



Hobelmesser-Schärfmaschine

ohne Messerausbau

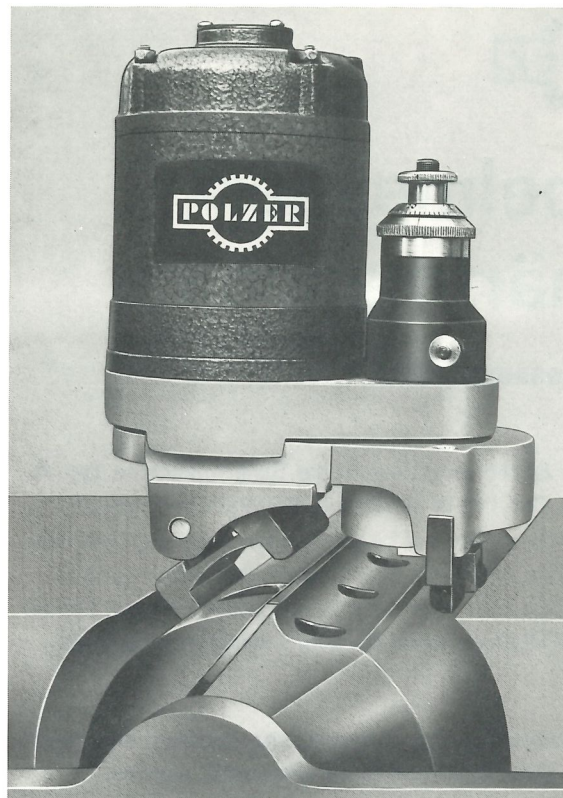
Eine echte wirtschaftliche NEUHEIT . . .

- **Hobelmesser bleiben beim Schärfvorgang im Wellenkörper eingespannt.** Wellenkörper bleibt in der Hobelmaschine und wird lediglich für die Schärfmaschine freigelegt.
- **Präzisionsschliff an jeder Schneide.** Ein Flugkreis für alle Schneiden einer Welle.
- **Alle Schneiden arbeiten voll und gleichmäßig,** dadurch eine weit verbesserte Hobelqualität und längere Arbeitszeit ohne zu schärfen.
- **Kürzeste Schärfzeiten.** Wenn die Maschine einmal auf der Welle genau eingestellt ist kann in Minuten bis zu **ZWANZIG MAL** geschärft werden ohne die Hobelmesser neu nachzustellen.
- **Einfachste Bedienung.** - Niedrige Hobelkosten.
- **Preis:**
Zubehör und Ersatzteile auf Anfrage.

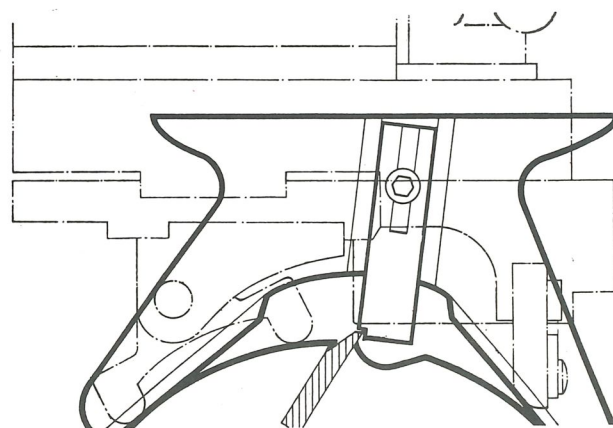
Beschreibung: Die Schärfmaschine ist ein Präzisionsinstrument, das das unüberwindlich scheinende Problem lösen hilft, alle Messer einer Hobelwelle korrekt auf einen Schneidenflugkreis einzustellen. Die eingebauten Messer werden mit dem richtigen Freiwinkel in wenigen Minuten geschärft. Das spart wertvolle Maschinenzeit und Fertigungskosten. Durch die geringe, gleichmäßige Spanabnahme beim Nachschärfen ergibt sich eine wirtschaftliche Lebensdauer der Hobelmesser. Die auf einem Flugkreis arbeitenden Schneiden liefern eine bessere Werkstückoberfläche, vermindern daher die Nacharbeit oder schalten sie ganz aus.

Lieferumfang: Maschine mit Holzkasten, Schleifscheibe, Kabel, Schukostecker, Schlüsselsatz, Einstellehre, Bedienungsanleitung. - Diamant-Schleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

Aufbau: Die Maschine ruht auf drei Stützkufen, die auf den gewünschten Wellendurchmesser eingestellt werden können. Die Führungszunge, die an einer Kufe befestigt ist, stützt die Maschine am Messer ab zwischen Schneidenkante und Spanbrecher. Dadurch wird der richtige Freiwinkel festgelegt. Die Schleifwelle, die über eine Mikrometerschraube verstellt wird, trägt die Topfschleifscheibe. Die Drehzahl der Schleifscheibe beträgt 7000 U/min. Die Mikrometerschraube erlaubt eine Zustellung in Beträgen von 0,0125 mm. Die Riemen-spannung ist nachstellbar.



