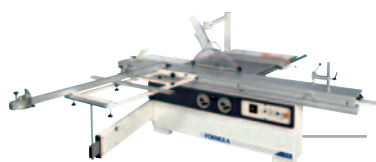
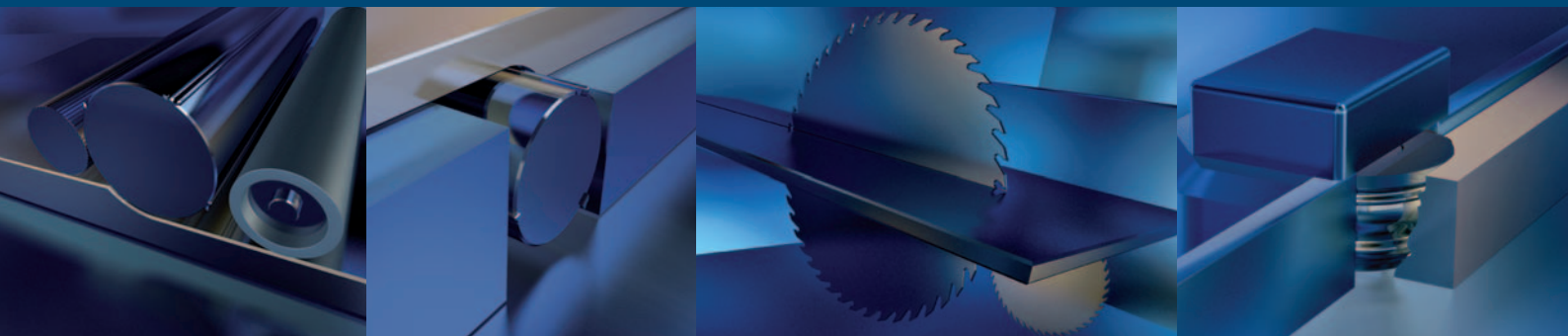


FORMULA



Scies circulaires



Dégauchisseuses



Raboteuses



Combinées dégauchisseuse-raboteuse



Toupies avec arbre fixe ou inclinable

FORMULA

100% made in Italy

Une gamme de produits du Groupe SCM

FORMULA - Plus de qualité pour votre investissement

La ligne **Formula** est la nouvelle et vaste gamme de machines professionnelles pour le bois spécialement conçue pour les ateliers de menuiserie de petites ou moyennes dimensions. Leur simplicité de design reflète le concept général que l'on retrouve dans chaque modèle: fonctionnalité et qualité. La gamme comprend des dégauchisseuses et des raboteuses, des raboteuses combinées, des toupies à arbre fixe ou inclinable et des scies circulaires.

Les machines **Formula** sont disponibles à un prix très avantageux et, grâce aux nombreuses options disponibles, elles peuvent être adaptées à tout type d'exigence professionnelle.

FORMULA - La sécurité d'être part d'un grand groupe industriel

La gamma **Formula** est un produit du Groupe **SCM**. Les 50 ans de succès que l'entreprise leader a acquis, présentent des avantages uniques:

- solutions fiables
- prestige
- un réseau d'assistance disponible

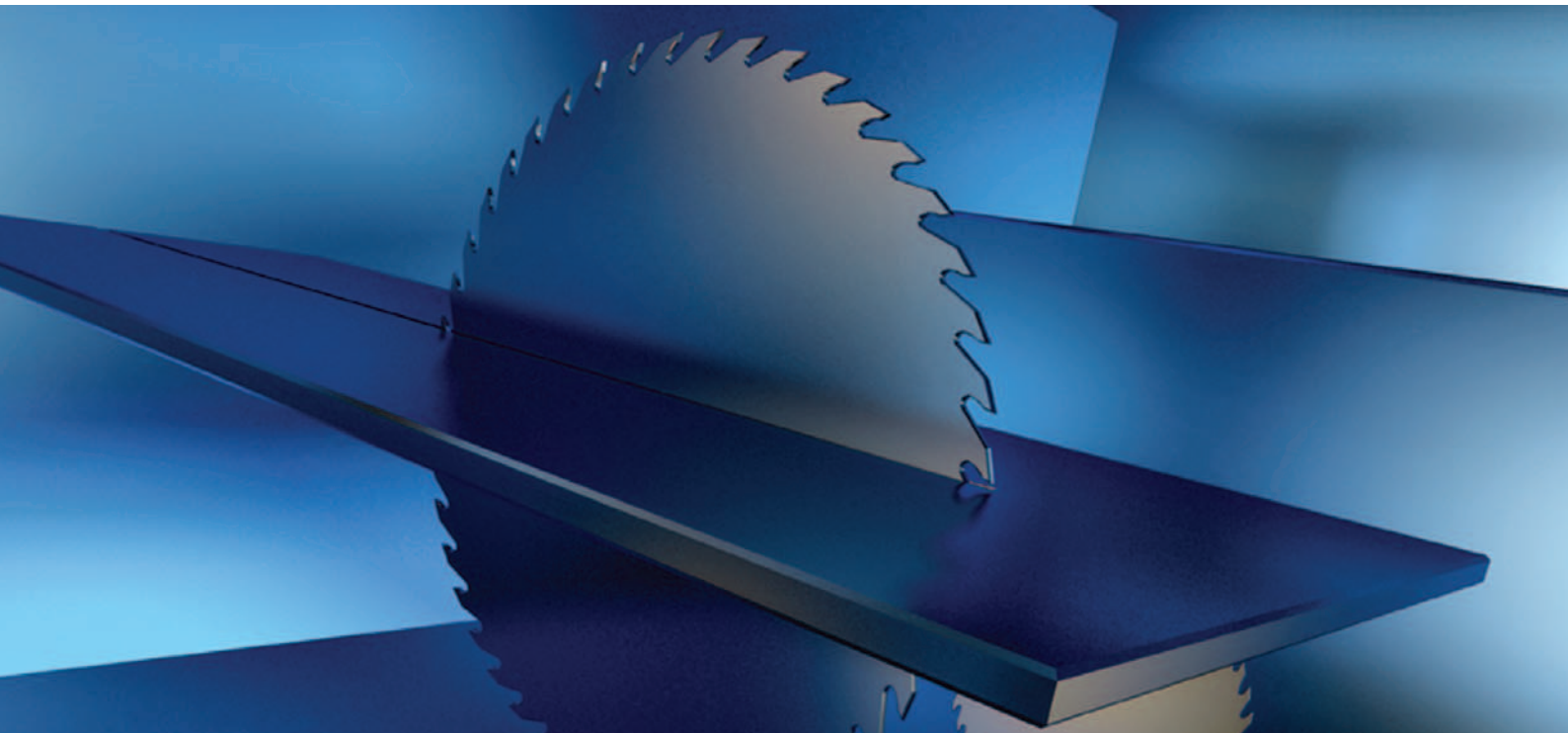


SINERT

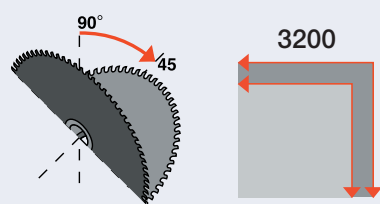
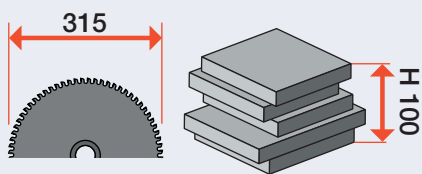


SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO
REG. N. 091/C
UNI EN ISO 9001:2000

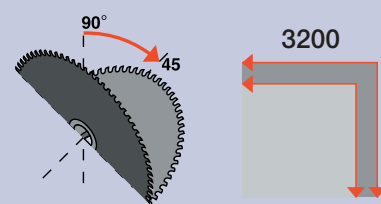
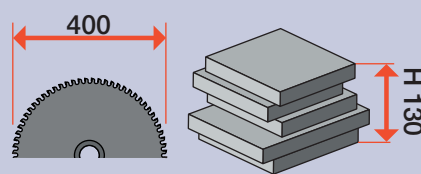
Formula **S30 S40 S40M** Scies circulaires



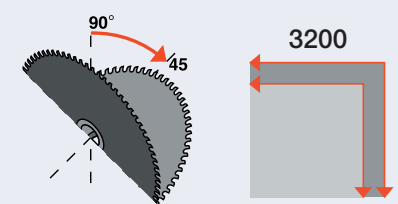
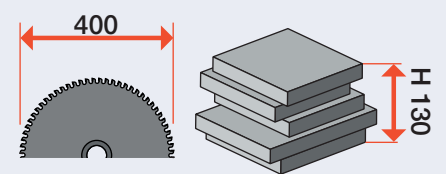
Pour obtenir un produit de qualité fini l'opérateur a besoin d'une machine qui lui permet de travailler de façon efficace, pratique et précise. Chaque machine Formula a été conçue dans le but d'intégrer des solutions particulières et exclusives: le chariot présente un coulissement unique; le groupe scie a des caractéristiques analogues à celles des scies à panneaux automatiques, pour garantir une précision supérieure; les réglages du groupe se font toujours à l'avant de la machine, pour faciliter l'opérateur en la mise au point.



