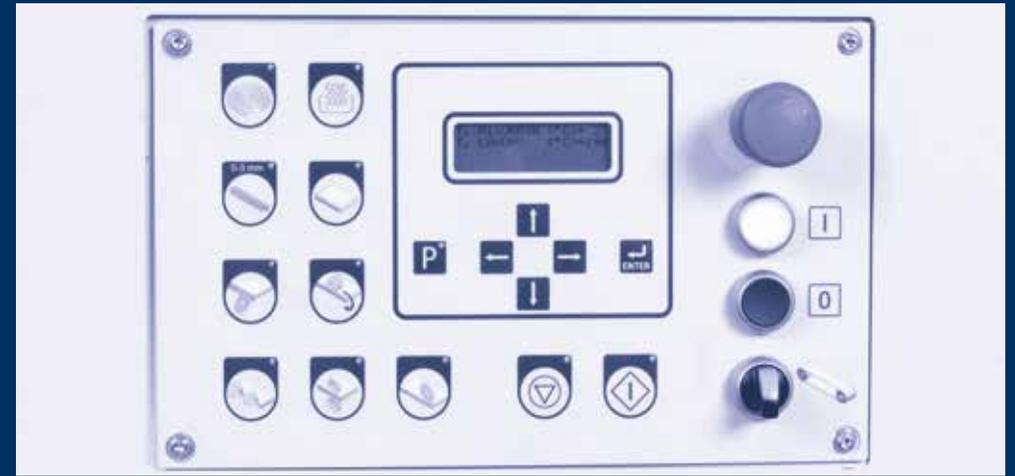


me Reihe

Kantenanleimautomaten für die fortgeschrittene Tischlerei



Alles "Made in Italy, by SCM"

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



Kantenanleimautomaten für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

me Reihe

Flexibilität beim Kantenanleimen.

Kantenanleimautomaten

me 40
Seite 4



me 35
Seite 5



me 28t
Seite 6



me 25
Seite 6



me 22
Seite 7



me 20
Seite 7



Manuelle Kantenanleim- und Bündigfräsmaschine

e 10
Seite 16



t 20
Seite 18



Kantenanleim- automaten me 40 me 35



	me 40	me 35
Rollenkantenstärke	mm 0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Max. Anleimstärke Streifenkanten	mm 5	5 (me 35 - me 35t) - (me 35tr)
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm 8 ÷ 50	8 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm 190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min 9	7

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 14



Vorfräsaggregat
eine perfekte
Anleimfläche



**Austauschbarer
Leimbehälter**
auch für PU Leim



Hochfrequenzmotoren
Zuverlässigkeit,
Präzision



Abrundaggregat
eine geniale Idee



Bedienpult
Einfache Bedienung

Kantenleimautomaten mit einfacher Bedienung und umfangreicher Ausstattung, welche auch Streifenkanten aus Massivholz bis zu 5 mm Dicke anleimen können; diese Eigenschaften machen sie zur idealen Lösung für kleine Handwerksbetriebe.

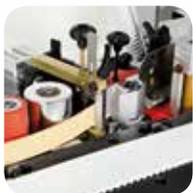
Kantenanleim- automaten

me 28t
me 25
me 22
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Rollenkantenstärke	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Max. Anleimstärke Streifenkanten (*Kappaggregat ausgeschlossen)	mm	5	5	5*	5*
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7	7	7	6

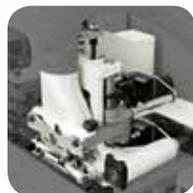
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 14



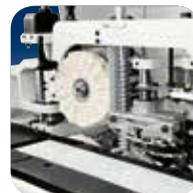
Leimaggreat
effizientes Anleimen



**Kappaggreat mit
"Radiusfräsen"**
Funktion
praktisch und
präzise



Bündigfräsaggreat
exzellente
Fertigbearbeitung



**Endbearbeitungs-
aggreat**
überlegene Qualität



Bedientafel
Bedienungsfreundlichkeit

Kantenanleimautomaten mit Leimbecken für das flexible Aufbringen von Melaminkanten, PVC und ABS bis zu 3 mm und Massivkanten bis zu 5 mm.

Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate



Entwickelt für eine
perfekte Endverarbeitung

Vorschubsystem

Vorschubkette (me 40/me 35).

Hohe Produktivität.

Die Positionsanzeige über ein Encoder (me 40) sichert totale Kontrolle über den Arbeitszyklus.

Vorschubband (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).

Die optimale Endverarbeitung der Kante wird durch das Vorschubband (exklusive Lösung) gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch deren Konstruktion entstehen. Der Plattenvorschub ist flüssig und linear.

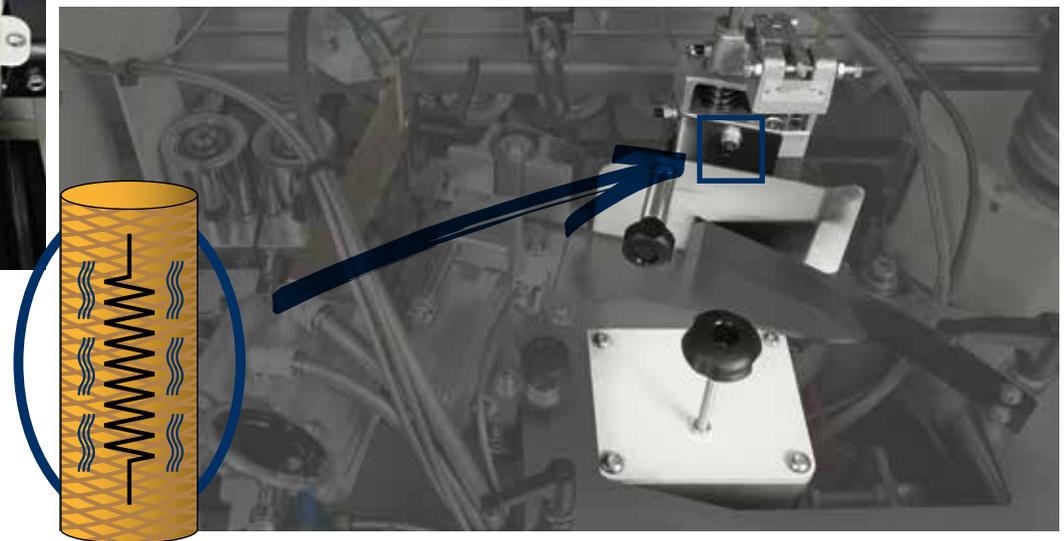
Eine perfekte Anleimfläche

Vorfräsaggregat.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die zwei Fräswerkzeuge (ein Werkzeug für me 28t) mit Gleich-/Gegenlauf und zeitgesteuertem Einsatz gewährleistet. Das Fügefräsen bereinigt mittels entsprechender Materialabtragung die eventuellen durch Zuschnitt und Einlagerung verursachten Defekte der Platten. Das Aggregat ist mit unabhängigem Absaugsystem und Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der Platte ausgestattet.

- Diamantfräser als Standardausstattung



Perfektes Kantenanleimen

Leimaggregat.

Der Leim wird durch Widerstände schnell und gleichmäßig erhitzt. **Automatische Temperaturabsenkung** bei längerer Nichtbenutzung der Maschine.

Ein neues **innovatives System zum Selbstschmierung des Leimbeckens** ermöglicht eine erweiterte Anwendung des Kantenanleimautomaten, ohne Fettschmierung. Zwei Druckwalzen pressen die Kante effizient und gleichmäßig auf das Werkstück. Der Klebstoff wird gleichmäßig, auch bei maximaler Betriebstemperatur, auf Platten mit maximaler Arbeitshöhe, dank der Leimauftragswalze mit innerem Widerstand aufgetragen. Die Schnellauslösung des Leimbehälters und der Leimbehälter für PU Leim sind auf Anfrage erhältlich (me 40/me 35).

