

GENERALKATALOG



 **scm**

ERGONOMISCHE LÖSUNGEN FÜR EINE FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE

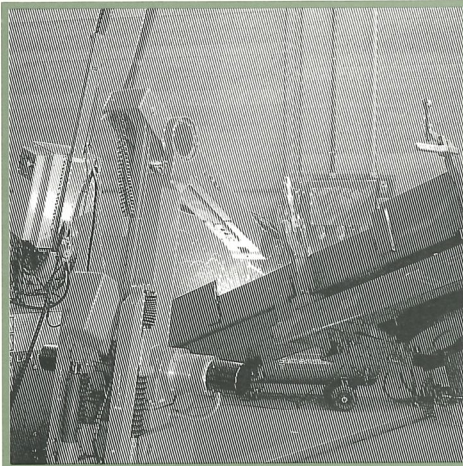
Bei den Herstellern von Sekundärholzverarbeitungsmaschinen nimmt SCM INTERNATIONAL, was die technischen Erneuerungen und die Marktorientierung betrifft, eine absolute Stellung ein.

In allen Bereichen, bei den traditionellen und automatischen Maschinen für die Bearbeitung von Massivholz und Platten bis zu den Kalibrier- und Feinschliffautomaten, schenkt SCM INTERNATIONAL der Projektentwicklung besondere Bedeutung, um den Bedürfnissen des Maschinenbedieners bzgl. der Zweckmässigkeit und der Sicherheit gerecht zu werden.

Durch konstruktive fortschrittliche Bauweise und durch das Studium des Designs für bessere Funktionsfähigkeit auf dem Arbeitsplatz, entstehen in den SCM - Betrieben für den Handwerker und für kleinere und mittlere Industrien "massgeschneiderte" Maschinen.

SCM INTERNATIONAL: ein Unternehmen der SCM Gruppe.

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.



MASCHINENPROGRAMM

Ein komplettes Programm für Ansprüche eines modernen Betriebes.

A1

ABRICHTHOBELMASCHINEN

DICKENHOBELMASCHINEN

TISCHFRÄSEN

TISCHKREISSÄGEN

KOMBINIERTE BESÄUM- U. ZAPFENSCHNEIDMASCHINEN

KOMBINIERTE ABRICHT-DICKENHOBELMASCHINEN

KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINEN

A2

OBERFRÄSEN

AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN

VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

LINIE FLEX

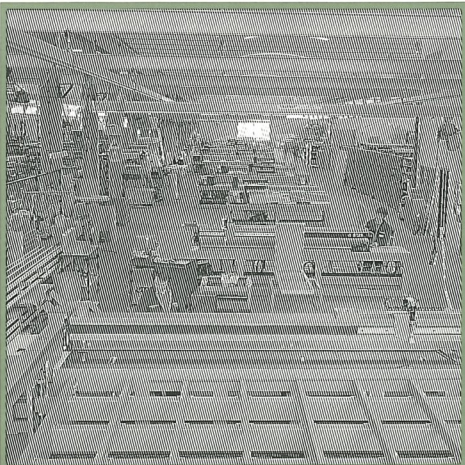
PLATTENAUFTEILSÄGEN

KANTENANLEIMMASCHINEN

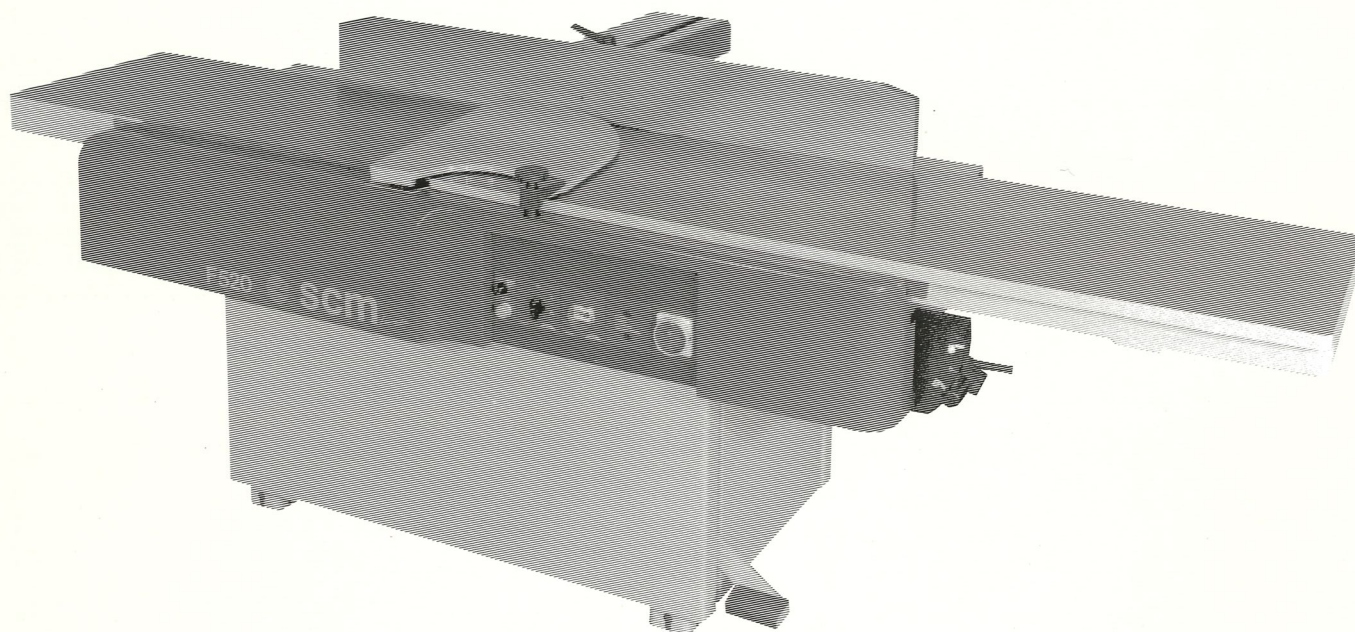
DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

