

SELECTA 20

Automatic edge banding machines

Automatische Kantenanleimmaschinen

 **scm**

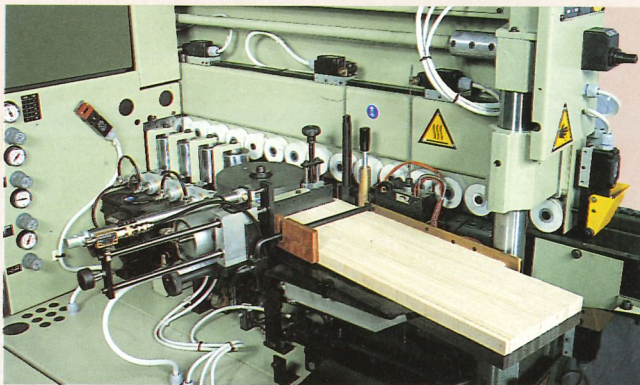
SELECTA 20

The new generation of SCM edge banding machines

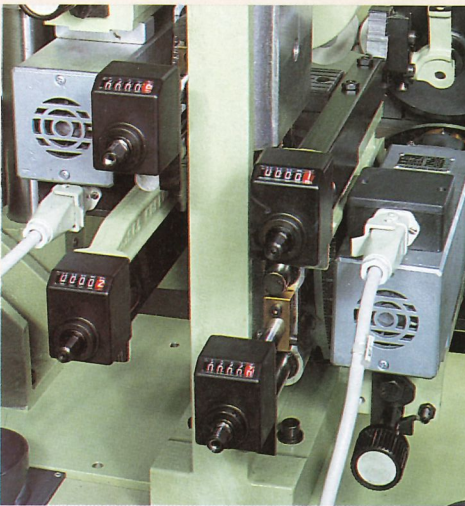
Eine neue Generation von SCM-Kantenanleimmaschinen

A range of single-sided edge banding machines for industrial use with INTELLIGENT solutions to guarantee QUALITY processing for every type of application.

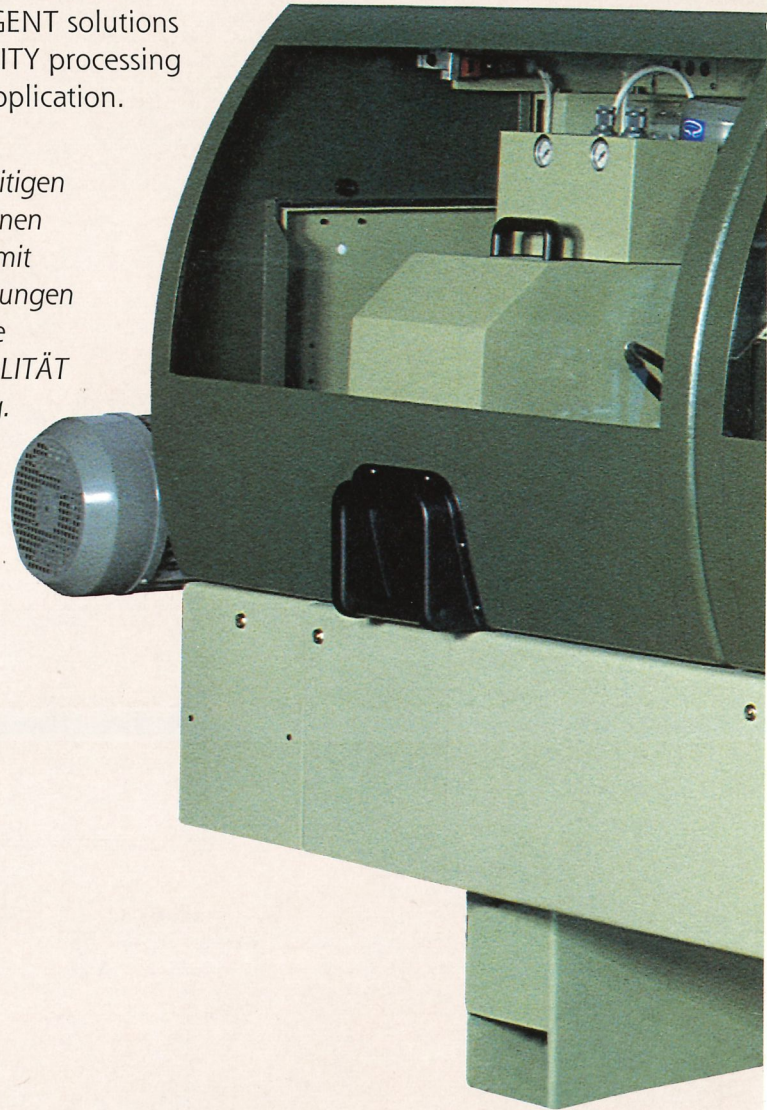
Eine Reihe von einseitigen Kantenanleimmaschinen für Industierzwecke mit INTELLIGENTEN Lösungen für eine einwandfreie BEARBEITUNGSQUALITÄT bei jeder Anwendung.