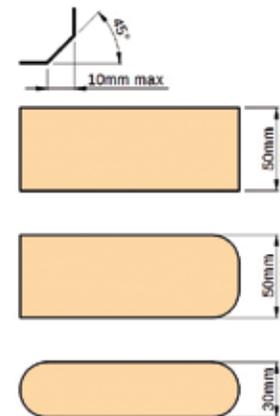
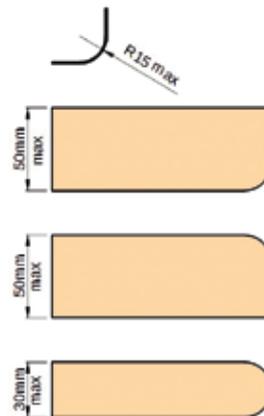
Immer eine optimale Präzision beim Endkappen

Kappaggregat.

me 40/me 35: das Aggregat ist mit einem Sägeblatt und einem Hochfrequenzmotor ausgestattet, um eine **optimale Schnittqualität** zu gewährleisten. Es werden keine Riemen oder andere Antriebsvorrichtungen eingesetzt, was einen vibrationsfreien Vorschub und **optimale Ergebnisse** gewährleistet (A).

me 28t/me 25: das Kappaggregat bietet unbedingte Präzision. Es hat ein Sägeblatt und einen unabhängigen asynchronen Motor. (B)

me 22/me 20: das Kappmesser garantiert einen stets scharfen und präzisen Schnitt. Der Einsatz des Aggregats wird direkt durch das Werkstück ausgelöst; Einstellungen fallen dadurch weg. (C)



Eine geniale Idee

Abrundaggregat.

me 40tr/me 35tr

Ermöglicht die Abrundung von Dünn- und Dickkanten bis 3 mm, für eine perfekte Endbearbeitung der Platte.

Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate



me 28t



me 40t/me 35t



Eine geniale Idee

Kappaggregat mit "Radiusfräsen" Funktion.

me 40t/me 35t/me 28t

Dieses Aggregat (Option für me 28t) ermöglicht das Radiusfräsen der Plattenecken, ohne dass der Bediener sie nachher manuell fein bearbeiten muss: eine geniale Idee für ein Endprodukt von hoher Qualität.

Hohe Bearbeitungsqualität
und Vielseitigkeit

Bündigfräsaggregat.

me 40/me 35: optimale Feinbearbeitung der Kante dank der **vertikalen Tastrollen.**

Die Hochfrequenzmotoren sichern eine hohe Fräserdrehzahl, verringern evtl. mögliche Fräuser Spuren auf ein Minimum und gewährleisten eine vibrationsfreie Bearbeitung (A).

me 25 und me 20: um sich perfekt an das gerade bearbeitete Werkstück anzupassen, arbeitet das Aggregat mit Kopierschlitten. (B) Die Fräser eignen sich zum geraden Bündigfräsen und zum Abfasen sowohl dünner als auch starker Kanten, ganz egal, ob sie aus PVC, ABS, Melamin oder Holz sind. Die Stärke der anzuleimenden Kante wird über 2 numerische Anzeigen einfach eingestellt.



A



B



Kantenanleim- automaten Elektronische Steuerungen



Einfache Bedienung

Bedienpult.

Optimale Bedienung der Maschine durch den 4" grafischen Bildschirm mit breiten und gut sichtbaren Zeichen, die Tastatur mit "soft touch" LED-Tasten, die Einstellung und Anzeige der Leimbeckentemperatur.

SPS Steuerung.

Einfache Bedienung der Maschine und einfache Auswahl aller Hauptfunktionen. Die SPS hilft dem Bediener bei Wartungsarbeiten, Reinigung, Diagnose.



Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate auf Anfrage

Einfache Bedienung Automatisches Aufbringen von Streifenkanten.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Die Streifenkanten aus Massivholz werden automatisch geladen und mit der Plattenführung synchronisiert.



Optimales Polieren

Schwabbelaggregat.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Mit zwei unabhängigen, schwenkbaren Motoren mit Höheneinstellung, für ein perfektes Reinigen und Polieren der Plattenkanten.

Perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus pvc/abs

Ziehklingenaggregat.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

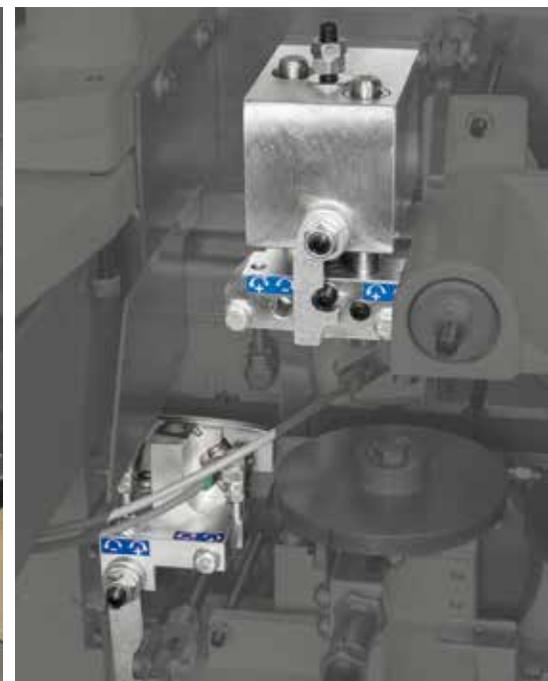
Perfekte Endbearbeitung von Kunststoffkanten durch die garantierte Entfernung von möglichen Bearbeitungsrückständen der vorhergehenden Aggregate. **Vordere und vertikale Tastrollen (me 40/me 35)** und praktische Vorrichtung zum Rückstellen des Aggregats, wenn es einmal nicht gebraucht wird.

Überraschende Sauberkeit

Flächenziehklinge.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.





Innovation, die sich jeder leisten kann

Nutenaggregat.

me 40/me 35

Das Aggregat ist als Option erhältlich und kann Nuten für Rückenlehnen für Einbaumöbel ausführen, direkt während des Kantenanleims und **ohne auf die Endbearbeitung- und Reinigungsaggregate zu verzichten.**

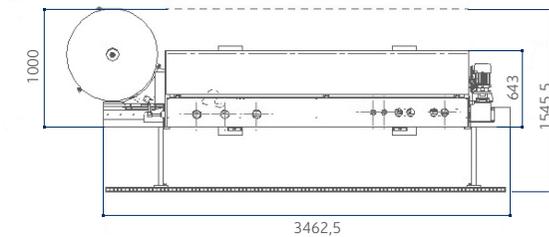


Perfekte Oberflächenqualität
Antihaftmittel-Sprühgeräte zur Endbearbeitung der Kante.

Ermöglichen bessere Plattenreinigung und Polieren der aufgetragenen Kante.