S30



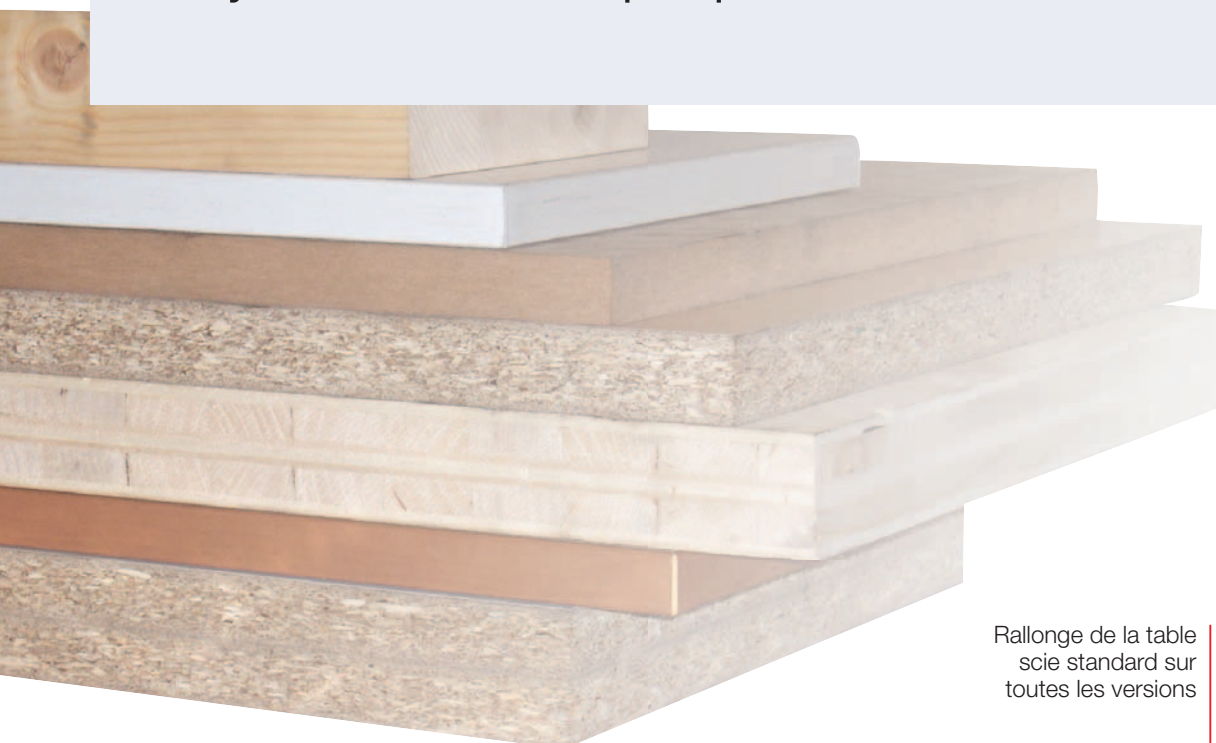
S40



S40M (motorisée)

Formula **S30 S40 S40M** Scies circulaires

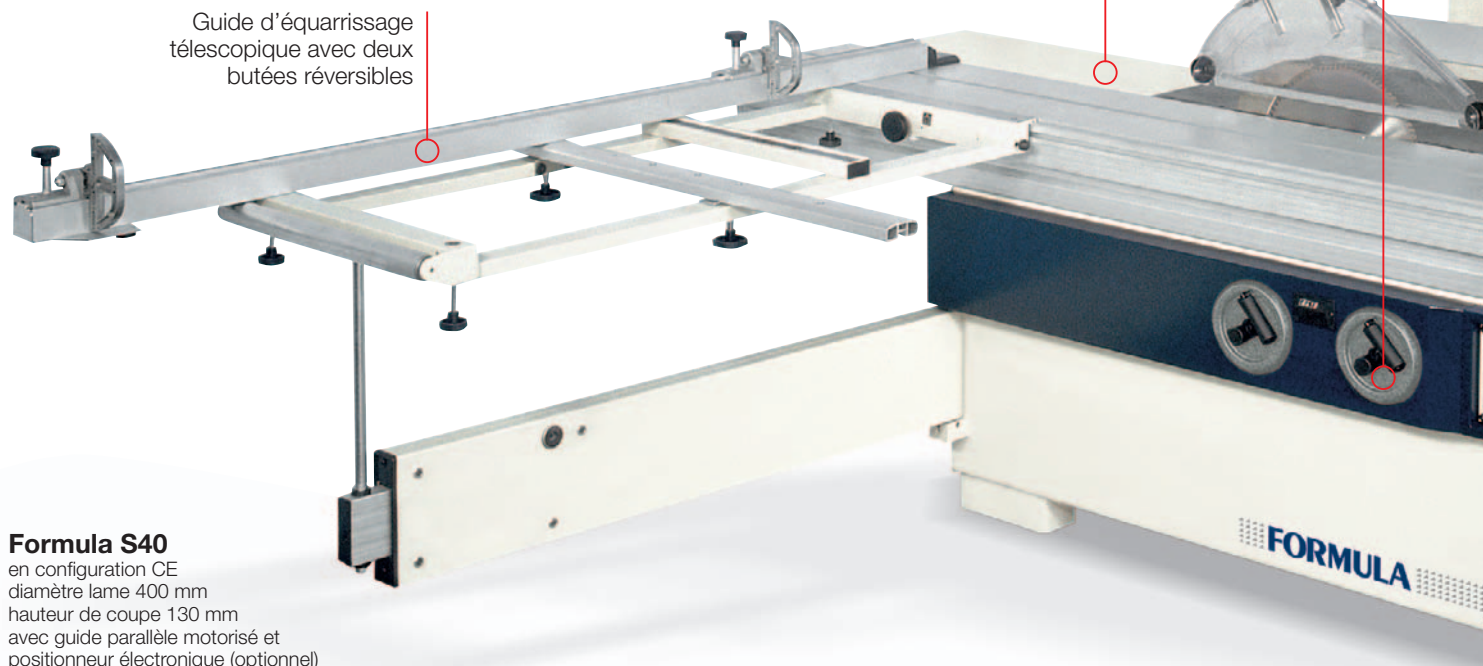
Toujours une coupe parfait!



Déplacement frontal du groupe

Rallonge de la table scie standard sur toutes les versions

Guide d'équarrissage télescopique avec deux butées réversibles



Formula S40
en configuration CE
diamètre lame 400 mm
hauteur de coupe 130 mm
avec guide parallèle motorisé et
positionneur électronique (optionnel)

FORMULA



Formula S30
 en configuration CE
 diamètre lame 315 mm
 hauteur de coupe 100 mm



Formula S40M
 en configuration CE
 diamètre lame 400 mm
 hauteur de coupe 130 mm
 avec lecteur électronique de la position
 pour guide parallèle (optionnel)

Guide pour coupes parallèles
 en aluminium anodisé, capacité
 jusqu'à 1270 mm (1500 optionnel)



Chariot coulissant en
 aluminium anodisé
 course 3200 mm



Tableau de commande avec sélecteurs pour la montée
 et l'inclinaison motorisées des scies et lecteurs digitaux
 électroniques de contrôle de la S40M

Détails de qualité

Groupe porte-lames

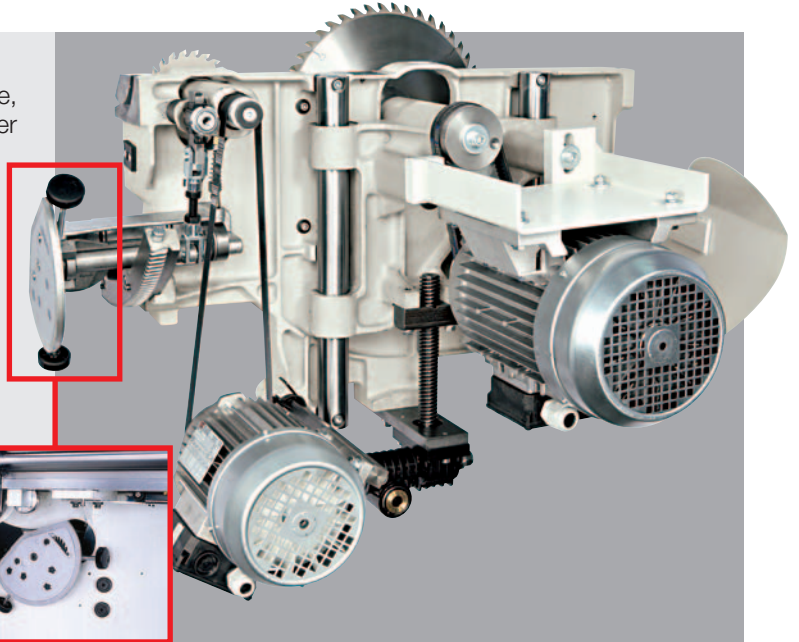
Une structure surdimensionnée et une table en fonte rectifiée, outre un nouveau groupe d'usinage, permettent d'éliminer les vibrations pour une qualité de finition optimale.

Le réglage en hauteur sur guides ronds garantit des mouvements fluides même après plusieurs années d'utilisation.

Toutes les commandes sont placées à l'avant de la machine, dans une position facilement accessible et ergonomique: un gain de temps supplémentaire lors de la préparation des opérations de coupe.

Réglage de l'inciseur

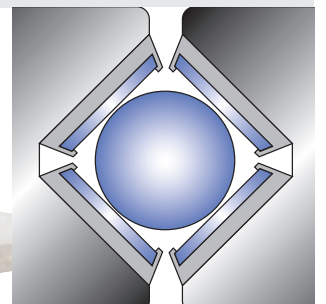
Le soulèvement et le déplacement transversal de la lame de l'inciseur sont obtenus grâce à un système de leviers qui garantit l'absence totale de jeux: des positionnements rapides sont ainsi possibles, en limitant les coupes d'essai.



