

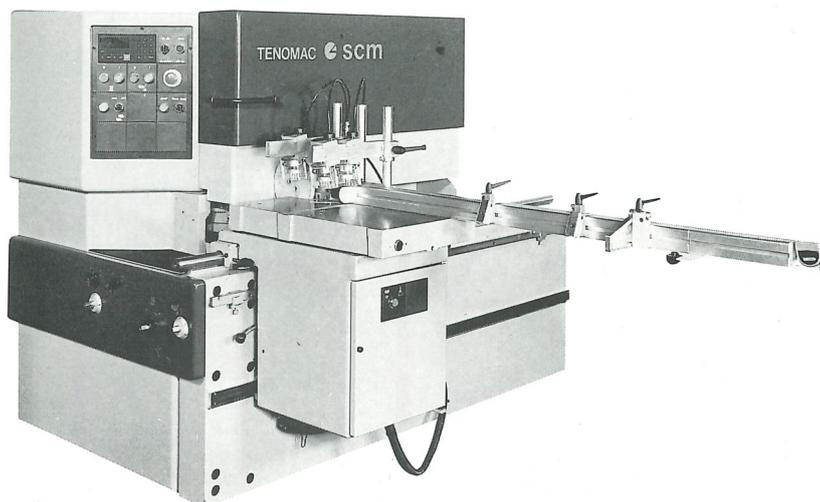
# escm

## **scm-D**

Günter Holthaus GmbH  
Holzbearbeitungsmaschinen

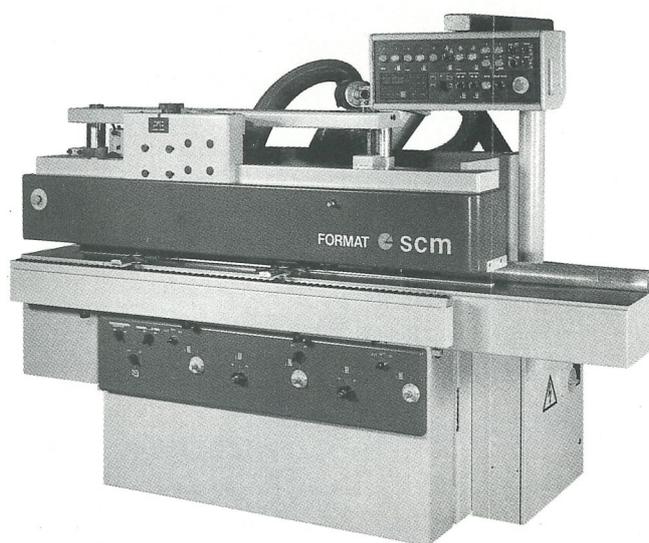
In der Au 14  
D-72622 Nürtingen  
Telefon (0 70 22) 92 54-0  
Telefax (0 70 22) 3 36 57

Lange Straße 44  
D-31848 Bad Münder  
Telefon (0 50 42) 6 06-00  
Telefax (0 50 42) 6 06-80



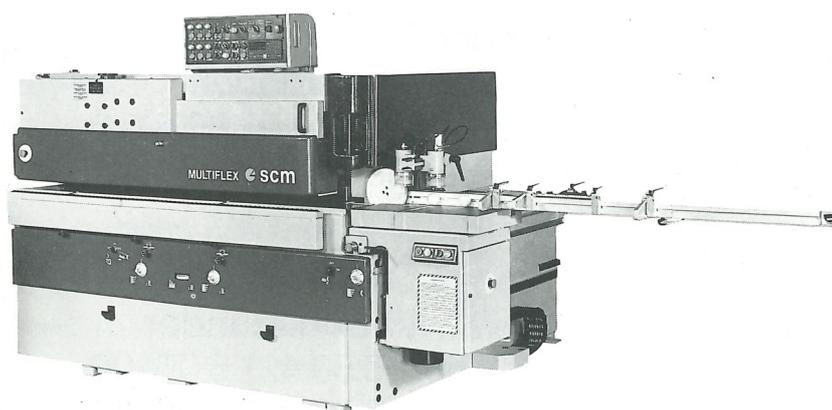
### **TENOMAC**

Zapfenschneid- und Schlitzautomat. Die Mindestausrüstung, um wettbewerbsfähig Holzfenster herstellen zu können.