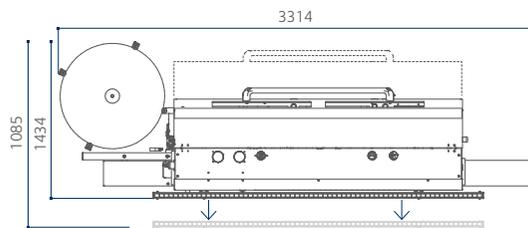


Kantenanleim- automaten technische Daten

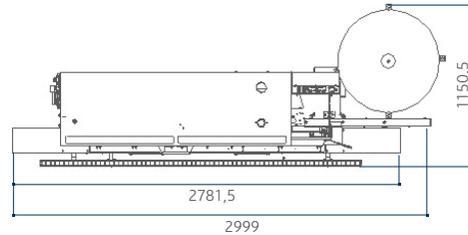


me 40

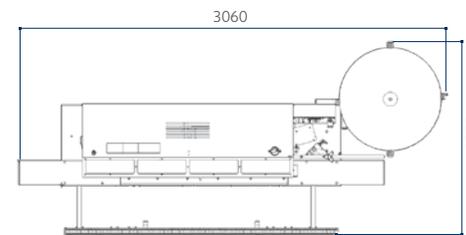
TECHNISCHE DATEN		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Arbeitstischabmessungen	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Arbeitstischhöhe	mm	875	904	904	904	904	904
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Anleimstärke Streifenkanten	mm	5	5	fino a 5	5	2	2
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Min. Länge der Platte (wenn nur vorne gekappt)	mm	120	120	120	120	120	120
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9	7	7	7	7	6
Vorschubmotorleistung (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Arbeitsluftdruck	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Arbeitstemperatur	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
Vorfräsaggregat (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)							
Motorleistung (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Fräserdrehzahl	U/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Diamantfräser (Standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Materialabtrag	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
Leimaggregat							
Motorleistung (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Füllmenge	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
Kappaggregat							
Motorleistung (* Hochfrequenzmotor)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Sägeblatt		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Messer	Messer
Sägeblattdrehzahl	U/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
Abrundaggregat							
Motorleistung (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fräser		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Fräserdrehzahl	U/min	12.000	12.000	-	-	-	-
Bündigfräsaggregat							
Leistung des oberen und unteren Motors (* Hochfrequenzmotoren)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Diamantfräser		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Fräserdrehzahl	U/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
Andere technische Merkmale							
Absaughauben Vorfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Absaughaube Leimaggregat, Durchmesser	mm	80	60	60	60	60	60
Absaughauben Bündigfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Absaughaube am Maschinengestell, Durchmesser	mm	-	-	120	120	120	120



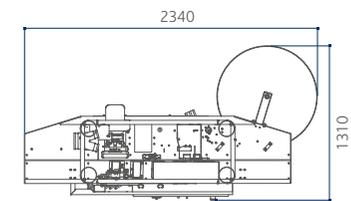
me 35



me28t



me 25
me 22



me 20

VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Antihafmittel-Sprühgerät	O	O	-	-	-	-
Vorfräsaggregat	S ³⁻⁴	S ³⁻⁴	S	-	-	-
Aufheizsystem für Platten	O	O	S	-	-	-
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten	S	S	S	S	S	S
Automatisches Aufbringen mit Magazin von Streifenkanten	O	O	O	O	-	-
Standard Leimaggregat	S	S	S	S	S	S
Auswechselbares Leimaggregat und PU	O	O	-	-	-	-
Kappaggregat mit Kappschere	-	-	-	-	S	S
Kappaggregat mit Sägeblatt	S	S	S	S	-	-
Kappaggregat mit "Radiusfräsen" Funktion	S ³	S ^{3-*}	O	-	-	-
Abrundaggregat	S ⁴	S ^{4-*}	-	-	-	-
Bündigfräsaggregat	S	S	S	S	S	S
Ziehklingenaggregat	O	O	S	S	O	-
Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante	O	-	-	-	-	-
Flächenziehklinge	O	O	S ¹	S ¹	O	-
Schwabbelaggregat	O	O	S ²	S ²	O	-
Nutenaggregat	O	O	-	-	-	-