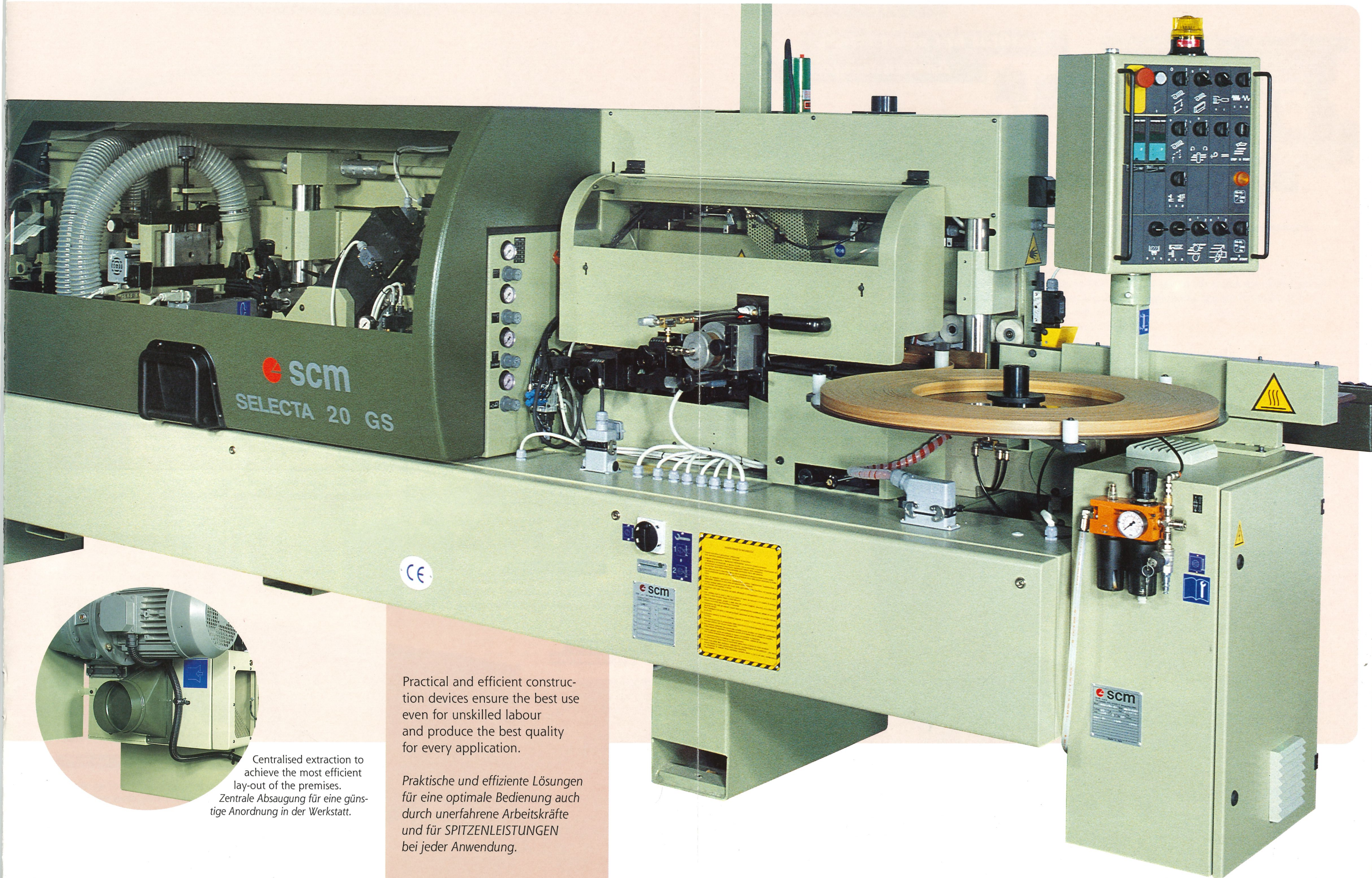
Magazine for the automatic loading of wood strips
Automatisches Magazin für Massivholzkanten