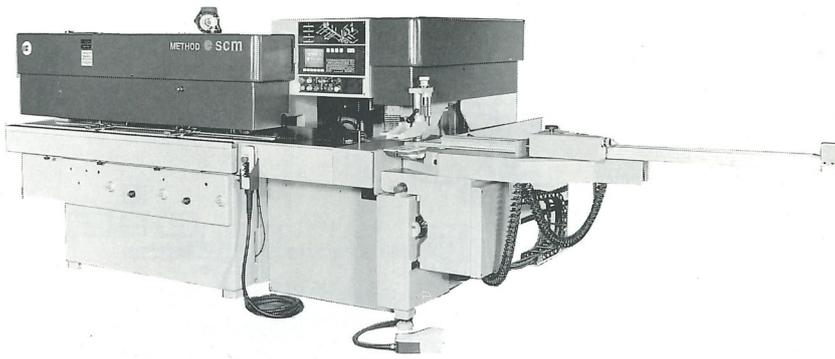
### **FORMAT**

Umfräs- und Profilierautomat. Ideale Ergänzung zum Schlitzautomaten Tenomac und zu jeder Winkelkombination.



### **MULTIFLEX**

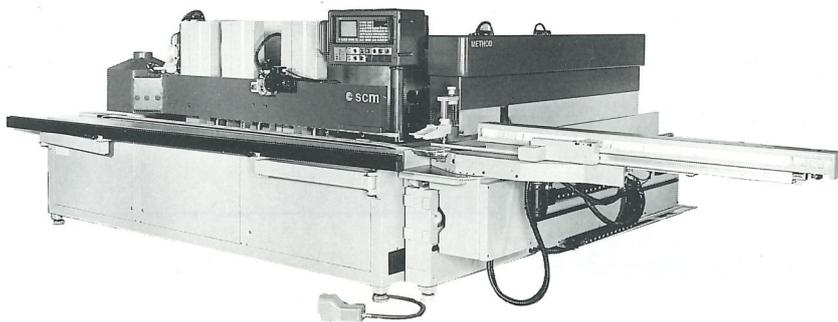
Fenster- und Türenbearbeitungszentrum. Größte Leistung auf kleinstem Raum. Die Ideallösung für den handwerklichen Fensterbaubetrieb.



### METHOD K

Ideales Preis-Leistungs-Verhältnis. Dieses wichtige Investitionskriterium spricht für diese SCM-Lösung. Rüstzeitfaktor „Null“ durch den Einsatz von **Zwanzig-System-Werkzeugsätzen**.

Wahlweise ist diese Maschine auch mit automatischer Längeneinstellung und Diskettenlaufwerk lieferbar.

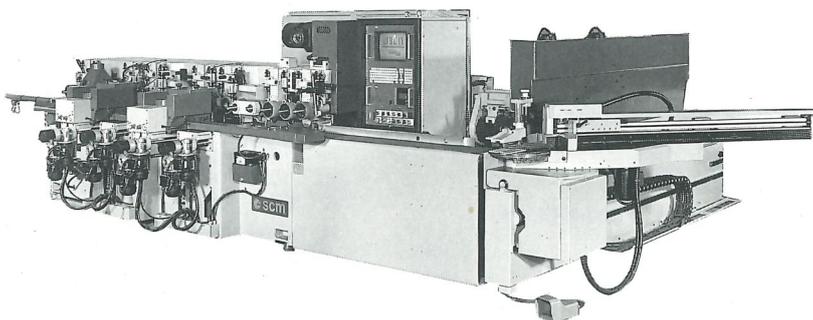


### METHOD METHOD SUPER

Die Winkelkombination für den professionellen und spezialisierten Holzfensterproduzenten.