¹ Version RC

² Version SP

³ Version T

⁴ Version TR

* anstatt des serienmäßigen Kappaggregats

S Standard

O Option

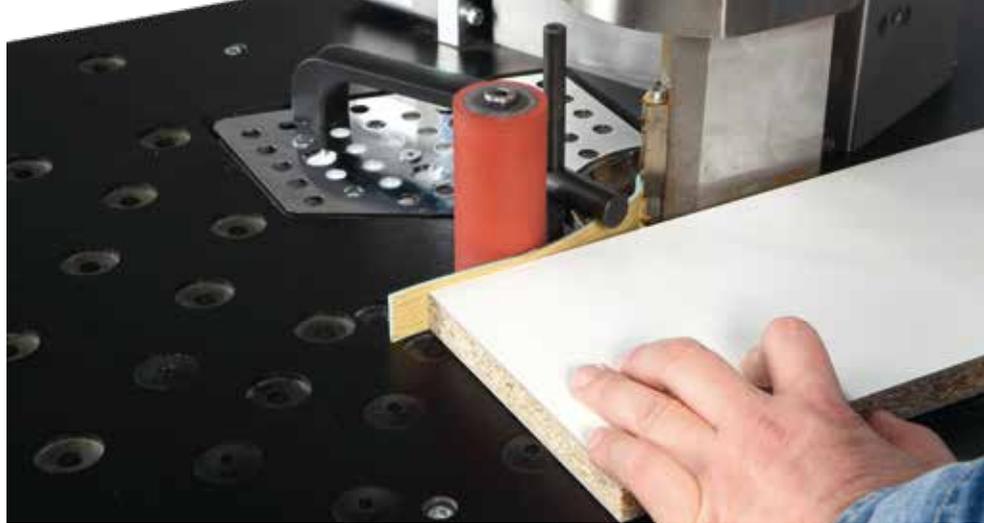
Manuelle Kantenanleim- maschine für gerade und geformte Platten e 10



Entwickelt für das kostengünstige, zuverlässige und leichte Anleimen von Kanten an geraden und geformten Werkstücken.

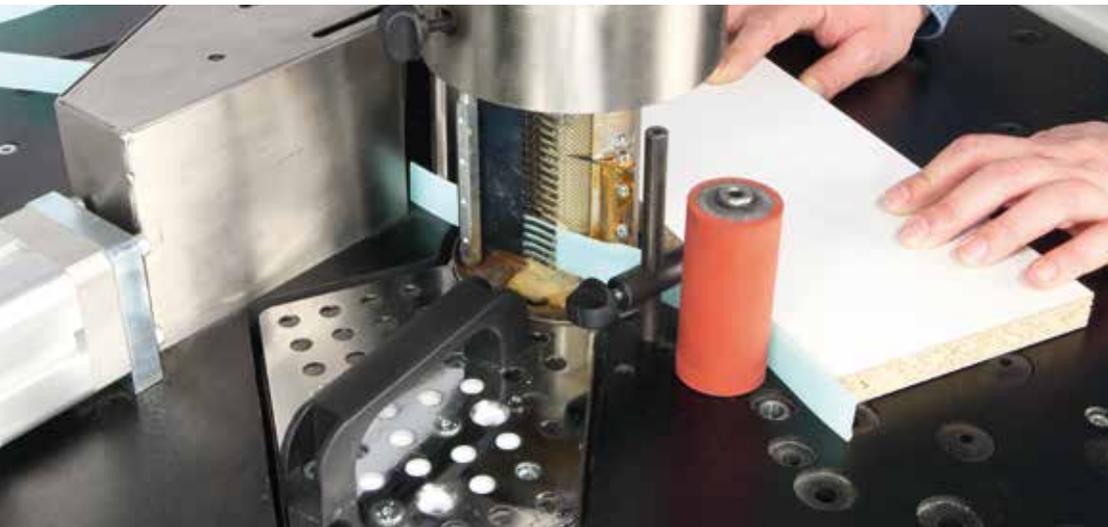
		e 10
Min. und max. Kantenstärke	mm	0,4 - 3,0
Min. und max. Kantenhöhe	mm	10 - 84
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4–1,5 mm/ 0,4–2,5 mm/ 0,4-3 mm	mm	80/40/45
Min. Plattenbreite / Plattenlänge	mm	50/210
Min. Innenradius (konkave) Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe) Kantendicke 0,4 mm	mm	5
2 Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	4 - 8
Leistungsaufnahme	kW	3,5
Durchmesser des Tellers für Rollenware	mm	520
Arbeitstischhöhe	mm	850
Maschinenlänge / Maschinenbreite (Gewicht)	mm (kg)	1000/740 (250)

e 10 Arbeitsaggregate



Keine Beschädigung des Werkstücks

Einfache Bearbeitung dank des speziellen Maschinentisches mit **Materialschonender Phenolharz-Oberfläche** und Rasterbohrungen mit Dübeln zur Werkstückpositionierung.



