

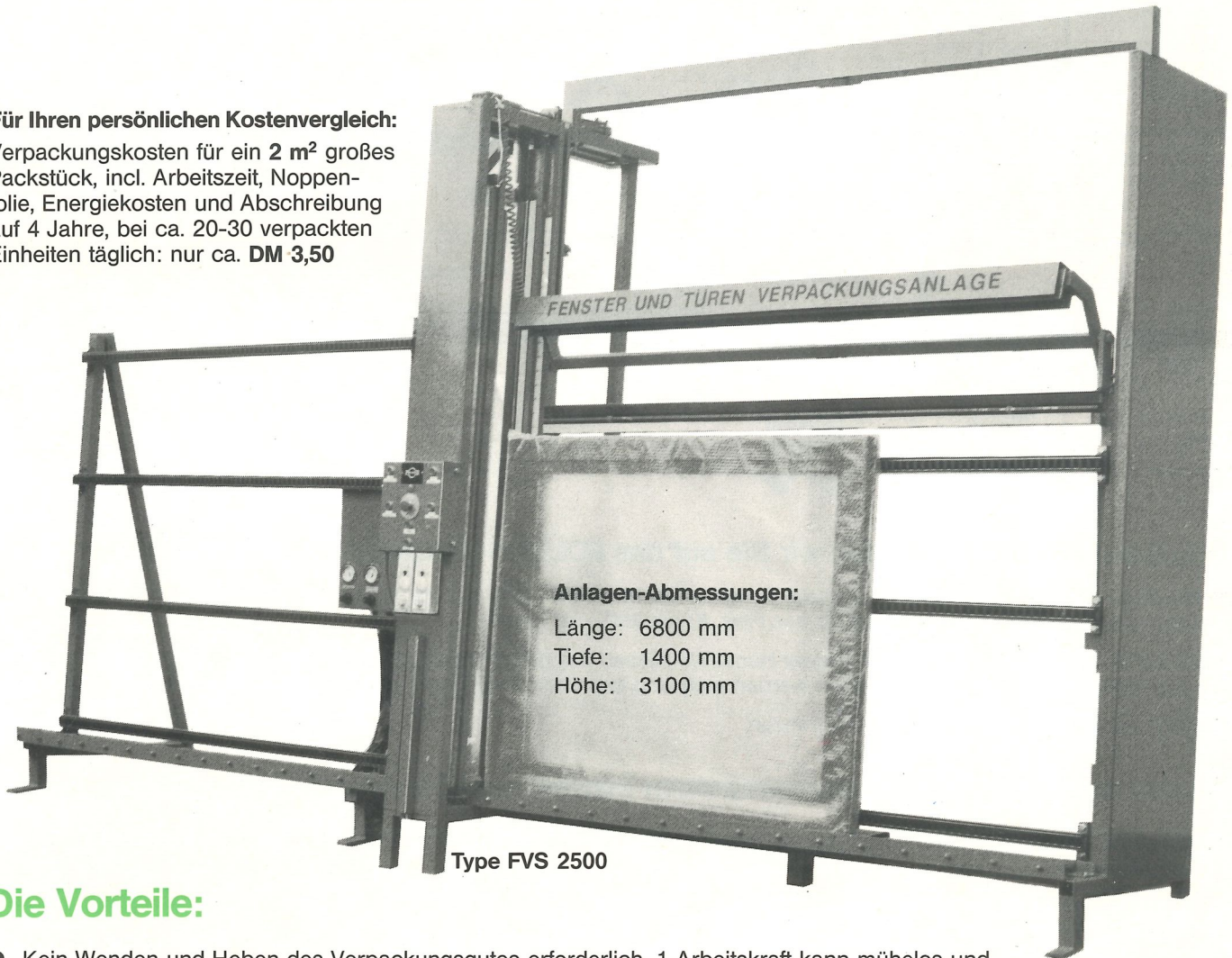


Folienverpackungsstand mit *Anlageständer zum schnellen und problem- losen Einschweißen von Fenstern, Türen etc. in Noppenfolie.

*Anlageständer auf Wunsch auch lieferbar als vollwertiger Kontrollstand mit Pneumatik-Höhenverstellung. Anschlag- und Druckbalken pneumatisch wegklappbar.

Für Ihren persönlichen Kostenvergleich:

Verpackungskosten für ein 2 m² großes Packstück, incl. Arbeitszeit, Noppenfolie, Energiekosten und Abschreibung auf 4 Jahre, bei ca. 20-30 verpackten Einheiten täglich: nur ca. **DM 3,50**



Anlagen-Abmessungen:

Länge: 6800 mm
Tiefe: 1400 mm
Höhe: 3100 mm

Type FVS 2500

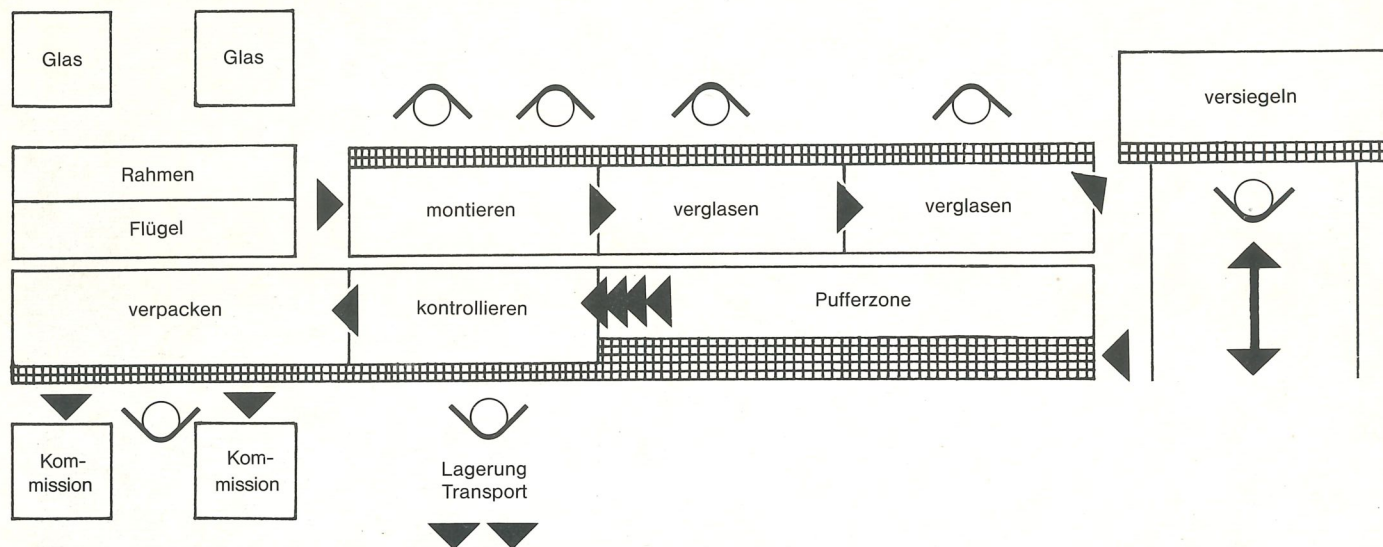
Die Vorteile:

- Kein Wenden und Heben des Verpackungsgutes erforderlich. 1 Arbeitskraft kann mühelos und schnell verpacken (pro Element ca. 60-90 Sekunden).
- Optimaler Transportschutz durch Verwendung hochwertiger Noppenfolie mit Luftpolstern.
- Kaum Abfall in der Horizontalen durch entsprechend hohe Folienrollen. Kein Abfall in der Vertikalen: Material wird genau nach Bedarf von Endlosrolle abgeschnitten.
- Doppelte Haltbarkeit an jeder Schweißstelle durch 2 Schweißnähte.
- Folien-Abriß von Hand entfällt: Die Folie wird automatisch nach Schweißvorgang abgeschnitten.
- Die Schweißhöhe kann mittels senkrechter Maßskala mm-genau eingestellt werden.
- Volles Ausnutzen der Lade-/bzw. Lagerflächen durch geringstes Verpackungsvolumen.
- Müheloses Verbringen des verpackten Gutes durch Anbau einer POLZER-Transportvorrichtung auf Kommissions- oder Transportgestelle.
- Problemlose Integrierung des Folienverpackungsstandes in jede bestehende Fertigungs- oder Transportstraße.

Bitte wenden!

Organisationsschema einer Endmontage für Holzfenster: Montage - Verglasung - Versiegelung - Kontrolle - Transport.

Die hier gezeigte Anlage ist mit einer Hängetransportbahn überbaut. Glas und schwere Elemente können so mühelos an jeden Punkt gebracht werden.



Mit diesem Schema möchten wir Sie auf das POLZER-Gesamtprogramm hinweisen:

Neben Einzelanlagen und Geräten planen, produzieren, montieren und warten wir komplette Fertigungsanlagen für die Fenster- und Türenherstellung – egal ob aus Holz, Kunststoff oder Metall.

Kurz: Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Wir wissen aus dem Bau und der Einrichtung vieler Produktionsstraßen, wo der Rationalisierungshebel angesetzt werden muß und beweisen Ihnen gern, daß wir der richtige Partner für Sie sind.

Auf Anfrage nennen wir Ihnen gern Referenzen.

Auszug aus unserem Fertigungsprogramm Fenster- und Türenherstellung.

- Universal-Rahmen-, Kanten- und Fugenverleimpresse, wandklapp- oder fahrbar.
- Elektro-Hydraulik-Kompakt-Rahmenpresse mit automatischer Zylinderstellung.
- Hydraulik- oder Pneumatik-Rahmenpresse für den Mittelbetrieb.
- Vollpneumatische Verglasungspresse mit Kontrollstand.
- Vacuum-Glas-Saugvorrichtungen komplett mit Elektro-Zug.
- Pneumatik-Universal-Montagevorrichtung für den Fensterbauer.
- Pneumatik-Dreh-Kipp-Tisch.
- Montagevorrichtung für Rahmen.
- Folien-Verpackungsstand für Fenster-, Türen und Elemente (siehe andere Seite).
- Tauchanlagen und Transportvorrichtungen.
- Tauchanlage mit Aufhänge- oder Aufstellvorrichtung.
- Filter- und Pumpstationen für alle Tauchflüssigkeiten.
- Zusammenschiebbare Transportwagen.
- Vertikal-Rollenbahnen.
- Hängebahnen.
- Fensterwasch-Anlagen.
- Montagevorrichtungen für alle Arbeiten.
- Elektro-Hydraulik-Hebebühnen.

**Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns.
Wir haben die Lösung für Ihr Fertigungsproblem!**



F. POLZER

MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR DIE HOLZ- UND KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Rehbergkuppe 1 · 6348 HERBORN · Telefon 0 27 72/24 32 (55 332) · Tx. 873962