



minimax





minimax





Scm Group

Un gruppo industriale leader nella concezione, produzione e distribuzione di **soluzioni tecnologicamente avanzate per la lavorazione di una vasta gamma di materiali** (legno, vetro, marmo, plastica, metalli, compositi), con marchi specialisti su specifiche tecnologie e centri di eccellenza qualificati nella componentistica industriale, presente nei 5 continenti da oltre 60 anni.



minimax

la passione che merita
prodotti professionali

La tradizione del marchio Minimax, leader di mercato da oltre 40 anni nella progettazione, produzione e commercializzazione di macchine professionali, e l'innovazione tecnologica del gruppo industriale Scm fanno da cornice al successo ottenuto nel mercato delle macchine per l'hobbista e per il laboratorio artigiano.

Pratiche, compatte e robuste, le macchine Minimax lavorano con facilità qualsiasi tipo di legno o derivato garantendo la massima qualità e affidabilità nel tempo. Con una produzione di oltre 10.000 macchine all'anno, Minimax offre una vasta gamma di prodotti progettati pensando in primo luogo alla sicurezza, per tutelare anche gli operatori meno esperti.

Minimax distribuisce macchine professionali attraverso partnership con i migliori concessionari nel mondo, fornendo consulenza pre e post vendita, formazione commerciale, training e aggiornamento nell'assistenza tecnica. Questi servizi esclusivi abbinati alla conoscenza del mercato permettono al concessionario di soddisfare con successo le esigenze di ogni cliente. La rete distributiva conta 19 filiali e oltre 350 rivenditori selezionati.



Minimax è un'azienda certificata UNI EN ISO 9001-2000 ed occupa uno stabilimento di 15.000 mq nella Repubblica di San Marino, a pochi chilometri da Rimini, dove ha in funzione 5 linee di montaggio automatizzate. Minimax fa parte della divisione macchine di **Scm Group**, nata per offrire prodotti e servizi dedicati all'industria del legno.

minimax

i nostri
punti di forza

esperienza e competenza

Scegliendo **Minimax** si può contare su un notevole patrimonio di esperienza e competenze che si consolida nella sicurezza di essere parte del **Gruppo Scm**, leader mondiale nella produzione di macchine per il legno fin dalla realizzazione della prima combinata universale nel 1952.

evoluzione

L'ascolto delle specifiche esigenze del cliente nella lavorazione del legno è il principio che guida lo sviluppo tecnologico dei prodotti **Minimax**.

distribuzione mondiale

Sempre vicino al cliente con una rete consolidata di filiali e punti vendita in 120 paesi in grado di offrire una consulenza a domicilio ed un efficace e capillare servizio di assistenza post-vendita.

macchine
classiche

1/
10/89



/elite /34

macchine
speciali

2/
90/123



/bordatrici /92



/levigatrici /114

macchine
complementari

3/
124/135



/aspiratori /126



/trascinatori /127



/strettoio /132



/elite S /110



/lab 300 plus /170



/genius /178



/classic /150



/foratrice /102



/pantografo /106



/tornio /110



/seghe a nastro /120



/seghe radiali /128



/troncatrice /130



/cavatrice orizzontale /134



genius **78**

classic **50**

elite **34**
lab 300 plus **70**

elite s **10**



macchine classiche



PER UNA INEGUAGLIABILE
PRECISIONE DI LAVORO

combinate **12**

IL TOP DELLA TECNOLOGIA
AD UN PREZZO ACCESSIBILE

pialle **14**

elite S

massima espressione
di prestazioni e tecnologia

PER UNA QUALITÀ
SENZA COMPROMESSI

seghe circolari **18**

PERSONALIZZAZIONE
E FLESSIBILITÀ DI IMPIEGO

toupie **20**

elite s
 combinate
 cu 410es
 st 5es

combinata universale
 sega-toupie



	cu 410es	st 5es
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm 410	-
Lunghezza totale dei piani a filo	mm 2200	-
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm 350	350
Capacità a squadrare	mm 2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm 125	125
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 28



Gruppo Sega
unico al mondo!



Riga di Squadro
controllo immediato



Gruppo Toupie
fresatura al top



Comandi sul Carro
accessori high-tech



Compex
compensazione
automatica posizioni
battute



Carro Scorrevole
finitura senza eguali

Tecnologia e prestazioni professionali
nelle combinate per la lavorazione del legno,
per una ineguagliabile precisione di lavoro.

elite s
 pialle
 fs 52es
 f 52es
 s 52es

pialla filo-spessore
 pialla a filo
 pialla a spessore



		fs 52es	f 52es	s 52es
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm	520	520	520
Diametro albero pialla / numero coltelli standard	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2250	2250	-
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 28



Gruppo Pialla
finitura perfetta



Piano Spessore
stabilità nel tempo



Piani a Filo
rapido set up



Xylent
silenziosità assoluta



Guida a Filo
assoluta rigidità

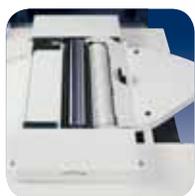
Pialle professionali al top della tecnologia,
ad un prezzo accessibile per tutte
le falegnamerie e artigiani.

elite s
 pialle
 fs 41es pialla filo-spessore
 f 41es pialla a filo
 s 41es pialla a spessore



		fs 41es	f 41es	s 41es
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm	410	410	410
Diametro albero pialla / numero coltelli standard	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2200	2200	-
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

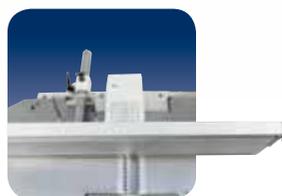
Tabella completa dei dati tecnici a pag. 28



Gruppo Pialla
finitura perfetta



Piano Spessore
stabilità nel tempo



Guida a Filo
assoluta rigidità

Pialle professionali ad un prezzo accessibile,
per falegnamerie e artigiani esigenti
che puntano in alto e non si accontentano.

elite s
 seghe circolari
 si 400es
 si 315es



	si 400es	si 315es
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm 400	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm 138 / 98	101 / 71
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm 1270	1270
Capacità a squadrare	mm 2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 28



Gruppo Sega
taglio facile e preciso



Motorizzazioni
rapidità e precisione



Riga di Squadro
controllo immediato



Comandi sul Carro
accessori high-tech



Carro Scorrevole
finitura senza eguali



Guida Programmata
per tagli paralleli

Seghe circolari a lama inclinabile dalle prestazioni professionali, per una qualità senza compromessi.

elite s
toupie
tw 55es
t 55es

con albero fisso o inclinabile
con albero fisso



	tw 55es	t 55es
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm 125	125
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm 210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm 240	240
Diametro massimo dell'utensile a tenonare	mm 320 (300 no CE)	-
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 28



Gruppo Toupie
fresatura al top



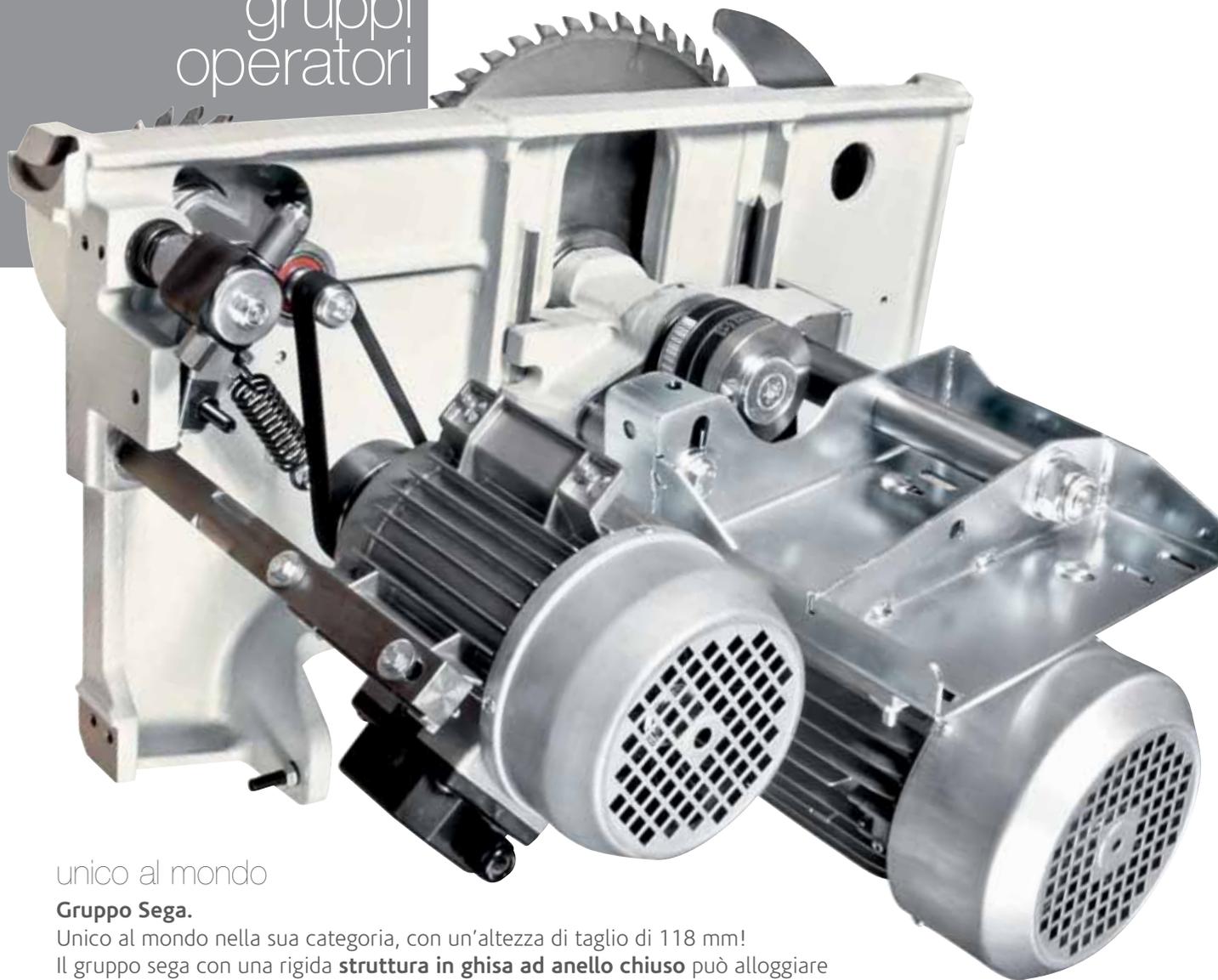
Guida Toupie
accessori high-tech



Carro Scorrevole
finitura senza eguali

Personalizzazione e flessibilità di impiego
nelle toupie professionali per falegnamerie
e artigiani esigenti.

elite s
gruppi
operatori



unico al mondo

Gruppo Sega.

Unico al mondo nella sua categoria, con un'altezza di taglio di 118 mm!
Il gruppo sega con una rigida **struttura in ghisa ad anello chiuso** può alloggiare una lama di diametro 315 e 350 mm (fino a 400 mm per la si 400 elite s) **con l'incisore montato** e consente un taglio perfetto e con estrema facilità di pannelli e legno massiccio di elevato spessore. La sega sfrutta il 100% della potenza del motore principale, grazie all'**incisore con motore indipendente in dotazione standard**.

Il sollevamento del gruppo lame avviene attraverso una robusta struttura in ghisa con sistema a coda di rondine.



I fulcri di rotazione del gruppo sega sono di 120 mm di diametro ed appoggiano su due lunette intermedie al basamento: soluzione rigida ed affidabile nel tempo.



90° ÷ 45°

L'incisore è regolabile dall'esterno senza ausilio di chiavi e permette veloci e precisi posizionamenti in assenza di giochi.





accessori high-tech

Comandi sul Carro.

Ampia gamma di dispositivi tecnologici per rendere la tua Elite S ancora più performante e personalizzata, come i **pulsanti per l'avviamento e l'arresto della lama sega e della lama incisore integrati nel carro scorrevole**, estremamente utili per la lavorazione di pezzi di grosse dimensioni che impediscono un accesso facile e sicuro al quadro comandi principale della macchina.



controllo immediato

Telaio e Riga di Squadro.

Il telaio di squadro di grandi dimensioni, con rullo folle all'estremità, facilita il carico dei pannelli.

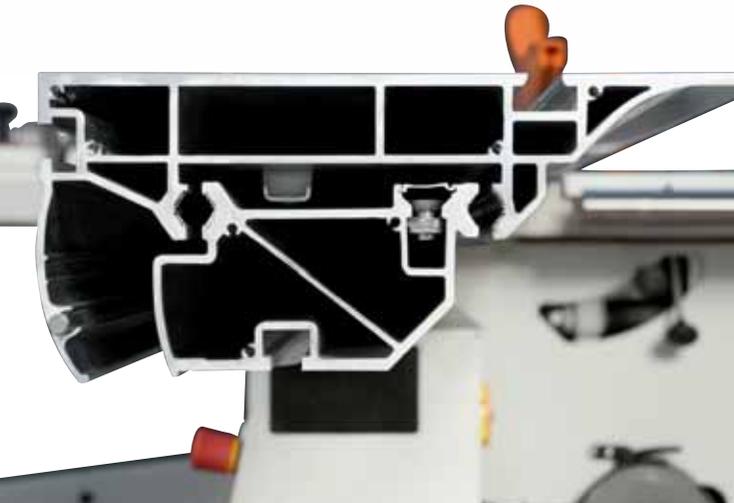
La riga di squadro telescopica con scala metrica inclinata a favore dell'operatore e 2 battute reversibili, permette di squadrare pannelli fino a 3200 x 3200 mm e consente anche di effettuare tagli inclinati fino a 45 gradi su entrambi i lati del telaio.



finitura senza eguali

Carro Scorrevole.

Supporto ottimale anche ai pezzi di maggiori dimensioni, con il nuovo **carro scorrevole di 360 mm di larghezza**. Eccezionale precisione e scorrevolezza! Per il fissaggio delle guide non viene utilizzata colla, il cui spessore potrebbe incidere sullo scorrimento. Esse vengono bloccate con un procedimento di ribaditura dell'alluminio.

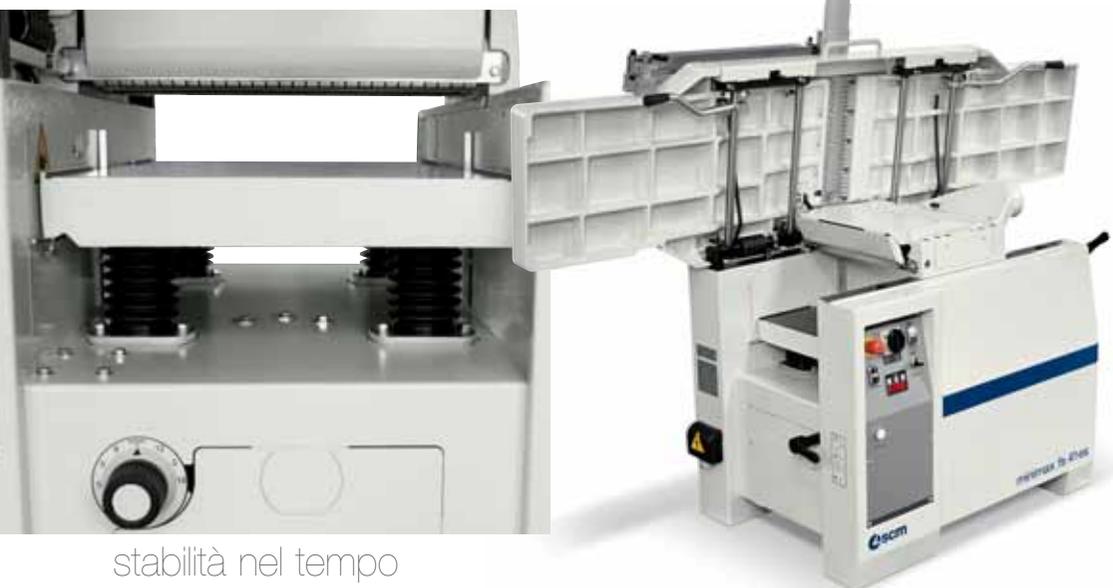


elite s
gruppi
operatori

alta rigidità

Guida a Filo.

Guida a filo estremamente rigida e fluida nello scorrimento grazie all'**attacco centrale su barra tonda.**



stabilità nel tempo

Sollevamento Piani.

Lavoro alla pialla in modo agevole e preciso. La serie Elite S adotta soluzioni altamente ergonomiche come **i piani a filo di 2200 mm di lunghezza**, in ghisa nervata, con **apertura a sollevamento simultaneo**, a 90° e verso l'interno della macchina.

