



DEUTSCHLAND

H 4-180



Vierseiten-Hobelmaschine

Die neue SAC Vierseiten-Hobelmaschine H 4-180 ist eine Erweiterung des SAC-Holzbearbeitungsprogramms und in der klaren Konzeption eines vernünftigen Preis-Leistungs-Verhältnisses konstruiert worden.

Der schwere verwindungsfreie Maschinenständer ist robust und im Baukastensystem erstellt worden.

Ein durchgehender Vorschubapparat, stufenlos regelbar, mit den erforderlichen geriffelten Stahlrollen und Gummwalzen garantiert einen reibungslosen Durchlauf des Holzes.

Zusätzlich befindet sich eine angetriebene Transportwalze unter der letzten Vorschubrolle.

Der lange Aufgabebereich ist einstellbar. Die 1. Welle (Abrichtwelle) läßt sich axial und horizontal genau einstellen, ein Fügefräser kann zusätzlich eingesetzt werden. Ebenso kann die 2. Welle entsprechend dem Vorfräser nachgestellt werden.

Die 3. Welle (Breitenhobel) läßt sich 1/10 mm genau mechanisch einstellen. Hier befindet sich auch ein optisches Ablesegerät.

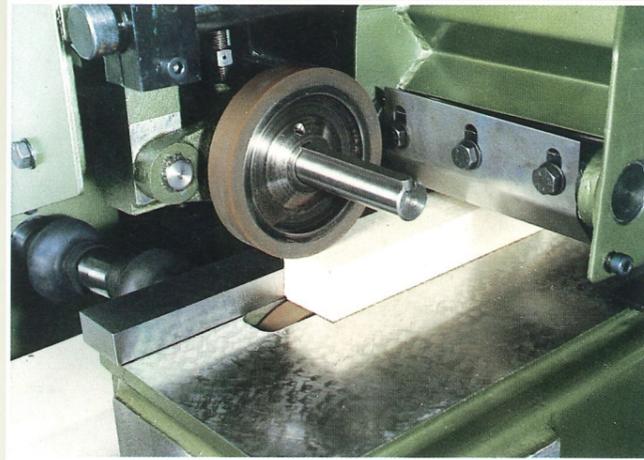
Elektrisch wird die 4. Welle (Dickenwelle) gleichzeitig mit dem Vorschubaggregat eingestellt. Das optische Ablesegerät zeigt das eingestellte Höhenmaß 1/10 mm genau an.

Auf Wunsch kann eine zusätzliche 5. Welle angebaut werden. Entsprechende Vorrichtungen sind bereits in der Grundausstattung der H 4-180 angebracht. Diese Welle kann von oben, unten oder seitlich rechts oder links eingesetzt werden. Entsprechend wird die hierzu benötigte, zusätzliche Vorschubrolle angebaut.

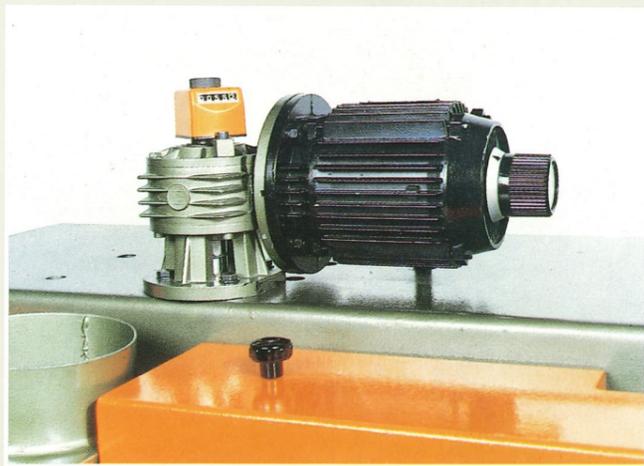
Lärmschutz wird bei der H 4-180 ernst genommen. Die hierzu erforderlichen Lärmschutzhauben mit den notwendigen Sichtfenstern ergänzen den Lärmschutz.

Die gesamte elektrische Installation entspricht den Vorschriften des VDE.