Typ A



Arbeitsweise: Der Einsatz der Schärfmaschine verlangt ein Minimum an Vorbereitung, und zwar Zustellung der Mikrometerschraube um einen Teilstrich und Führung der Schärfmaschine entlang der Messerschneide. Damit man Zugang zur Messerwelle hat, muß diese vorher freigelegt werden. Hobelköpfe von Vierseitenhobelmaschinen werden vor dem Schärfen ausgebaut.

Motor: Der Motor ist vollständig gekapselt und für aussetzenden Betrieb ausgelegt. Betriebsspannung 220 Volt, 50 Hz.

Einstellehre: Die Einstellehre hat zwei Aufgaben:

1. genaues Einstellen der Hobelmesser beim Messerwechsel,
2. genaues Einstellen der Schärfmaschine auf den festgelegten Freiwinkel.





Hobelmesser-Schärfmaschine

ohne Messerausbau

Seit vielen Jahren wird bereits die Schärfmaschine Typ A verwendet. Der Typ A wurde auf die Welle aufgesetzt, und die Welle mußte auf beiden Seiten freigelegt werden können. Viele moderne Hobelmaschinen haben jedoch Tische, welche sich nicht weit genug öffnen lassen. Dieser Typ konnte deshalb nicht für jede Maschine eingesetzt werden.

Die neue Maschine Typ C löst dieses Problem und kann nahezu für jede Hobelmaschine verwendet werden.

Die Maschine Typ C (siehe Skizze) sitzt auf dem Ablauftisch und positioniert die Messerwelle so, daß die korrekten Abstandswinkel zum Schleifen der Messer gegeben sind.

Die Messer werden innerhalb von Minuten auf einen Flugkreis geschliffen.

Es wird eine einwandfreie Hobelqualität, ein minimaler Verschleiß und dadurch eine hohe Wirtschaftlichkeit erreicht.

Die Zeitersparnis ist enorm.

Lieferumfang:

Maschine im Holzkasten kompl. mit Zubehör, 220 Volt, jedoch ohne Stecker.

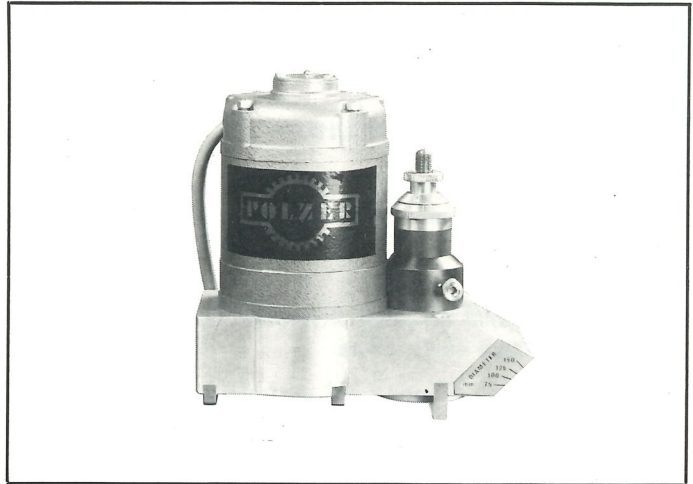
Bitte Bedienungsanleitung beachten.

INFORMATION - BEDIENUNG:

1. Einstellbare Führungsschiene auf den Durchmesser der Welle einstellen.
2. Zuführtisch öffnen.
3. Maschine so auf den Ablauftisch setzen, daß die eingestellte Führungsschiene die Messerwelle berührt.
4. Führungszunge mittels Mikro-Einstellung unter den Spanabheber bringen.
5. Schleifscheibe einstellen und schleifen.

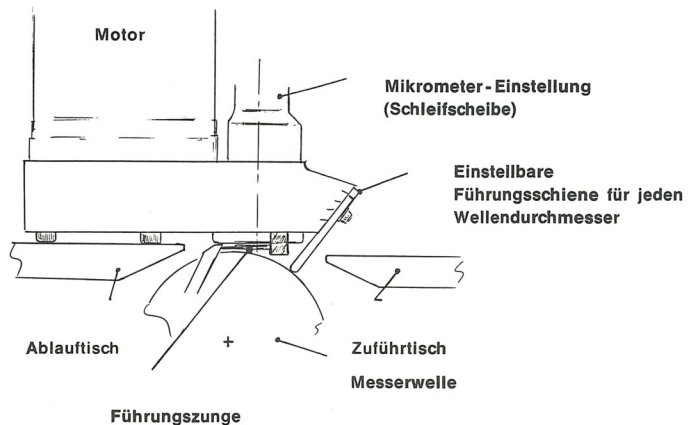
Einfach aufsetzen auf den Hobeltisch und schleifen

Typ C - eine NEUHEIT



Preis:

Zubehör und Ersatzteile auf Anfrage.



LISTE 9 - 4 / 81

Maße und technische Angaben unverbindlich.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Preisänderungen vorbehalten.



F. POLZER

MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR DIE HOLZ- UND KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Rehbergkuppe 1 · 6348 HERBORN · Telefon 0 27 72 / 24 32 · Tx. 873 962