



Qualität zum fairen Preis!

Vollpneumatik-Verglasungspressen und Kontrollstand

für die rationelle und fachmännische Fenster- und Elementfertigung

Holzfensterbau – Kunststofffensterbau – Metallfensterbau

Äußerst stabile Konstruktion, besonders für
schwere Elemente. Moderne Technik aus Erfahrung

Maße:

Spannhöhe: 2300 mm

Gesamt-
pressenhöhe: 2600 mm

Spannbreiten

C-VKS 2502 2500 mm

C-VKS 3002 3000 mm

C-VKS 3502 3500 mm

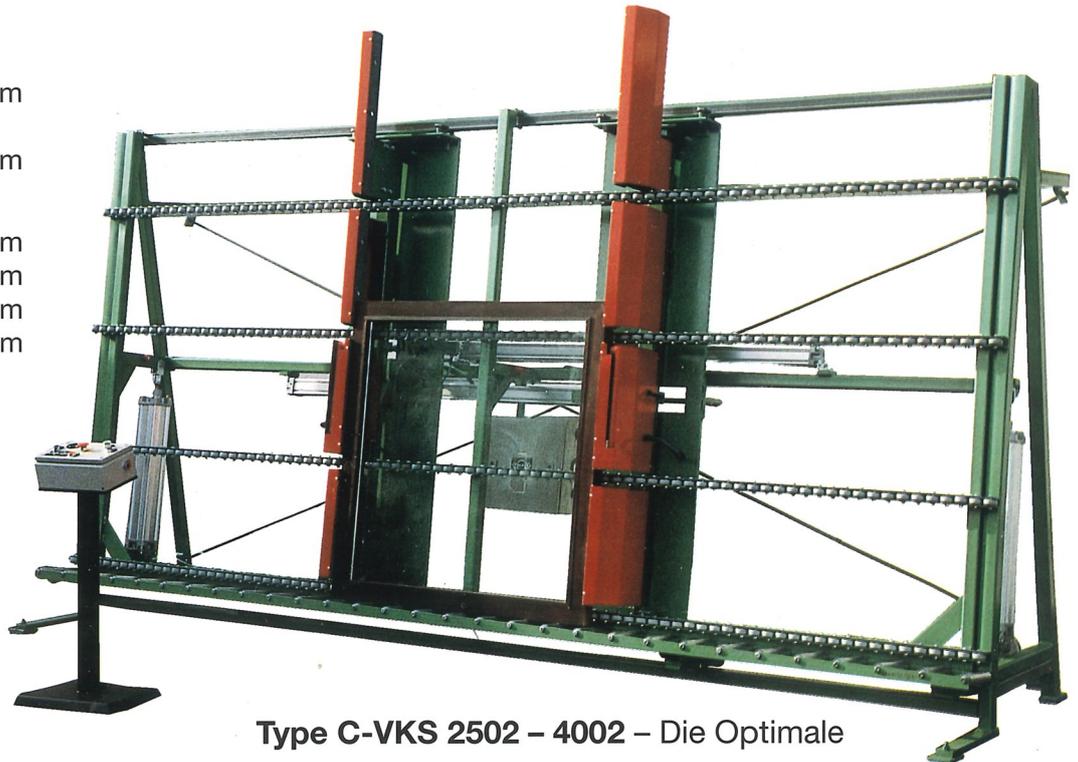
C-VKS 4002 4000 mm

Gesamtbreite

Spannmaß + 1250 mm

Rollenbahn 200 mm
breit – Rollenbahnhöhe
250 mm – Boden bis
Oberkante Rolle

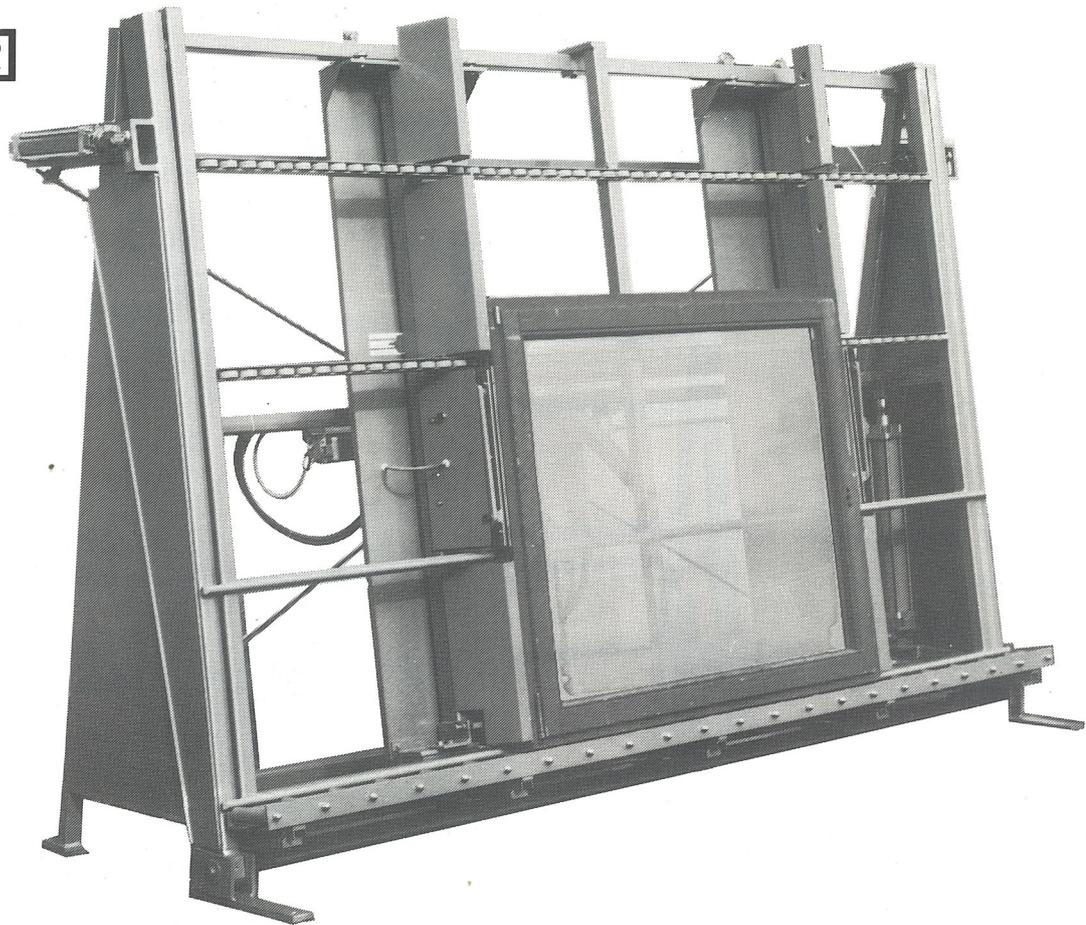
Gesamttiefe 1000 mm



Type C-VKS 2502 – 4002 – Die Optimale

- **Anschlag- und Pressbalken** werden pneumatisch weggeklappt – besonderer Vorteil bei Integrierung in senkrechten Anlagebahnen
 - **Vollpneumatischer Arbeitsablauf** durch Zweihand-Sicherheitsschaltung