Mit diesem modularen System ist jede kundenspezifische Lösung realisierbar.

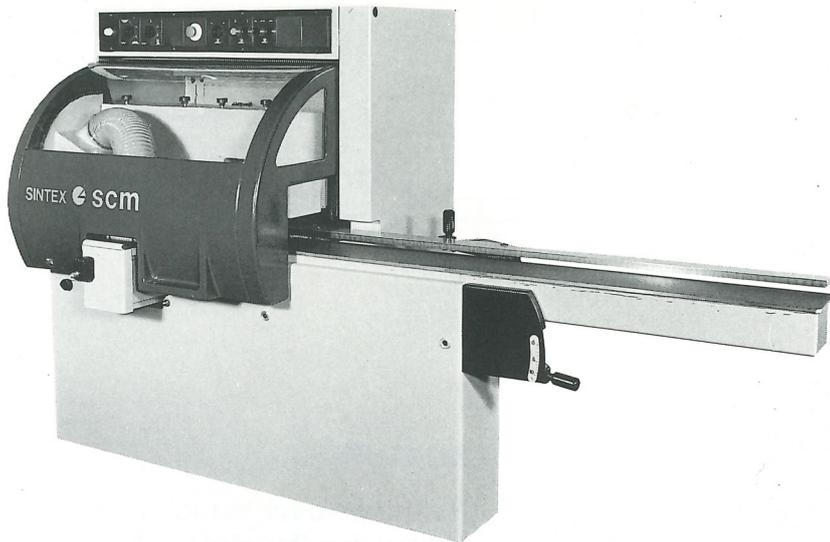
Wahlweise sind auch die benötigten Werkzeugsätze für mehrere Fenstersysteme gleichzeitig einsetzbar. Automatische Herstellung von Schrägfensterteilen möglich.



### METHOD 4

Die Winkelkombination mit Maximalfunktion durch vierseitige Bearbeitung der Fensterhölzer. Ein hoher Rationalisierungseffekt wird durch den Einsatz linker Profilspindeln erzielt.

Automatische Herstellung von Schrägfensterteilen möglich.



### **SINTEX**

Eine Vierseiten-Hobelmaschine in einem Preis-Leistungs-Verhältnis ohne Alternative.



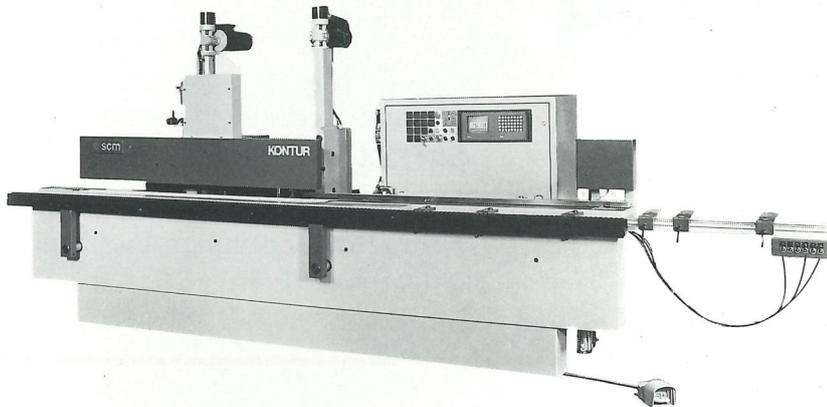
### **COMPACT 23**

Vierseiten-Hobel- und Profiliermaschine.  
Universell einsetzbar durch Profiliermöglichkeit rechts-links-oben.  
Fünfte Welle als Universalspindel, auch nachrüstbar.