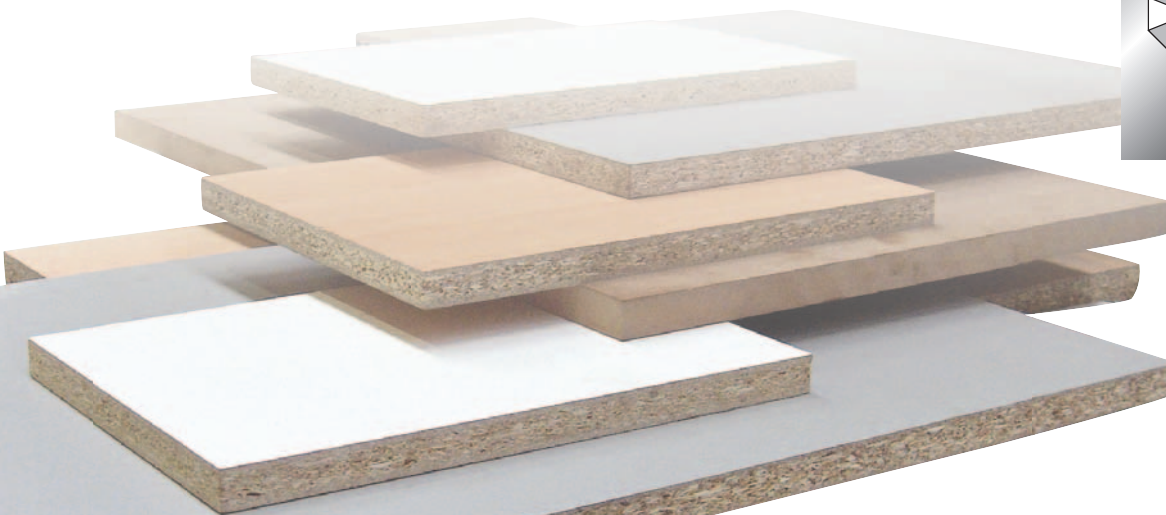
Chariot

Le chariot doit avoir surtout deux caractéristiques: coulissement fluide et précision, dans le temps. Les scies circulaires de la série Formula sont équipées d'un système de coulissement exclusif: des profilés rigides en alliage léger, avec guides d'acier rectifiés et montés par rivetage, permettent une précision rectiligne de +/- 0,05 mm sur toute la longueur du chariot. Le résultat est remarquable: la précision est constante même après des années d'utilisation, sans aucun type d'entretien.

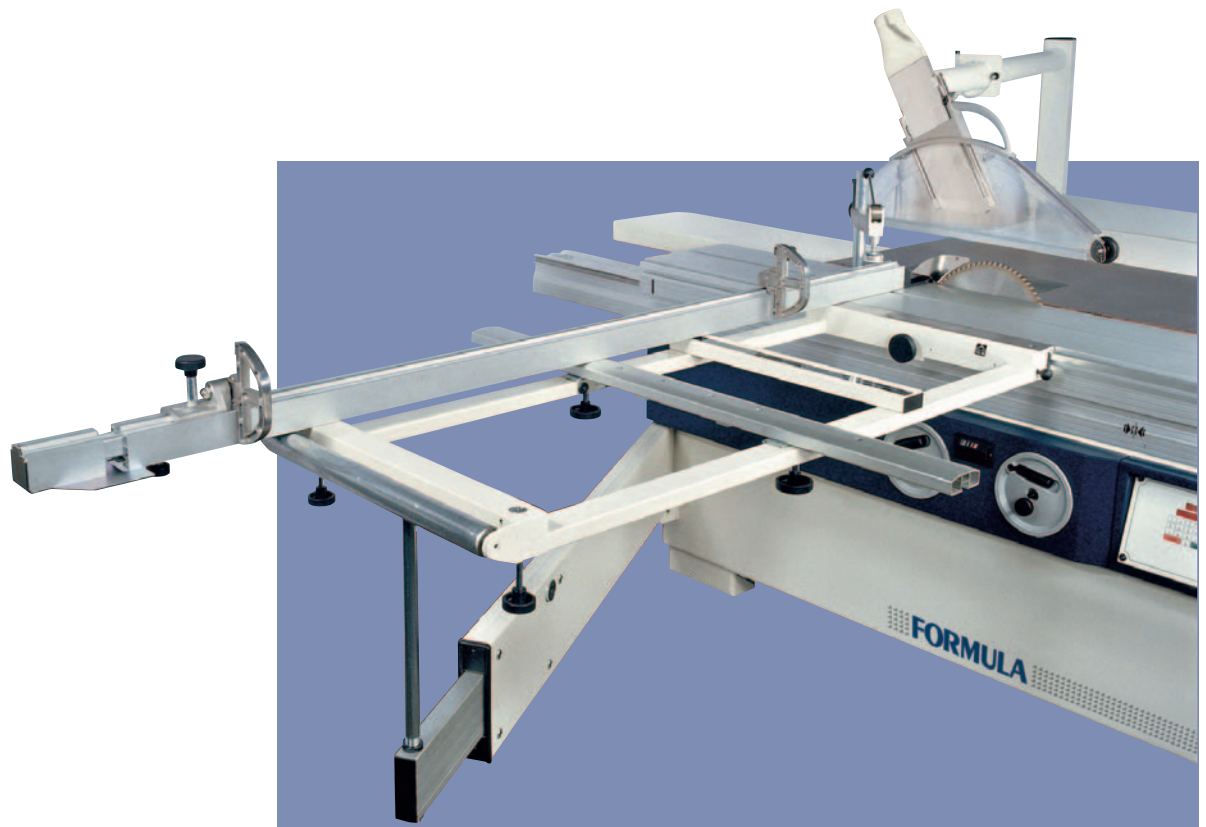
5 ans de garantie



Systeme exclusif!



Formula S30 S40 S40M



Support d'équarrissage de grandes dimensions

Il permet l'équarrissage de panneaux jusqu'à 3200 x 3200 mm.
Il est équipé d'une règle à deux butées réversibles et d'un rouleau fou pour faciliter le chargement des panneaux de grandes dimensions.
La règle permet aussi l'exécution de coupes inclinées jusqu'à 45°.



Principaux dispositifs à commande

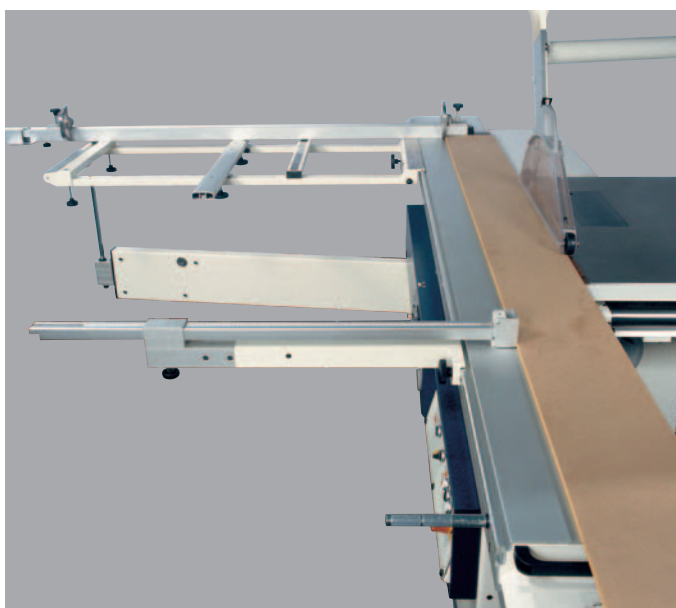


Dispositif pour coupes angulaires équipé de:

- guide télescopique avec deux butées réversibles
- prédisposition pour la sélection de l'angle



Dispositif pour coupes angulaires avec compensation automatique de la position de la butée par rapport à la lame. À chaque variation d'angle la distance entre la butée et la lame reste toujours constante: ce permet une mise au point rapide et un gain de temps en termes de coupes d'essai.



Dispositif pour coupes parallèles

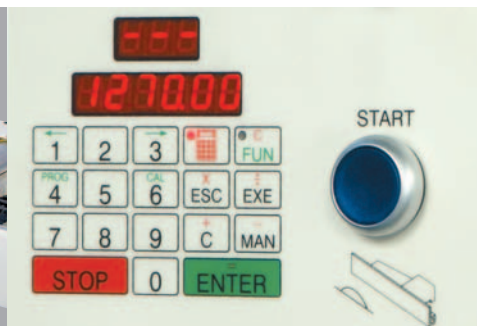
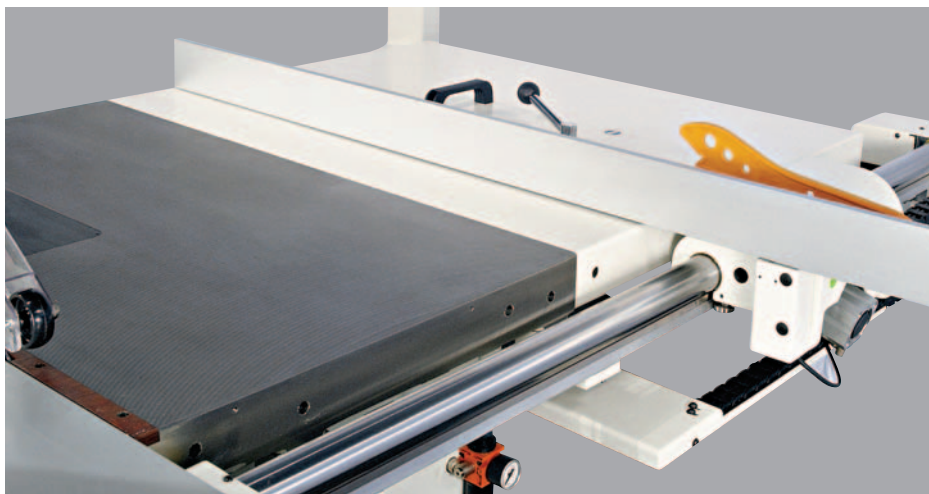
Particulièrement utile pour coupes d'affleurage sur pièces longues.



Protection de lame suspendu, fixé de biais pour augmenter la largeur de coupe utile au niveau du guide parallèle: une solution raffinée pour une flexibilité d'utilisation maximale.

Standard pour S40 et S40M en version CE
En option pour S30

Formula **S30 S40 S40M**



Guide parallèle motorisée avec positionneur électronique

Confort et précision: on établit une cote par clavier numérique et en pressant une touche le guide rejoint rapidement la position requise que l'on visualise sur un afficheur électronique.

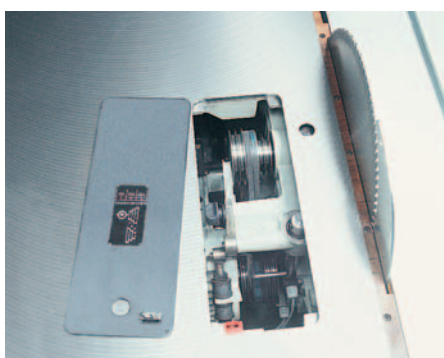
Seulement pour S40 et S40M



Lecteur électronique de position sur le guide parallèle

Avec système de détection sur bande magnétique et possibilité de déplacements relatifs et micrométriques.