Per una maggiore stabilità durevole nel tempo, il piano a spessore si solleva su **4 robuste colonne protette da soffietti anti-polvere.**



finitura perfetta

Gruppo Pialla.

Finitura perfetta con l'albero di diametro 95 mm (120 mm nelle pialle da 520 mm di larghezza di lavoro) e 4 coltelli.

Per una finitura impeccabile, la pressione dei rulli di trascinamento allo spessore può essere regolata in funzione del tipo di legno da lavorare. Il rullo di trascinamento in entrata (A) ha un **profilo a dentatura elicoidale** che garantisce un avanzamento deciso e costante del pezzo mentre quello in uscita in acciaio sabbiato (B) mantiene perfetta la finitura post-lavorazione.



A

B

L'albero toupie è racchiuso da una "tazza" in ghisa a **protezione delle componenti meccaniche** interne da trucioli e polveri.

fresatura al top

Gruppo Toupie.

Massima stabilità e rigidità d'uso della toupie in ogni condizione di utilizzo, grazie al gruppo con una colonna interamente in ghisa e di grandi dimensioni. Le 4 velocità standard sono ideali per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione, dalla profilatura alla sagomatura, alla tenonatura, con la possibilità di montare utensili fino a 320 mm di diametro (300 mm no CE).



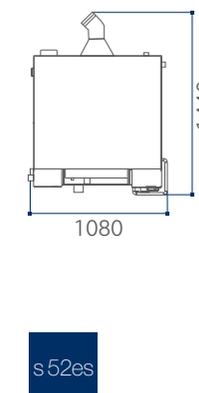
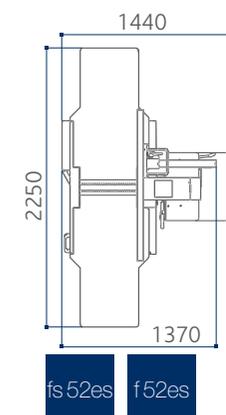
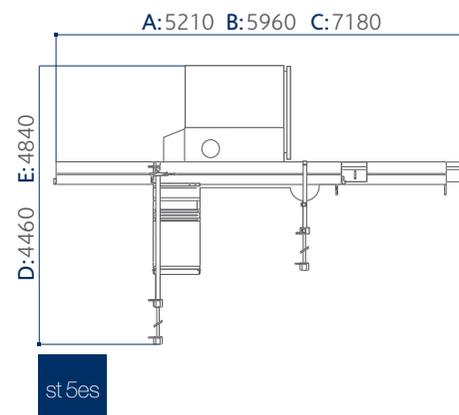
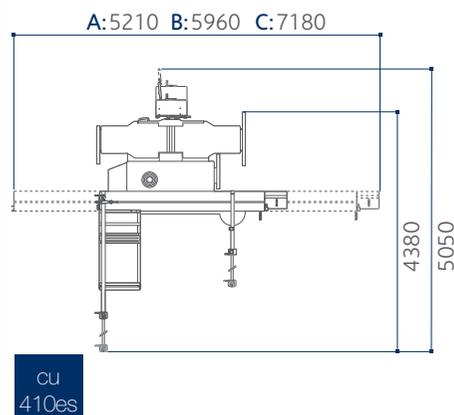
accessori high-tech

Guida Toupie.

La cuffia toupie utilizza un sistema di regolazione delle guide tramite cremagliera e dispone di un lettore digitale meccanico. Grazie al **sistema di memorie** (opzionale per t 55es e tw 55es), la cuffia può essere rimossa e riposizionata senza perdere la posizione di lavoro. La capacità massima dell'utensile utilizzabile in profilatura e rientrante sotto il piano a 90° è di 240 mm di diametro. È disponibile, a richiesta, l'albero toupie inclinabile di 45° verso l'interno macchina.

elite s

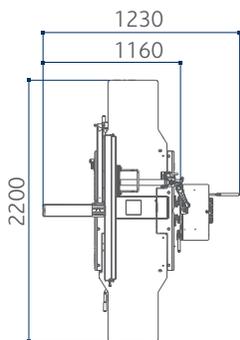
dimensioni
d'ingombro
e tabelle
tecniche



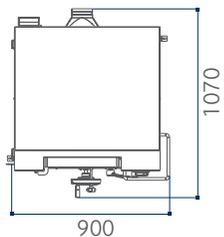
- A con carro 2250 mm
 - B con carro 2600 mm
 - C con carro 3200 mm
 - D con larghezza di taglio 900 mm*
 - E con larghezza di taglio 1270 mm*
- *alla guida parallela

		cu 410es	st 5es	fs 52es
pialla				
Larghezza utile di lavoro	mm	410	-	520
Diámetro albero piolla / numero coltelli standard	mm/n.	95 / 4	-	120 / 4
Dimensione coltelli standard	mm	410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3
Asportazione max. alla piolla	mm	5	-	5
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2200	-	2250
Dimensioni piano spessore	mm	410 x 775	-	520 x 850
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min	6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
sega circolare				
Dimensioni piano sega-toupie in ghisa	mm	1380 x 465	1380 x 465	-
Inclinazione lame		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-
Max. diametro lama sega con incisore montato	mm	350	350	-
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/ 45°	mm	118 / 84	118 / 84	-
Capacità a squadrare	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000	900 ÷ 1270	-
toupie				
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	125	125	-
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-
Diámetro max. dell'utensile a profilare	mm	240	240	-
Diámetro max. utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	240	240	-
Diámetro max. dell'utensile a tenonare	mm	320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-
altre caratteristiche tecniche				
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con avviamento stella-triangolo automatico		O	O	S
Motori trifase 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz con avviamento stella-triangolo automatico		-	-	O
Motori monofase 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		-	-	-
Motori monofase S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O
Cappe di aspirazione diametro	mm	120	120	120

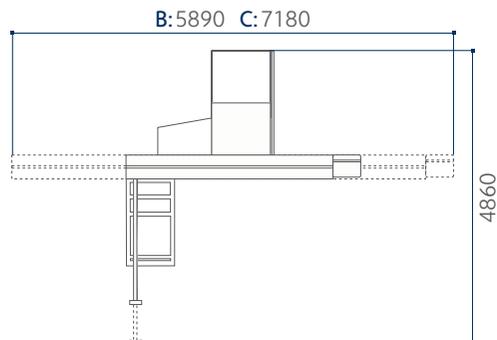
- S Standard
- O Opzionale



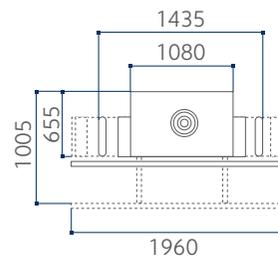
fs 41es f 41es



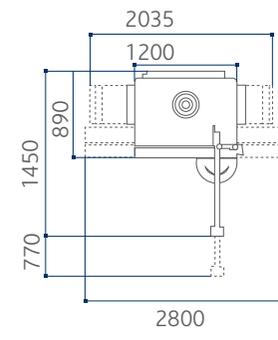
s 41es



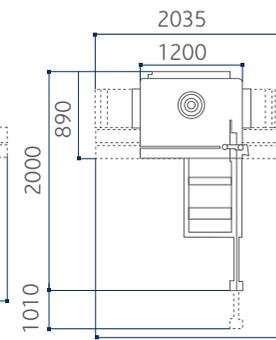
si 400es si 315es



t 55es



tw 55es



tw 55es

con telaio di supporto
2800

f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
520	520	410	410	410	-	-	-	-
120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
5	5	5	5	5	-	-	-	-
2250	-	2200	2200	-	-	-	-	-
-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
-	-	-	-	-	400	315	-	-
-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
-	-	-	-	-	-	-	125	125
-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
-	-	-	-	-	-	-	240	240
-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	S	S	S	S	S	S
O	S	O	-	O	O	O	O	O
-	O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elite s
principali
dispositivi
opzionali



dispositivo per tagli angolari con battute reversibili
Per ottenere tagli angolari rapidamente senza spostare la guida di squadra. Indicato per il taglio angolato di pezzi piccoli.



pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole
Per il supporto dei pannelli di grandi dimensioni.

dispositivo per tagli angolari pre-settati posizionato direttamente sul telaio di squadra
Per trovare rapidamente le angolazioni più ricorrenti con la guida di squadra. Utile per pezzi di grandi dimensioni.



visualizzatore digitale per la lettura della quota sulla guida parallela
Permette precisi posizionamenti grazie all'ausilio del sensore a banda magnetica.



protezione alla lama di tipo
sospeso
Per una lavorazione alla sega in totale
sicurezza.

albero pialla "Tersa"

Il bloccaggio automatico dei coltelli
ad opera della forza centrifuga
conferisce sicurezza e precisione
in lavorazione. Il sistema privo
di viti di fissaggio rende
estremamente rapida la
sostituzione dei coltelli.



cavatrice in ghisa

Le cave, mortase e giunzioni ad incastro
sono facilmente eseguibili.
La cavatrice è completa di cappa
d'aspirazione di diametro 120 mm e
mandrino da 16 mm.

valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrassante
per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti



albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono
una eccezionale finitura. Permette
lavorazioni alla pialla in estrema
silenziosità. Migliora l'aspirazione grazie
alla produzione di trucioli di dimensione
molto ridotta. Aumenta la durata dei
coltelli, con la possibilità di poterne
sfruttare i quattro lati taglienti.

elite s principali dispositivi opzionali

mandrino autocentrante
0-16 mm "Wescott"

Le punte della cavatrice si
sostituiscono in un attimo
e non necessitano di alcuna
registrazione.



mandrino a pinza
Consente lavorazioni più
impegnative grazie ad un fissaggio
più tenace delle punte. Include 3
pinze da 5/10/16 mm.

piano spessore
con due rulli folli
escludibili

Agevola il traino nelle
lavorazioni allo spessore
più impegnative.



guida aggiunta ribaltabile
per pezzi sottili

Agevola la lavorazione di pezzi
sottili nella piallatura a filo.



compex
per ottenere rapidamente
tagli angolari con
compensazione
automatica delle battute.



dado set
predisposizione meccanica
per utilizzare un utensile
(non incluso) al posto
della lama principale.



ready 3 /
guida parallela
programmata
posizionamento
automatico della guida
parallela, disponibile nelle
versioni a 1 e 3 assi.



visualizzatori digitali
su battute di squadra con
regolazione micrometrica.



pianetto e cuffia di protezione a tenonare

Per le lavorazioni di tenonatura alla toupie. Composto da:

- pianetto
- cuffia di protezione per utensili di diametro max. 320 mm (300 mm USA/Canada)
- cappa d'aspirazione diametro 120 mm



predisposizione elettrica e supporto escludibile per trascinatore

Permette una totale esclusione del dispositivo ed evita interferenze con altre parti della macchina.



A



B

albero toupie intercambiabile (A)

Consente una sostituzione rapidissima dell'albero toupie. Disponibile, fra gli alberi di ricambio, anche l'albero toupie con mandrino porta-pinze. (B)

prolunghe telescopiche a rulli per toupie

Per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.



movimentazioni motorizzate dei gruppi operatori con indicatori digitali

Per una massima precisione e comfort.



elite s

principali dispositivi opzionali

- Standard
- Opzionale
- * Standard per versioni CE e USA/Canada

	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
Dispositivo per tagli angolari con battute reversibili	○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Dispositivo per tagli angolari pre-settati posizionato direttamente sul telaio di squadro	○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Visualizzatore digitale per la lettura della quota sulla guida parallela	-	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Pulsanti per l'avviamento e l'arresto della lama sega e della lama incisore integrati nel carro scorrevole	○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole	○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Protezione alla lama di tipo sospeso	-	○*	-	-	-	-	-	-	○*	○	-	-
Albero pialla "Tersa"	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
Cavatrice in ghisa	○	-	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-
Mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"	○	-	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-
Mandrino a pinza	○	-	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-
Piano spessore con due rulli folli escludibili	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-
Guida aggiunta ribaltabile per pezzi sottili	-	-	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-
Pianetto e cuffia di protezione a tenonare	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-
Predisposizione elettrica e supporto escludibile per trascinatore	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-
Albero toupie intercambiabile	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○
Prolunghe telescopiche a rulli per toupie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○
Movimentazioni motorizzate dei gruppi operatori con indicatori digitali	○	○	○	-	■	○	-	○	○	○	○	-
Compex	○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Dado set	-	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Visualizzatori digitali	○	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Ready 3 / Guida parallela programmata	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-





elite

robuste, flessibili
e convenienti

PER UN PRODOTTO FINITO
DI QUALITÀ SUPERIORE

combinate **36**

ACCURATE ED EFFICIENTI
IN OGNI LAVORAZIONE

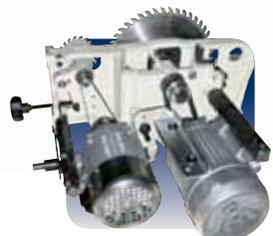
combinata e sega circolare **38**

elite
 combinate
 cu 410e combinata universale
 fs 41e piastra filo-spessore

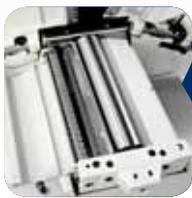


	cu 410e	fs 41e
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm 410	410
Lunghezza totale dei piani a filo	mm 2000	2000
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm 3 ÷ 240	3 ÷ 240
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm 315	-
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm 125	-
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 44



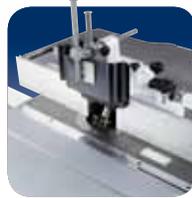
Gruppo Sega
solidità e rigidità



Gruppo Piatta
finitura al top



Gruppo Toupie
versatilità



Guida Toupie
accessori high-tech



Visualizzatore
accessori high-tech



Carro Scorrevole
preciso e silenzioso

Le macchine robuste, flessibili e convenienti per laboratori di falegnameria ed artigiani con l'obiettivo di un prodotto finito di qualità superiore.

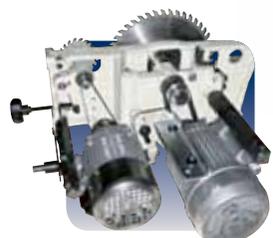
elite combinata e sega circolare

st 4e sega-toupie
sc 4e sega circolare



	st 4e	sc 4e
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm 315	315
Capacità a squadrare	mm 1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm 125	-
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

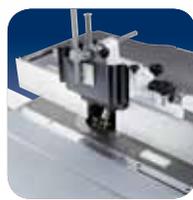
Tabella completa dei dati tecnici a pag. 44



Gruppo Sega
solidità e rigidità



Gruppo Toupie
versatilità



Guida Toupie
accessori high-tech



Visualizzatore
accessori high-tech



Carro Scorrevole
preciso e silenzioso

elite
gruppi
operatori



solidità e rigidità

Gruppo Sega.

Il nuovo gruppo sega è costituito da una possente **struttura in ghisa ad anello chiuso**, ed è sostenuto saldamente sotto il piano da due supporti laterali a forma di mezzaluna. Queste soluzioni conferiscono solidità e rigidità e garantiscono un perfetto risultato di taglio. Il gruppo può essere equipaggiato, a richiesta, di incisore per un taglio perfetto anche su pannelli nobilitati. L'incisore è disponibile a scelta sia nella versione con rinvio a cinghia dal motore principale, che nella versione con motore indipendente da 0,75 HP (0,55 kW) di potenza. Il diametro massimo consentito per la lama principale è **315 mm con incisore montato**.

Il sollevamento del gruppo lame avviene attraverso una robusta struttura in ghisa con sistema a coda di rondine.



I fulcri di rotazione del corpo oscillante sono di 120 mm di diametro ed appoggiano su due lunette intermedie al basamento: soluzione rigida ed affidabile nel tempo.



90° ÷ 45°

L'incisore è regolabile dall'esterno senza ausilio di chiavi e permette veloci e precisi posizionamenti in assenza di giochi.

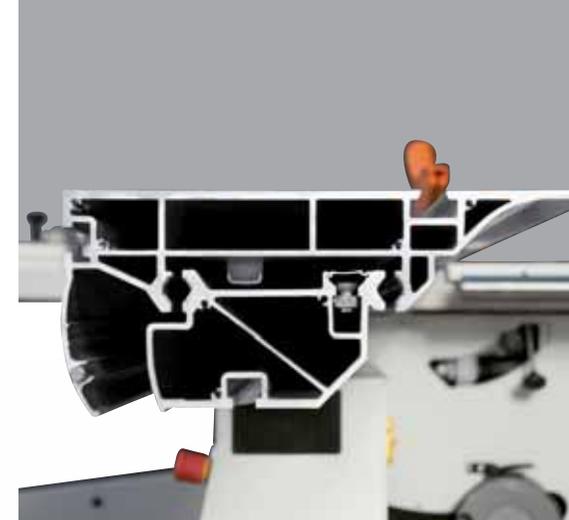




preciso e silenzioso

Carro Scorrevole.