A3

KALIBRIER- UND FEINSCHLIFFAUTOMATEN



ABRICHTHOBELMASCHINEN



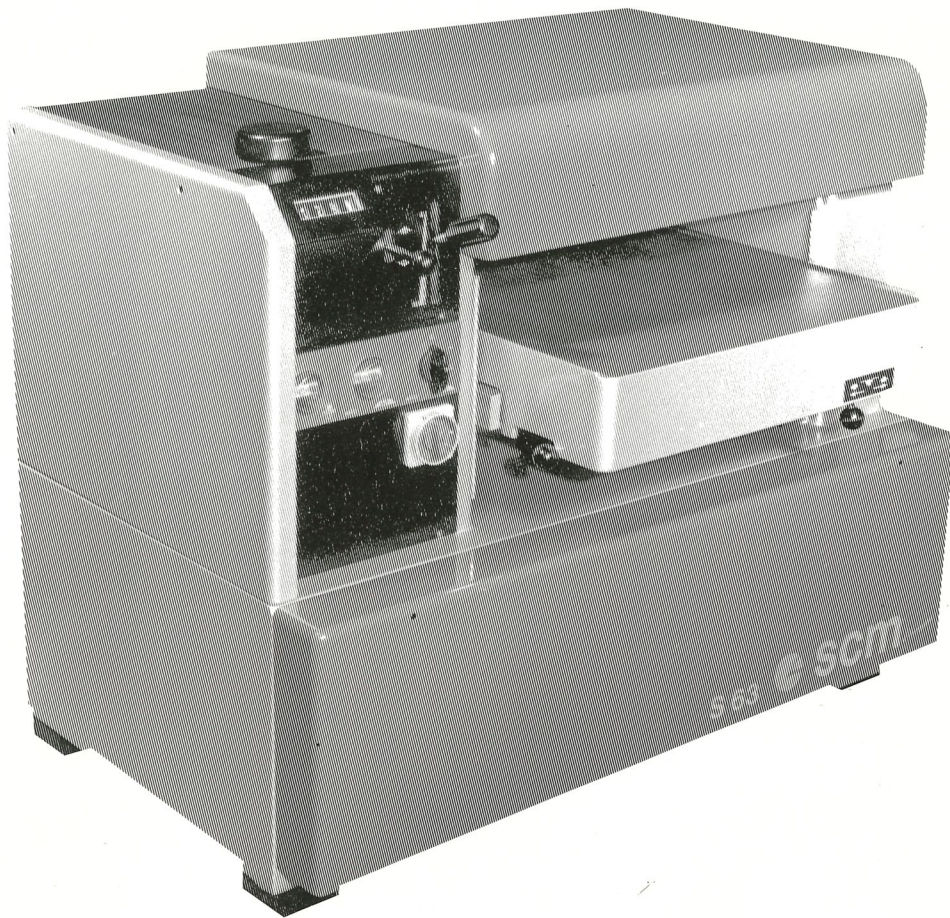
A1

ABRICHTHOBELMASCHINEN

		F 410	F 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410	520
Tischlänge	mm	2600	2960
Aufgabetischlänge	mm	1450	1780
Drehzahl Hobelwelle	U/min	5000	5000
Abmessungen Abrichtanschlag	mm	1100x175	1500x175
Motorstärke bis zu *	kW	4	5,5
Lärmpegel	dB(A)	75	76

* Sonderzubehör

DICKENHOBELMASCHINEN



A1

DICKENHOBELMASCHINEN

		S 52	S 63B
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	630
Maximale Arbeitshöhe	mm	240	240
Maximale Spanabnahme	mm	8	8
Drehzahl Messerwelle	U/min	4500	4500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6,5/10/13/17	6/18
Gliedervorschubwalze *		ja	ja
Motorstärke bis zu *	kW	7,5	11
Lärmpegel	dB(A)	76,5	70,5
* Sonderzubehör			

TISCHFRÄSEN



A1

TISCHFRÄSEN

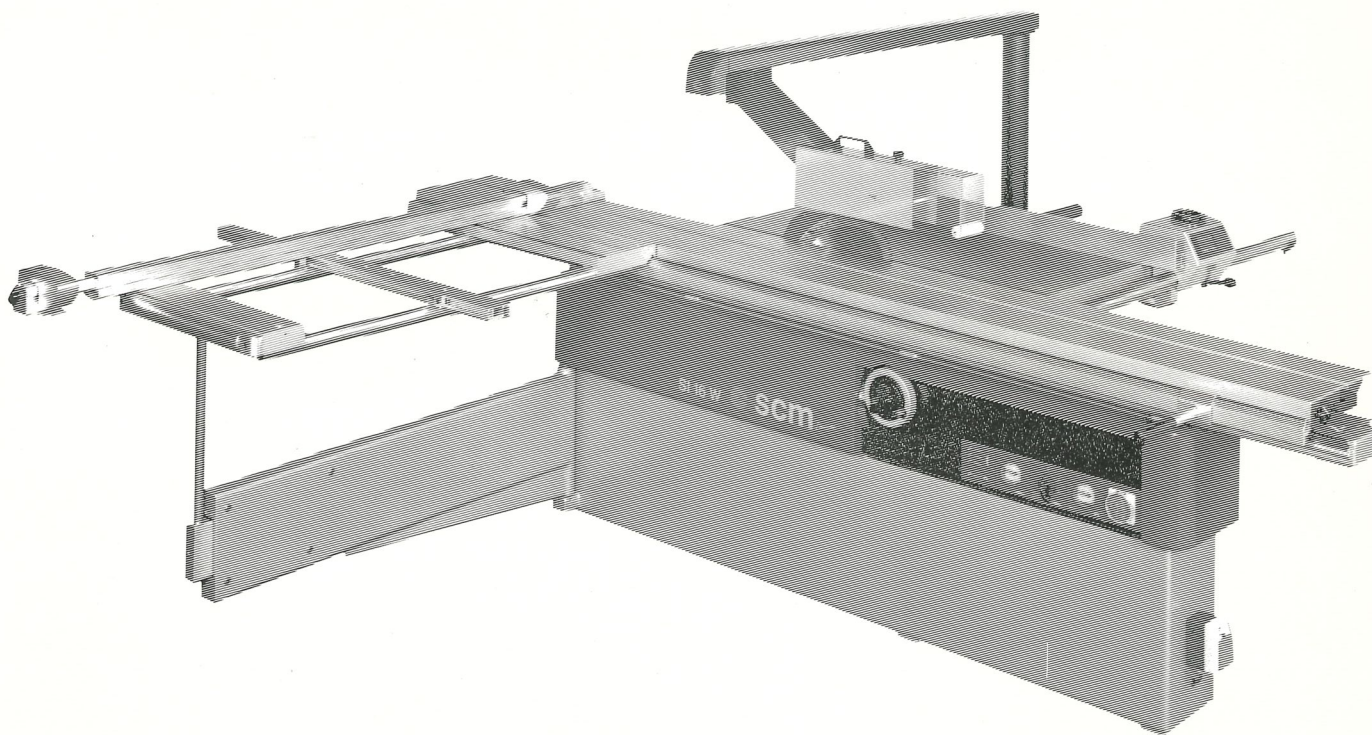
		T 110 A	T 130 N	T 130 P	T 150
Tischabmessungen	mm	1000x650	1200x730	1200x730	1200x730
Tischlänge	mm	—	2500 **	2500 **	2500 **
Lauflänge Zapfenschneidschlitten	mm	700	1200 **	1200 **	1200 **
Lauflänge Schiebetisch (Vers. PS)	mm	—	1100	—	—
Drehzahl	U/min	3000	3000	3000	3000
	U/min	4500	4500	4500	4500
	U/min	6000	6000	6000	6000
	U/min	8000	7000	7000	7000
	U/min	—	10000	10000	10000
Motorstärke bis zu *	kW	4	5,5	11	9,2