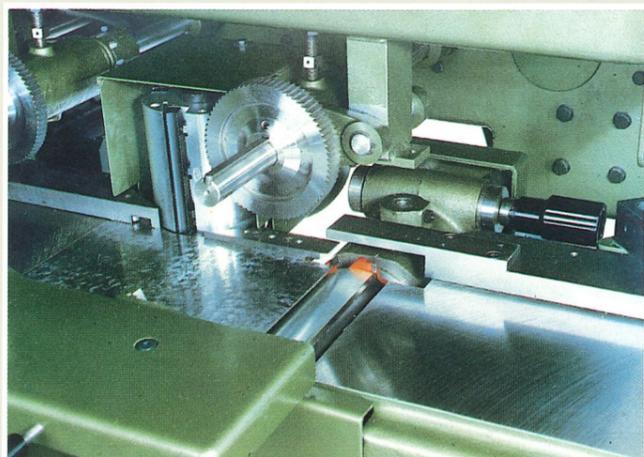
SAC Kundendienst und Ersatzteilversorgung. Erfahrene Monteure und ein ausgezeichnetes Ersatzteillager sind zur Stelle, damit Ihre SAC-Maschinen jederzeit zur vollsten Zufriedenheit arbeiten.



Zusätzlich zu den oberen großdimensionierten Vorschubrollen sorgt eine angetriebene Untertischrolle für einen reibungslosen Durchlauf der Werkstücke. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos mittels Variatorgetriebe von 6-18 m/min einstellbar.