Supporto ottimale anche ai pezzi di maggiori dimensioni, con il nuovo **carro scorrevole di 360 mm di larghezza**. Eccezionale precisione e scorrevolezza! Per il fissaggio delle guide non viene utilizzata colla, il cui spessore potrebbe incidere sullo scorrimento. Esse vengono bloccate con un procedimento di ribaditura dell'alluminio.



Il telaio di squadro di grandi dimensioni, con rullo folle all'estremità, facilita il carico dei pannelli. La **riga di squadro telescopica con 2 battute reversibili**, permette di squadrare pannelli fino a 3200 x 3200 mm e consente anche di effettuare tagli inclinati fino a 45 gradi su entrambi i lati del telaio.



accessori high-tech

Visualizzatore Digitale.

La barra di scorrimento rotonda alla guida parallela (opzionale per **cu 410e**) con regolazione micrometrica assicura un posizionamento fluido, rapido e soprattutto preciso della guida. Il supporto della guida può essere equipaggiato anche con un **visualizzatore digitale per la lettura della quota** con sensore a banda magnetica (opzionale).

elite
gruppi
operatori



A

B



finitura al top

Gruppo Piella.

Il gruppo piella è sostenuto da supporti in ghisa ed alloggia, nella versione standard, un albero di 87 mm di diametro con 3 coltelli (disponibile, a richiesta, anche l'albero "Tersa" con 4 coltelli a serraggio rapido e registrazione automatica). Per una finitura impeccabile, la pressione dei rulli di trascinamento allo spessore può essere regolata in funzione del tipo di legno da lavorare. Il rullo di traino in entrata (A) ha un **profilo a dentatura elicoidale** che garantisce un avanzamento deciso e costante del pezzo mentre quello in uscita in acciaio sabbiato (B) mantiene perfetta la finitura post-lavorazione.



Due velocità di avanzamento allo spessore (6 - 12 m/min.) standard. Nella **cu 410e** i piani a filo si aprono verso il lato sega-toupie: una soluzione ergonomica e dall'ingombro minimo.

La **fs 41e** utilizza una guida a filo estremamente rigida e fluida nello scorrimento, grazie all'**attacco centrale su barra tonda**.



funzionali e personalizzabili

Una macchina ancora più versatile: con la **cavatrice** (opzionale) le cave, mortase e giunzioni ad incastro sono facilmente eseguibili.



versatilità

Gruppo Toupie.

Massima stabilità e rigidità d'uso della toupie in ogni condizione di utilizzo, grazie al gruppo con una colonna interamente in ghisa e di grandi dimensioni. Le 4 velocità standard sono ideali per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione, dalla profilatura alla sagomatura, alla tenonatura, con la possibilità di montare utensili fino a 275 mm di diametro. L'albero toupie è racchiuso da una "tazza" in ghisa a protezione delle componenti meccaniche interne da trucioli e polveri.



accessori high-tech

Guida Toupie.

La cuffia toupie standard (A) può alloggiare utensili di diametro massimo 210 mm. Disponibile, in opzione, la cuffia toupie che utilizza un sistema di regolazione delle guide tramite cremagliera e dispone di un lettore digitale meccanico (B). Grazie al sistema di memoria la cuffia può essere rimossa e riposizionata senza perdere la posizione di lavoro. La capacità massima dell'utensile utilizzabile in profilatura è di 240 mm di diametro. È disponibile, a richiesta, l'albero toupie inclinabile di 45° verso l'interno macchina.

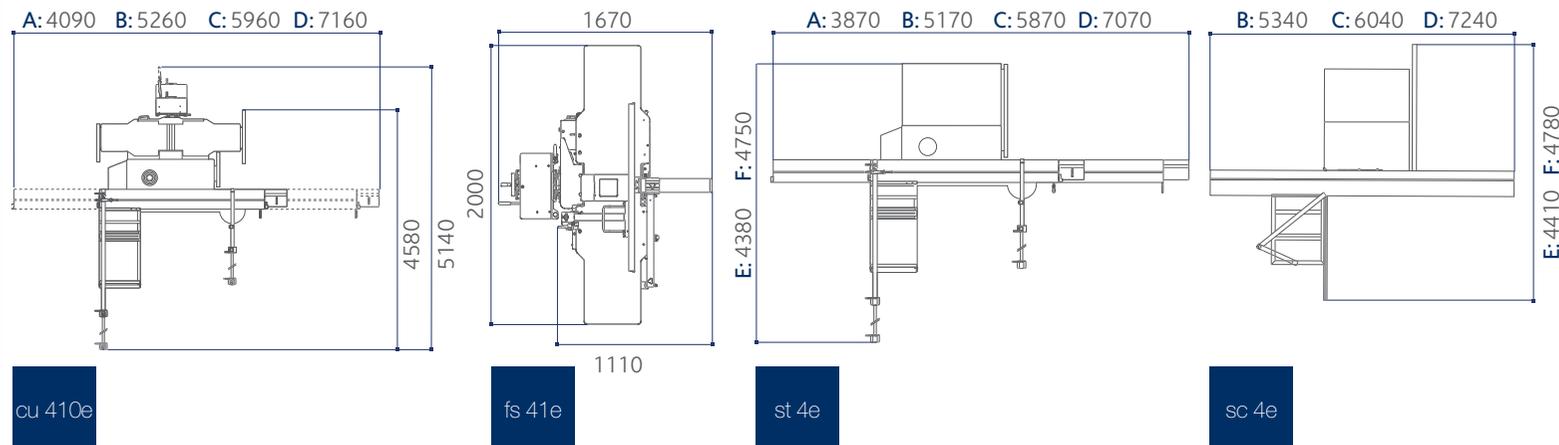


A

B

elite

dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche



S Standard
O Opzionale

		cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
pialla					
Larghezza utile di lavoro	mm	410	410	-	-
Diámetro albero piolla / numero coltelli standard	mm/n.	87 / 3	87 / 3	-	-
Dimensione coltelli standard	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-
Asportazione max. alla piolla	mm	5	5	-	-
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2000	2000	-	-
Dimensioni piano spessore	mm	423 x 775	423 x 775	-	-
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min	6 / 12	6 / 12	-	-
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-
sega circolare					
Dimensioni piano sega-toupie in ghisa	mm	1250 x 430	-	1250 x 430	840 x 560
Inclinazione lame		90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. diametro lama sega con incisore montato	mm	315	-	315	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/ 45°	mm	100 / 70	-	100 / 70	100 / 70
Capacità a squadrare	mm	1600 ÷ 3200	-	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1050	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
toupie					
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	125	-	125	-
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-
Diámetro max. dell'utensile a profilare	mm	210 ÷ 240	-	210 ÷ 240	-
Diámetro max. utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	240	-	240	-
Diámetro max. dell'utensile a tenonare	mm	275	-	275	-
altre caratteristiche tecniche					
Motori trifase 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		S	S	S	S
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		O	O	O	O
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con avviamento diretto		O	O	O	O
Motori monofase 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		O	O	O	O
Motori monofase S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O	O
Cappe di aspirazione diametro	mm	120	120	120	120

- A con carro 1600 mm
 - B con carro 2250 mm
 - C con carro 2600 mm
 - D con carro 3200 mm
 - E con larghezza di taglio 900 mm*
 - F con larghezza di taglio 1270 mm*
- *alla guida parallela*

elite
principali
dispositivi
opzionali



planetto aggiuntivo sul carro scorrevole
Per il supporto dei pannelli di grandi dimensioni.



dispositivo per tagli angolari con battute reversibili
Per ottenere tagli angolari rapidamente senza spostare la guida di squadra. Indicato per il taglio angolato di pezzi piccoli.



protezione alla lama di tipo
sospeso
Per una lavorazione alla sega in totale
sicurezza.

dispositivo per
tagli angolari pre-
setti e posizionato
direttamente sul
telaio di squadra
Per trovare rapidamente le
angolazioni più ricorrenti
con la guida di squadra.
Utile per pezzi di grandi
dimensioni.



indicatori numerici per il
posizionamento dei gruppi
Per un maggiore comfort nel posizionamento
dei gruppi operatori e per averne sempre un
controllo immediato e costante.



albero pialla "Tersa"

Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.



cavatrice in ghisa

Le cave, mortase e giunzioni ad incastro sono facilmente eseguibili. La cavatrice è completa di cappa d'aspirazione di diametro 120 mm e mandrino da 16 mm.



albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura. Permette lavorazioni alla pialla in estrema silenziosità. Migliora l'aspirazione grazie alla produzione di trucioli di dimensione molto ridotta. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.

mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Le punte della cavatrice si sostituiscono in un attimo e non necessitano di alcuna registrazione.



valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrassante per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti



mandrino a pinza

Consente lavorazioni più impegnative grazie ad un fissaggio più tenace delle punte. Include 3 pinze da 5/10/16 mm.



guida aggiunta ribaltabile
per pezzi sottili
Agevola la lavorazione di pezzi
sottili nella piallatura a filo.



A



B

albero toupie
intercambiabile (A)
Consente una sostituzione
rapidissima dell'albero toupie.
Disponibile, fra gli alberi
di ricambio, anche l'albero
toupie con mandrino
porta-pinze (B).

pianetto e cuffia di
protezione a tenonare

Per le lavorazioni di tenonatura alla
toupie. Composto da:

- pianetto
- cuffia di protezione per utensili di
diametro max. 275 mm
- cappa d'aspirazione diametro
120 mm



dado set
predisposizione meccanica
per utilizzare un utensile (non
incluso) al posto della lama
principale.



predisposizione elettrica e
supporto escludibile per
trascinato

Permette una totale esclusione del
dispositivo ed evita interferenze con
altre parti della macchina.

ruote per
spostamento
macchina



elite

principali dispositivi opzionali

S Standard
O Opzionale

	cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
Dispositivo per tagli angolari con battute reversibili	O	-	O	O
Dispositivo per tagli angolari pre-settati posizionato direttamente sul telaio di squadro	O	-	O	O
Visualizzatore digitale per la lettura della quota sulla guida parallela	-	-	O	O
Pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole	O	-	O	O
Protezione alla lama di tipo sospeso	-	-	O	O
Indicatori numerici per il posizionamento dei gruppi	O	O	O	O
Albero pialla "Tersa"	O	O	-	-
Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale	O	O	-	-
Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"	O	O	-	-
Cavatrice in ghisa	O	O	-	-
Mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	-
Mandrino a pinza 5/10/16 mm	O	O	-	-
Guida aggiunta ribaltabile per pezzi sottili	-	O	-	-
Guida toupie registrabile a tre spostamenti	O	-	O	-
Pianetto e cuffia di protezione a tenonare	O	-	O	-
Predisposizione elettrica e supporto escludibile per trascinatore	O	-	O	-
Albero toupie intercambiabile	O	-	O	-
Ruote per spostamento macchina	O	O	-	-
Dado set	-	-	O	O



classic

essenzialità
e praticità d'uso

MIGLIOR RAPPORTO
PREZZO/PRESTAZIONI

combinare universali **52**

VERSATILITÀ E FACILITÀ
DI UTILIZZO

toupie **58**

PRESTAZIONI
SENZA LIMITI

seghe circolari **56**

LE SOLUZIONI COMPATTE
AD ALTA PRECISIONE
E BASSO INVESTIMENTO

combinare **54**

classic
 combinate
 universali
 cu 410c
 cu 300c



	cu 410c	cu 300c
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm 410	300
Lunghezza totale dei piani a filo	mm 1800	1510
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm 315	315
Capacità a squadrare	mm 1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm 100	100
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 64



Telaio e Riga
performances di serie



Gruppo Sega
prestazioni senza limiti



Apertura Piani a Filo
massima accessibilità



Potenza 5 kW
dotazione standard

Il miglior rapporto prezzo/prestazioni con l'essenzialità e la praticità d'uso richiesta da hobbisti esigenti e laboratori artigianali.

classic
 combinate
 st 3c
 fs 41c
 fs 30c

sega-toupie
 pialle filo-spessore



		st 3c	fs 41c	fs 30c
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm	315	-	-
Capacità a squadrare	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	100	-	-
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm	-	410	300
Diametro albero pialla / numero coltelli standard	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	-	1800	1510
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 64



Telaio e Riga
performances di serie



Gruppo Sega
prestazioni senza limiti



Potenza 5 kW
dotazione standard



Gruppo Piolla
risultato ottimale



Guida a Filo
assoluta rigidità

Le soluzioni compatte, ad alta precisione e basso investimento.

classic
 seghe circolari
 sc 3c
 sc 2c



	sc 3c	sc 2c
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm 315	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm 100 / 79	100 / 79
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm 900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Capacità a squadrare	mm 2310 ÷ 2660	1660
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 64



Gruppo Sega
prestazioni senza limiti



Visualizzatore
accessori high-tech



Carro Scorrevole
esclusività

Le soluzioni compatte con prestazioni senza limiti per hobbisti esigenti e laboratori artigianali.

classic
 toupie
 tw 45c con albero fisso o inclinabile
 t 45c con albero fisso



		tw 45c	t 45c
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	100	100
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	210	210
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	180	180
Diametro massimo dell'utensile a tenonare	mm	275	-
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 64



Albero Toupie
qualsiasi lavorazione



Telaio di Supporto
supporto ottimale



Prolunghe al Piano
supporto ottimale

Versatilità e facilità di utilizzo nelle toupie ideali per hobbisti esigenti e laboratori artigianali.

classic
gruppi
operatori



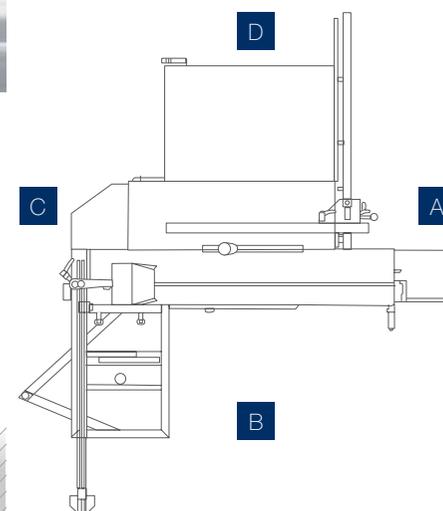
Il nuovo **gruppo incisore, registrabile comodamente dall'esterno della macchina**, è fornibile a richiesta.

Un ambiente macchina pulito agevola la manutenzione della stessa, in modo da evitare rotture meccaniche dei gruppi, ed aumenta la precisione e l'affidabilità della macchina nel tempo. La cappa di aspirazione del nuovo gruppo sega è estremamente efficiente: i test effettuati in laboratorio hanno evidenziato un **livello di emissione delle polveri inferiore del 90% rispetto al livello massimo consentito dalla normativa europea!**

prestazioni senza limiti

Gruppo Sega.

Un taglio sorprendente sia del legno massiccio di elevato spessore sia di pannelli anche nobilitati, con il nuovo gruppo sega con **lama di diametro massimo 315 mm** che garantisce un'**altezza di taglio di 100 mm con incisore montato**.



Lavorazione	Valore massimo consentito CE	Postazione A	Postazione B	Postazione C	Postazione D
Taglio listelli	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³



esclusività

Carro Scorrevole.

Tagli più precisi e comodi grazie ad un appoggio perfettamente stabile garantito, anche ai pezzi di maggiori dimensioni, dal **carro scorrevole di eccezionale larghezza** e dal **telaio di squadro fornito in dotazione standard. Eccellente precisione, scorrimento dolce e silenzioso, resistenza alle polveri grazie ad un sistema autopulente, affidabilità nel tempo senza registrazioni.** Il carro è in estruso di alluminio anodizzato con una struttura reticolare chiusa. L'esclusivo sistema di scorrimento è su guide in acciaio temprato e calibrato F550 SX.

performances assolute di serie

Telaio e Riga di Squadro.

