







minimax line



Alles "Made in Italy, by SCM"
Vom Gußteil bis zur Endabnahme
und Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort.
Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität
zum Anfassen.



minimax line

Eine Leidenschaft,
die Professionalität erfordert

minimax ist die professionelle Baureihe für das Tischlereihandwerk und den Hobbyschreiner. Über 40 Jahre ein zuverlässiger Partner auf hohem Niveau. Die minimax-Modelle sind Teil des scm-Standardmaschinensortiments und bieten innovative Lösungen auf höchstem Niveau für die Holzbearbeitung.

Formatkreissägen
Tischfräsen
Hobelmaschinen
Kombinierte
Maschinen

8/93



/si x/8

/elite /38

Kantenanleimautomaten

94/109

DrehSELbank
114/117



Schleifmaschine
118/121





/elite S /15



/lab 300 plus /74



/genius /82



/classic /54

Bohrmaschine
110/113



Bandsäge
122/125



Bohrmaschine ad 21



*Für alle
Bohransprüche.*

		ad 21
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	833
Arbeitstischabmessungen	mm	905 x 372
Arbeitstischhöhe	mm	900
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40
Min. – max. Plattenstärke	mm	10 ÷ 85
Drehzahl Bohrspindel	U/min	2800

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 113



Bohrkopf
Perfektes Bohren



Absaugsystem
Unglaublich stark



**Aggregat für
Topfbandbohrungen**
High-tech Zubehör

Einkopf- Mehrfachbohrmaschine mit 21
Spindeln für anspruchsvolle Tischlerei- und
Handwerksbetriebe

ad 21 Arbeitsaggregate



Präzises horizontales, vertikales und 45° Bohren.



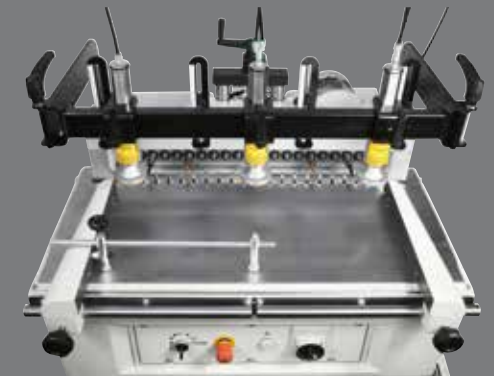
Perfektes bohren

Bohrkopf.

Bohrkopf aus Aluminiumkonstruktion um die Schwingungen Versäumnis zu sicherstellen. Das Bohraggregate wird auf zwei geschliffenen Zylinderführungen geschoben, was die Stabilität und Präzision wahrt. Die Maschine ist mit einem mechanischen Revolver mit 5 Bohrtiefe ausgerüstet. Überraschende Sauberkeit! Das neue Absaugsystem ist unglaublich stark.

Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt! Die Maschine ist dafür mit 21 Spindeln mit Schnellverschlüssen ausgestattet.

Die mechanische Messlehre gewährleistet die präzise und rasche Positionierung der seitlichen Anschläge.



Sämtliche Steuerelemente – wie zum Beispiel der Schalter zur Neigungsverstellung des Bohrkopfes bis 45° - sind ergonomisch an der Vorderseite der Maschine angebracht. Dadurch kann man direkt von einer Bearbeitungsphase zur nächsten wechseln. Um auch großflächige Werkstücke, wie zum Beispiel solche, die für Schranktüren verwendet werden, tadellos durchbohren zu können, ist die Maschine mit einem 3000 mm langem Aluminiumschlag mit Millimeterskala und Profi-Klappanschlägen ausgestattet.



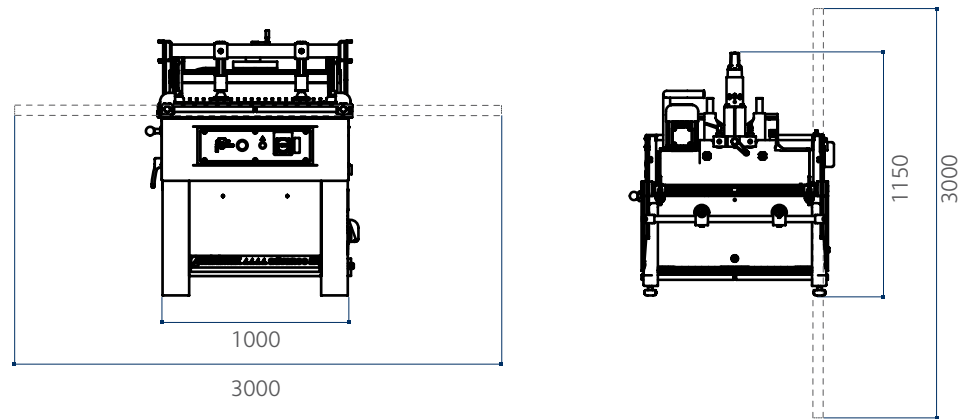
High-tech Zubehör

Aggregat für Topfbandbohrungen.

