

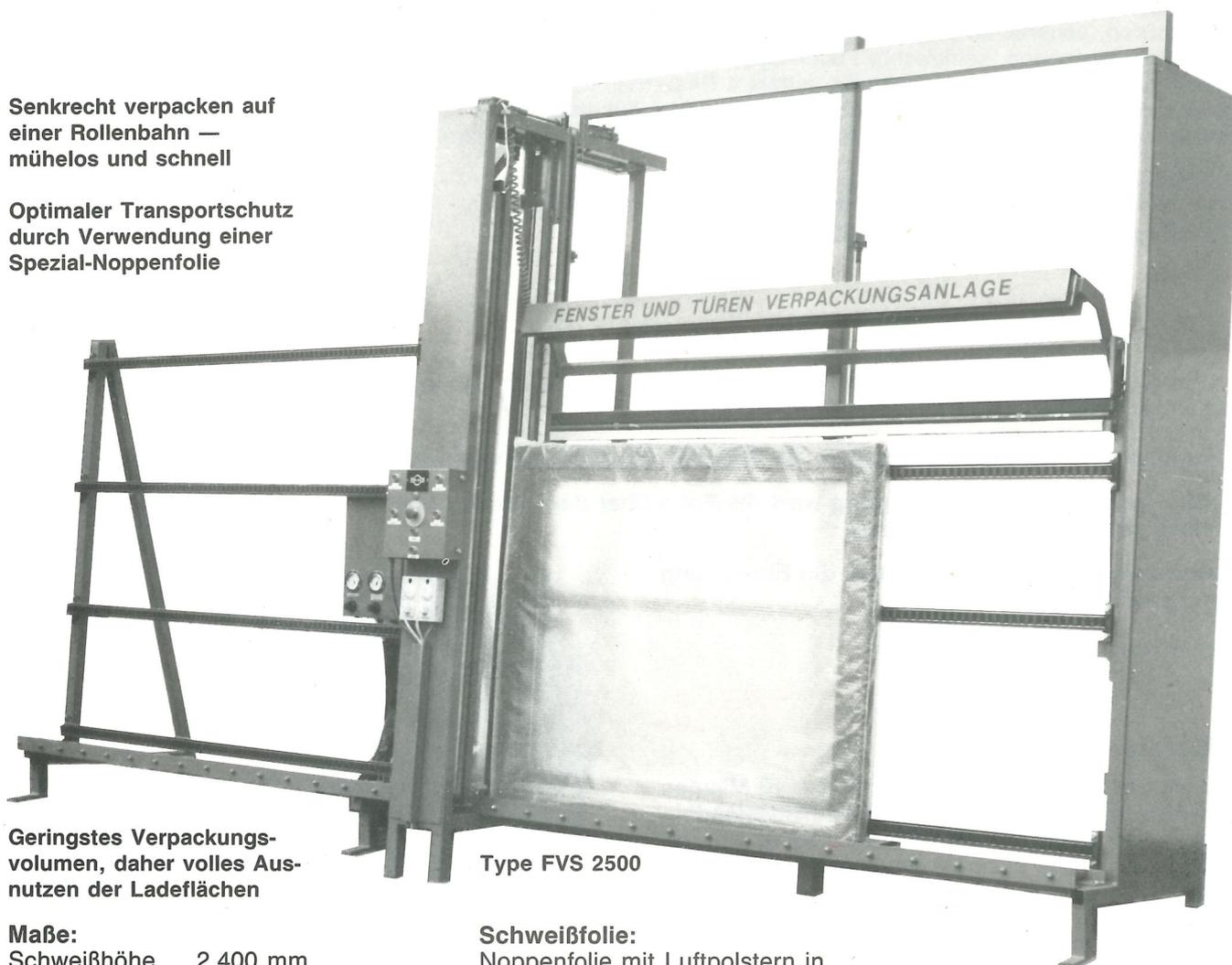


Folien-Verpackungsstand **NEUHEIT** DBGM a.

mit vollpneumatisch gesteuerten Schweiß-
vorrichtungen für Fenster, Türen und ähnliche Elemente

Senkrecht verpacken auf
einer Rollenbahn —
müheles und schnell

Optimaler Transportschutz
durch Verwendung einer
Spezial-Noppenfolie



Geringstes Verpackungs-
volumen, daher volles Aus-
nutzen der Ladeflächen

Type FVS 2500

Maße:

Schweißhöhe	2 400 mm
Schweißbreite	3 000 mm
Durchlaufbreite	180 mm
Gesamtlänge	6 800 mm
Gesamttiefe	1 400 mm
Gesamthöhe	3 100 mm

Sonderabmessungen auf
Wunsch

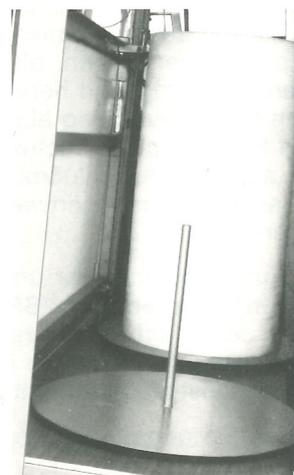
Besondere Vorteile:

Die Verpackung erfolgt in senkrechter Lage auf einer Rollenbahn. Eine Arbeitskraft kann müheles und schnell verpacken, da ein Wenden oder Heben des Elementes nicht erforderlich ist. Durch die einfachen Schweißvorgänge wird eine enorme Zeiteinsparung erreicht. Die Verwendung einer Noppenfolie mit Luftpolstern erbringt optimalen Transportschutz. Auch bei verschiedenen Elementmaßen gibt es nur wenig Folienabfall, da vier entsprechend hohe Folien-Rollen aufgestellt werden können. Es wird immer von der Rolle abgezogen, welche dem Elementmaß am günstigsten entspricht. Deshalb nur geringer Abfall. Bei dem senkrechten Schweißvorgang gibt es keinen Abfall. Die Verpackungsstation ist in jede vorhandene Transportstraße einzugliedern. Für den Transport der verpackten Elemente ist das geringe Verpackungsvolumen ein besonderer Vorteil.