Il telaio della **sc 2c (A)** è completo di riga telescopica dotata di una battuta escludibile. Il telaio delle altre macchine Classic (B) è di **notevoli dimensioni (960 x 600 mm)** ed è completo di:

- **riga telescopica** dotata di **2 battute reversibili**
- braccio stringi-pezzo
- sostegno telescopico a bandiera

cu 300c e 410c hanno in dotazione una guida multi-funzione sega-pialla studiata per essere facilmente posizionata e rimossa per un **rapido passaggio da una lavorazione all'altra.** Precisione assoluta e rapidità di posizionamento della guida parallela su **barra di scorrimento rotonda**, in acciaio rettificato e completa di supporto "alta rigidità" in ghisa, standard su tutte le altre macchine Classic. (vedi figura).



classic
gruppi
operatori



risultato ottimale

Gruppo Pialla.

Una piallatura ottimale, con un albero di 72 mm di diametro con 3 coltelli HSS nella versione standard e, a richiesta, con l'albero "Tersa" con coltelli a serraggio rapido e registrazione automatica. Per una finitura impeccabile, la pressione dei rulli di trascinamento allo spessore può essere regolata in funzione del tipo di legno da lavorare. Il rullo di traino in entrata (A) ha **un profilo a dentatura elicoidale** che garantisce un avanzamento deciso e costante del pezzo mentre quello in uscita in acciaio sabbiato (B) mantiene perfetta la finitura post-lavorazione.



assoluta rigidità

Guida a Filo.

Assoluta rigidità delle guide a filo delle fs 30c e fs 41c con estrusi di alluminio lunghi 1300 e 1670 mm rispettivamente.



massima accessibilità

Apertura dei Piani a Filo.

La lavorazione allo spessore è più agevole: nelle combinate universali durante il passaggio dalla lavorazione a filo a quella a spessore **i piani a filo si aprono verso l'interno della macchina, con un angolo di 90° ed in modo simultaneo.**

È possibile passare allo spessore pezzi di altezza massima di 230 mm. Il nuovo design del convoglia-trucioli, a protezione dell'albero pialla, è stato appositamente studiato per aumentare ulteriormente **la sicurezza e l'efficienza del sistema stesso.**





È disponibile, a richiesta, l'albero toupie inclinabile di 45° verso l'interno della macchina (solo per st 3c e tw 45c).

professionale e di notevole robustezza

Gruppo Toupie.

Il gruppo ha una colonna di grandi dimensioni interamente in ghisa ed è dotato di una tazza, sempre in ghisa, che **preserva i componenti meccanici interni** alla macchina da trucioli e polveri. **Lavorazioni di precisione ed in tutta sicurezza** con la guida toupie registrabile con regolazione micrometrica, completa di pressatori verticali e orizzontali.

personalizzabili per ogni esigenza di utilizzo

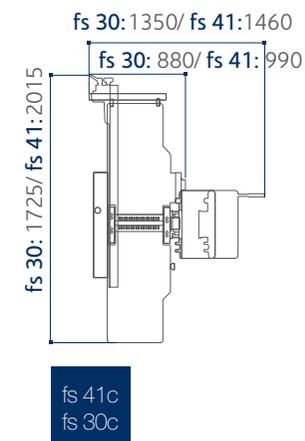
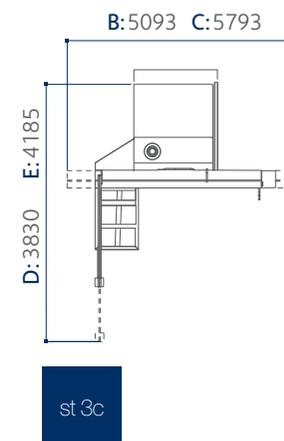
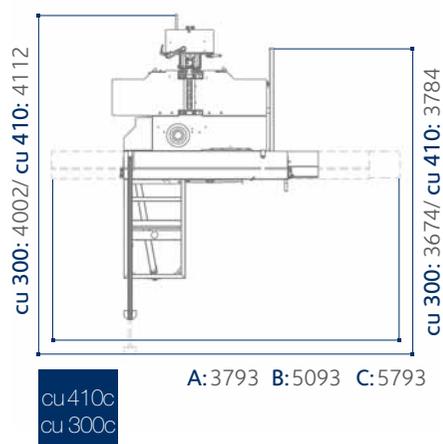
Prolunghe al Piano e Telaio di Supporto.

Sulla t 45c le prolunghe al piano in entrata ed in uscita ed il supporto frontale telescopico con rulliera (opzionali) facilitano la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.

Il carro scorrevole di 270 mm di larghezza della tw 45c fornisce un appoggio scorrevole utilissimo anche per la tenonatura; per una maggiore comodità nella lavorazione dei pezzi più grandi un valido supporto è offerto dal telaio (opzionale) con riga telescopica.



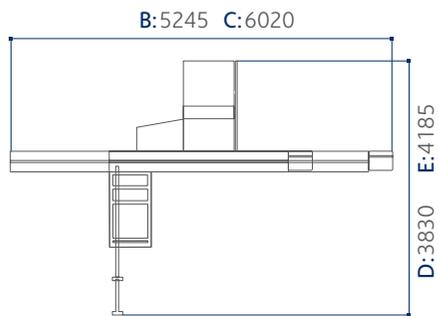
classic dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche



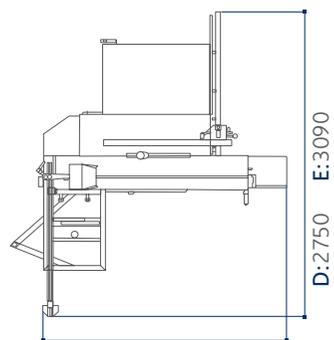
- A con carro 1600 mm
 - B con carro 2250 mm
 - C con carro 2600 mm
 - D con larghezza di taglio 900 mm*
 - E con larghezza di taglio 1270 mm*
- *alla guida parallela

	cu 410c	cu 300c
pialla		
Larghezza utile di lavoro	mm 410	300
Diametro albero pialla / numero coltelli standard	mm/n. 72 / 3	72 / 3
Dimensione coltelli standard	mm 410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Asportazione max. alla pialla	mm 4	4
Lunghezza totale dei piani a filo	mm 1800	1510
Dimensioni piano spessore	mm 410 x 605	300 x 585
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min 7	7
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm 3 ÷ 230	3 ÷ 230
sega circolare		
Dimensioni piano sega-toupie in ghisa	mm 1115 x 335	1115 x 335
Inclinazione lame	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. diametro lama sega con incisore montato	mm 315	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/ 45°	mm 100 / 79	100 / 79
Capacità a squadrare	mm 1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm 900	820
toupie		
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm 100	100
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min 3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm 210	210
Diametro max. utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm 180	180
Diametro max. dell'utensile a tenonare	mm 275	275
altre caratteristiche tecniche		
Motori trifase 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz	-	-
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz	S	S
Motori monofase 2,2 kW (3 hp) 50 Hz	O	O
Motori monofase S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz	O	O
Cappe di aspirazione diametro	mm 120	120

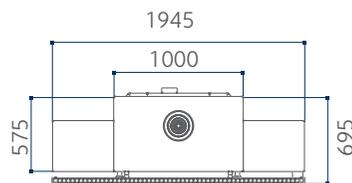
- S Standard
- O Opzionale



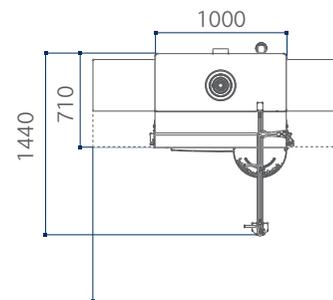
sc 3c



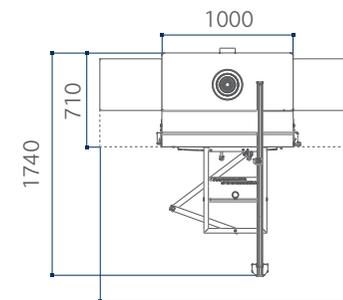
sc 2c



t 45c



tw 45c



tw 45c

2200
con telaio
di supporto

st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
-	410	300	-	-	-	-
-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
-	4	4	-	-	-	-
-	1800	1510	-	-	-	-
-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
-	7	7	-	-	-	-
-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
315	-	-	315	315	-	-
100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
100	-	-	-	-	100	100
3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
210	-	-	-	-	210	210
180	-	-	-	-	180	180
275	-	-	-	-	275	-
-	S	S	-	S	-	-
S	O	O	S	O	S	S
O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120

classic
principali
dispositivi
opzionali



planetto aggiuntivo sul carro scorrevole
Per il supporto dei pannelli di grandi dimensioni.



dispositivo per tagli angolari con battute reversibili
Per ottenere tagli angolari rapidamente senza spostare la guida di squadra. Indicato per il taglio angolato di pezzi piccoli.



protezione alla lama di tipo
sospeso
Per una lavorazione alla sega in totale
sicurezza.



visualizzatore
digitale per la
lettura della
quota sulla guida
parallela
Permette precisi
posizionamenti grazie
all'ausilio del sensore a
banda magnetica.



gruppo guide
professionali
Per la sega e la pialla a
filo. Studiate per essere
facilmente rimosse e
permettere un rapido
passaggio da una
lavorazione all'altra.



cavatrice in ghisa

Le cave, mortase e giunzioni ad incastro sono facilmente eseguibili.

La cavatrice è completa di cappa d'aspirazione di diametro 120 mm e mandrino da 16 mm.

albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura. Permette lavorazioni alla pialla in estrema silenziosità. Migliora l'aspirazione grazie alla produzione di trucioli di dimensione molto ridotta. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.



mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Le punte della cavatrice si sostituiscono in un attimo e non necessitano di alcuna registrazione.



valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrassante per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti



dado set

Predisposizione meccanica per utilizzare un utensile (non incluso) al posto della lama principale.

albero pialla "Tersa"

Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.





guida toupie registrabile a tre spostamenti

Utilizza un sistema di regolazione delle guide tramite cremagliera e dispone di un lettore digitale meccanico. Grazie al sistema di memorie la cuffia può essere rimossa e riposizionata senza perdere la posizione di lavoro. La capacità massima dell'utensile utilizzabile in profilatura è di 210 mm di diametro.



A



B

albero toupie intercambiabile (A)

Consente una sostituzione rapidissima dell'albero toupie. Disponibile, fra gli alberi di ricambio, anche l'albero toupie con mandrino porta-pinze (B).

pianetto e cuffia di protezione a tenonare

Per le lavorazioni di tenonatura alla toupie. Composto da:

- pianetto
- cuffia di protezione per utensili di diametro max. 275 mm
- cappa d'aspirazione diametro 120 mm



predisposizione elettrica e supporto escludibile per trascinatore

Permette una totale esclusione del dispositivo ed evita interferenze con altre parti della macchina.

volantino gravitazionale

Volantino con indicatore gravitazionale e orologio numerico per il posizionamento del piano spessore.



ruote per spostamento macchina

classic

principali dispositivi opzionali

S Standard
O Opzionale

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
Dispositivo per tagli angolari con battute reversibili	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Visualizzatore digitale per la lettura della quota sulla guida parallela	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Protezione alla lama di tipo sospeso	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Gruppo guide professionali	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Albero pialla "Tersa"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Cavatrice in ghisa	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guida toupie registrabile a tre spostamenti	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Pianetto e cuffia di protezione a tenonare	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Predisposizione elettrica e supporto escludibile per trascinatore	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Albero toupie intercambiabile	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Ruote per spostamento macchina	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Volantino gravitazionale	O	O	-	O	O	-	-	-	-



lab 300 plus

una volta c'era la combinata
ora c'è lab 300 plus!

PRECISIONE, AFFIDABILITÀ
E SICUREZZA

combinata universale **72**

combinata universale lab 300p

		lab 300p
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm	300
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	1300
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm	315
Capacità a squadrare	mm	1660
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	100
Potenza motori trifase	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 75



Gruppo Sega
taglio sorprendente



Gruppo Toupie
prestazioni superiori



Sollevamento Piani
maggiore efficienza

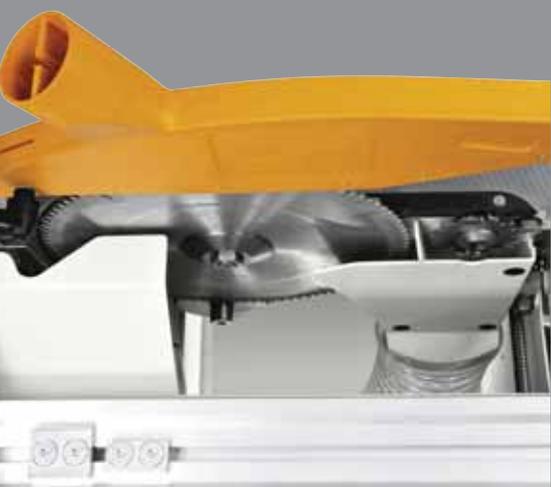
Una volta c'era la combinata, ora Minimax ha definito gli standard tecnologici più avanzati per precisione, affidabilità e sicurezza.

lab 300p
gruppi
operatori

maggiore sicurezza ed efficienza

Sollevamento Piani.

Durante il passaggio dalla lavorazione a filo a quella a spessore i **piani a filo si aprono verso l'interno della macchina con un angolo di 90°**: in questo modo la lavorazione allo spessore è più agevole. È possibile passare allo spessore pezzi di altezza massima di 220 mm. **Il nuovo design del convoglia-trucioli**, a protezione dell'albero piassa, è stato appositamente studiato **per aumentare ulteriormente la sicurezza e l'efficienza del sistema stesso.**



prestazioni superiori

Gruppo Toupie.

Il gruppo toupie (A) monta un albero dalla lunghezza utile di 100 mm. È possibile far rientrare sotto al piano di lavoro un utensile dal diametro massimo di 180 mm. Per la massima sicurezza ed una maggiore flessibilità della macchina viene fornita, in dotazione standard, una speciale **cuffia toupie di protezione per lavori di sagomatura.** (B)



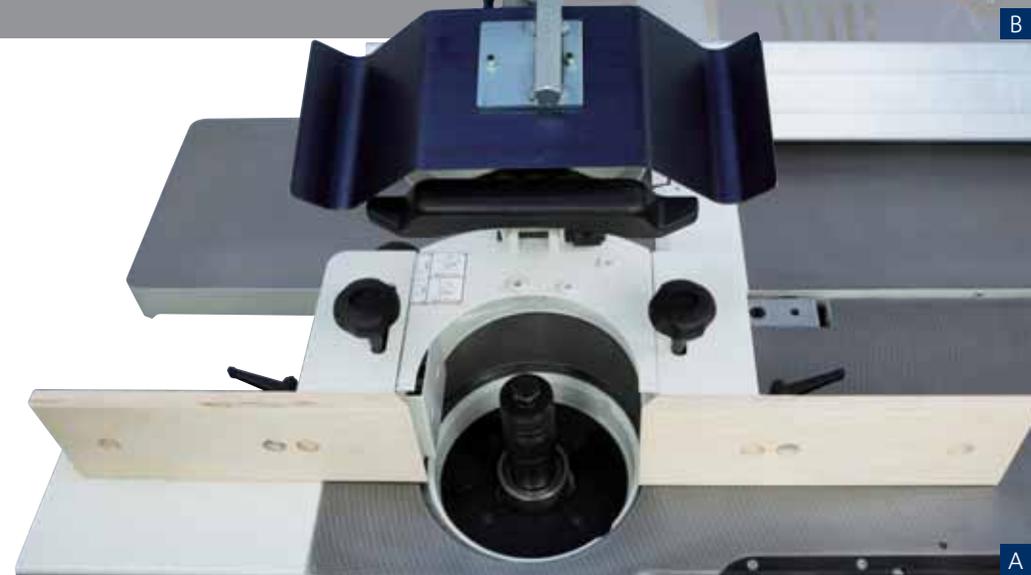
taglio sorprendente

Gruppo Sega.