Seulement pour S40 et S40M



Trois vitesses de rotation de la scie

La variation est effectuée de manière pratique à travers l'ouverture située sur la table d'usinage.

Standard pour S40M
Optionnel pour S40

Caractéristiques techniques



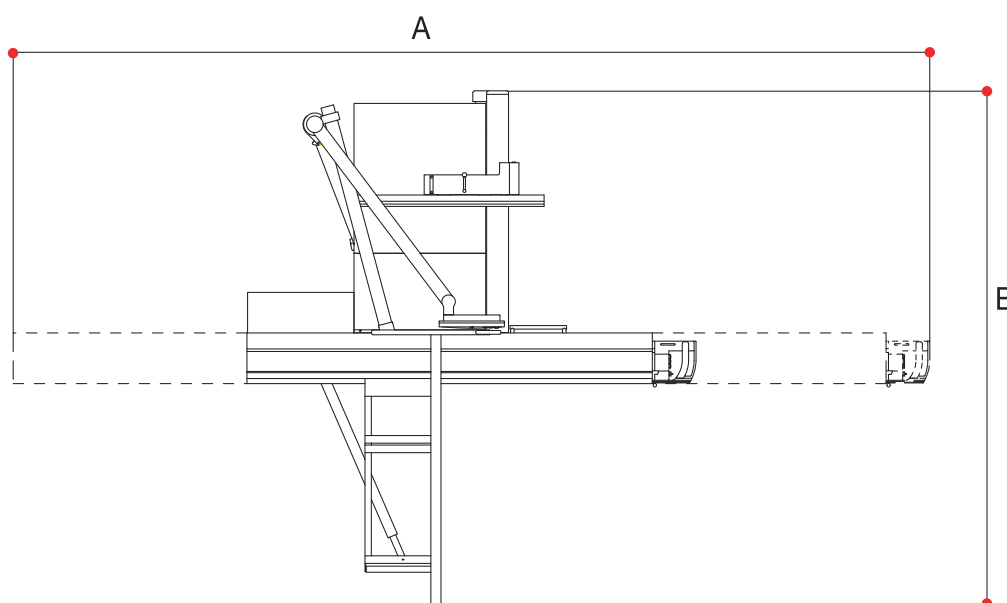
		S30	S40	S40M
Capacité d'équarrissage	mm	3200	3200	3200
Butée sur guide pour coupes d'équarrissage jusqu'à	mm	3200	3200	3200
Largeur de coupe standard avec guide parallèle	mm	1270	1270	1270
Diamètre lame principale (trou)	mm	315 (30)	400 (30)	400 (30)
Diamètre lame inciseur (trou)	mm	120 (20)	120 (20)	120 (20)
Hauteur maxi. de coupe avec lame à 90°	mm	100	130	130
Hauteur maxi. de coupe avec lame à 45°	mm	70	92	92
Vitesse de rotation de la lame scie	t/min	4000	3700	3000/4000/5000
Vitesse de rotation de la lame inciseur	t/min	8500	8500	8500
Inclinaison de la lame	degrés	90/45	90/45	90/45
Diamètre bouche d'aspiration sur le bâti	mm	120	120	120
Diamètre bouche d'aspiration à la protection de lame (CE)	mm	60	60 (CE 80)	60 (CE 80)

Caractéristiques électriques et Options

3x400V	●	●	●
5,5CH (4kW) démarrage directe	●	-	-
7,5CH (5,5kW) démarrage directe	○	●	●
10CH (7,5kW) démarrage directe étoile/triangle automatique	-	○	○
Montée et inclinaison motorisés des scies	-	-	●
Frein moteur automatique sur la lame principale	○	● (○ - no CE)	● (○ - no CE)
Dispositif pour coupes angulaires	○	○	○
Dispositif pour coupes angulaires avec compensation de la cote	○	○	○
Dispositif pour coupes parallèles	○	○	○
Protection à la lame de type suspendu	○	● (○ - no CE)	● (○ - no CE)
Largeur de coupe au guide parallèle 1000 mm	○	○	○
Largeur de coupe au guide parallèle 1500 mm	○	○	○
3 vitesses de rotation de la lame principale 3000-4000-5000 tours/min	-	○	●
Lecteur électronique de position pour guide parallèle	-	○	○
Guide parallèle motorisé avec positionneur électronique	-	○	○

● = standard ○ = optionnel

S30 - S40 - S40M



Avec chariot	A
3200 mm	7250 mm

Largeur de coupe avec guide parallèle	B
1000 mm	4780 mm
1270 mm	5050 mm
1500 mm	5280 mm