VERPACKUNGSZEIT: Ein Element in 60—90 Sekunden.

Schweißfolie:

Noppenfolie mit Luftpolstern in vier verschiedenen Höhen. Die Folie ist durchsichtig, so daß Werbung oder Kennzeichnungen am Glas oder Rahmen leicht erkennbar sind.



Drehständer platz-
sparend hinter dem
Verpackungsstand für
verschieden hohe Rollen.



Lieferumfang:

Anlageständer zur Verpackungsvorbereitung und Schweißstand kompl. mit Rollenbahn und stabilen Anlage-Röllchenleisten, 4 Drehscheiben zur Aufnahme von verschiedenen hohen Folienrollen rückseitig einschl. Folien-Führungsrohren, senkrechte und waagrechte Schweißschiene 220 V mit Temperaturreglern, 3 Pneumatik-Zylinder für die Schweißvorgänge, senkrechte Folien-Spannvorrichtung mittels 2 Pneumatik-Zylindern, senkrechte und waagrechte Folien-Abschneidvorrichtung mittels 4 Pneumatik-Zylindern, exakte stufenlose Höhenverstellung nach Maßkala mittels Spezial-Getriebemotor 220—380 V und Zubehör, Gesamtschaltung durch Zweihand-Drucktaster mit vollautomatischer Folgesteuerung einschl. sämtlichem Zubehör, elektro- und luftanschlußfertig.

Stromanschluß: 220—380 V – Betriebsdruck: ca. 8 bar
Gesamtanschlußwert: ca. 3 kW – Untere Rollenbahnhöhe: 250 mm
Durchlaufbreite: 250 mm – auf Wunsch gegen Aufpreis.

Besondere technische Vorteile:

Durch die Spezial-Schweißschiene entstehen bei einem Schweißvorgang zwei Schweißnähte. Doppelte Haltbarkeit an jeder Schweißstelle.

Eine senkrechte Spannvorrichtung hält die Folie für den Schweißvorgang immer aufrecht. Keine Handarbeit.

Nach dem jeweiligen Schweißvorgang wird die Folie über den Schweißnähten automatisch abgeschnitten. Kein unbequemes Abreißen von Hand.

Eine senkrechte Maßkala erleichtert die Einstellung der erforderlichen Schweißhöhe.

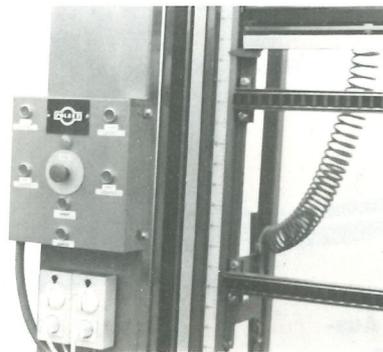
Vollautomatischer Arbeitsablauf.

Arbeitsweise:

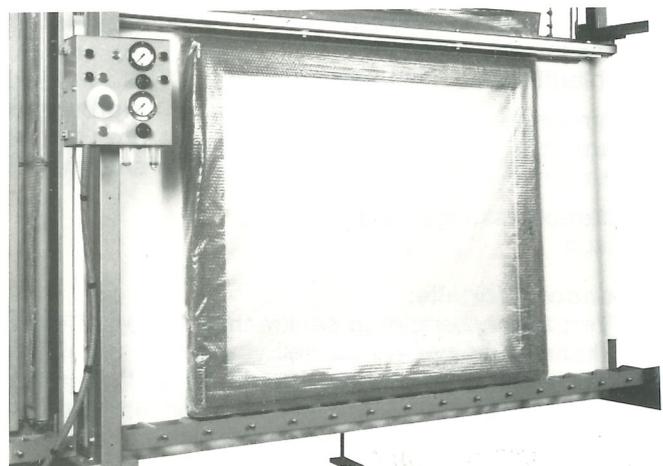
Aufheizzeit der kalten Schweißschiene ca. 10 Minuten. Das unverpackte Element wird auf den Anlageständer geschoben. Die passende Schweißfolie wird an der vorderen Kante über das gesamte Element gezogen und mit der Schweißfolie in den Verpackungsstand geschoben. Ein kippbarer Anschlag auf der Rollenbahn zeigt den Stand des Elementes für den senkrechten Schweißvorgang an. Durch Betätigen der Zweihand-Drucktaster läuft der senkrechte Schweißvorgang vollautomatisch ab. Das senkrecht verschweißte Teil wird etwas weitergeschoben, die waagrechte Schweißschiene entsprechend heruntergefahren und dann der zweite Schweißvorgang ausgelöst. Dadurch werden beide Seiten **dicht** verschweißt. Das verpackte Element kann auf einer Anschlußrollenbahn weitertransportiert oder auch auf Transportwagen oder Gestelle gebracht werden.

Auf Wunsch können wir unseren Verpackungsstand mit einer **angebauten TRANSPORT-VORRICHTUNG** ausrüsten. Jedes schwere verpackte Element kann von einer Arbeitskraft mühelos auf Kommissions- oder Transportgestelle verbracht werden.

Fordern Sie genaue Information.



Schaltautomatik
Temperaturregler
Maßkala



Fertig verpacktes Element zum Abtransport bereit.

LISTE 25/8/82

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maße und Leistungsangaben unverbindlich. Preise siehe Preisliste.