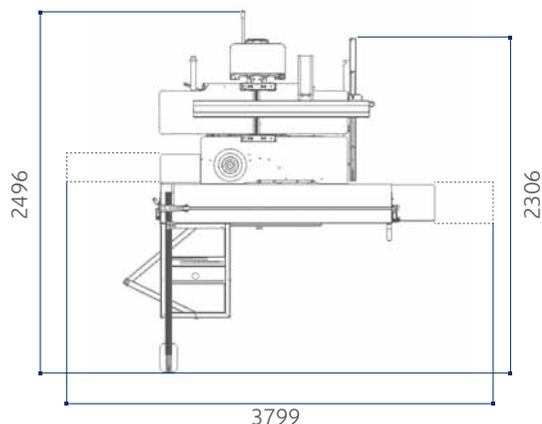
Nuovo gruppo sega con **lama di diametro massimo 315 mm con incisore montato.**

Il nuovo **gruppo incisore** è fornibile a richiesta ed è **registrabile comodamente dall'esterno della macchina.**

Tagli alla sega più precisi e comodi grazie ad un appoggio perfettamente stabile garantito, anche ai pezzi di grandi dimensioni, dal **carro scorrevole di larghezza 270 mm.**



lab 300p dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche



S Standard
O Opzionale

	lab 300p	
pialla		
Larghezza utile di lavoro	mm	300
Diametro albero pialla / numero coltelli standard	mm/n.	72 / 3
Dimensione coltelli standard	mm	300 x 30 x 3
Asportazione max. alla pialla	mm	3
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	1300
Dimensioni piano spessore	mm	300 x 450
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min	7
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3 ÷ 220
sega circolare		
Dimensioni piano sega-toupie in ghisa	mm	1020 x 325
Inclinazione lame		90° ÷ 45°
Max. diametro lama sega con incisore montato	mm	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	100 / 79
Capacità a squadrare	mm	1660
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	800
toupie		
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	100
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min	3500 / 7000 / 10.000
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	210
Diametro max. utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	180
Diametro max. dell'utensile a tenonare	mm	275
altre caratteristiche tecniche		
Motori trifase 4 kW (5,5 hp) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 hp) 60 Hz		S
Motori monofase 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		O
Motori monofase S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O
Cappe di aspirazione diametro	mm	120

lab 300p principali dispositivi opzionali



dispositivo per tagli angolari con battute reversibili
Per ottenere tagli angolari rapidamente senza spostare la guida di squadra. Indicato per il taglio angolato di pezzi piccoli.



pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole
Per il supporto dei pannelli di grandi dimensioni.

pianetto e cuffia di protezione a tenonare
Per le lavorazioni di tenonatura alla toupie. Composto da:

- pianetto
- cuffia di protezione per utensili di diametro max. 275 mm
- cappa d'aspirazione diametro 120 mm



predisposizione elettrica e supporto escludibile per trascinatore

Permette una totale esclusione del dispositivo ed evita interferenze con altre parti della macchina.



gruppo guide professionali

Per la sega e la pialla a filo. Studiate per essere facilmente rimosse e permettere un rapido passaggio da una lavorazione all'altra.

albero pialla "Tersa"

Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.



cavatrice in ghisa

Le cave, mortase e giunzioni ad incastro sono facilmente eseguibili. La cavatrice è completa di cappa d'aspirazione di diametro 120 mm e mandrino da 16 mm.



albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura. Permette lavorazioni alla pialla in estrema silenziosità. Migliora l'aspirazione grazie alla produzione di trucioli di dimensione molto ridotta. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.

mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Le punte della cavatrice si sostituiscono in un attimo e non necessitano di alcuna registrazione.



ruote per spostamento macchina



valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrassante per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti

volantino gravitazionale

Volantino con indicatore gravitazionale e orologio numerico per il posizionamento del piano spessore.







genius

tutta la qualità minimax
al prezzo più accessibile

IDEALI PER HOBBISTI
ED ARTIGIANI ESIGENTI

combinato e sega circolare **82**

PRATICHE E COMPATTE

combinato universale **80**

genius
 combinate
 universali
 c 30g
 c 26g



		c 30g	c 26g
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm	300	260
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	1200	1040
Diametro max. lama sega	mm	250	250
Capacità a squadrare	mm	1200	1200
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	75	75
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 86



Gruppo Sega
precisione di taglio



Pialla a Filo
dotazione completa



Pialla a Spessore
pratiche, ergonomiche



Gruppo Toupie
flessibilità d'impiego



Guida per Sagomare
sicurezza al 1° posto



Cavatrice
funzionali

Le macchine per il legno, pratiche e compatte, con tutta la qualità Minimax al prezzo più accessibile, ideali per hobbisti e artigiani esigenti.

genius
 combinate
 sega circolare
 fs 30g
 st 1g
 sc 1g

pialla filo-spessore
 sega-toupie
 sega circolare



		fs 30g	st 1g	sc 1g
Larghezza utile di lavoro alla pialla	mm	300	-	-
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	1200	-	-
Diametro max. lama sega	mm	-	250	250
Capacità a squadrare	mm	-	1200	1200
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	-	75	-
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 86



Gruppo Sega
precisione di taglio



Pialla a Filo
dotazione completa



Pialla a Spessore
pratiche, ergonomiche



Gruppo Toupie
flessibilità d'impiego



Guida per Sagomare
sicurezza al 1° posto



Cavatrice
funzionali

genius
gruppi
operatori



precisione di taglio

Gruppo Sega.

Il gruppo sega è inclinabile. La lama da 250 mm sporge dal piano a 90° fino ad 80 mm di altezza. Il sollevamento e l'inclinazione del gruppo si effettuano tramite comodi volantini. Il carro scorrevole, in alluminio anodizzato, ha una corsa di 1200 mm e scorre a **filo lama**, per una migliore precisione di taglio.

pratiche ed ergonomiche

Pialla a Spessore.

Per tenere contenuto l'ingombro e facilitare la lavorazione, il sistema di apertura del piano a filo è verso l'interno della macchina. Grazie ad un efficiente sistema di traino, è possibile portare a spessore legni fino a 200 mm di altezza.



funzionali e personalizzabili

Una macchina ancora più versatile: con la **cavatrice** (opzionale) le cave, mortase e giunzioni ad incastro sono facilmente eseguibili.





la sicurezza al primo posto

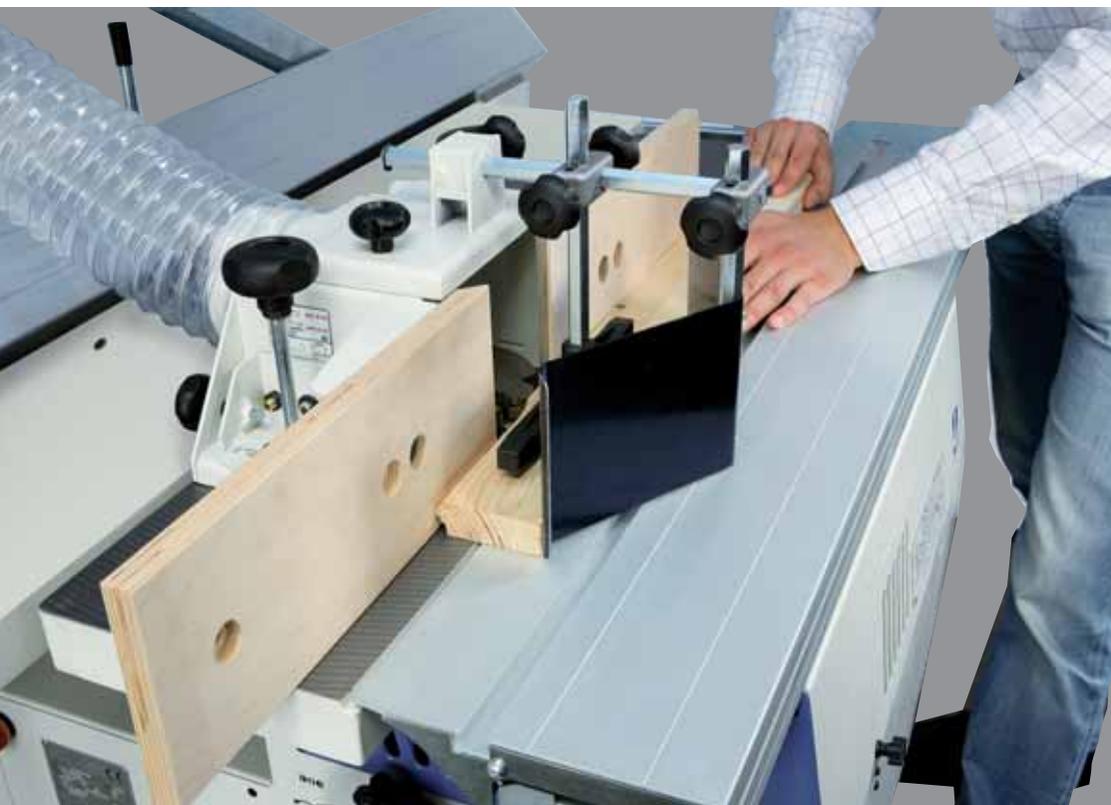
Le macchine Genius hanno una ricca dotazione di serie di **dispositivi di sicurezza a norma CE**, come la protezione all'albero toupie per eseguire lavorazioni su profili curvi e sagomature.



una dotazione completa

Pialla a Filo.

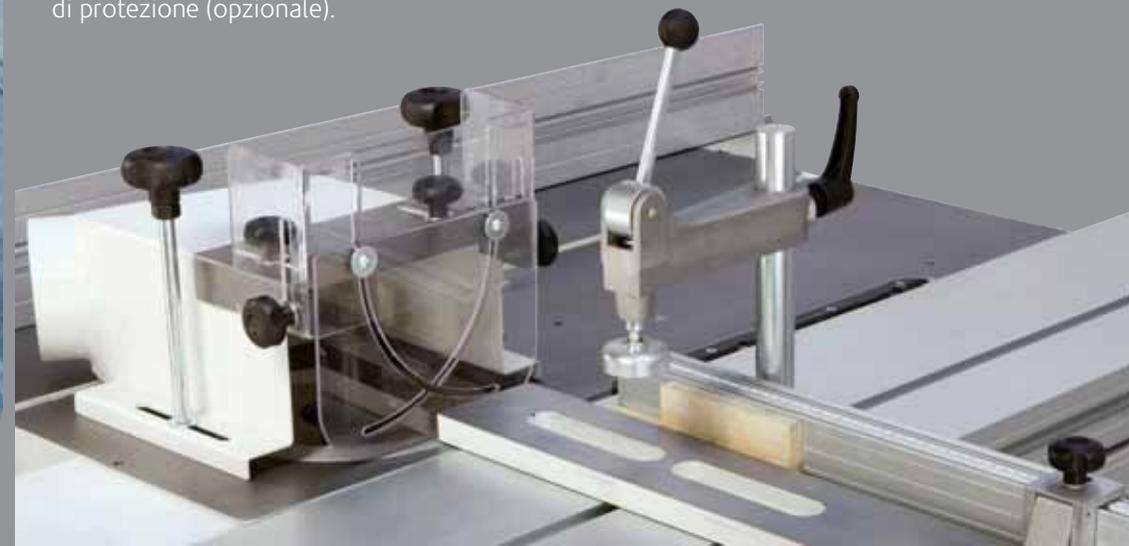
Il gruppo pialla è composto da un albero a 2 coltelli riaffilabili (in opzione il sistema "Tersa" con 3 coltelli a serraggio rapido). Le macchine Genius hanno in dotazione delle guide sega e pialla in estruso di alluminio anodizzato con supporto e bloccaggio rapido per un veloce posizionamento.



flessibilità d'impiego

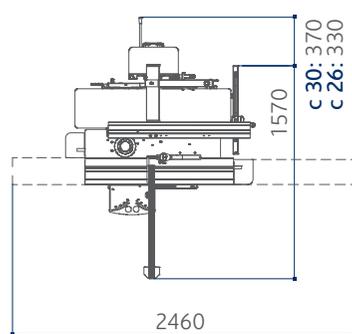
Gruppo Toupie.

Massima flessibilità nell'utilizzo delle frese, con il gruppo toupie dotato di 2 velocità (5000/7500 giri/min). Le macchine hanno in dotazione una cuffia toupie, registrabile micrometricamente, utile per lavorazioni di profilatura. Agevoli sono le lavorazioni di tenonatura, grazie al carro in alluminio, alla velocità dedicata ed alla speciale cuffia di protezione (opzionale).

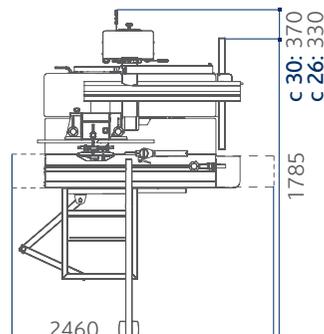


genius

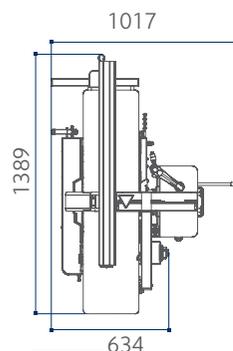
dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche



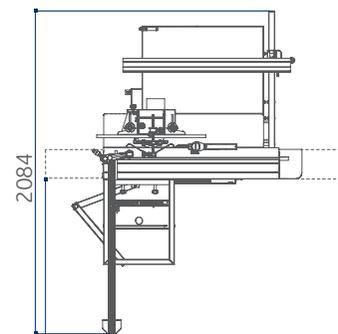
c 30g
c 26g



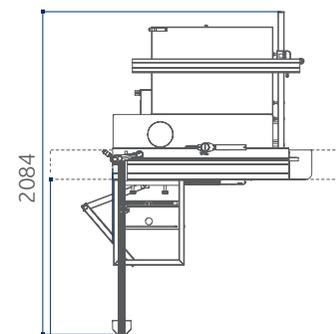
c 30g
c 26g con telaio di supporto



fs 30g



st 1g



sc 1g

- S Standard
O Opzionale

		c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
pialla						
Larghezza utile di lavoro	mm	300	260	300	-	-
Diametro albero pialla / numero coltelli standard	mm/n.	62 / 2	62 / 2	62 / 2	-	-
Dimensione coltelli standard	mm	300 x 25 x 3	260 x 25 x 3	300 x 25 x 3	-	-
Asportazione max. alla pialla	mm	3	3	3	-	-
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	1200	1040	1200	-	-
Dimensioni piano spessore	mm	300 x 450	260 x 450	300 x 450	-	-
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min	6	6	6	-	-
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3 ÷ 200	3 ÷ 200	3 ÷ 200	-	-
sega circolare						
Dimensioni piano sega-toupie in ghisa	mm	1024 x 224	1024 x 224	-	1024 x 224	1024 x 224
Inclinazione lame		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. diametro lama sega	mm	250	250	-	250	250
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/ 45°	mm	80 / 64	80 / 64	-	80 / 64	80 / 64
Capacità a squadrare	mm	1200	1200	-	1200	1200
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	540	500	-	700	700
toupie						
Lunghezza utile dell'albero toupie	mm	75	75	-	75	-
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min	5000 / 7500	5000 / 7500	-	5000 / 7500	-
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	160	160	-	160	-
Diametro max. utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	145	145	-	145	-
Diametro max. dell'utensile a tenonare	mm	200	200	-	200	-
altre caratteristiche tecniche						
Motori trifase 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz - 2,2 kW (3 hp) 60 Hz		S	S	S	S	S
Motori trifase 2,2 kW (3 hp) 50 Hz - 2,6 kW (3,6 hp) 60 Hz		O	O	O	O	O
Motori monofase 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz		O	O	O	O	O
Motori monofase S1 1,8 kW (2,5 hp) 60 Hz		O	O	O	O	O
Cappe di aspirazione diametro	mm	120	120	120	120	120



genius principali dispositivi opzionali

albero pialla "Tersa"

Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.



valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrassante per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti



mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"

Le punte della cavatrice si sostituiscono in un attimo e non necessitano di alcuna registrazione.



ruote per
spostamento
macchina



pianetto e cuffia di protezione a tenonare

Per le lavorazioni di tenonatura alla toupie. Composto da:

- pianetto
- cuffia di protezione per utensili di diametro max. 200 mm
- cappa d'aspirazione diametro 120 mm



albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura. Permette lavorazioni alla pialla in estrema silenziosità. Migliora l'aspirazione grazie alla produzione di trucioli di dimensione molto ridotta. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.