* Sonderzubehör

** Nur für Version T - TL

*** Nur für Version LL

TISCHKREISSÄGEN MIT SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT



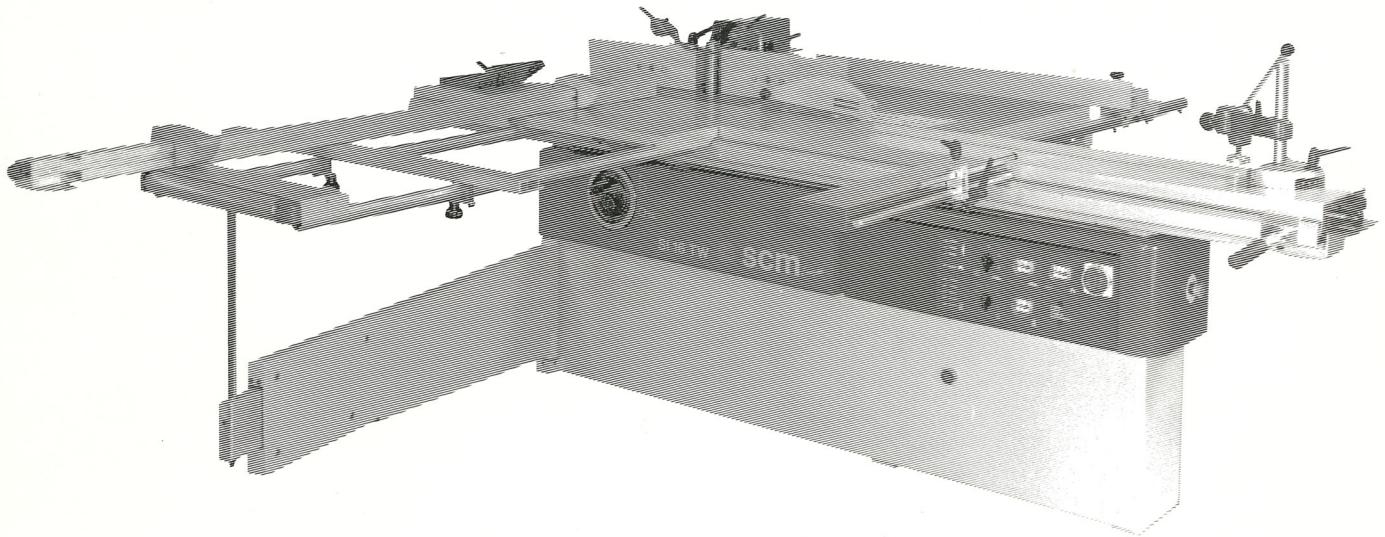
A1

TISCHKREISSÄGEN MIT SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT

		SI12SW	SI16F	SI16SF	SI16SW	SI16WF	SI16WA
Maximale Schnitthöhe	mm	100	135	135	135	135	135
Drehzahl Sägewelle	U/min	4000	3200	3200	3200	3200	3200
	U/min	—	4500	4500	4500	4500	4500
Drehzahl Vorritzsäge *	U/min	—	6000	6000	6000	6000	6000
	U/min	8.000	9800	9800	9800	9800	9800
Laufänge Besäumrahmen	mm	1450 *	—	1400	—	—	—
Laufänge Besäumwagen	mm	—	—	—	2000	3400	3400
Sägemotorstärke bis zu *	kW	4	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Schnittbreite bis zu *	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500

* Sonderzubehör

KOMBINIERTE BESÄUM- UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINEN



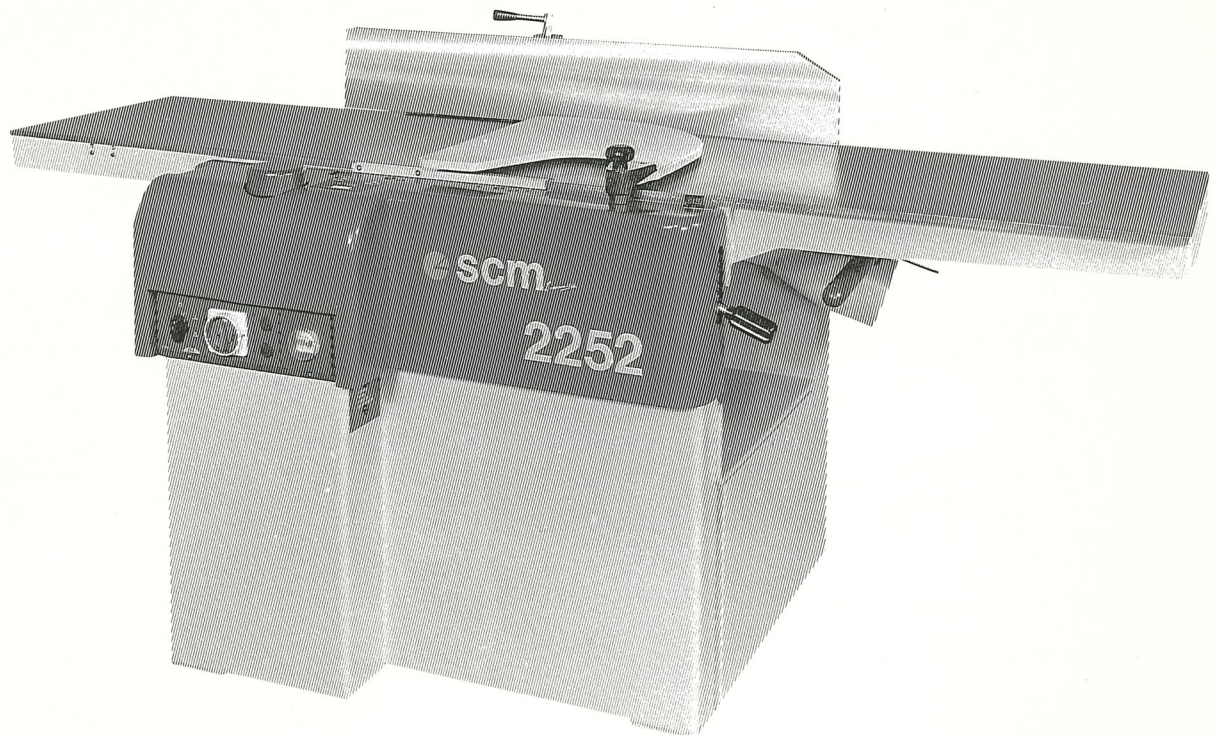
AJ

KOMBINIERTE BESÄUM- UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINEN

		ST 1	ST 4	SI16TWNA/F
Maximale Schnitthöhe	mm	120	135	135
Drehzahl Hobelwelle	U/min		3200	3200
	U/min	4000	4500	4500
Drehzahl Vorritzsäge *	U/min		6000	6000
	mm	nein	8300	9800
Drehzahl Frässpindel *	U/min	3000	2900	3000
	U/min	4500	4400	4500
	U/min	6000	6000	6000
	U/min	8000	7200	7000
	U/min			10000
Sägemotorstärke bis zu *	kW	4	5,5	5,5
Fräsmotorstärke bis zu *	kW	4	5,5	5,5