Formula F1 F2

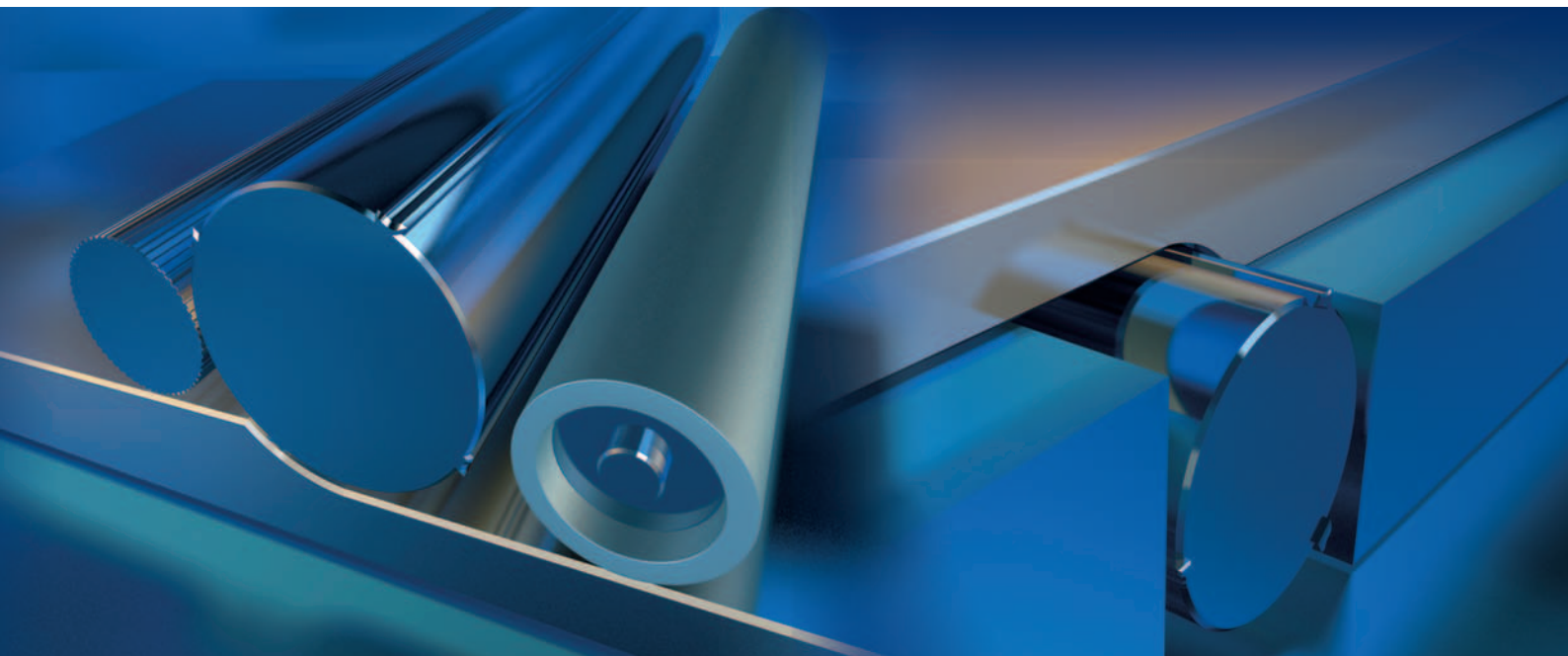
Dégauchisseuses

Formula SP1 SP2

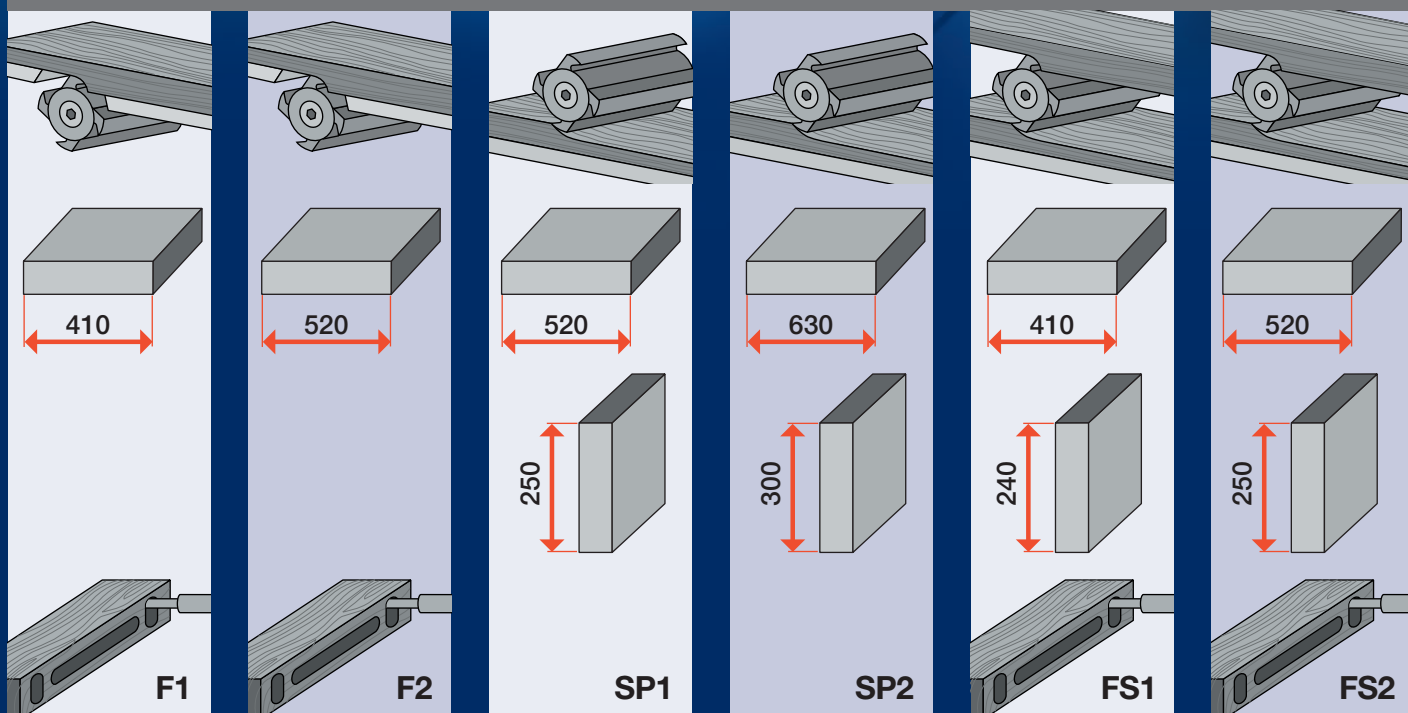
Raboteuses

Formula FS1 FS2

Combinées
dégau-rabot



Depuis toujours raboter fait partie de l'usinage du bois massif. Le principe est toujours resté le même, la technologie, en revanche, a considérablement évolué. Les raboteuses de la série Formula intègrent expérience et conception raffinée, alliées à des solutions simples mais efficaces. Les longues tables en fonte nervurée, le robuste groupe porte-arbre et les mécanismes de gestion et de réglage de la machine ont été conçus dans un seul but: des produits avec une finition de grande qualité.



Formula **F1** **F2** Dégauchisseuses

Les deux modèles se caractérisent par de longues tables en fonte et un grand guide en alliage léger anodisé qui garantit des **conditions d'usinage optimales, même sur des pièces de grandes dimensions.**



F2 en configuration CE

Formula F1 F2



F1 en configuration CE

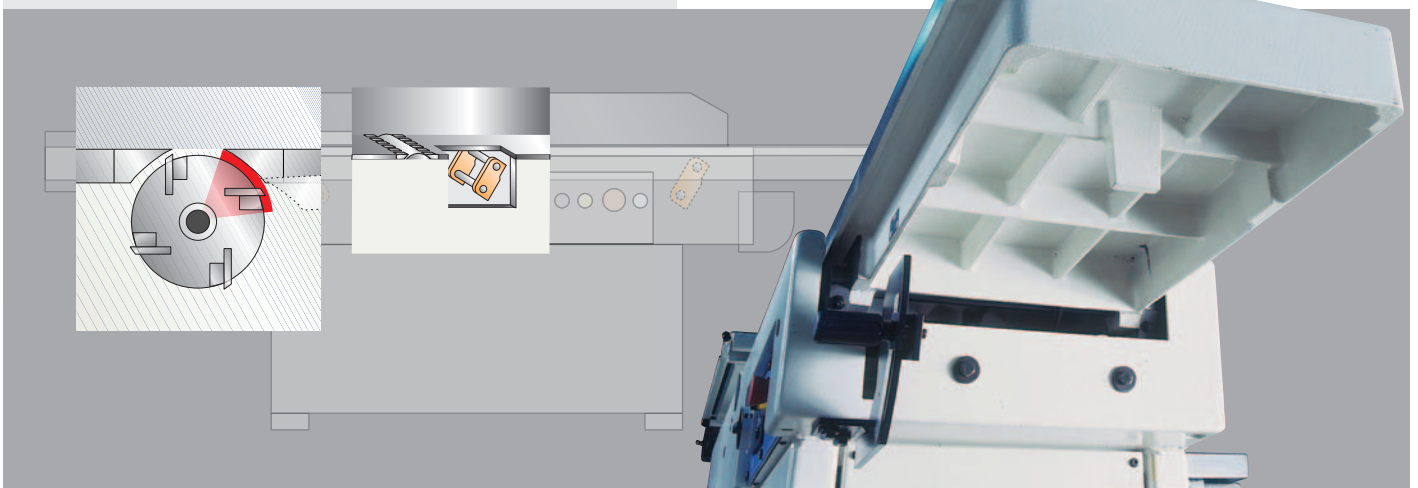
Les tables sont construites en fonte à structure nervurée avec système d'actionnement à parallélogramme sur bielles, pour garantir une distance constante entre la table et l'arbre porte-couteaux: cette solution permet de régler l'enlèvement de matière de façon immédiate et simple.

L'arbre-dégau a été conçu pour obtenir de très bonnes finitions, absence de vibrations et robustesse grâce à la lourde structure en fonte qui supporte un arbre à 4 couteaux. En option, un arbre pourvu du système "Tersa" est disponible, pour une mise au point très rapide.



Guide de dégauchissage

Grâce à la précision de son mécanisme, le guide permet des inclinaisons de 90° à 45°.



Formula **SP1 SP2** Raboteuses

La robustesse des raboteuses de la série Formula est garantie.

Le groupe d'usinage équipé d'un arbre à 4 couteaux est le point de départ pour obtenir une finition de haute qualité. Pour un mouvement d'avancement toujours efficace, un rouleau à moletage hélicoïdal et un rouleau avec revêtement de caoutchouc sont respectivement prévus en entrée et en sortie.



SP2 en configuration CE

Formula **SP1** **SP2**



SP1 en configuration CE

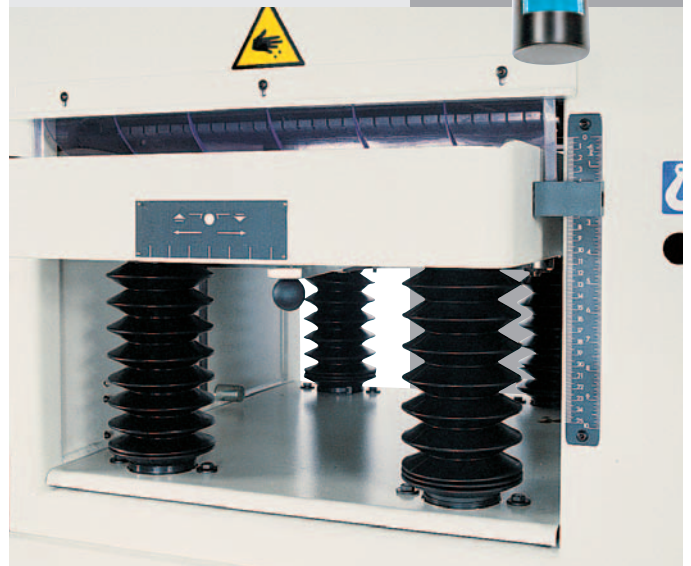
Contrôle

Toutes les commandes sont rassemblées à l'avant de la machine dans une position ergonomique, c'est le cas du sélecteur de la vitesse d'avancement, du dispositif de réglage électrique de la hauteur de travail et d'un indicateur numérique mécanique pour la visualisation de la cote.

Le modèle non CE prévoit, dans la version standard, le soulèvement de la table par volant.



La table de machine en fonte rectifiée est supportée par quatre vis à récirculation qui sont actionnées simultanément par l'intermédiaire d'une chaîne. Les machines sont équipées en série d'un dispositif de réglage électrique (version CE) qui offre confort, précision et une mise au point rapide.



Formula **FS1 FS2** Combinées dégauchisseuse-raboteuse

Les avantages s'additionnent

Les combinées intègrent les mêmes caractéristiques que les machines dédiées. Cette machine est donc la solution idéale pour ceux qui souhaitent pouvoir exécuter tous les usinages mais qui disposent d'un espace restreint dans leur atelier.



FS2 en configuration CE

Formula **FS1** **FS2**



FS1 en configuration CE

Remise au point simple et rapide!

Le passage du dégauchissage au rabotage se fait très facilement en quelques secondes, grâce à un système de soulèvement simultané des tables facilité par des ressorts d'aide pour rendre l'opération plus commode.

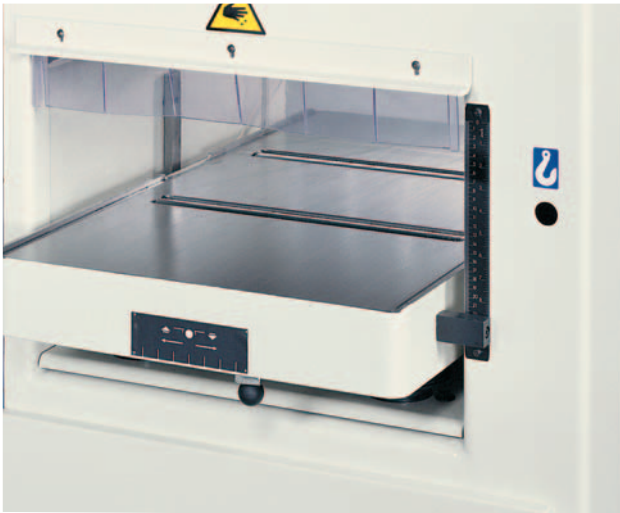
Système d'entraînement

Combinaison de fiabilité et efficacité.

Les rouleaux d'entraînement supérieurs motorisés, de grand diamètre, alliés aux rouleaux en caoutchouc de sortie, garantissent un entraînement efficace et constant avec tout type de bois.



Principales dispositifs sur demande



La table de rabotage peut être équipée de deux rouleaux pour optimiser l'avancement et la productivité.

Disponible sur SP1, SP2, FS1, FS2

La Mortaiseuse dispose d'une table d'usinage de grande dimension équipée d'un précis positionnement horizontal, vertical et transversal.