genius

principali
dispositivi
opzionali

S Standard
O Opzionale

	c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
Albero pialla "Tersa"	O	O	O	-	-
Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale	O	O	O	-	-
Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"	O	O	O	-	-
Mandrino autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	O	O	-	-
Pianetto e cuffia di protezione a tenonare	O	O	-	O	-
Ruote per spostamento macchina	O	O	-	-	-

pantografo **106**

tornio **110**

foratrice **102**

levigatrici **114**

bordatrici **92**

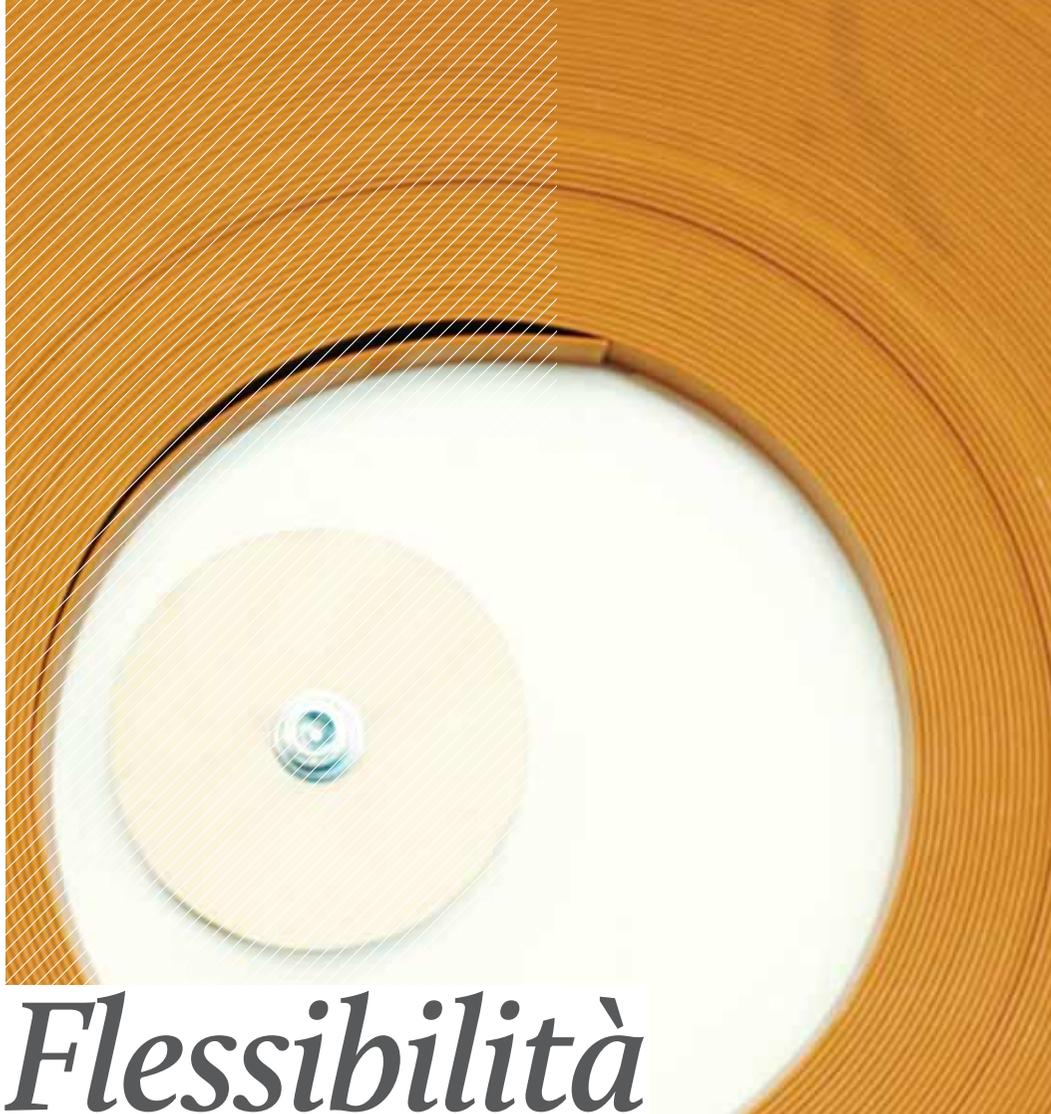
seghe a nastro **120**





macchine speciali

bordatrici
me 35



Flessibilità nella Bordatura.

		me 35
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3
Spessore max. dei bordi in strisce	mm	5
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50
Lunghezza/ larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110
Velocità di avanzamento	m/min	7

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 101



Tappeto Trasporto
finitura perfetta



Vasca Cella Intercambiabile
anche per incollaggio PU



Alta Frequenza
affidabilità, precisione



Intestatore-Raggiatore
idea geniale



Gruppo per Cave
innovazione

Bordatrice automatica semplice e completa, con la possibilità di incollare anche bordi in strisce di massello fino a 5 mm, caratteristiche che la rendono la soluzione al top della categoria per la falegnameria artigiana.

bordatrici
 me 25
 me 22
 me 20



		me 25	me 22	me 20
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore max. dei bordi in strisce	mm	5	2	2
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza/larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Velocità di avanzamento	m/min	7	7	6

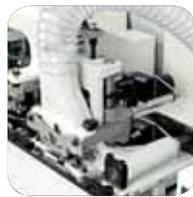
Tabella completa dei dati tecnici a pag. 101



Gruppo Incollaggio
efficienza



Gruppo Intestatore
pratico e preciso



Gruppo Refilatore
finitura d'eccellenza



Gruppi di Finitura
qualità superiore



Quadro Comandi
facilità di utilizzo

Bordatrici automatiche con vasca-colla per bordare con grande flessibilità, materiale melaminico, PVC e ABS fino a 3 mm e strisce in massello fino a 5 mm.

bordatrici
gruppi
operatori



una linea di giunzione bordo perfetta

Gruppo Rettificatore. me 35t,

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ai 2 utensili a rotazione contrapposta ed intervento temporizzato che, tramite asportazione, correggono le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente ed il dispositivo a soffio d'aria puliscono il pannello da residui di polvere e trucioli.

- Frese in diamante in dotazione standard.
- N. 4 asportazioni distinte: 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm di spessore.



progettato
per una finitura perfetta

Tappeto Trasporto Pannelli. me 35/me 25

La finitura ottimale del bordo è garantita anche dal tappeto di trasporto (soluzione esclusiva), che evita al pannello scatti o pulsazioni tipiche generate dal pignone di un cingolo tradizionale e ne assicura un avanzamento fluido e lineare.



ideale applicazione del bordo

Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze.

L'abbassamento automatico della temperatura in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un nuovo **sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla** permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessita di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile.

Disponibile come opzionale lo sgancio rapido vasca colla e vasca colla PU.



utilizzo semplice ed intuitivo

Controllo Macchina.

Una **gestione senza errori** è assicurata dal quadro comandi posto sul fronte macchina, che consente una comoda selezione di tutte le principali funzioni tra le quali l'attivazione ed esclusione dei gruppi operatori.

Il PLC assiste l'operatore nelle operazioni di manutenzione, pulizia, diagnostica, ecc.

tagli sempre precisi

Gruppo Intestatore.

me 35: il gruppo è equipaggiato con una lama ed un motore ad alta frequenza per garantire la **migliore finitura del bordo** lavorato. Inoltre l'assenza di cinghie o altri organi di trasmissione previene il generarsi di vibrazioni assicurando **sempre il migliore risultato.** (A)

me 25: precisione assoluta offerta dal gruppo con una lama ed un motore asincrono indipendente. (B)

me20/me22: l'efficiente taglierina garantisce un taglio sempre netto.

Il riferimento è preso direttamente sul pannello stesso, di conseguenza non necessita di alcuna regolazione. (C)



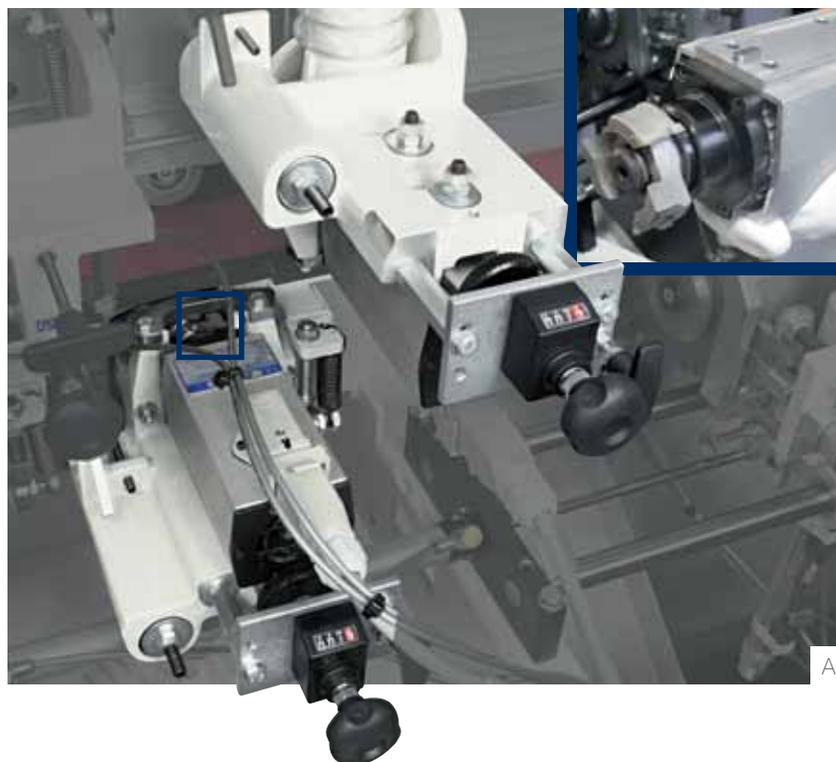
finitura di qualità e versatilità

Gruppo Refilatore.

me 35: efficace finitura del bordo con **i copiatori verticali a disco.** **I motori ad alta frequenza** generano una elevata velocità di rotazione delle frese, riducendo al minimo i segni lasciati dalle stesse, e garantiscono assenza di vibrazioni. (A)

me 25 ed me 22/me 20: il gruppo agisce con copiatori a pattino per allinearsi perfettamente al pezzo in lavorazione. (B)

Le frese sono adatte alla refilatura dritta e raggiata di bordi sia sottili che di spessore, siano essi PVC, ABS, melamina o legno. Lo spessore del bordo in lavorazione viene impostato agevolmente tramite 2 indicatori numerici.



bordatrici
gruppi
operatori
opzionali

comodità d'uso

**Caricatore Automatico
per Bordi in Strisce.**

me 35/me 25

Le strisce di massello vengono caricate automaticamente e sincronizzate con l'inserimento dei pannelli nella macchina.



ottima lucidatura

Gruppo Spazzole. me 35/me 25/me 22

Con due motori indipendenti inclinati e registrabili verticalmente per ottimizzare l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.

pulizia sorprendente

Gruppo Raschiacolla.

me 35/me 25/me 22

Elimina eventuali residui di colla nella giunzione tra bordo e pannello.

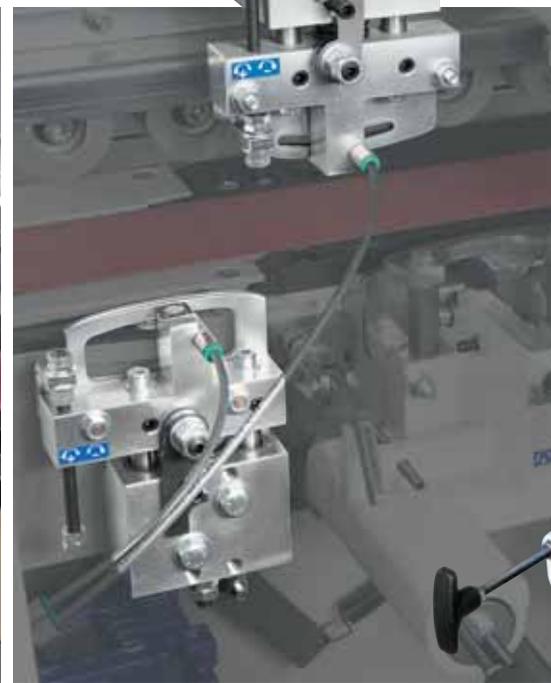


raggio perfetto nei bordi
in pvc/abs

Gruppo Raschiabordo.

me 35/me 25/me 22

Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggiati che consentono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del refillatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali a disco (me 35)** ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo.





idea geniale

Gruppo Intestatore-Raggiatore. me 35

Il gruppo opzionale consente di effettuare una raggiatura degli angoli del pannello bordato senza il bisogno per l'operatore di doverlo rifinire a mano in una fase successiva alla bordatura: idea geniale per un prodotto finito di alta qualità.



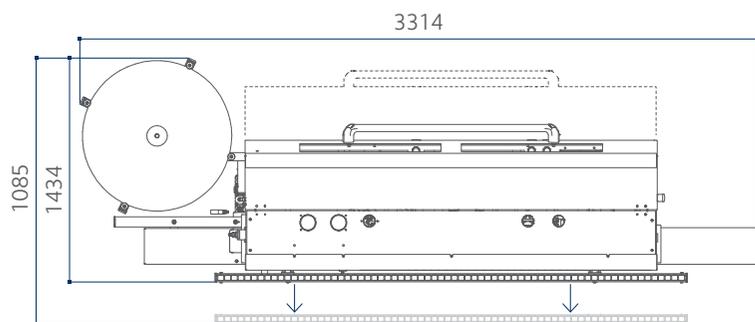
innovazione alla portata di tutti

Gruppo per l'Esecuzione di Cave. me 35

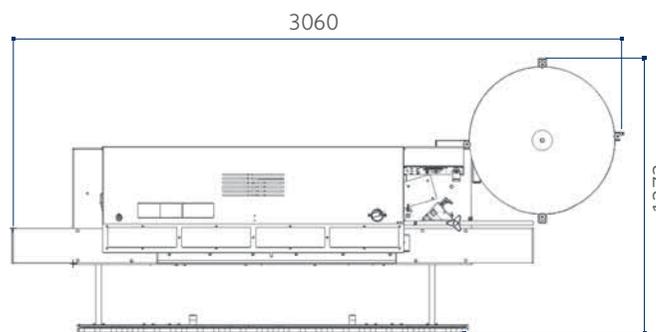
Il gruppo opzionale è in grado di eseguire una cava sul pannello, adibita a sede degli schienali ad incasso, direttamente in fase di bordatura e **senza dover rinunciare ai gruppi di finitura e pulitura.**

bordatrici
dimensioni
d'ingombro
e tabelle
tecniche

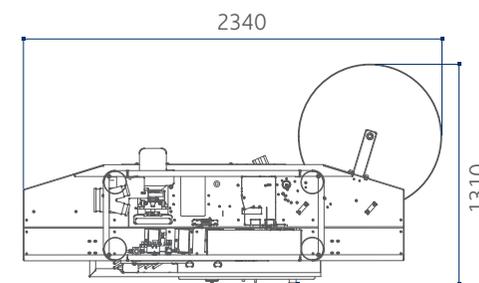




me 35



me 25
me 22



me 20

		me 35	me 25	me 22	me 20
Piano di lavoro	mm	3000 x 525	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Altezza piano di lavoro	mm	904	904	904	904
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore dei bordi in strisce	mm	5	5	2	2
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Lunghezza min. pannello intestato solo anteriormente	mm	120	120	120	120
Velocità di avanzamento	m/min	7	7	7	6
Potenza motore trascinatore (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,25
Pressione impianto pneumatico	bar	6,5	6,5	6,5	6,5
Temperatura di lavoro	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
gruppo rettificatore (me 35t)					
Potenza motore (S1)	kW	2,2	-	-	-
Velocità di rotazione frese	giri/min	7.000	-	-	-
Frese in diamante (std)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Asportazione	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
gruppo vasca-colla					
Potenza motore (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacità colla	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
gruppo intestatore					
Potenza motore (*motore ad alta frequenza)	kW	0,19*	0,37	-	-
Lama intestatore		Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Velocità di rotazione lama	giri/min	12.000	12.000	-	-
gruppo refileatore					
Potenza motore superiore ed inferiore (*motori ad alta frequenza)	kW	2 x 0,35*	0,75	0,55	0,55
Frese in widia		Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Velocità di rotazione frese	giri/min	12.000	12.000	12.000	12.000
altre caratteristiche tecniche					
Cappe di aspirazione gruppo rettificatore (me 35t), numero / diametro	n./mm	2 / 80	-	-	-
Cappa di aspirazione vasca-colla diametro	mm	60	60	60	60
Cappe di aspirazione gruppo refileatore, numero / diametro	n./mm	2 / 60	-	-	-
Cappa di aspirazione al basamento diametro	mm	-	120	120	120

foratrice
ad 21



Per tutte le Esigenze di Foratura.

Larghezza max. pannello sotto il ponte	mm	ad 21 833
Dimensione piano di lavoro	mm	905 x 372
Altezza piano di lavoro	mm	900
Diametro max. utensile	mm	40
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 85
Velocità rotazione mandrini	giri/min	2800

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 105



Testa a Forare
foratura perfetta



Sistema di Pulizia
estremamente efficiente



Gruppo per Cerniere
accessori high-tech

Foratrice monotesta da 21 mandrini
per hobbisti esigenti e laboratori artigianali.

ad 21
gruppi
operatori



Una perfetta foratura verticale,
orizzontale ed a 45°.



foratura perfetta

Testa a Forare.