* Sonderzubehör

KOMBINIERTE ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN



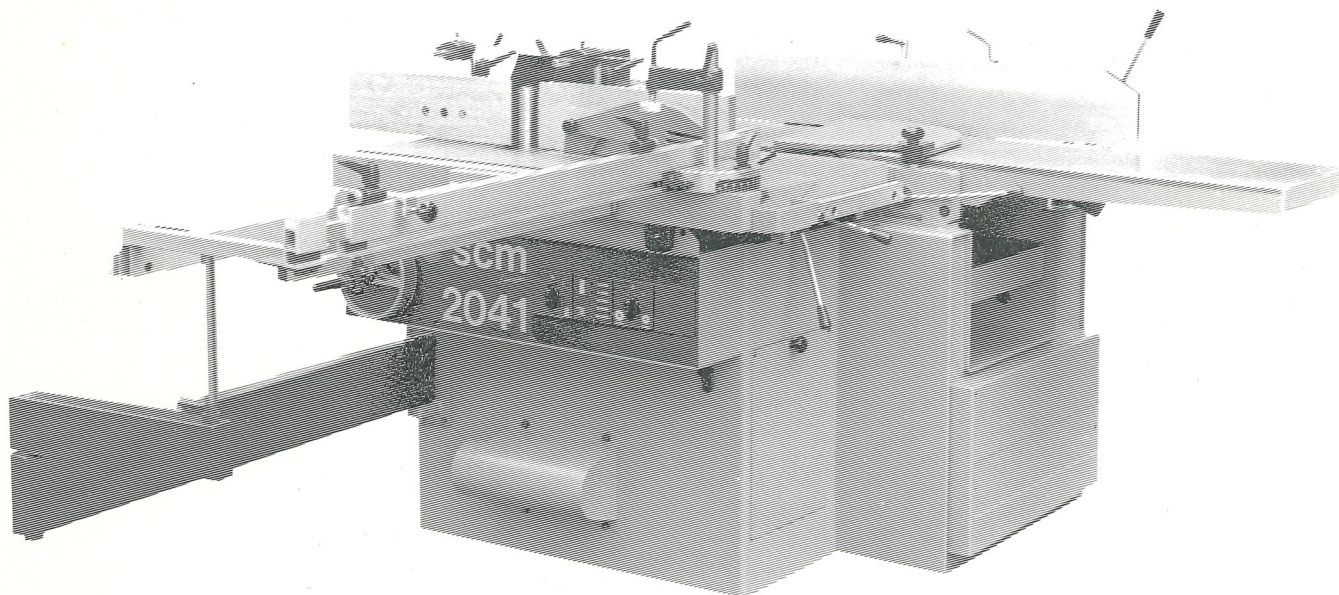
A1

KOMBINIERTE ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN

		2041 FS	2252
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410	520
Abrichttischlänge	mm	2000	2200
Maximale Arbeitshöhe und Dicke	mm	240	240
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7-13	6,5-17 (stufenl.)
Drehzahl Hobelwelle	U/min	5000	5000
Langlochbohrereinrichtung *		ja	ja
Motorstärke bis zu *	kW	4	5,5

* Sonderzubehör

KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINEN



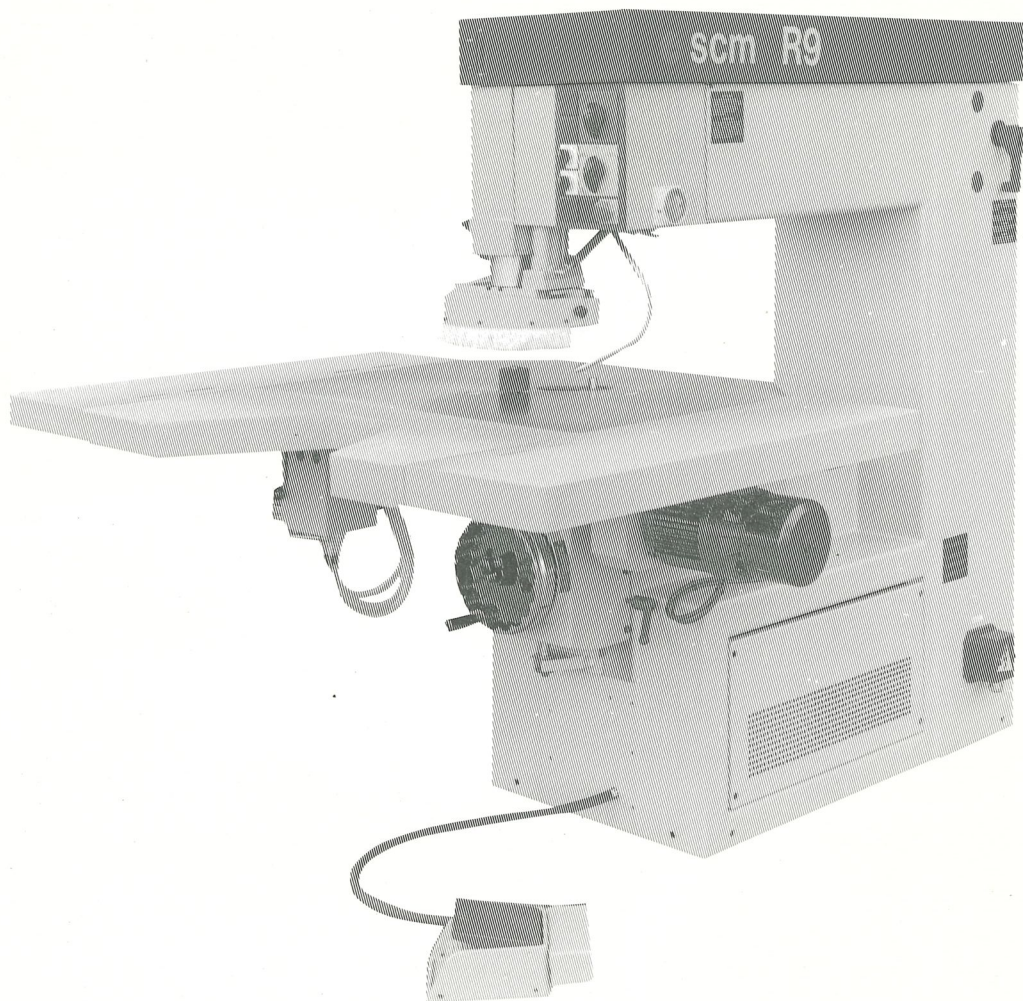
A1

KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINEN

		MINI 30	C 35	2041
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	300	350	410
Abrichtschlänge	mm	1750	1750	2000
Maximale Schnitthöhe	mm	70	70	100
Laufänge Schiebetisch	mm	960 *	960 *	1100
Drehzahl Frässpindel	U/min	3500	3500	3000
	U/min	7000	7000	4500
	U/min			6000
	U/min			8000
Fluchtung Säge/Fräse		nein	nein	ja
Motorstärke Hobel/Säge bis zu *	kW	2,2	3	4
Motorstärke Fräse bis zu *	kW	1,9/2,3	2,2/3,3	4

* Sonderzubehör

OBERFRÄSEN



A2

OBERFRÄSEN

		R 8	R 9
Abstand Spindel/Aggregatträger	mm	750	915
Vertikalspindelhub	mm	100	110
Vertikaltischhub	mm	200	200
Spindeldrehzahl	U/min	10000	10000
	U/min	20000	20000
Motorstärke bis zu *	kW	2,2/3,3	7,5