Disponible sur F1, F2, FS1, FS2

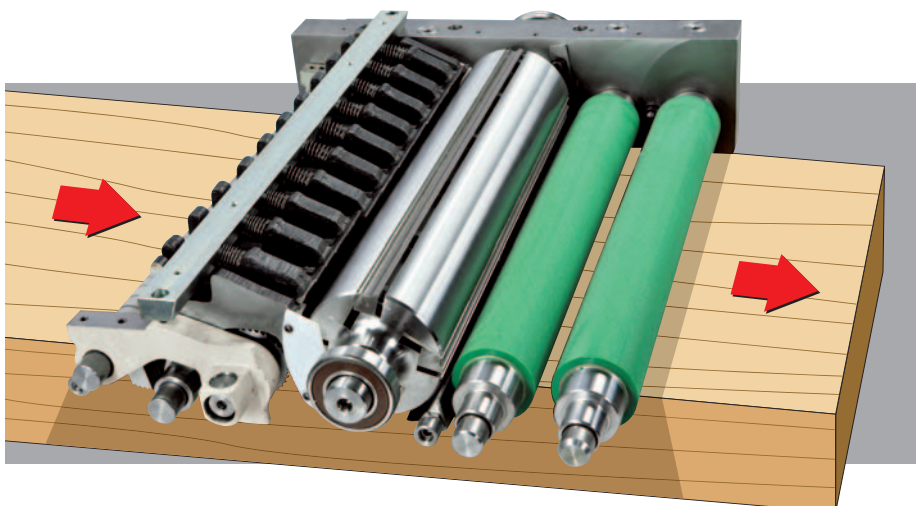
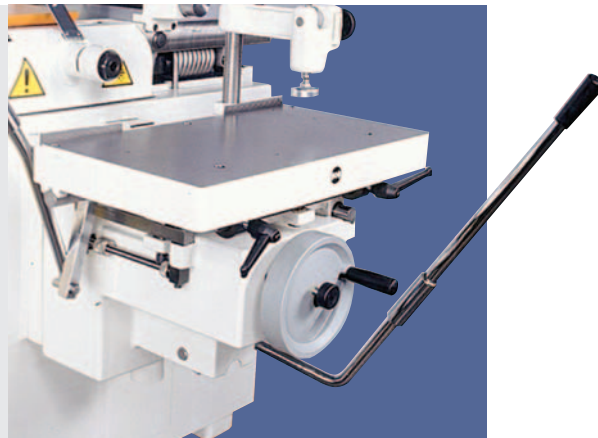
Dimensions table: 540x330 mm

Courses:

X = 200 mm

Y = 165 mm

Z = 120 mm



Troisième rouleau d'entraînement motorisé et revêtu de caoutchouc, pour un avancement parfait quel que soit le type de bois utilisé.

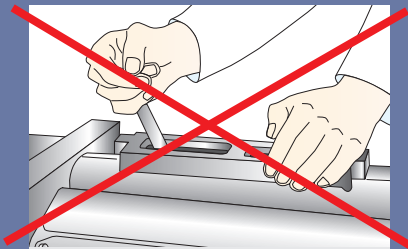
Disponible sur SP1, SP2

Formula **F1 F2** | **SP1 SP2** | **FS1 FS2**

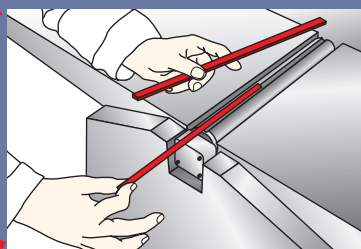
Arbre "Tersa" avec couteaux à jeter

Le blocage automatique des couteaux par effet de la force centrifuge garantit sécurité et précision en usinage.

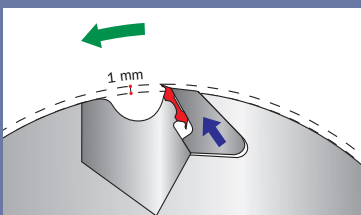
Le système étant dépourvu de vis de fixation, les couteaux peuvent être remplacés très rapidement.



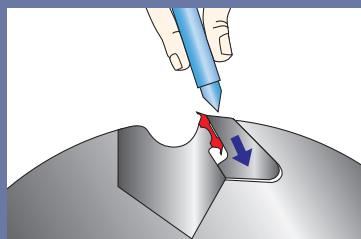
Le révolutionnaire système de fixation des couteaux à l'arbre-dégau annule les temps de mise au point.



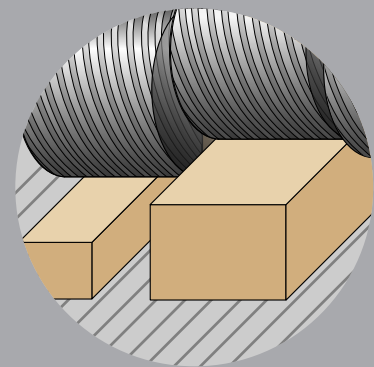
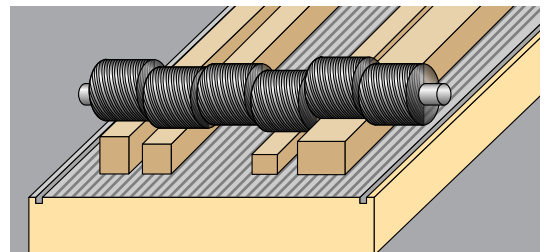
Simple introduction des couteaux dans l'arbre.



Les couteaux se bloquent lorsqu'on a le démarrage de la machine grâce à la force centrifuge. Saillie de tous les couteaux avec parfait réglage automatique.



Les couteaux sont remplacés en un instant en débloquant les lardons à pression.



Rouleau sectionné en acier

Pour permettre l'usinage simultané de pièces d'épaisseur différente, une solution d'entraînement est disponible, constituée d'un rouleau spécial en acier sectionné qui remplace le rouleau standard en entrée.

Disponible sur SP1, SP2, FS2

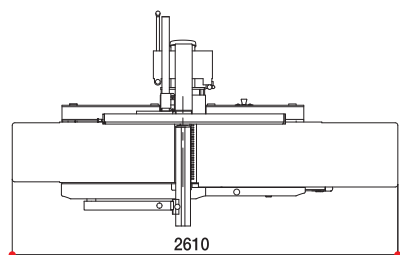
Caractéristiques techniques



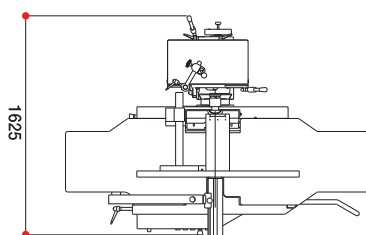
Dégauchisseuse		F1	F2	FS1	FS2	SP1	SP2
Largeur utile de travail	mm	410	520	410	520	-	-
Prise de bois maxi.	mm	8	8	6	6	-	-
Longueur totale des tables dégau	mm	2610	2720	2070	2300	-	-
Dimensions du guide de dégauchissage anodisé	mm	1200x190	1200x190	1200x190	1200x190	-	-
Arbre dégau avec 4 couteaux		●	●	●	●	●	●
Arbre dégau "Tersa" avec 4 couteaux		○	○	○	○	○	○
Mortaiseuse avec mandrin de diamètre 16 mm		○	○	○	○	-	-
Guide supplémentaire pour pièces minces		○	○	○	○	-	-
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	120	120	120	-	-
Raboteuse							
Largeur utile de travail	mm	-	-	410	520	520	630
Longueur table d'usinage	mm	-	-	800	900	1000	1000
Hauteur utile d'usinage	mm	-	-	240	250	250	300
Prise de bois maxi.	mm	-	-	7	8	8	8
Vitesse d'avancement	m/min	-	-	6\12	5\8\12\18	5\8\12\18	5\8\12\18
Montée électrique de la table d'usinage		-	-	○	○	● (○ - no CE)	● (○ - no CE)
Diamètre bouche d'aspiration	mm	-	-	120	120	150	150
Rouleau en sortie revêtu en caoutchouc		-	-	●	●	●	●
2 ^{ème} rouleau en sortie revêtu en caoutchouc		-	-	-	-	○	○
2 rouleaux sur la table d'usinage		-	-	○	○	○	○
1 ^{er} rouleau d'entraînement sectionné en entrée		-	-	-	○	○	○
Caractéristiques techniques							
3x400V		●	●	●	●	●	●
5,5CH (4kW) - démarrage direct		●	●	●	-	-	-
7,5CH (5,5kW) - YD manuelle		-	○	○	●	●	●
10CH (7,5kW) - YD automatique		-	-	-	○	○	○
Avancement étoile-triangle automatique		○	○	○	○	○	○

