numérique



Unité de mortaisage monobédane



Unité de mortaisage Alternax



Système de monte et baisse de l'unité par manivelle et compteur mécanique numérique



Touret d'affûtage pour outils d'Alternax



Mortaiseuse spéciale à 2 unités en vis-à-vis



Mortaiseuse spéciale pour réaliser des coupes d'onglets

MORTAISEUSES MONOBEDANE SÉRIE 500



500

MORTAISEUSE MONOBÉDANE MANUELLE MENUISERIE/CHARPENTE

- *Certifiée C.E.*
- Tête horizontale
- Table fixe aluminium longueur 1200 mm largeur 230 mm
- Avance de la tête manuelle
- Serrage et desserrage de la pièce par presseurs pneumatiques (un vertical, un horizontal)
- Réglage vertical de la tête par manivelle avec compteur mécanique numérique
- Capot de protection polycarbonate
- Dimensions des mortaises suivant documentation
- Machine livrée avec porte-outil universel (voir outils)
- Bouche d'aspiration Ø 80 mm

551

MORTAISEUSE ALTERNAX 3 COUTEAUX SEMI-AUTOMATIQUE

- *Certifiée C.E.*
- **Même machine que ci-dessus sauf :**
- Unité de mortaisage horizontale MONOBÉDANE
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique ; recul rapide
- Serrage et desserrage de la pièce automatique par presseurs pneumatiques vertical et horizontal

Options communes aux modèles 500, 551

<i>Réf.SDA008</i>	Dispositif de travail au tracé
<i>Réf.SD0011</i>	Règle à butées droite capacité 1,45 m équipée de 4 butées à doigts escamotables
<i>Réf.SD0012</i>	Règle à butées gauche capacité 1,45 m équipée de 4 butées à doigts escamotables
<i>Réf.SD0013</i>	Doigt de butée à droite
<i>Réf.SD0014</i>	Doigt de butée à gauche
<i>Réf.SDA001</i>	Serrage horizontal avec connections pneumatiques (modèle réf. 100 seulement)
	Calculette pour détermination de l'angle en fonction des cotes de l'outil et de la largeur de mortaise



Principe de fonctionnement

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical.
- Un pousseur pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert. Le tapis l'amène vers différentes butées électriques pré-réglées en position.
- Chaque position successive d'arrêt du bois sur les butées pilote l'exécution de la mortaise à réaliser.

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2100 mm
- Largeur mini/maxi : 30/150 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Descriptif technique

Magasin chargeur vertical

- Pour pièces de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 150 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2100 mm en standard

Tapis transfert

- Largeur 90 mm pour capacité en largeur 150 mm maxi
- Vitesse 25 m/mn

Butées

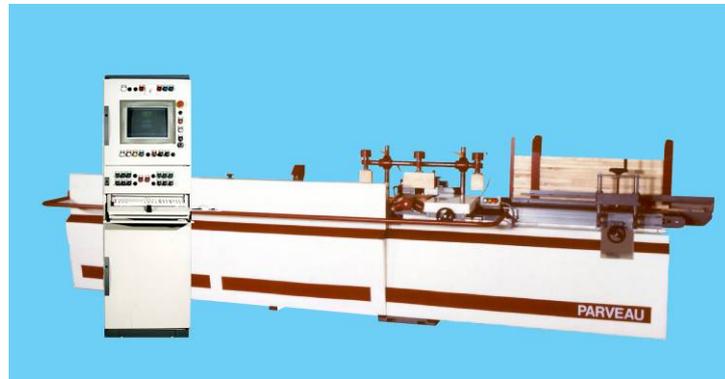
- 7 butées pré-réglées en position, réglable manuellement, forme standard (pour pièces parallélépipédiques)
- Entr'axe mini entre 2 butées : 60 mm.

Poste d'usinage

- Unité de mortaisage horizontale MONOBEDANE
- Entr'axe mini entre 2 mortaises : 60 mm
- Entr'axe maxi entre 2 mortaises : 2100 mm
- Dimensions de mortaises : voir documentation outils
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique. Recul rapide.
- Réglage vertical manuel avec compteur mécanique numérique SIKO

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 V. tri

550**MORTAISEUSE MONOBEDANE AUTOMATIQUE***Machine avec programmation 3 profondeurs***590****MORTAISEUSE MONOBEDANE A COMMANDE NUMÉRIQUE****Principe de fonctionnement**

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical
- Un poussoir pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert vers la butée numérisée
- Chaque position successive d'arrêt de la butée pilote l'exécution de la mortaise à réaliser
- Lors de l'usinage de la dernière mortaise, la butée revient à la position pour la pièce suivante

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2300 mm
- Largeur mini/maxi : 30/140 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Armoire de commande

- Pilotage de la machine par micro ordinateur sur pupitre avec logiciel de programmation en langage conversationnel
- Système d'exploitation Windows
- Écran vidéo couleurs 17 pouces
- Lecteur de CD et prise pour connexion clé USB
- Clavier alphanumérique et souris
- Mémorisation des programmes sur le disque dur du micro ordinateur

Descriptif technique***Magasin chargeur vertical***

- Pour pièces rectilignes de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 140 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2300 mm en standard

Tapis de transfert

- Largeur 140 mm pour capacité en largeur 140 mm maxi
- Vitesse d'avance 25 m/mn

Chariot butée numérisé à positionnement programmé

- Vitesse 40 m/mn
- Doigt de butée escamotable standard (pour pièces parallélépipédiques)
- Réglage horizontal manuel du doigt de butée avec lecture de la cote sur compteur mécanique numérique

Poste d'usinage

Unité de mortaisage horizontale MONOBEDANE

- Entr'axe mini entre 2 mortaises : 0 mm
- Entr'axe maxi entre 2 mortaises : 2300 mm
- Dimensions de mortaises : voir documentation outils MONOBEDANE
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique ; recul rapide
- Réglage vertical manuel avec compteur mécanique numérique
- Système 3 profondeurs programmables. Réglage manuel des butées

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 Volts triphasés + terre + neutre

Options

Fonction miroir

Numérisation de l'axe vertical de la tête de mortaisage

Positionnement pneumatique de l'outil en hauteur pour mortaises superposées, 2 positions, course maxi 80 mm, réglable manuellement

Numérisation de la plongée de la tête de mortaisage

Capacité en largeur 230 mm (tapis + chargeur)

Capacité en longueur jusqu'à 3,3 m

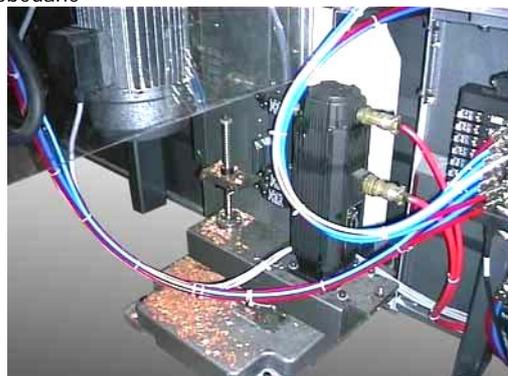
Doigt de butée pour pièces de forme



Unité de mortaisage monobédane



Pilotage de la machine par micro ordinateur sur pupitre



Numérisation de l'axe vertical de la tête de mortaisage