* Sonderzubehör

OBERFRÄSAUTOMATEN

		R 9A
Abstand Spindel/Aggregatträger	mm	915
Spindelhub	mm	110
Tischhub	mm	200
Spindeldrehzahl	U/min	10000
	U/min	20000
Werkstückvorschub	m/min	1,5-12
Motorstärke bis zu *	kW	7,5

AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN



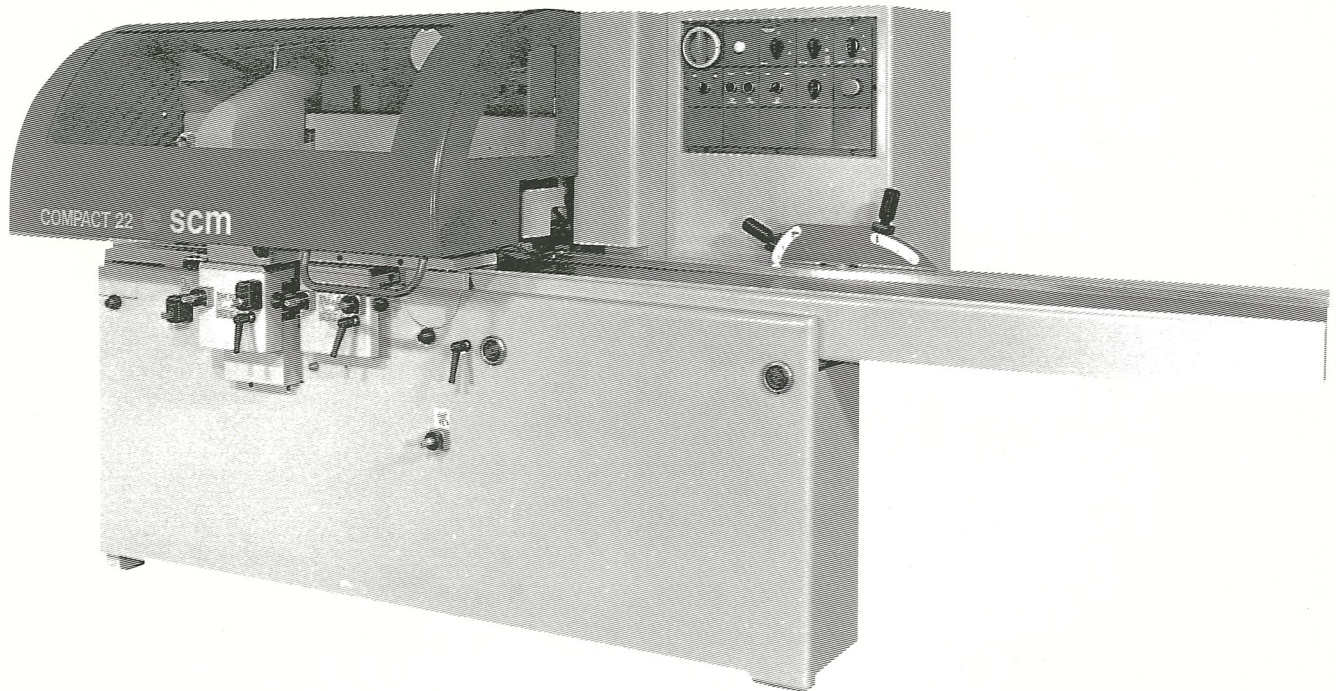
A2

VIELBLATT- UND BESÄUMKREISSÄGEN

		M 2	M 3
Nutzbare Schnittbreite	mm	200	300
Maximale Schnitthöhe bis zu	mm	120	120
Minimale Schnittlänge bis zu	mm	290	250
Durchmesser Sägeblätter	mm	200–350	200–350
Kettenvorschubgeschwindigkeit	m/min	6–48	6–48
Drehzahl Sägewelle	U/min	3600	4200
Motorstärke bis zu *	kW	25,8	37