La testa a forare è composta da un monoblocco in lega di alluminio che assicura assenza di vibrazioni. Il gruppo a forare scorre su due guide cilindriche rettificata che garantiscono stabilità e precisione. La macchina è dotata di un revolver meccanico con 5 profondità di foratura. Una pulizia sorprendente! Il nuovo **sistema di aspirazione è incredibilmente efficiente!**

Le punte si sostituiscono comodamente
e in un attimo! La macchina è infatti
dotata di 21 mandrini ad attacco rapido.



Il calibro meccanico assicura un
posizionamento preciso delle guide
laterali in tutta rapidità.



Tutti i comandi sono posizionati comodamente ed ergonomicamente sul fronte della macchina, come l'interruttore per inclinare di 45° la testa a forare che rende immediato il passaggio da una fase di impiego alla successiva. Per la foratura impeccabile anche di pannelli di grandi dimensioni, la macchina è dotata di una guida laterale di lunghezza 3000 mm, millimetrata e con battute a falce, velocemente installabile e disinstallabile.



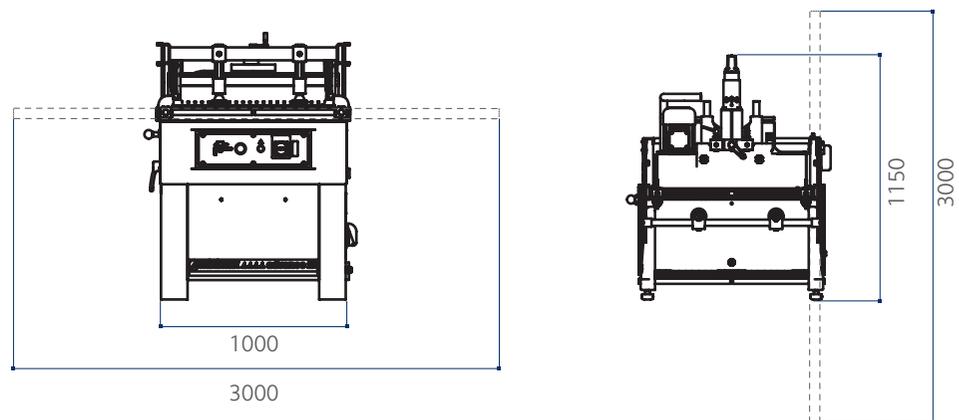
accessori high-tech

Gruppo per Cerniere.

Per una maggiore polivalenza della macchina, è possibile equipaggiare i mandrini con varie tipologie di testine opzionali in grado di realizzare delle pratiche sedi per cerniere.



ad 21
dimensioni
d'ingombro
e tabelle
tecniche



		ad 21
Dimensioni piano di lavoro	mm	905 x 372
Altezza piano di lavoro	mm	900
Numero mandrini		21
Interasse mandrini	mm	32
Diametro massimo utensile	mm	40
Interasse massimo di foratura	mm	640
Altezza massima di foratura in orizzontale	mm	60
Velocità rotazione mandrini	giri/min	2800
Spessore minimo/massimo pannello	mm	10/85
Larghezza massima pannello sotto il ponte	mm	833
Corsa massima testa a forare	mm	70
Potenza motore testa a forare	kW	1,8
Pressione di esercizio impianto pneumatico	bar	6
Consumo aria compressa	NI/ciclo	3,5
Cappe di aspirazione diametro	mm	80

pantografo
router



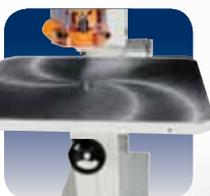
La Tradizione nella Sagomatura.

		router
Distanza albero-montante	mm	600 / 800 / 900
2 velocità albero (a 50 Hz)	giri/min	9000 / 18.000
Corsa verticale albero	mm	80
Corsa verticale piano	mm	150
Distanza max. piano-mandrino	mm	180

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 109



Testa a Fresare
agevole e dinamico



Piano di Lavoro
stabilità e comfort

Pantografo verticale, per hobbisti esigenti e laboratori artigianali, con sollevamento pneumatico della testa.

router gruppi operatori

agevole e dinamico

Testa a Fresare.

La testa a fresare è dotata di revolver a 6 battute registrabili per facilitare il ritrovamento delle posizioni di lavoro.

stabilità e comfort in lavorazione

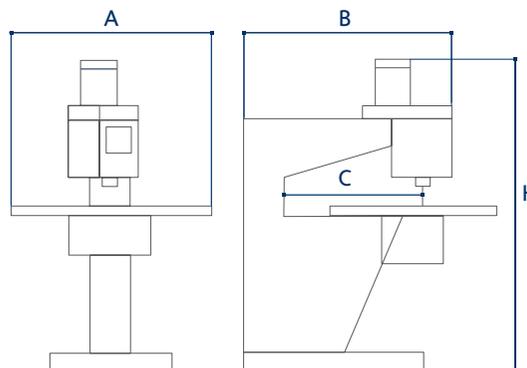
Piano di Lavoro.

Appoggio stabile anche per pezzi di notevoli dimensioni grazie all'ampio piano in ghisa. Set-up della macchina in grande comfort, con il volantino frontale che consente di spostare agevolmente il piano di lavoro.



router dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche

	router 600	router 800	router 900
A mm	960	960	960
B mm	1150	1350	1450
C mm	600	800	900
H mm	1820	1820	1820



S Standard
O Opzionale

	router 600	router 800	router 900
Distanza albero-montante	600	800	900
Velocità albero (a 50 Hz)	9000 / 18.000	9000 / 18.000	9000 / 18.000
Corsa verticale albero	80	80	80
Battute registrabili	6	6	6
Corsa verticale piano	150	150	150
Distanza max. piano-mandrino	180	180	180
Dimensioni piano (non CE)	800 x 600	800 x 600	960 x 880
Dimensioni piano (CE)	960 x 880	960 x 880	960 x 880
Max. altezza piano da terra	1050	1050	1050
Perno copiatore diametro	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Attacco mandrino cono morse	2	2	2
Punta con diametro taglio	10	10	10
Pinze diametro	6 ÷ 12	6 ÷ 12	6 ÷ 12
Cappe di aspirazione diametro	80	80	80
Consumo aria	362	362	362
Motore trifase S1 (doppia potenza) 1,5/2,2 kW (2/3 hp) 50 Hz - 1,8/2,7 kW (2,4/3,6 hp) 60 Hz	S	-	-
Motore trifase S1 (doppia potenza) 2,2/3 kW (3/4 hp) 50 Hz - 2,7/3,6 kW (3,6/4,8 hp) 60 Hz	O	S	S
Motore monofase S1 (1 velocità) 2,5 hp (18.000 giri/min)	O	O	O

tornio
t 124



Una Lavorazione in tutta Sicurezza.

	t 124
Distanza tra le punte	mm 1150
Altezza punte	mm 200
4 velocità mandrino (a 50 Hz)	giri/min 570 / 1000 / 1850 / 2500
Potenza motore trifase	kW/Hz 1,5 (1,8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 113





Struttura
precisione e sicurezza



Dispositivi Opzionali
versatile e completo

Tornio da legno per hobbisti e artigiani esigenti
sicuro, veloce, conveniente ed affidabile.

tornio gruppi operatori e dispositivi opzionali

versatile e completo

Dispositivi Opzionali.

A disposizione una gamma completa di accessori per realizzare la tua creatività.

precisione e sicurezza

Struttura.

Massima affidabilità e precisione, con la sua struttura solida, e totale protezione dell'operatore grazie al grande schermo trasparente.



Gruppo Copiatore.

Permette di riprodurre pezzi con diametro diverso dall'originale. Avanzamento a mezzo volante manuale.



Lunetta Mobile con utensile di pretaglio per garantire sempre un'ottima finitura del pezzo in lavorazione.



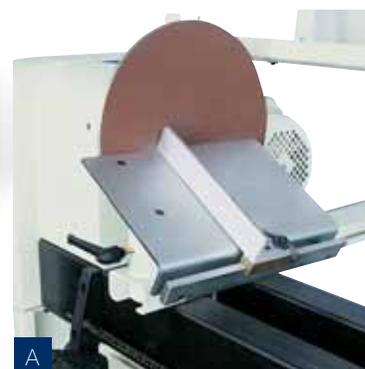
Lunetta Fissa, utilizzata per ridurre le vibrazioni di pezzi lunghi e sottili. La configurazione a "C" permette il passaggio di un utensile a mano.



Platello diametro 300 mm, utilizzato per realizzare grandi coppe.



Trascinatori a Coppa diametro 40 mm e a vite diametro 70 mm realizzati in acciaio monoblocco sono indispensabili per tornire piccole coppe.



A

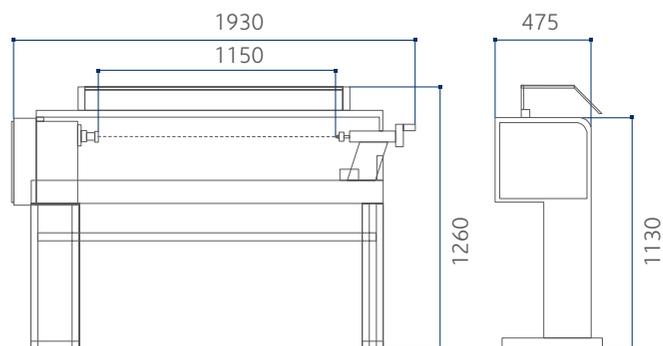


B

A) Gruppo Levigatore, completo di pianetto inclinabile, guida e disco.

B) Mandrino a 4 Pinze diametro 125 mm, per il rapido fissaggio di pezzi a sezione circolare o quadrata.

tornio dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche



S Standard
O Opzionale

		t 124
Distanza tra le punte	mm	1150
Altezza punte	mm	200
4 velocità mandrino (a 50 Hz)	giri/min	570 / 1000 / 1850 / 2500
Trascinatore cono morse	n.	2
Contropunta girevole cono morse	n.	2
Platorello diametro	mm	130
macchina completa di dispositivo a copiare (opzionale)		
Lunghezza max. di lavorazione	mm	1120
Diametro max.	mm	200
...e completa di lunetta mobile (opzionale)		
Lunghezza max di lavoro	mm	1070
Diametro max.	mm	80
Motore trifase 1,5 kW (2 hp) 50 Hz - 1,8 kW (2,5 hp) 60 Hz		S
Motore monofase 1,5 kW (2 hp) 50 Hz		O

levigatrice
a doppio
montante
Is

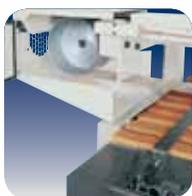
*Semplici
ed Affidabili
nel tempo.*

		Is
Dimensioni piani di lavoro	mm	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Larghezza nastro abrasivo	mm	150
Velocità del nastro	m/sec	18
Corsa verticale del piano	mm	580
Profondità del collo, montanti	mm	820
Potenza motore trifase (S1) a partire da	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 119



Struttura
zero vibrazioni



Pulegge
velocità sotto controllo



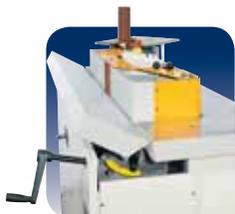
Tensionamento
dispositivo pratico

Levigatrice a nastro abrasivo per bordi e superfici, estremamente semplici e affidabili nel tempo, per hobbisti esigenti e laboratori artigianali.

levigatrici
 u 150 nastro verticale oscillante
 dg 60 nastro modulare

		u 150	dg 60
Dimensioni piani di lavoro	mm	1440 x 710	700 x 350
Larghezza nastro abrasivo	mm	150	150
Velocità del nastro	m/sec.	12 / 24	9
Spostamento verticale gruppo oscillante	mm	130	-
Velocità disco	giri/min	-	900
Diametro del disco	mm	-	600

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 119



Piano di Lavoro
ottima levigatura



Pianetto Supplementare
flessibilità



Aspirazione
ambiente pulito



Dispositivi
funzionali

Levigatrici a nastro o disco abrasivo per bordi e superfici, estremamente semplici e affidabili nel tempo, per hobbisti esigenti e laboratori artigianali.

levigatrici
gruppi
operatori

zero vibrazioni

Strutture.

Stabilità e precisione in assenza di vibrazioni, per una finitura ottimale, con le strutture particolarmente robuste. Grande comfort in lavorazione grazie alla perfetta scorrevolezza del carro e con tutti i comandi facilmente raggiungibili e azionabili. Is

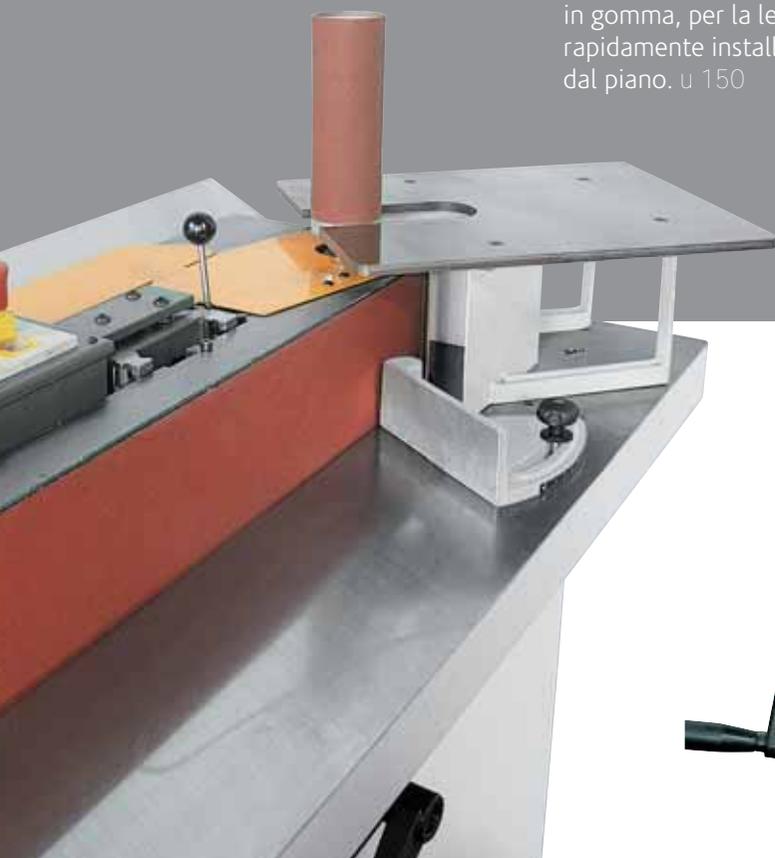


levigatrici
dimensioni
d'ingombro
e tabelle
tecniche

ottima levigatura
su pezzi sagomati...

Pianetto Supplementare.

Una macchina ancora più flessibile con il pianetto supplementare con rulli in gomma, per la levigatura di pezzi sagomati, rapidamente installabile e removibile dal piano. u 150



...e su profili

Piano di Lavoro.