Damit die Maschine für noch mehr Bearbeitungen verwendet werden kann, können die Spindeln mit verschiedenen optional erhältlichen Bohrköpfen ausgestattet werden, mit denen Sie Scharnieraufnahmen herstellen können.



ad 21 Abmessungen und technische Daten



		ad 21
Arbeitstischabmessungen	mm	905 x 372
Arbeitstischhöhe	mm	900
Bohrspindel		21
Bohrspindelabstand	mm	32
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40
Max. Bohrensabstand	mm	640
Max. horizontale Bohrhöhe	mm	60
Drehzahl Bohrspindel	U/min	2800
Min./max. Plattenstärke	mm	10/85
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	833
Max. Laufweg des Bohrkopfs	mm	70
Bohrkopfmotorleistung	kW	1,8
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6
Druckluftverbrauch	NI/Zyklus	3,5
Absaugstutzendurchmesser	mm	80

DrehSELbank t 124



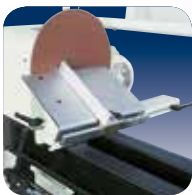
*Größte Sicherheit
für den Bediener.*

Spitzenweite	mm	t 124 1150
Spitzenhöhe	mm	200
4 Spindelgeschwindigkeiten (50 Hz)	U/min	570 / 1000 / 1850 / 2500
Dreiphasenmotor	kW/Hz	1,5 (1,8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 117



Struktur
Zuverlässig und
präzise



Zubehöre
Vielseitig und
vollständig

Drehselbank für anspruchsvolle Hobby-
Handwerker und Schreiner. Sicher, schnell,
preiswert und zuverlässig.

Drehselbank Arbeitsaggregate und Zubehör

Vielseitig und vollständig

Vorrichtungen auf Anfrage.

Eine komplette Reihe von zusätzlichen Extras, an Ihre speziellen Bedürfnisse angepasst, steht zur Verfügung.

Zuverlässig und präzise

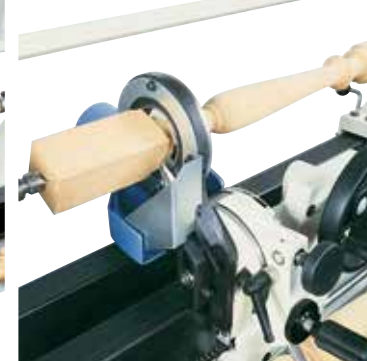
Struktur.

Größte Zuverlässigkeit und Präzision dank der robusten Konstruktion. Größte Sicherheit für den Bediener durch den transparenten Schutz.



Kopiereinrichtung.

Mit der auch Werkstücke mit vom Original abweichendem Durchmesser hergestellt werden können. Vorschub durch Handrad.



Mitlaufende Lünette mit Vorschneidwerkzeug für die stets optimale Bearbeitung des Werkstückes.



Feststehende Lünette, zur Reduzierung der Vibrationen bei langen und dünnen Werkstücken. Die C-förmige Auslegung ermöglicht den Durchlauf eines Handwerkzeugs.



Planscheibe mit 300 mm Durchmesser zum Bearbeiten von großen Schalen.



Mitnehmer für schalenförmige Werkstücke Durchmesser 40 mm und schraubenförmige Werkstücke Durchmesser 70 mm, einteilig aus Stahl, unerlässlich zum Dreheln von kleinen Schalen.



A

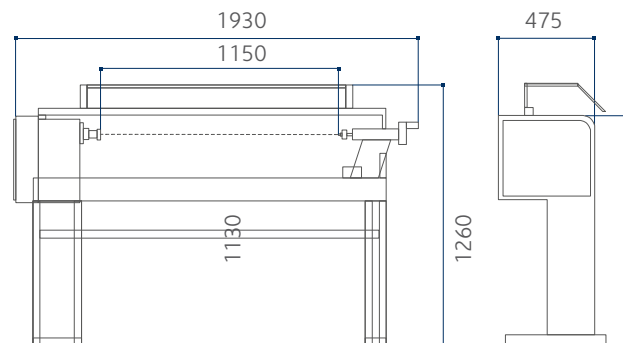


B

A) Schleifaggregat, mit schrägstellbarem Tisch, Anschlag und Schleifscheibe.

B) Spindel mit 4-Backen-Futter Durchmesser 125 mm zum schnellen Einspannen von Werkstücken mit rundem oder viereckigem Querschnitt.