● = standard ○ = optionnel

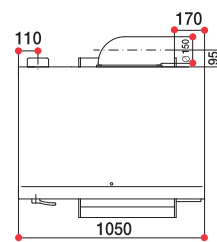
F1



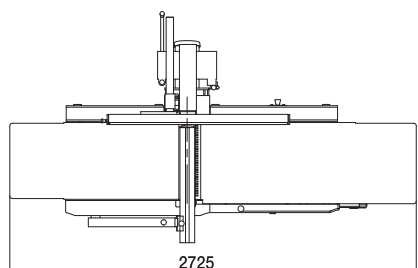
FS1



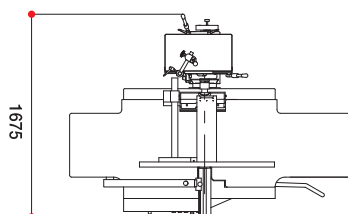
SP1



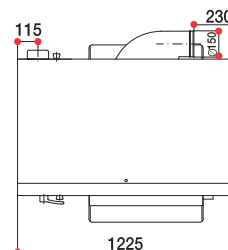
F2



FS2

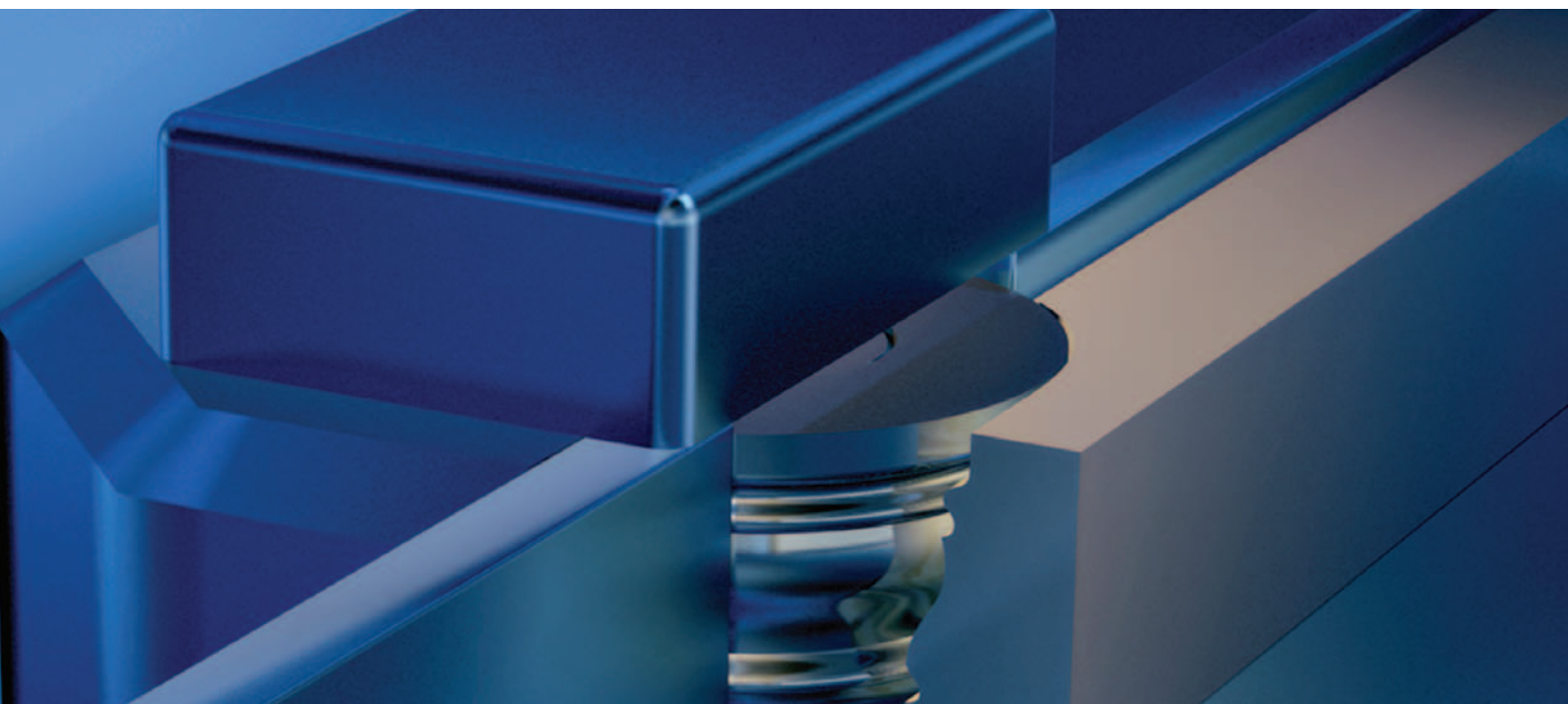


SP2

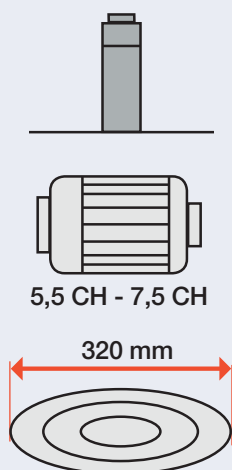


Formula **T60F** **T60I** | **T70F**

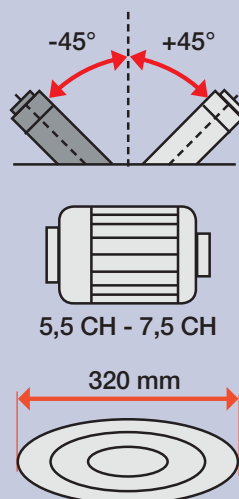
Toupies



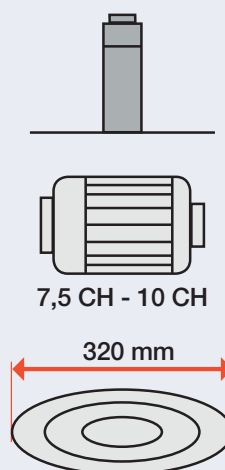
Les toupies Formula allient performance élevé et fiabilité absolue avec précision et souplesse d'utilisation. Une construction approuvée par des organismes d'homologation de premier ordre et des solutions, qui contiennent toute l'expérience d'un groupe industriel, ne présente un prix de si bon marché. Outre les modèles de base à arbre fixe ou inclinable, qui offrent de nombreuses possibilités de travail en différents modes, des versions dédiées sont disponibles pour des opérations de profilage ou de tenonnage, par exemple, ou pour l'exécution de ces deux opérations sur la même machine. Les dispositifs optionnels, en fonction du choix effectué, permettent de créer une machine adaptée aux exigences d'usinage spécifiques ou une machine polyvalente et très flexible répondant aux diverses exigences d'un atelier de menuiserie.



T60F



T60I



T70F

Formula **T60F T60I**

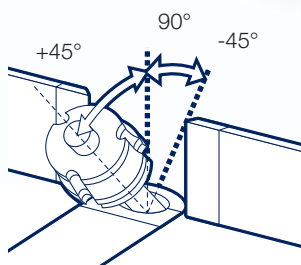
Toupies avec arbre fixe ou inclinable $\pm 45^\circ$

La T60 est disponible dans les versions avec arbre fixe et avec arbre inclinable de $\pm 45^\circ$. Le domaine d'application de la T60 inclut tous les usinages normalement requis dans un petit atelier.

Puissance moteur standard 5,5 CH, optionnel 7,5 CH.



T60I "LL"
en configuration CE
(machine avec options)



L'arbre inclinable dans les deux sens permet la flexibilité maximale.

Version LL

Plus la surface d'appui est grande, plus l'usinage des profilés longs et lourds est précis. Conformément à cela la version "LL" est disponible avec deux rallonges latérales de la table et un plan d'appui avant extractible. De cette façon, l'usinage des pièces de grande dimension se fait facilement et en sécurité. Pour garantir une planéité maximale, la surface des tables en fonte est rectifiée.

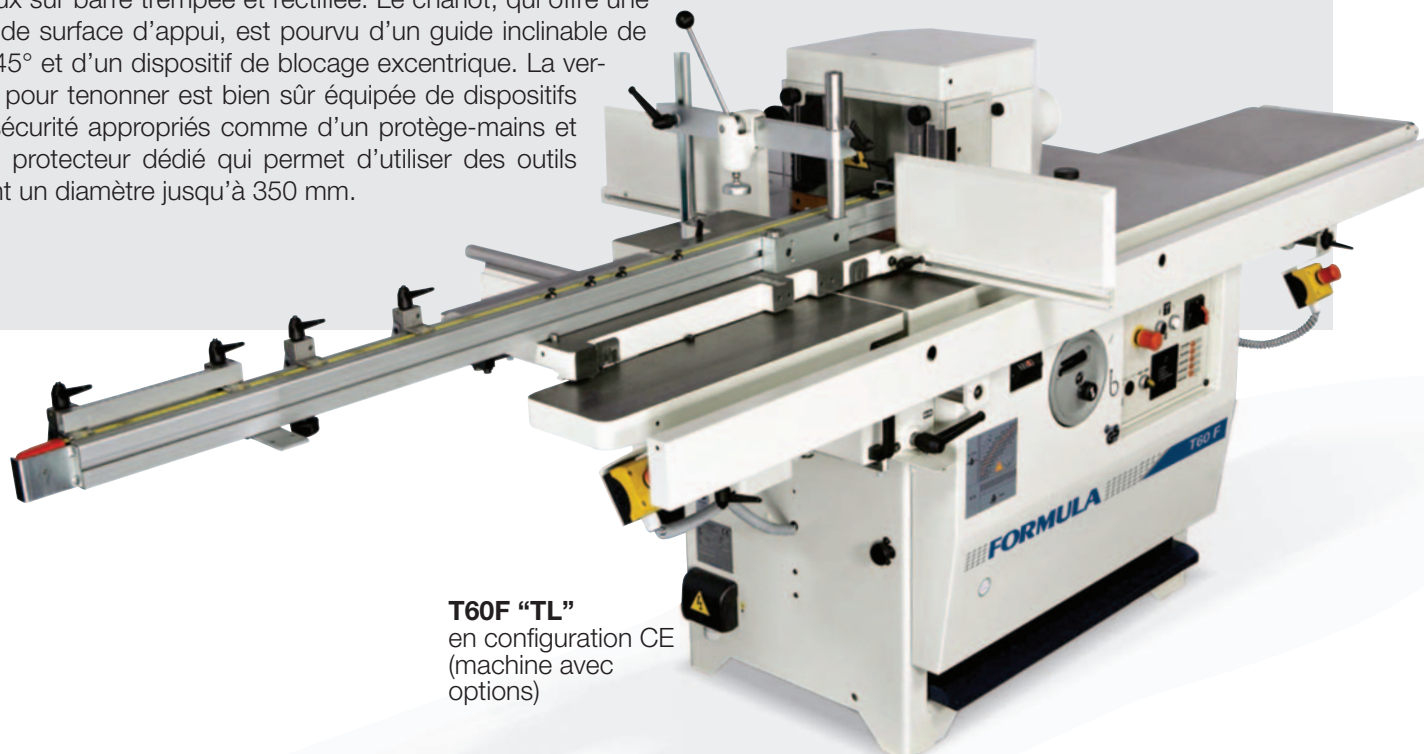
Formula T60F T60I



T60F en configuration CE

Version T et TL

Les versions "T" ou "TL" répondent aux exigences particulières de l'usinage de portes et de fenêtres. La rallonge de la table pour pièces de grandes dimensions (version "TL") offre une surface d'appui plus grande. Pour obtenir des tenons précis, la machine est équipée d'un chariot mobile dont le coulisement se fait aisément par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée. Le chariot, qui offre une grande surface d'appui, est pourvu d'un guide inclinable de +/- 45° et d'un dispositif de blocage excentrique. La version pour tenonner est bien sûr équipée de dispositifs de sécurité appropriés comme d'un protège-mains et d'un protecteur dédié qui permet d'utiliser des outils ayant un diamètre jusqu'à 350 mm.