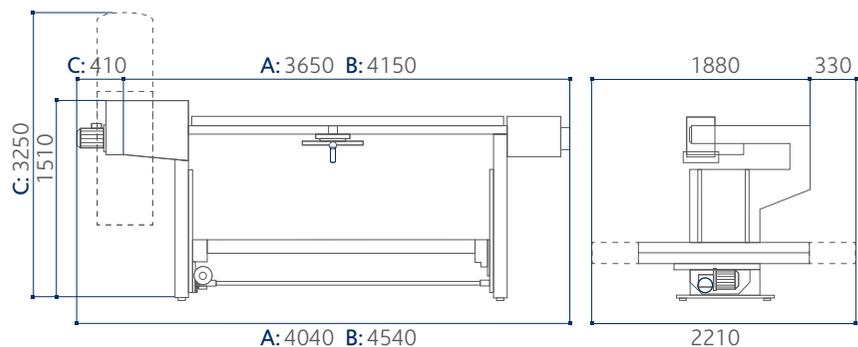
Il piano di lavoro può ruotare di 45° garantendo una precisa levigatura anche di profili inclinati. u 150/dg 60



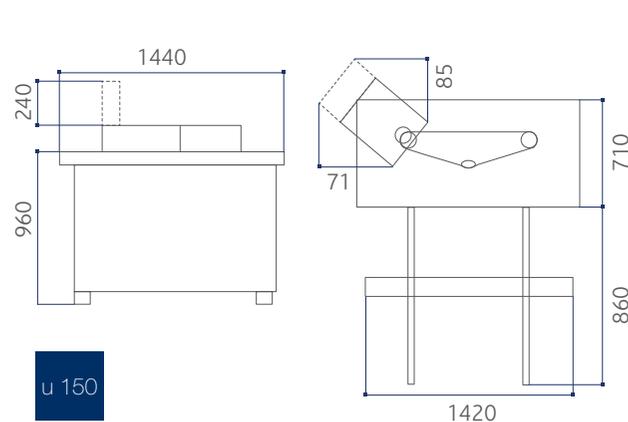
nessun limite
alla levigatura

Possibilità di comporre la macchina con dispositivi funzionali come il gruppo nastro abrasivo ed il rullo pneumatico per levigare sagome e fori. dg 60

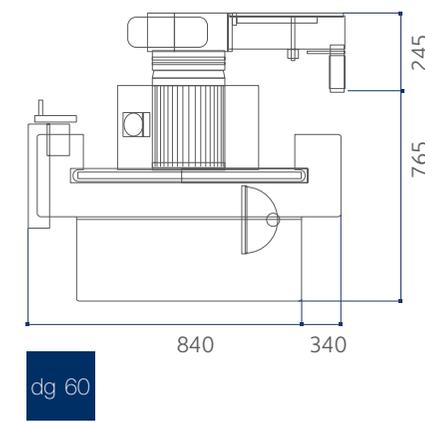




ls



u 150



dg 60

- A ls 2500
- B ls 3000
- C con aspirazione a sacco

		ls	u 150	dg 60
Lunghezza piano di lavoro	mm	2500 ÷ 3000	-	-
Larghezza utile di lavoro	mm	1100	-	-
Corsa verticale del piano	mm	580	-	-
Larghezza del nastro abrasivo	mm	150	-	-
Sviluppo del nastro abrasivo	mm	7100	-	-
Velocità di scorrimento del nastro (CE)	m/sec	18	-	-
Diametro bocche di aspirazione	mm	140	-	-
Profondita' del collo montanti	mm	820	-	-
Diametro pulegge	mm	250	-	-
Dimensioni tampone	mm	150 x 360	-	-
Motore nastro con invertitore (S1)	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)	-	-
Motore sollevamento (S1)	kW/Hz	0,3 (0,4) / 50 (60)	-	-
Sviluppo nastro abrasivo	mm	-	2170	-
Altezza nastro abrasivo	mm	-	150	-
Lunghezza piani di lavoro	mm	-	1440	-
Larghezza complessiva piani lavoro	mm	-	710	-
Inclinazione del piano di lavoro	-	-	0° ÷ 45°	-
2 velocità nastro (S1)	m/sec	-	12 / 24	-
Spostamento verticale gruppo oscillante	mm	-	130	-
Diametro rullo motorizzato	mm	-	160	-
Motore nastro a 2 velocità (S1)	kW/Hz	-	2,2 / 3 (2,7 / 3,6) / 50 (60)	-
Oscillazione verticale	mm	-	20	-
Diametro cappa d'aspirazione	mm	-	120	-
Dimensioni piano di lavoro	mm	-	-	700 x 350
Inclinazione del piano e guida	-	-	-	90° ÷ 45°
Diametro disco	mm	-	-	600
Velocità disco	giri/min	-	-	900
Potenza motore trifase (S1)	kW/Hz	-	-	2,2 (2,7) / 50 (60)

seghe a nastro

s 45n

s 400p

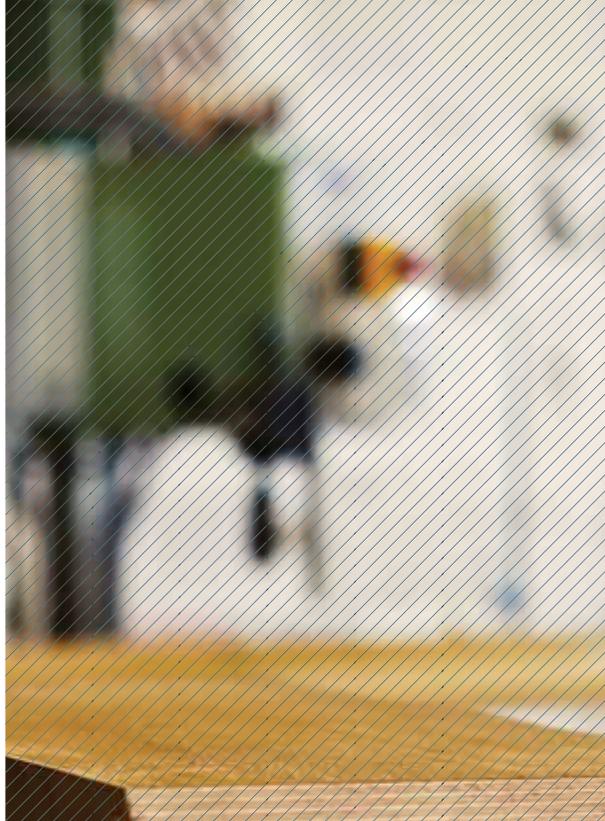
s 500p

s 600p

s 700p

s 800p

s 900p



Precisione fin dal Primo Taglio.

	s 45n	s 400p	s 500p	s 600p	s 700p	s 800p	s 900p
Dimensioni piano di lavoro	mm 520 x 600	450 x 600	500 x 700	580 x 810	710 x 1030	800 x 1170	800 x 1170
Diametro volani in ghisa	mm 450	400	500	600	700	800	900
Altezza max. di taglio	mm 300	400	500	370	460	520	570
Larghezza max. di taglio	mm 440	380	480	580	680	780	880
Inclinazione piano di lavoro (no CE)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)
Potenza motore trifase a partire da	kW/Hz 3 (3,6) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	5,5 (6,6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 123

Seghe a nastro professionali, robuste e ad alta precisione,
per laboratori di falegnameria e artigiani.



Volani in Ghisa
solidità

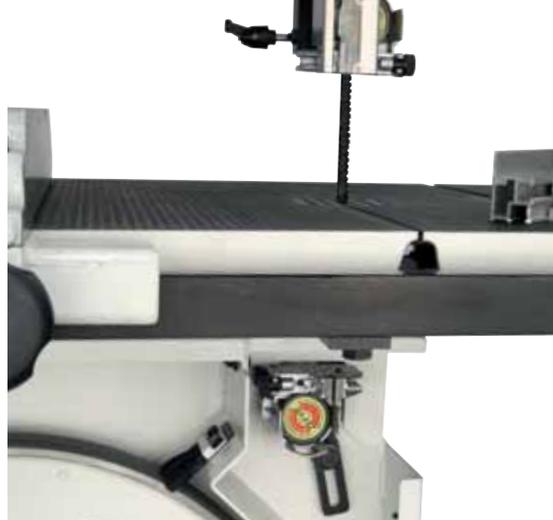


Guidalama
perfezione



Protezioni
massima sicurezza

seghe
a nastro
gruppi
operatori



risultati perfetti

Guidalama.

Un perfetto risultato di taglio è assicurato dai guidalama superiore ed inferiore di precisione. Macchine pratiche per effettuare tagli dritti e inclinati su materiali legnosi, plastici o alluminio.



solidità e robustezza

Volani in Ghisa.

I volani sono in ghisa di notevole spessore, così come il piano di lavoro, e ruotano su cuscinetti a tenuta stagna.

sicurezza prima di tutto

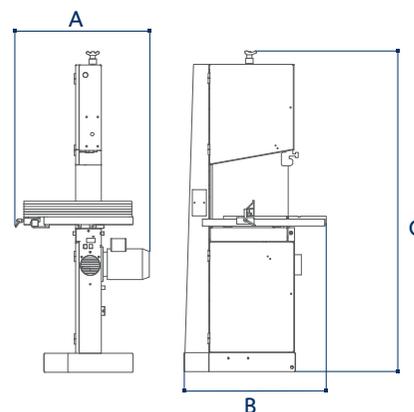
Protezioni.

Una lavorazione in tutta sicurezza con le protezioni telescopiche alla lama con cremagliera a frizione.



seghe a nastro dimensioni d'ingombro e tabelle tecniche

	s 45n	s 400p	s 500p	s 600p	s 700p	s 800p	s 900p
A mm	780	610	700	760	880	945	955
B mm	830	830	940	1165	1415	1620	1740
C mm	1860	1915	2060	2075	2300	2495	2705



		s 45n	s 400p	s 500p	s 600p	s 700p	s 800p	s 900p
Dimensioni piano di lavoro	mm	520 x 600	450 x 600	500 x 700	580 x 810	710 x 1030	800 x 1170	800 x 1170
Diametro volani in ghisa	mm	450	400	500	600	700	800	900
Altezza max. di taglio	mm	300	400	500	360	435	500	550
Larghezza max. di taglio	mm	440	380	480	580	680	780	880
Inclinazione piano lavoro (CE)		0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Lunghezza min./max. lama	mm	3690 / 3742	3835 / 3910	4296 / 4376	4480 / 4580	5040 / 5180	5540 / 5670	6100 / 6300
Dimensioni min./max. lama	mm	6 x 0,5 / 25 x 0,5	10 x 0,5 / 30 x 0,5	10 x 0,5 / 30 x 0,5	10 x 0,6 / 35 x 0,6	10 x 0,6 / 40 x 0,6	10 x 0,7 / 45 x 0,7	10 x 0,8 / 50 x 0,8
Potenza motore trifase	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	5,5 (6,6) / 50 (60)
Bocca di aspirazione diametro	mm	120	100	100	100	100	120	120
Consumo aria	l/min (bar)	-	-	-	-	-	0,027 (6)	0,027 (6)



seghe radiali **128**

troncatrice **130**

trascinatori **127**

strettoio **132**

aspiratori **126**

cavatrice orizzontale **134**



macchine complementari

aspiratori
 eco 300d
 eco 300s
 eco 300sk

aspiratore a 2 sacchi
 aspiratori a 1 sacco



		eco 300d	eco 300s	eco 300sk
Numero sacchi	n.	2	1	1
Capacità di aspirazione	m ³ /h	3900	2550	2550
Diametro ventola	mm	305	300	300
Diametro sacchi	mm	500	500	500
Attacchi all'aspirazione, numero / diametro	n./mm	3 / 100	2 / 100	2 / 100
Capacità dei sacchi	m ³	0,43	0,15	0,15

trascinatori

feed 44

feed 34

trascinatore a 4 rulli completo di stand

trascinatore a 3 rulli completo di stand



	feed 44	feed 34
Numero rulli	n. 4	3
Velocità di avanzamento	m/min 4/8/11/22	4/8/11/22
Diametro rulli	mm 120	120
Larghezza rulli	mm 60	60
Corsa molleggio rulli	mm 20	20
Motore trifase (doppia potenza)	kW/Hz 0,52/0,75 (0,52/0,75)/50 (60)	0,52/0,75 (0,52/0,75)/50 (60)

seghe radiali
 sr 900
 sr 750
 sr 650



		sr 900	sr 750	sr 650
Diametro lama	mm	400	350 ÷ 400	350 ÷ 400
Inclinazione lama		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Profondità max. di taglio con lama a 90°/45° (*con lama diametro 400 mm opzionale)	mm	120 / 83	120 / 83*	120 / 83*
Capacità max. a troncare	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)

seghe radiali gruppi operatori



funzionalità durevole nel tempo

Soffietto di Protezione.

La macchina è dotata di meccanismi ed accorgimenti, come il soffietto di protezione alla colonna di supporto del braccio, che proteggono le parti meccaniche dalle polveri garantendone una funzionalità durevole nel tempo.

precisione e scorrevolezza

Carrello a 8 Cuscinetti.

Gli 8 cuscinetti di scorrimento sulle guide in acciaio forniscono al carrello una straordinaria scorrevolezza ed un appoggio ottimale, per un perfetto risultato di taglio.

assoluta sicurezza dell'operatore

Carter di Protezione.

Il carter di protezione alla lama consente all'operatore di lavorare in assoluta sicurezza.



massima precisione di taglio

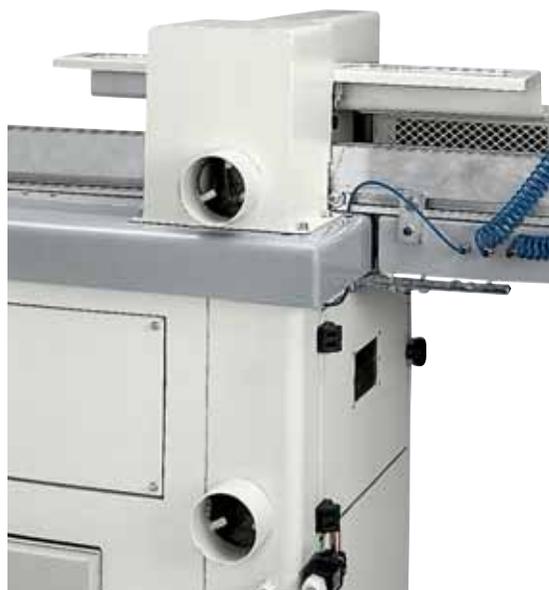
Braccio in Ghisa con Guide Intercambiabili in Acciaio.

La struttura in ghisa conferisce al braccio eccezionale solidità e rigidità, per la massima precisione di taglio. Le guide intercambiabili in acciaio consentono all'operatore la semplice e veloce sostituzione delle guide, in caso di deterioramento, senza dover intervenire direttamente sul braccio.

troncatrice cut 350



		cut 350
Diametro lama	mm	350
Capacità max. a troncare	mm	210 x 30
Pressione max. d'esercizio	bar	8
Consumo d'aria	Nl/ciclo	6
Potenza motore trifase	kW/Hz	3 (3) / 50 (60)



totale pulizia

Bocche di Aspirazione.

Le bocche di aspirazione posizionate vicino alle zone di evacuazione delle polveri assicurano una totale pulizia dell'ambiente di lavoro.



assoluta sicurezza dell'operatore

Carter di Protezione.

Il carter di protezione alla lama e gli altri sistemi di protezione per l'operatore, come il comando bimanuale salvamani, consentono di lavorare in assoluta sicurezza.



soluzioni intelligenti

Battute a Posizionamento Pneumatico.

La macchina è dotata di soluzioni intelligenti come le battute a posizionamento pneumatico opzionali.

strettoio clamp 2500



Capacità di lavoro	mm	clamp 2500 2500 x 1800
Corsa cilindri idraulici verticali	mm	150
Spinta di ogni cilindro idraulico verticale	kg	1270
Corsa cilindri idraulici orizzontali	mm	120
Spinta di ogni cilindro idraulico orizzontale	kg	770

strettoio gruppi operatori

solidità e robustezza

Supporti Inferiori in Ghisa.

La robustezza della macchina è ulteriormente testimoniata dai supporti inferiori di sostegno in solida ghisa.



pressione sotto controllo

Quadro Comandi.

La pressione dei cilindri idraulici viene gestita tramite pratiche leve e da un quadro comandi, dotato di una valvola di regolazione con manometro di lettura e di un rubinetto di blocco per il mantenimento in pressione dei cilindri: processo sempre sotto controllo.



estrema facilità di utilizzo

Cilindri Idraulici.

Il meccanismo di posizionamento dei montanti verticali, semplice e veloce, consente di posizionare i cilindri idraulici con estrema facilità.

cavatrice orizzontale as 16



		as 16
Corsa longitudinale	mm	200
Corsa verticale	mm	160
Corsa trasversale	mm	125
Mandrino per punte diametro	mm	1 ÷ 16
Velocità mandrino	giri/min	3000
Potenza motore trifase a partire da	kW/Hz	1,5 (1,8) / 50 (60)

cavatrice
orizzontale
gruppi
operatori



solidità e maneggevolezza

**Struttura in Ghisa a Scorrimento
su Barre Cilindriche.**

Solidità e maneggevolezza si uniscono assieme, con la robusta struttura in ghisa che si sposta fluidamente su barre cilindriche di scorrimento.



estrema facilità d'uso

Volantino e Leve di Comando.

La testa a forare si muove con estrema facilità, grazie al volantino ed alle leve di comando funzionali.



Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato.
Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

rev.00
05/2017

Komma
Mic Studio





LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



Società del Gruppo Scm

sede legale:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

sede commerciale:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

ufficio commerciale Italia:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

ufficio commerciale estero:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com





SCM GROUP SPA - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmwood.com