Drehselbank Abmessungen und technische Daten



S Standard
O Option

		t 124
Spitzenweite	mm	1150
Spitzenhöhe	mm	200
4 Spindelgeschwindigkeiten (50 Hz)	U/min	570 / 1000 / 1850 / 2500
Mitnehmer Morsekonus	St.	2
drehende Lochreitstockspitze mit Morsekonus	St.	2
Planscheibe Durchmesser	mm	130
Maschine ausgestattet mit Kopiervorrichtung (Option)		
max. Arbeitslänge	mm	1120
max. Durchmesser	mm	200
auch mit beweglicher Lünette (Option)		
max. Arbeitslänge	mm	1070
max. Durchmesser	mm	80
Dreiphasenmotor 1,5 kW (2 PS) 50 Hz - 1,8 kW (2,5 PS) 60 Hz		S
Einphasenmotor 1,5 kW (2 PS) 50 Hz		O

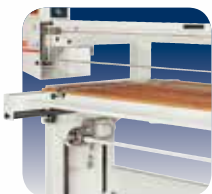
Schleifmaschine Is



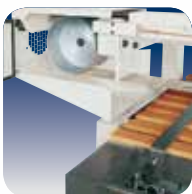
*Extrem
Einfach und
Langfristig zuverlässig.*

		Is
Arbeitstischabmessungen	mm	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Schleifbandbreite	mm	150
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/sec	18
Vertikallauf des Arbeitstisches	mm	580
Tiefe des Schwanhalses	mm	820
Dreiphasenmotor (S1) ab	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 121



Struktur
Ohne Vibrationen



Riemenscheiben
Geschwindigkeit unter Kontrolle



Schleifband-Spannvorrichtung
Äußerst praktisch

Bandschleifmaschine und Schleifscheibe für Kanten und Oberflächen, extrem einfach und langfristig zuverlässig, für anspruchsvolle Handwerker und Handwerksbetriebe.

Schleifmaschine Arbeitsaggregate

Präzision ohne Vibrationen

Struktur.

Die besonders robuste Struktur gewährleistet hohe Stabilität und Präzision ohne Vibrationen. Das perfekte Vorschubsystem des Schlittens gewährleistet ein optimales Arbeitsergebnis. Alle Bedienungselemente befinden sich in Reichweite des Maschinenführers.



Geschwindigkeit unter Kontrolle

Riemenscheiben.

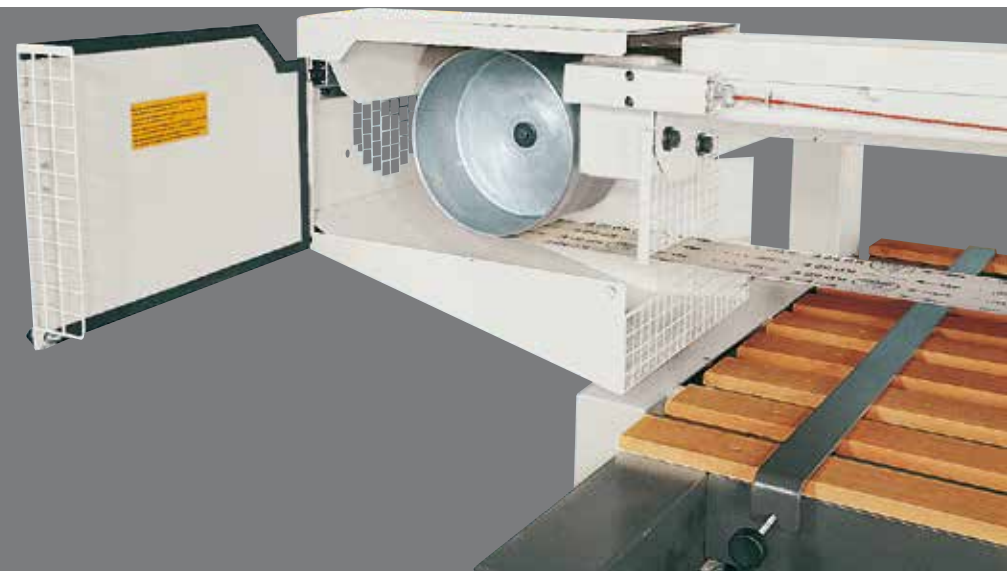
Die Riemenscheiben, mit 250 mm Durchmesser, ermöglichen die passende Bandumlaufgeschwindigkeit um Verstopfungen bei der Bearbeitung von holzhaltigen Hölzern zu vermeiden.



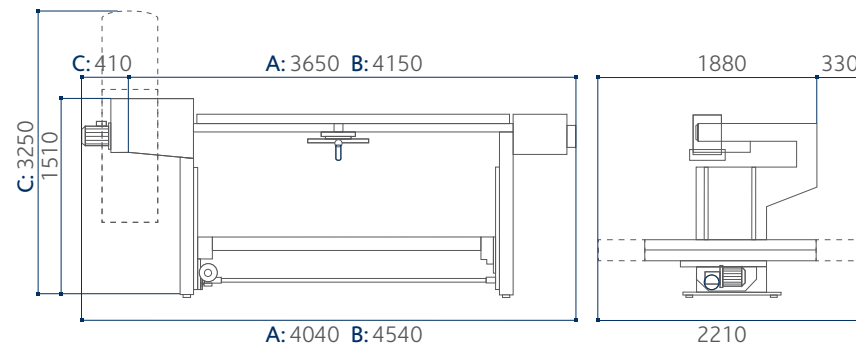
Äußerst praktisch

Schleifband-Spannvorrichtung.