* Sonderzubehör

VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN



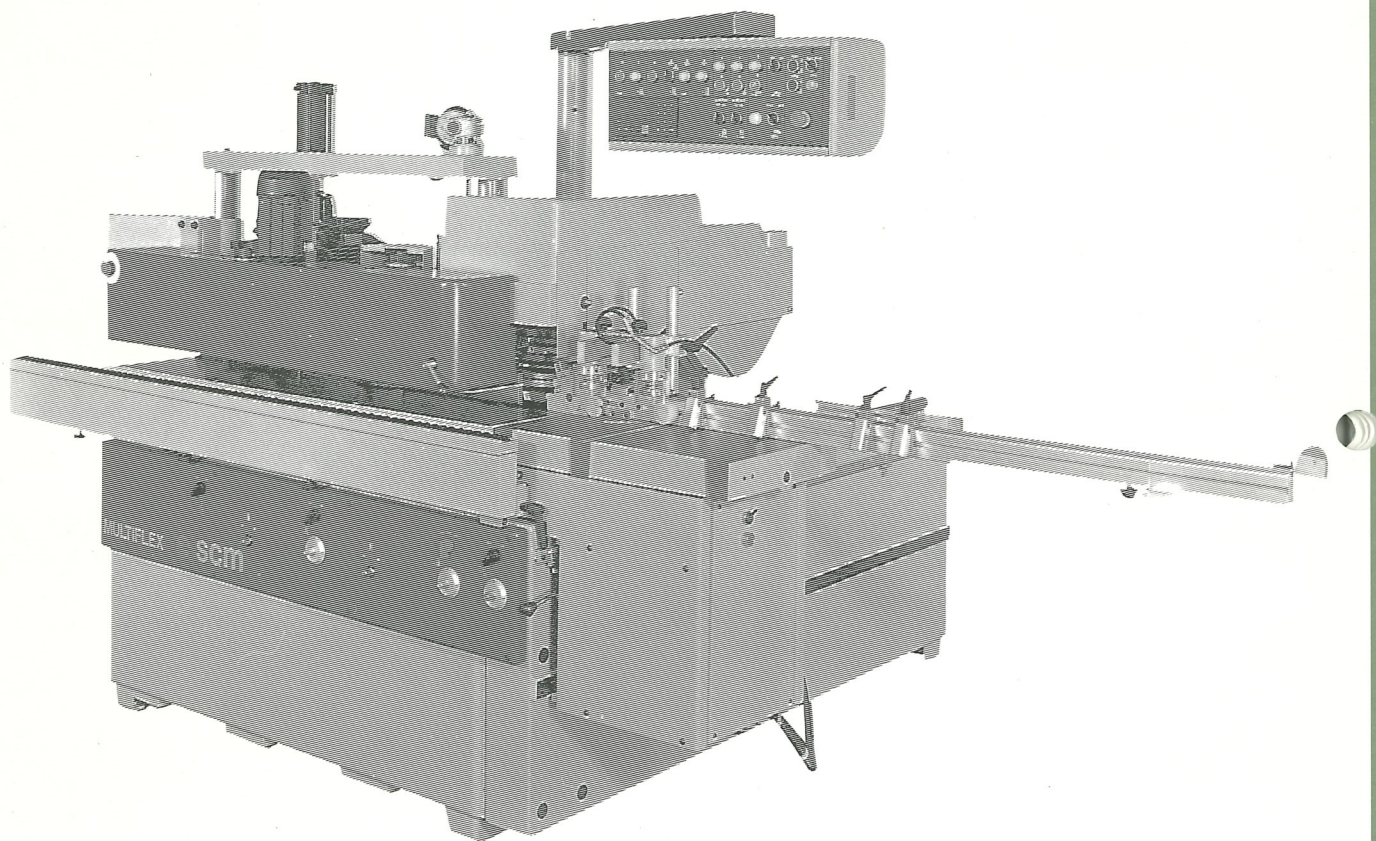
A2

VIERSEITENHOBEL-UND PROFILIERAUTOMATEN

		P 64	COMPACT 22	COMPACT 22 SUPER
Maximale Arbeitsbreite	mm	180	220	220
Maximale Arbeitshöhe	mm	105	120	120
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6 - 12	6 - 12	4 - 22
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000	6000
Maximallänge Aufgabetisch	mm	2300	2500	2500
Motorstärke Vertikalspindeln bis zu *	kW	7,5	7,5	11
Motorstärke Horizontalspindeln bis zu *	kW	5,5	5,5/7,5	5,5/7,5

* Sonderzubehör

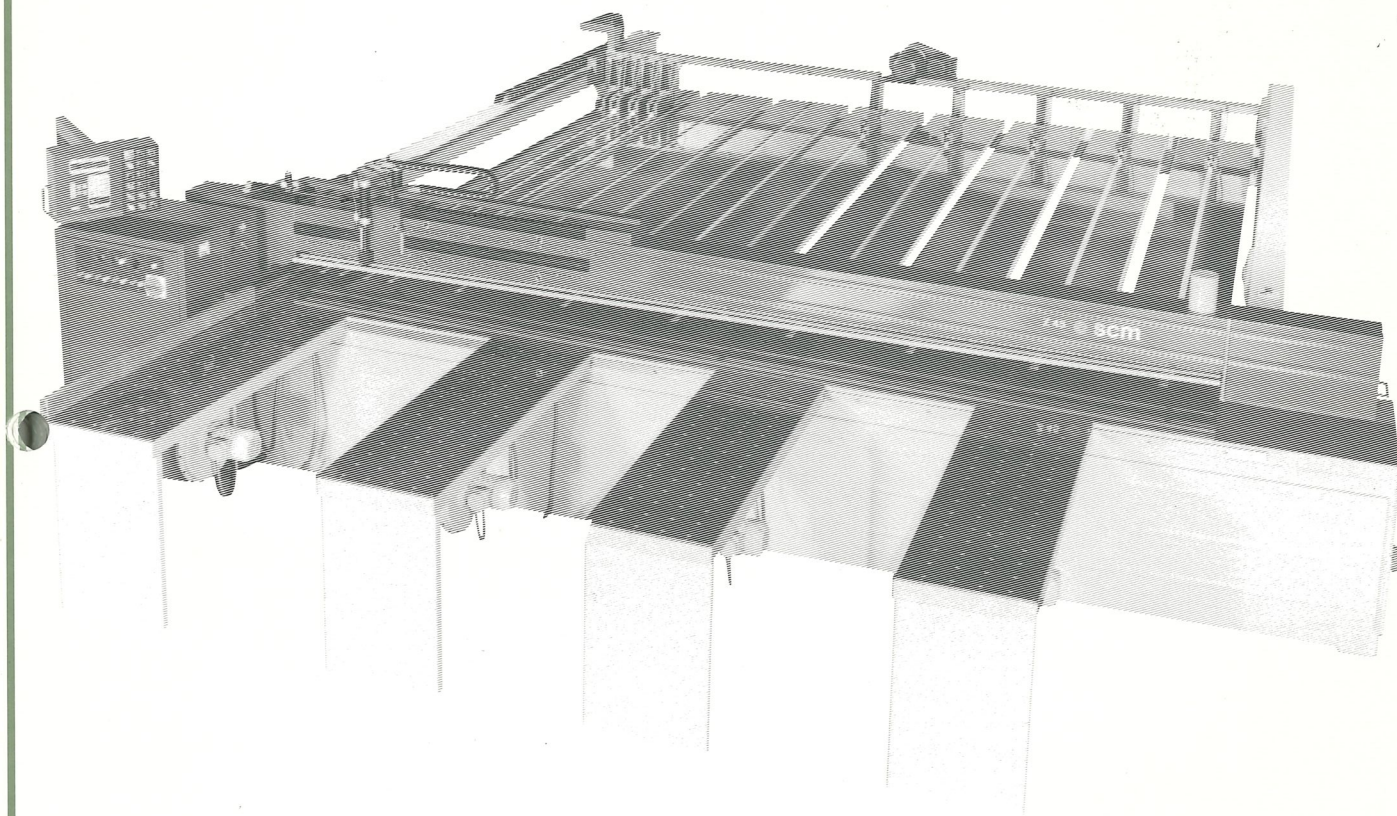
LINIE FLEX 1 / FLEX 2



A2

LINIE FLEX		FLEX 1	FLEX 2		MULTIFLEX
			1. Maschine	2. Maschine	
Max. Höhe der zu programmierenden Werkzeuge (Tiefe der Tischöffnung)	mm	270	270	270	320 + 320
Hauptmotor bis zu *	kW	6,6/8,1	6,6/8,1	11	11 + 11
HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR					
Ablängsäge		ja	ja	ja	Serienmässig
Glasleistentrennsäge		nein	nein	ja	Serienmässig
Motorbetriebener Zapfenschneidschlitten		ja	ja	nein	ja
Elektronische Mikroprozessorprogrammierung		ja	ja	ja	Serienmässig
Spiltholz mit zeitlichem Einsatz		nein	nein	nein	ja
* Sonderzubehör					

PLATTENAUFTEILSÄGEN



A2

PLATTENAUFTEILSÄGEN

		Z15	Z32	Z45
Schnittlänge	mm	1500	3200	4500
Maximale Schnitthöhe	mm	90	90	90
Schnitttiefe	mm	2100 *	2100 *	2100 *
Vorschubgeschw. Sägewagen	m/min	13,5-27	13,5-27	13,5-27
Hauptmotorstärke	kW	7,4	7,4	7,4