 - **Pneumatik-Schwenkarme** beidseitig – dienen zur Anlage des Flügels bei rückseitiger Versiegelung von Holzfenstern
 - **Pneumatik -Schwenkvorrichtung** – die Presse wird im gepreßten Zustand senkrecht geschwenkt – so daß die Endkontrolle, wie im eingebauten Zustand, erfolgen kann
- Lieferumfang**
Rahmenkonstruktionen aus Spezialprofilen
Alle beweglichen Teile kugelgelagert
Breitenverstellung auf durchgehende Kugellager-Führungen
Stufenlose Pneumatik-Hubvorrichtung
Pneumatik-Zweihand-Schaltpult

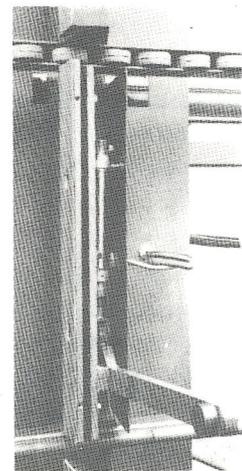
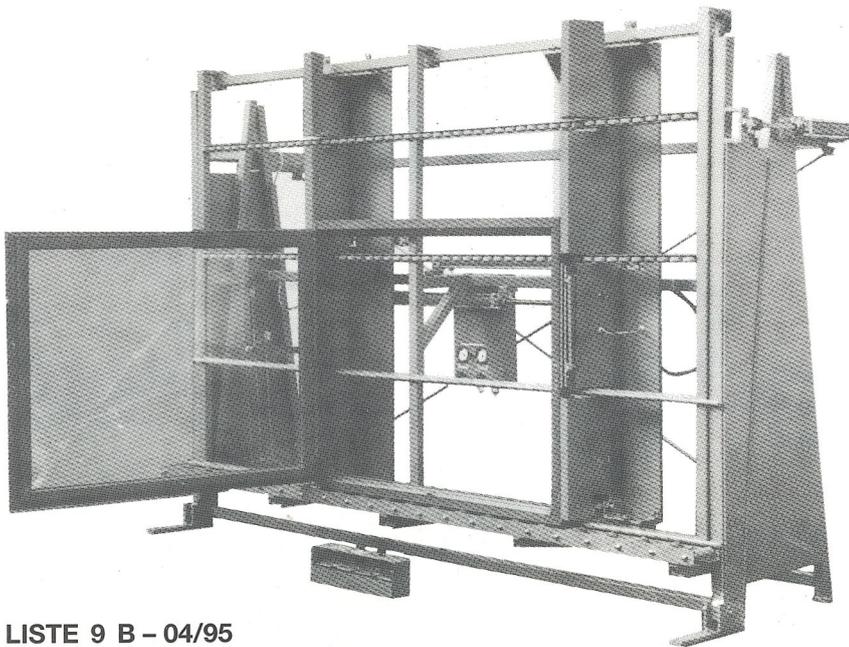




Type C-VKS

mit Schwenkvorrichtung
Endkontrolle wie im eingebauten Zustand

Pneumatik-Schwenkarme
als Anlage für
rückseitige Holz-
fensterversiegelung



LISTE 9 B - 04/95

Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Maße und Leistungsangaben unverbindlich. Preise siehe Preisliste.



Spezial-Gummiröllchen,
für hintere Anlage in einer stabilen
U-Profilführung beim Einsatz von
endbehandelten Holzfenstern