T60F "TL"
en configuration CE
(machine avec
options)

Formula **T70F**

Toupie avec arbre fixe

Le modèle T70F est dédié à une utilisation exigeante, performance et flexibilité. Grâce à la puissance majorée du moteur, la machine est adaptée pour usinages intensifs de bois massif de grandes dimensions.

Puissance du moteur standard 7,5 CH, optionnel 10 CH.



T70F "LL"
en configuration CE
(machine avec options)

Formula **T70F**



T70F en configuration "non CE"



T70F "TL"
en configuration CE
(machine avec options)

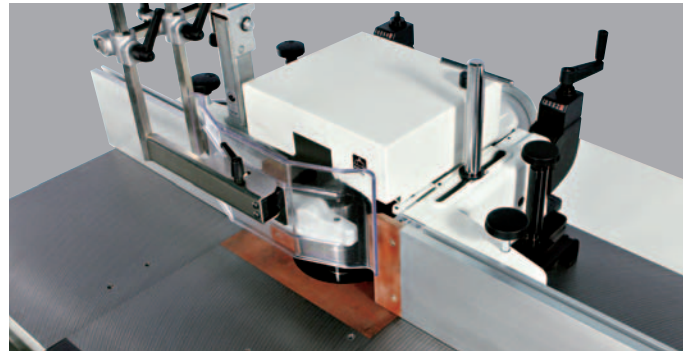
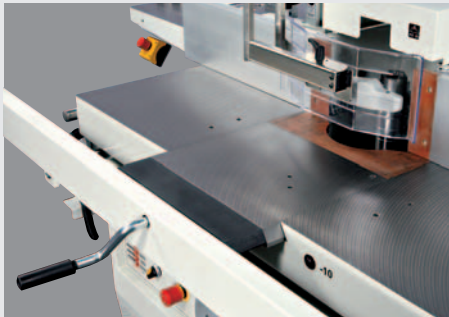
Principaux dispositifs à commande

T60F T60I | T70F

Table à secteur "Fast"

Elle remplace les bagues et garantit un appui optimal de la pièce en usinage permettant également les réglages même avec les outils montés. Dans les usinages à l'arbre l'application d'un segment de table, à l'arrière de la table elle-même, garantit une aspiration très efficace.

Seulement pour T70F



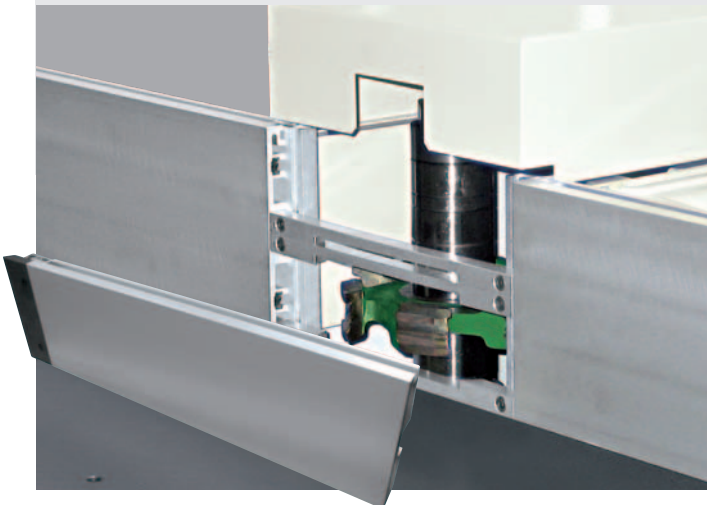
Guide toupie à actionnement par manivelle avec réglage linéaire en continu par manivelle pour la translation de tout le guide et pour le seul guide d'entrée.

Les déplacements sont visualisés sur des indicateurs numériques mécaniques. Les poignées latérales facilitent les opérations d'enlèvement de la table d'usinage.

Seulement pour T70F



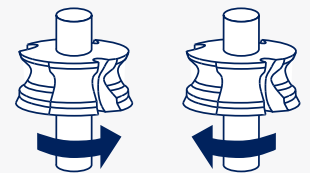
Guides en alliage léger anodisé avec rainure à "T" supérieure, pour l'insertion éventuelle de butées dans le cas d'usinages interrompus; des règles de continuité sont également prévues pour avoir une surface d'appui maximale à proximité de l'outil.



Arbre interchangeable avec raccord **MK4** sur la T60 et **MK5** sur la T70 pour utiliser des outils ayant un diamètre de trou différent grâce à la possibilité de remplacer rapidement l'arbre porte-fraises.



Inversion de rotation de l'arbre pour accroître encore la souplesse d'utilisation.



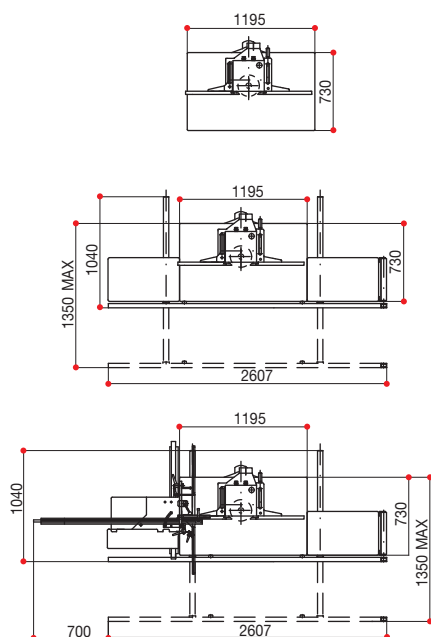
Caractéristiques techniques



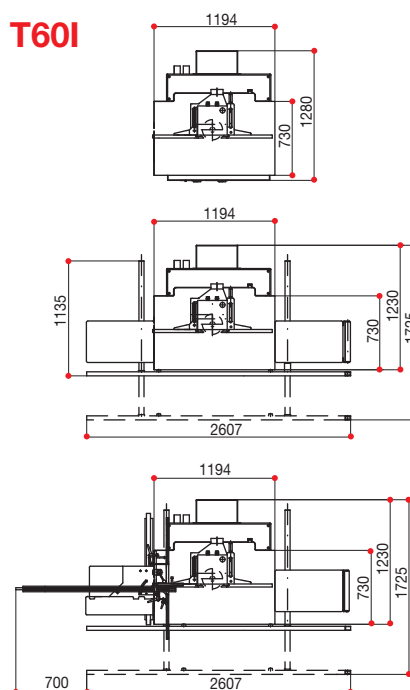
		T60F	T60I	T70F
Dimensions de la table	mm	1200x730	1200x810	1200x730
Hauteur utile de l'arbre toupie	mm	170	180	180
Inclinaison de l'arbre	degrés	-	(+45° / -45°)	-
Diamètre maxi de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi de l'outil à tenonner	mm	350	350	350
Diamètre maxi de l'outil à façonner	mm	160	160	160
Course de l'arbre toupie	mm	90	90	90
Vitesse de rotation de l'arbre toupie	tours/min	3000/4500/6000 8000/10000	3000/4500/6000 8000/10000	3000/4500/6000 7000/10000
Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table d'usinage	mm	320x85	320x60	320x85
Diamètre bouche d'aspiration sur le guide	mm	120	120	120
Diamètre bouche d'aspiration au bâti	mm	120	2x60	120
Poids net machine de base	kg	490	560	525
Options				
Chariot sur la table d'usinage pour petites tenonnages		○	○	○
Version "LL" pour profiler		○	○	○
Version "T" pour tenonner (chariot latéral)		○	○	○
Version "TL" pour tenonner et profiler		○	○	○
Table à secteur "Fast"		-	-	○
Guide toupie avec déplacement par volants		-	-	○
Guides en aluminium anodisé pour guide toupie		○	○	○
Arbre toupie interchangeable		○	○	○
Inversion de rotation de l'arbre		○	○	○
Caractéristiques techniques				
3x400V		●	●	●
5,5CH (4kW) démarrage direct		●	●	-
7,5CH (5,5kW) YD manuelle (démarrage direct USA/CANADA)		○	○	●
10CH (7,5kW) YD automatique (démarrage direct USA/CANADA)		-	-	○

● = standard ○ = optionnel

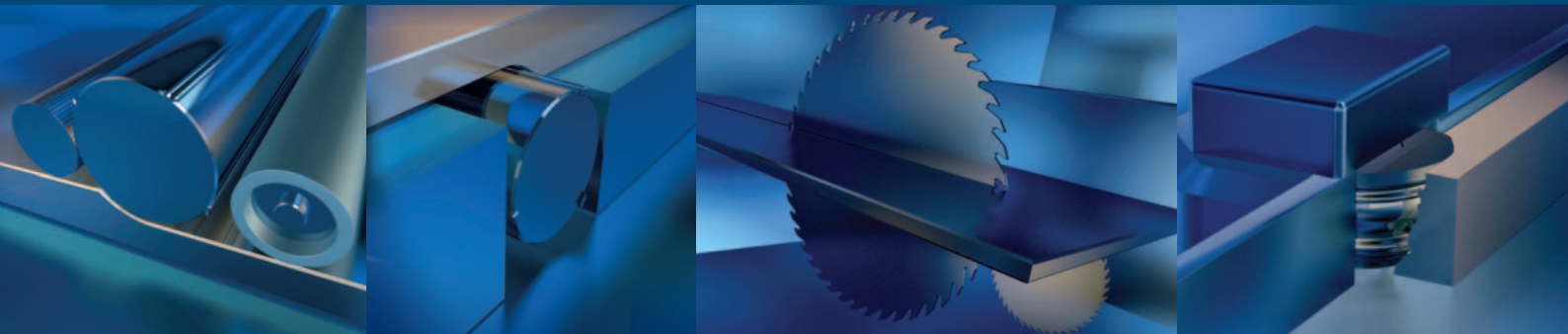
T60F - T70F



T60I



FORMULA



SCM GROUP spa - FORMULA

Via Casale, 450

47826 Villa Verucchio (RN) - Italy

Tel. +39/0541/679578 - Fax +39/0541/674273

www.scmgroup.com - serviceformula@scmgroup.com