* mit motorisiertem Schieber

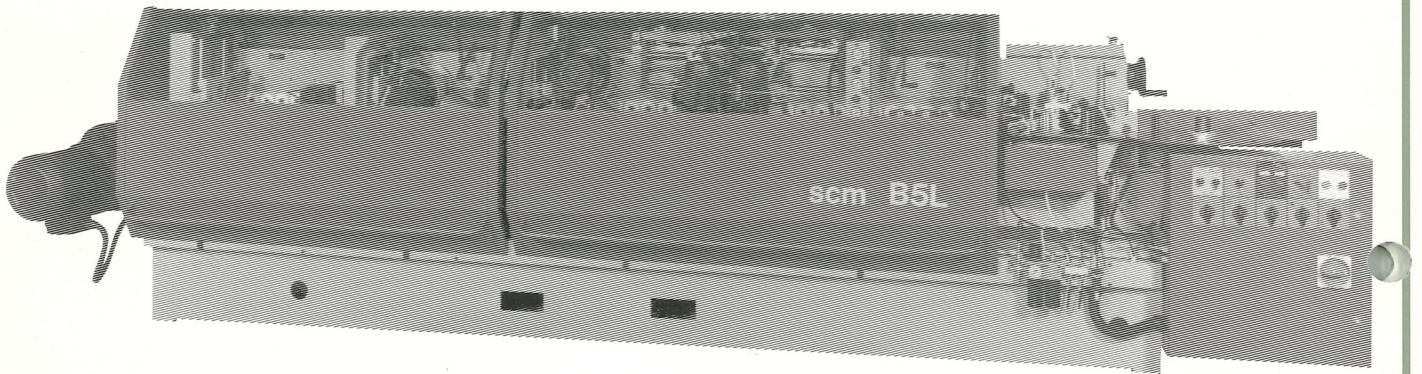
PLATTENAUFTEILSÄGEN MIT SPANNZANGEN

		Z 32D	Z 45D
Schnittlänge	mm	3200	4500
Schnitttiefe	mm	3200	4300
Maximale Schnitthöhe	mm	80	80
Vorschubgeschw. Sägewagen	m/min	13,5-27	13,5-27
Vorschubgeschwindigkeit und Rücklauf Positionier-Schieber	m/min	9	9
Hauptmotorstärke	kW	7,4	7,4
Motorstärke Vorritzsäge	kW	1,1	1,1

PLATTENAUFTEILSÄGEN MIT HEBEPLATTFORM

		Z32P	Z 45P
Schnittlänge	mm	3200	4500
Schnitthöhe	mm	90	90
Maximale Plattenabmessungen auf Hebeplattform	mm	3200x2200	4500x2200
Max. Plattenhöhe auf Hebeplattform	mm	500	500
Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen	m/min	13,5-27	13,5-27
Rücklauf Sägewagen	m/min	27	27
Vorschubgeschwindigkeit und Rücklauf Positionier-Schieber	m/min	9	9
Hauptmotorstärke	kW	7,4	7,4

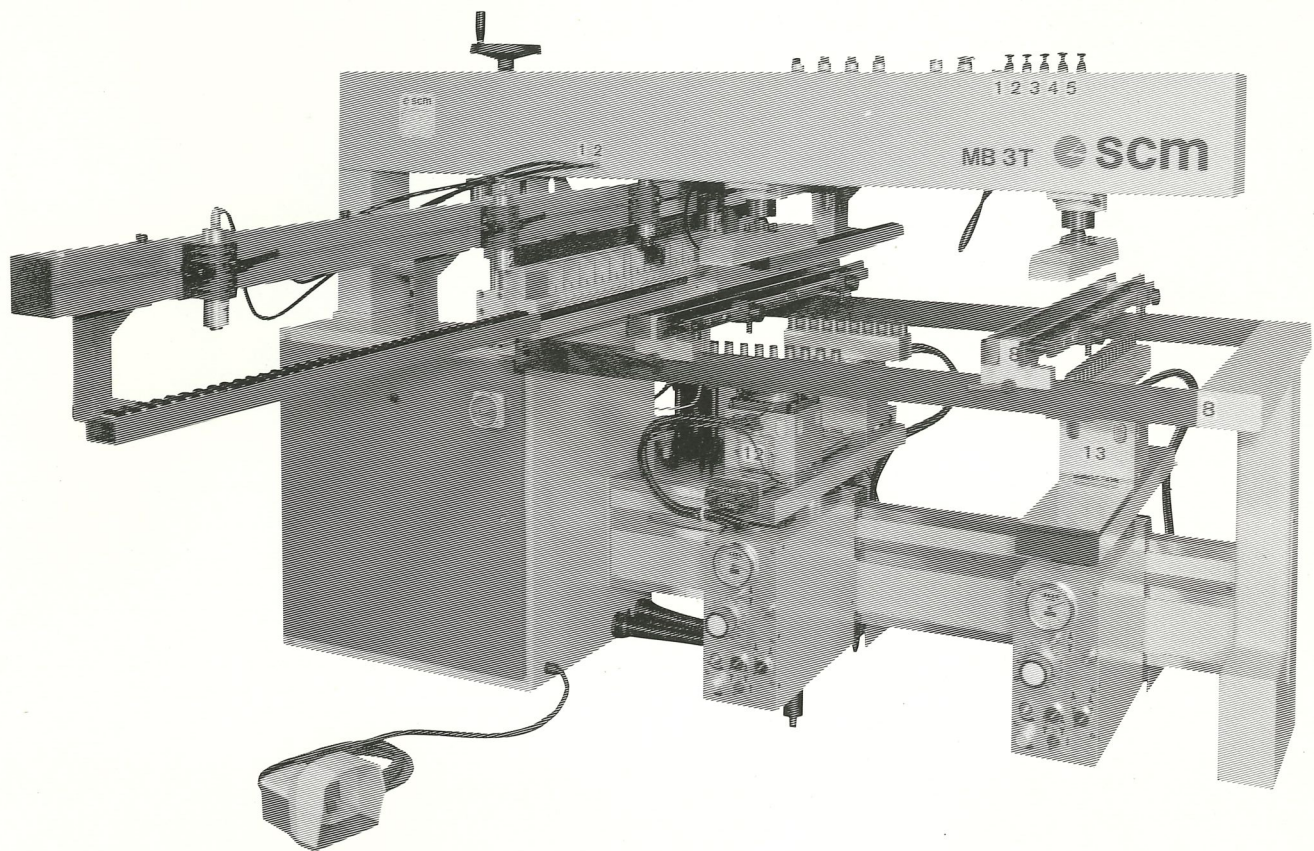
KANTENANLEIMMASCHINEN



A2

KANTENANLEIMMASCHINEN		BASIC 1	B 3	B 4L	B 5L
Arbeitshöhe	mm	8-40	10-60	10-60	10-60
Zulässige Anleimstärke (Std.)	mm	0,4-3	0,4-25	0,4-13	0,4-13
Zulässige Anleimstärke (Sonderzubehör)	mm	—	—	0,4-25	0,4-25
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	8	10-15	10-15	10-15
Kappaggregat			nein	ja	ja
Drehzahl	U/min	10000	—	8500	8500
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	—	—	170	170
Schnitt-Schrägstellung	mm	0	—	0-15°	0-15°
Bündigfräsaggregat		ja	ja	ja	ja
Drehzahl	U/min	27000	9000	9000	9000
Motorstärke	kW	0,5	1,5	1,5	1,5
Schrägstellung	Grad	15°	0-45°	0-45°	0-45°

DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN



A2

DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

		MB 21	MB 29
Standard-Abstand Bohrspindeln	mm	32	32
Bohrspindeln	Anzahl	21	29
Motorstärke	kW	2,2	2,2
Bohrtiefe	mm	70	70
Einstellung Bremsvorgang	mm	0-70	0-70
Horizontal- bzw. Vertikalverstellung Bohrbalken	mm	3-120	3-120