Die Vorrichtung ist äußerst praktisch und erleichtert das Austauschen des Schleifbands.



Schleifmaschine Abmessungen und technische Daten



- A ls 2500
- B ls 3000
- C mit Absaughaube und Absackfilter

ls

		ls
Arbeitstischlänge	mm	2500 ÷ 3000
Arbeitstischbreite	mm	1100
Vertikallauf des Arbeitstisches	mm	580
Schleifbandbreite	mm	150
Schleifbandlänge	mm	7100
Bandumlaufgeschwindigkeit (CE)	m/sek	18
Absaugstutzen Durchmesser	mm	140
Ausladung Schwanenhals	mm	820
Rollendurchmesser	mm	250
Schleifschuh Abmessung	mm	150 x 360
Bandmotor mit Rechts-Linkslauf (S1)	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Tischhubmotor (S1)	kW/Hz	0,3 (0,4) / 50 (60)

Bandsäge s 45n



*Präzision
vom ersten
Schnitt an.*

		s 45n
Arbeitstisch Abmessungen	mm	520 x 600
Guß-Laufräderdurchmesser	mm	450
Max. Schnitthöhe	mm	300
Max. Schnittbreite	mm	440
Schrägstellbarer Arbeitstisch (nicht CE)		0° ÷ 20° (45°)
Dreiphasenmotor ab	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 125

Professionelle Bandsäge, robust und hochpräzise, für Tischlerei- und Handwerksbetriebe.



**Ausgewuchtete
Guß-Laufräder**
Festigkeit und
Robustheit



**Präzise
Blattführung**
Perfekte Ergebnisse



**Teleskopischer
Blattschutz**
Sicherheit an erster
Stelle



Bandsäge Arbeitsaggregate



Perfekte Resultate

Blattführung.

Ein perfektes Schnittergebnis wird durch hochpräzise obere und untere Blattführungen gewährleistet. Praktische Maschinen für die Ausführung von geraden und schrägen Schnitten an Materialien aus Holz, Kunststoff oder Aluminium.



Festigkeit und Robustheit

Ausgewuchtete Guß-Laufräder.

Guß-Scheibenräder dynamisch und statisch ausgewuchtet. Gußanschlag und großer Gusstisch.

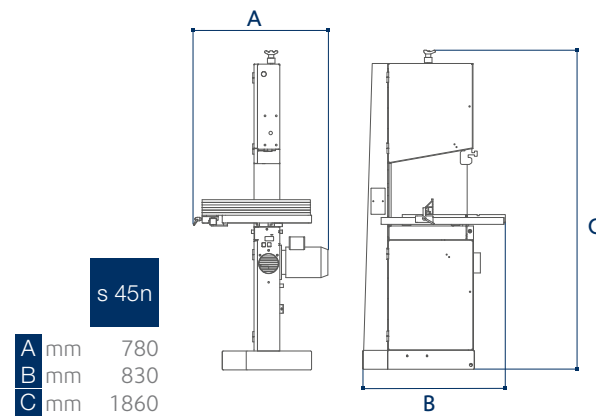


Sicherheit an erster Stelle

Blattschutz.

Bearbeitung in totaler Sicherheit mit teleskopischem Blattschutz mit Zahngetriebe.

Bandsäge Abmessungen und technische Daten



		s 45n
Arbeitstisch Abmessungen	mm	520 x 600
Guß-Scheibenräderdurchmesser	mm	450
Max. Schnitthöhe	mm	300
Max. Schnittbreite	mm	440
Schrägstellbarer Arbeitstisch (CE)		0° ÷ 45° (20°)
Min./max. Bandlänge	mm	3690 / 3742
Min./max. Bandabmessungen	mm	6 x 0,5 / 25 x 0,5
Dreiphasenmotor	kW/Hz	3 (3,6) / 50 (60)
Absaughaubendurchmesser	mm	120
Druckluftverbrauch	l/min (bar)	-



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.01
01/2018

Komma
Mic Studio



**EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS
MIT 1000 TECHNIKERN UND
36.000 CODES ARBEITET, UM
EINEN EINSATZBEREITEN,
QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU
GEWÄHRLEISTEN.**

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Tochtergesellschaft von Scm Group

Hauptsitz:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

Verkaufsbüros:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

Verkauf Italien:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

Verkauf International:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365560L