Auch schwierige Kanten werden problemlos angeleimt

Der teflonbeschichtete Leimbehälter unter dem Arbeitstisch verhindert durch kontinuierliches Durchmischen das Verbrennen des Leimes. Die Menge des aufzutragenden Leims kann justiert werden.

Leistet Spitzenqualität wie eine "große" Kantenanleimmaschine

- Schnellaufheizsystem für sofortigen Einsatz
- Zeitgesteuertes Stand-by zur optimalen Bereitstellung des Leims
- Zwei Vorschubgeschwindigkeiten für hohe Produktivität und Bearbeitungsqualität



Manuelle Bündig- fräsmaschine für gerade und geformte Platten t 20



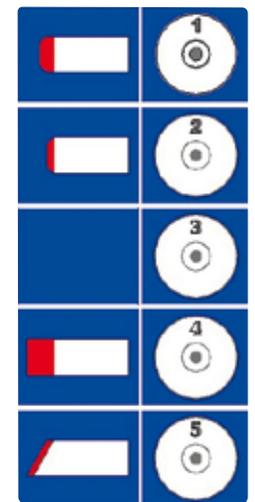
Durch neuartige Entwicklungen ist diese Maschine unschlagbar einfach zu bedienen.

		t 20
Max. Kantenstärke	mm	4
Min. und max. Plattenstärke	mm	14 - 80
Min. Plattenbreite / Plattenlänge	mm	160/200
Min. Innenradius, Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Leistungsaufnahme	kW	1,5
Min. Außenradius (konvexe) Kantendicke 0,4 mm	mm	5
Absaughauben	mm	2x80
Arbeitstischhöhe	mm	850
Maschinenlänge / Maschinenbreite (Gewicht)	mm (kg)	1000/800 (200)

t 20 Arbeitsaggregate



Keine Einstellarbeiten,
nur auswechseln der
Kopiereinrichtung
Schnelle und präzise Einstellung bei
unterschiedlichen Bearbeitungen
mit den austauschbaren
horizontalen Kopiereinrichtungen
ausgerüstet mit Multifunktions-
Werkzeugen (exklusives SCM
System).



Immer die richtige Konfiguration, für alle Bearbeitungsarten
Die zwei austauschbaren vertikalen Kopiereinrichtungen, serienmäßiges Zubehör, erleichtern die
Bearbeitung von geraden oder geformten Platten und gewährleisten immer **das beste Ergebnis**.

Maximale Leistungsfähigkeit serienmäßig
Die Multifunktions-Diafräser, serienmäßig geliefert,
gewährleisten hohe Bearbeitungsqualität, einfache
Einstellungen und lange Lebensdauer.



Optimale Bearbeitungsqualität
bei allen Materialien
dank der Hochfrequenzmotoren
mit Inverter gesteuerter
Schnittgeschwindigkeit.

Keine Einschränkungen bei
Schrägganten

Die Position des oberen Bündigfräsaggregates
kann horizontal eingestellt werden. Dies
ermöglicht die Bearbeitung von schrägen Kanten
mit unterschiedlichen Profilen auf der oberen
und unteren Seite.

- Beispiel: Radiuskante R2 auf der oberen Seite
und gerade Kante auf der unteren Seite.



**EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS
MIT 1000 TECHNIKERN UND
36.000 CODES ARBEITET, UM
EINEN EINSATZBEREITEN,
QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU
GEWÄHRLEISTEN.**

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590755G