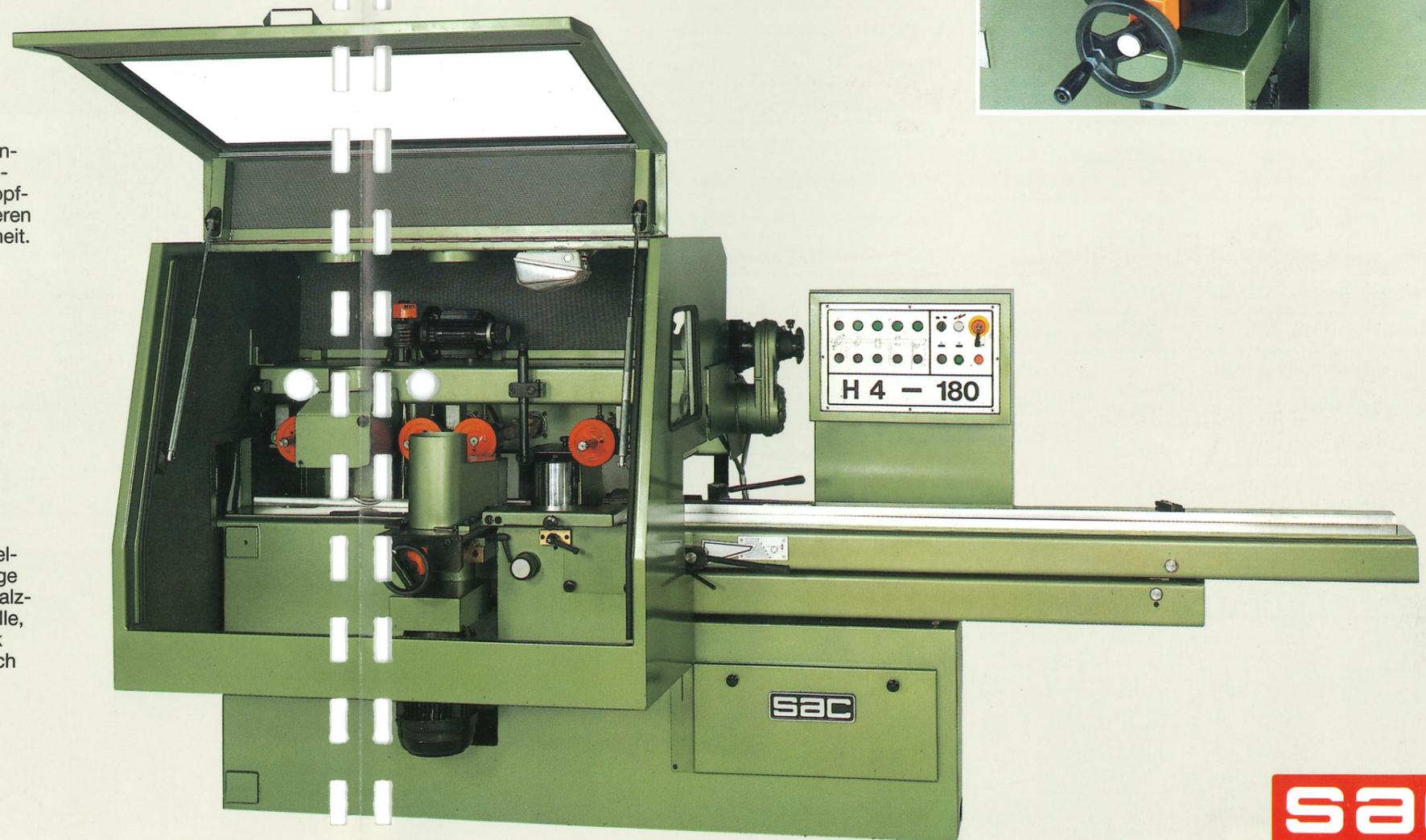


Die Einstellung der Dickenhobelwelle erfolgt elektromotorisch über Druckknopf-taster parallel mit der oberen Druck- und Vorschubeinheit.



Wirkungsvoll in der Winkel-führung durch die Montage eines rechtseitigen Fügefalz-fräasers auf der Abrichtwelle, durch den das Werkstück angefügt wird und dadurch eine geradlinige Winkel-führung garantiert wird.

Die linke Welle wird mittels Handkurbel (auf Wunsch elektromotorisch) verstellt. Diese Maße können 1/10 mm genau auf Zahlwerksanzeigen abgelesen werden.



SAC

**Vierseiten-Hobelmaschine H 4-180
- Immer 1 Stück voraus**

Vierseiten-Hobelmaschine H 4-180

Technische H 4 - 180

Arbeitsbreite max.	mm	180
Arbeitshöhe max.	mm	120
Arbeitsbreite min.	mm	20
Arbeitshöhe min.	mm	6
Werkstücklänge min.	mm	370
Motorleistung Abrichtwelle	Kw	4 (5,5 PS)
Fügewelle	Kw	4 (5,5 PS)
Dickenwelle	Kw	5,5 (7,5 PS)
linke Welle	Kw	5,5 (7,5 PS)
Vorschub	Kw	1,1 (1,5 PS)
Höhenverstellung	Kw	0,37 (0,5 PS)
Drehzahl der Frässpindeln	min ⁻¹	6000
Durchmesser der Frässpindeln	mm	40
Flugkreisdurchm. der Messerwellen*	mm	125
Fügefräser	mm	145 x 12 x 40
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/min	von 6 - 18
Breite der Transportrollen	mm	25 + 40
Durchmesser der Transportrollen	mm	130
max. Spanabnahme der Abrichte	mm	10
Abrichttischlänge	mm	2000
Gewicht netto	kg	1150
Abmessungen	mm	3110x1370x1400

Standardzubehör

automatischer Stern-Dreieckanlauf für alle Fräswellen
motor. Verstellung der Dickenhobelwelle mit Vorschubeinheit
Lärmschutzhaube
Absaugstutzen 140 mm
Beleuchtung
Einstell- und Montagewerkzeug
elektrische Ausrüstung nach VDE
Fügefräser

Sonderzubehör

fünfte Universalspindel von allen Seiten einsetzbar
motorische Verstellung der linken Welle
Abrichttischverlängerung auf 2500 mm
verstärkte Motore 7,5 Kw (10 PS)

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.

Die Firma SAC behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen.

Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.



SAC-Deutschland GmbH · D-5500 Trier
Diedenhofener Str. 19 · Tel. (0651) 85058 · Telex 472792