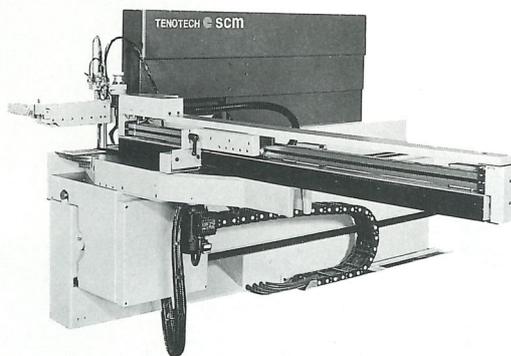
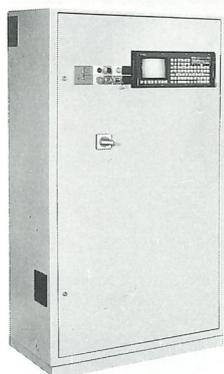
### **SUPERSET 23**

Hochleistungs-Profilfräsautomat.  
Auf Wunsch mit elektronischer Spindelpositionierung und verschiedenen Spindelkonfigurationen lieferbar.



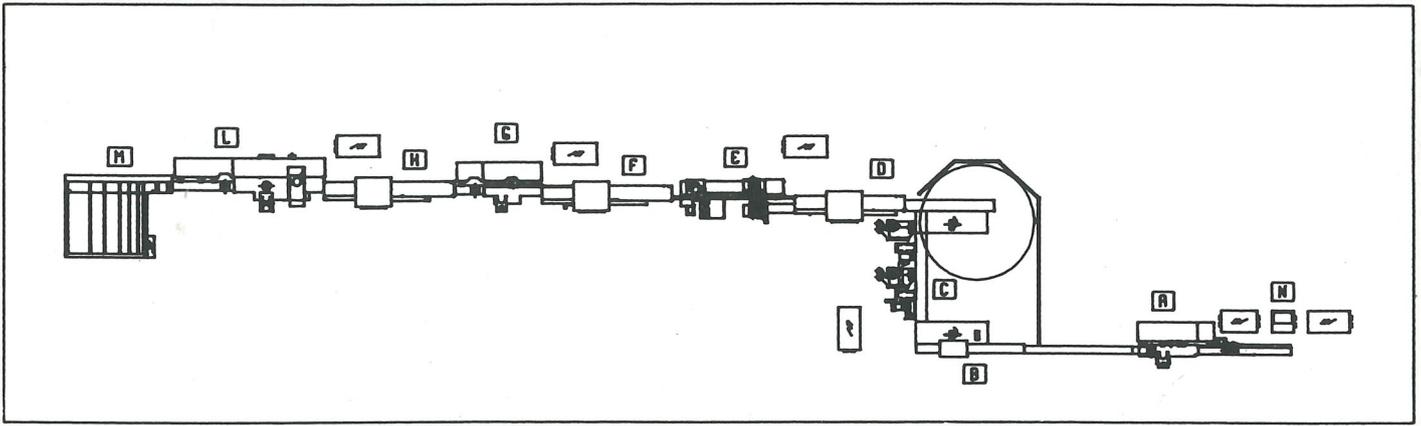
## KONTUR

**Reibungsloser** Vorschub durch Transportkettenvorschub. Auf Wunsch mit integriertem, automatischem Beschlagbohraggregat. Wahlweise sind auch die benötigten Werkzeugsätze für mehrere Fenstersysteme gleichzeitig einsetzbar.



## TENOTECH

Solo Zapfenschneid- und Schlitzautomat für die automatische Herstellung von Schrägfensterteilen. Die moderne und leistungsfähige PC-Steuerung übernimmt die Winkelberechnung aus der Arbeitsvorbereitung und koordiniert sämtliche Maschinenfunktionen.



**SYSTEM 5S**

Flexible Hochleistungs-Fensterfertigungsanlage

Doppelseitiger, längenunabhängiger Zapfen- und Schlitzteil im Taktverfahren, Fertigungskapazität bis zu 12 Rahmenteile in der Minute.