MEHRSPINDLIGE DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

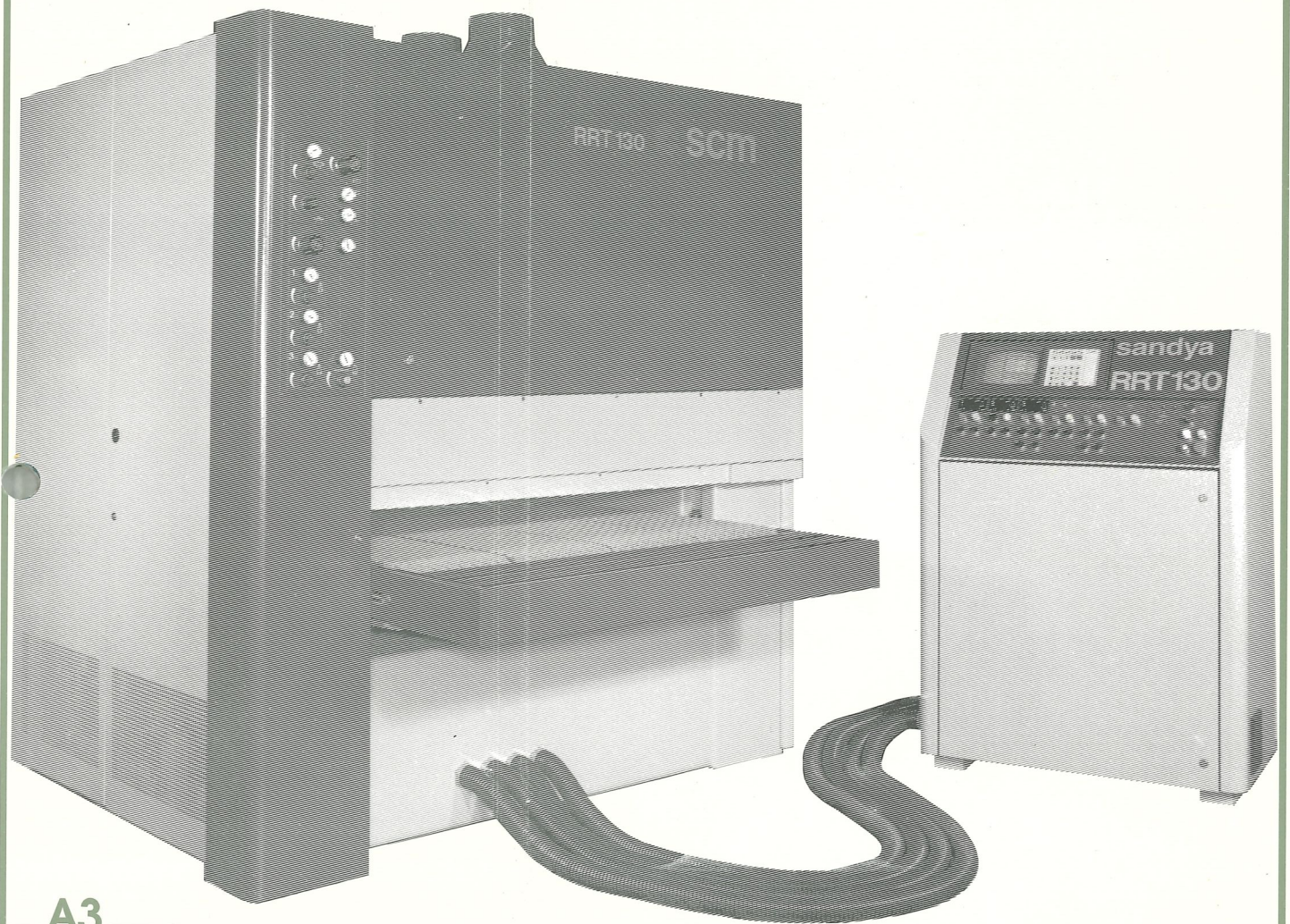
		MB 3T	MB 57	MB 63
Standard-Abstand Bohrspindeln	mm	32	32	32
Horizontalbohraggregat	Anzahl	21	21	21
Motorstärke Horizontalbohraggregat	kW	2	2	2
Bohrspindeln je Vertikalbohraggregat	Anzahl	Sonderzubehör	18	21
Motorstärke je Vertikalbohraggregat	kW	Sonderzubehör	1,4	2,2
Maximale Plattendicke	mm	60	60	60
Bohrtiefe	mm	75	75	75
Maximale horizontale Bohrhöhe	mm	50	50	50
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800	2800

KALIBRIER- UND FEINSCHLIEFFAUTOMATEN



A3

LINIE UNO		UNO CS	UNO C-CS	
Maximale Arbeitsbreite	mm	920	920	
Maximale Arbeitshöhe	mm	160	160	
Motorstärke	kW	5,5	7,5	
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min	6	4,5/9	
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	16	16	
Schleifbandabmessungen	mm	1525x930	1525x930	
LINIE C		C 92	C 110	C 130
Maximale Arbeitsbreite	mm	920	1100	1300
Maximale Arbeitshöhe	mm	160	160	160
Motorstärke	kW	7,5	11	11
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	18	18	18
Durchmesser Kontaktwalze	mm	220	220	220
LINIE CS		CS 92	CS 110	CS 130
Maximale Arbeitsbreite	mm	920	1100	1300
Maximale Arbeitshöhe	mm	160	160	160
Motorstärke	kW	7,4	11	11
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	18	18	18
LINIE CLK		CL 110K RT	CL 110K/RR	
Maximale Arbeitsbreite	mm	1100	1100	
Maximale Arbeitshöhe	mm	160	160	
Motorstärke	kW	11	11	
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9	
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	18	18	



A3

LINE CL

		CL 92	CL 110	CL 130
Maximale Arbeitsbreite	mm	920	1100	1300
Maximale Arbeitshöhe	mm	160	160	160
Motorstärke 1. Aggregat	kW	11	14,7	14,7
Motorstärke 2. Aggregat	kW	7,5	11	11
Schleifbandgeschwindigkeit 1. Aggregat	m/sek	22	22	22
Schleifbandgeschwindigkeit 2. Aggregat	m/sek	18	18	18
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5-23	4,5-23

LINE CL 2R

			CL 2R 110	CL 2R 130
Maximale Arbeitsbreite	mm		1100	1300
Maximale Arbeitshöhe	mm		160	160
Motorstärke 1. Aggregat	kW		14,7	14,7
Motorstärke 2. Aggregat	kW		11	11
Schleifbandgeschwindigkeit 1. Aggregat	m/sek		22	22
Schleifbandgeschwindigkeit 2. Aggregat	m/sek		22	22
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min		4,5-23	4,5-23

LINE CL 3G

			RRR 130/RRT 130
Nutzbare Arbeitsbreite	mm		1100
Nutzbare Arbeitshöhe	mm		160
Motorstärke 1. Aggregat	kW		18,4
Motorstärke 2. Aggregat	kW		14,7
Motorstärke 3. Aggregat	kW		11
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek		22
Teppichvorschubgeschwindigkeit	m/min		4,5-23
Schleifbandabmessungen	mm		2620x1315
Walzendurchmesser	mm		320

SCM GRUPPE: TRADITION UND FORTSCHRITT