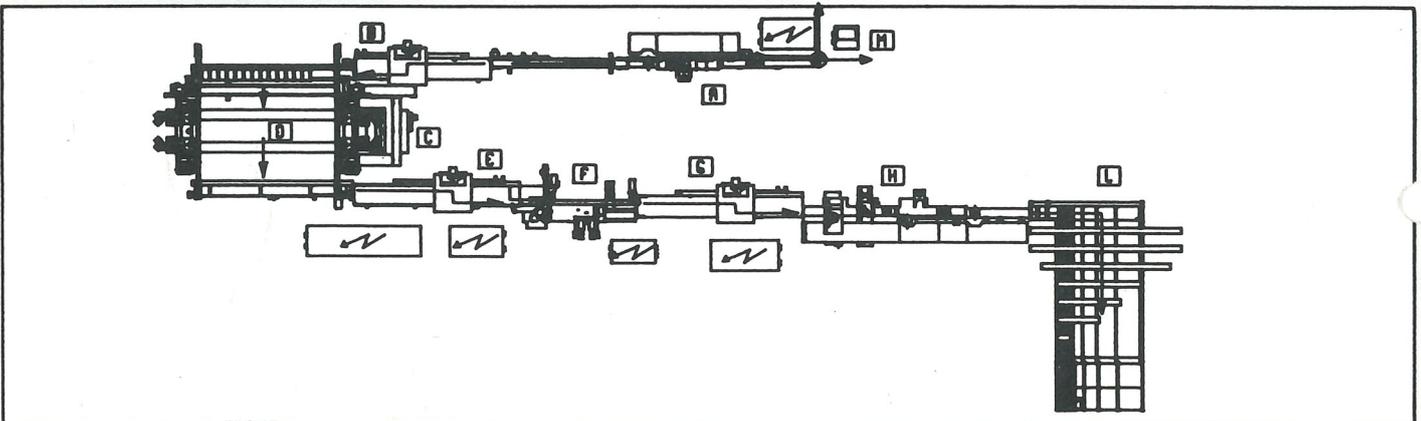
Durch stufenlose Spindelpositionierung arbeitet diese SCM-Konzeption längen-, breiten- und stärkenunabhängig und ist somit befähigt, Individualfenster in großen Kapazitäten rationell zu fertigen.

Höchste Rationalisierungseffekte werden durch die Integration der „Fleximatfunktionen“, Dübellochbohrungen und Glashalteleistengehrung erreicht.

Eine leistungsfähige PC-Steuerung mit einem intelligenten Diagnosesystem sichert einen unproblematischen und somit rationellen Betrieb.

**EINZELMASCHINEN**

- A Vierseiten-Hobelautomat
- B Transfer
- C Transfer
- D Zapfenschneidautomat
- E Transfer
- F Bohr- und Fräsautomat
- G Transfer
- H Profilfräsautomat
- L Auslauftransfer
- M CNC-Steuerung



**SYSTEM 4S**

Flexible Fensterfertigungsanlage

Automatisch werden paarweise die Fensterhölzer gewendet, die Länge bestimmt, gezapft und wenn gewünscht, auch die Bohrungen plaziert sowie die Glashalteleisten auf Gehung gefräst.

Durch die stufenlose Spindelpositionierung arbeitet diese SCM-Konzeption längen- und breitenunabhängig und ist somit befähigt, Individualfenster in großen Kapazitäten rationell zu fertigen.

Höchste Rationalisierungseffekte werden durch die Integration der „Fleximatfunktionen“, Dübellochbohrungen und Glashalteleistengehrung erreicht.

Eine Verkettung mit einer Vierseiten-Hobelmaschine ist möglich.

Eine leistungsfähige PC-Steuerung mit einem intelligenten Diagnosesystem sichert einen unproblematischen und somit rationellen Betrieb.

**EINZELMASCHINEN**

- A Vierseiten-Hobelautomat
- B Transfer
- C Zapfenschneidautomat (einseitig)
- D Transfer
- E Bohr- und Fräsautomat
- F Transfer
- G 1. Profilfräsautomat
- H Transfer
- L 2. Profilfräsautomat
- M Auslauftransfer
- N CNC-Steuerung