Rapid and simple processing change with digital indicators
Rascher und einfacher Bearbeitungswechsel mit Digitalanzeigen.



Practical and ergonomic controls
Praktische und ergonomische Bedienelemente



Centralised extraction to
achieve the most efficient
lay-out of the premises.
Zentrale Absaugung für eine güns-
tige Anordnung in der Werkstatt.

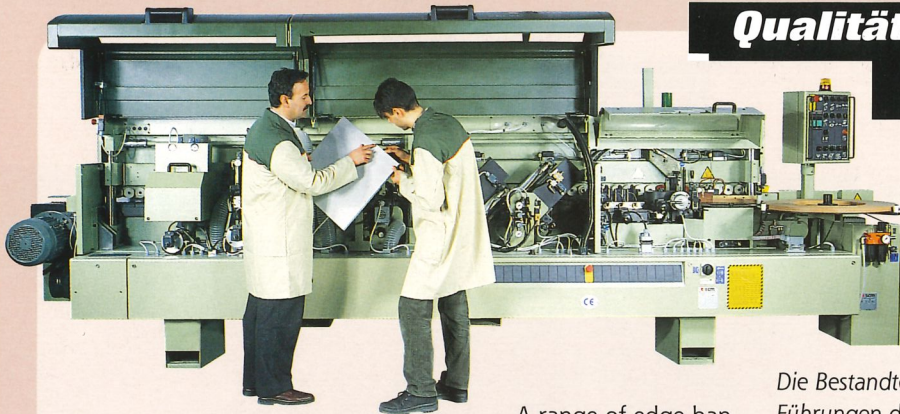
Practical and efficient construc-
tion devices ensure the best use
even for unskilled labour
and produce the best quality
for every application.

*Praktische und effiziente Lösungen
für eine optimale Bedienung auch
durch unerfahrene Arbeitskräfte
und für SPITZENLEISTUNGEN
bei jeder Anwendung.*

SELECTA 20

Quality for every
type of use

Qualität bei sämtlichen
Anwendungen



A range of edge banding machines suitable for every type of use, for industrial and extensive applications.

The structural components are expertly made to guarantee a solid and sturdy machine.

The machine heads add to the typical solidity of SCM products a flexibility of use and an unsurpassed setting-up speed.

All of this gives:

- QUALITY processing
- RELIABILITY
- FLEXIBILITY and rapid setting-up SPEED

even to the most demanding user for whom edge banding is the key element of production.

SELECTA 20 is the ideal solution for craftsmen and industries who want to produce quality products.

Eine Reihe von Kantenanleimmaschinen, geeignet für jeden Bearbeitungszweck, robust und stabil für den intensiven Industrieinsatz.

Die Bestandteile des Aufbaus (Untergestell, Oberdruckwerk, Führungen der Vorschubkette) sind extrem stabil ausgelegt, um Biegungen bzw. Vibrationen zu vermeiden.

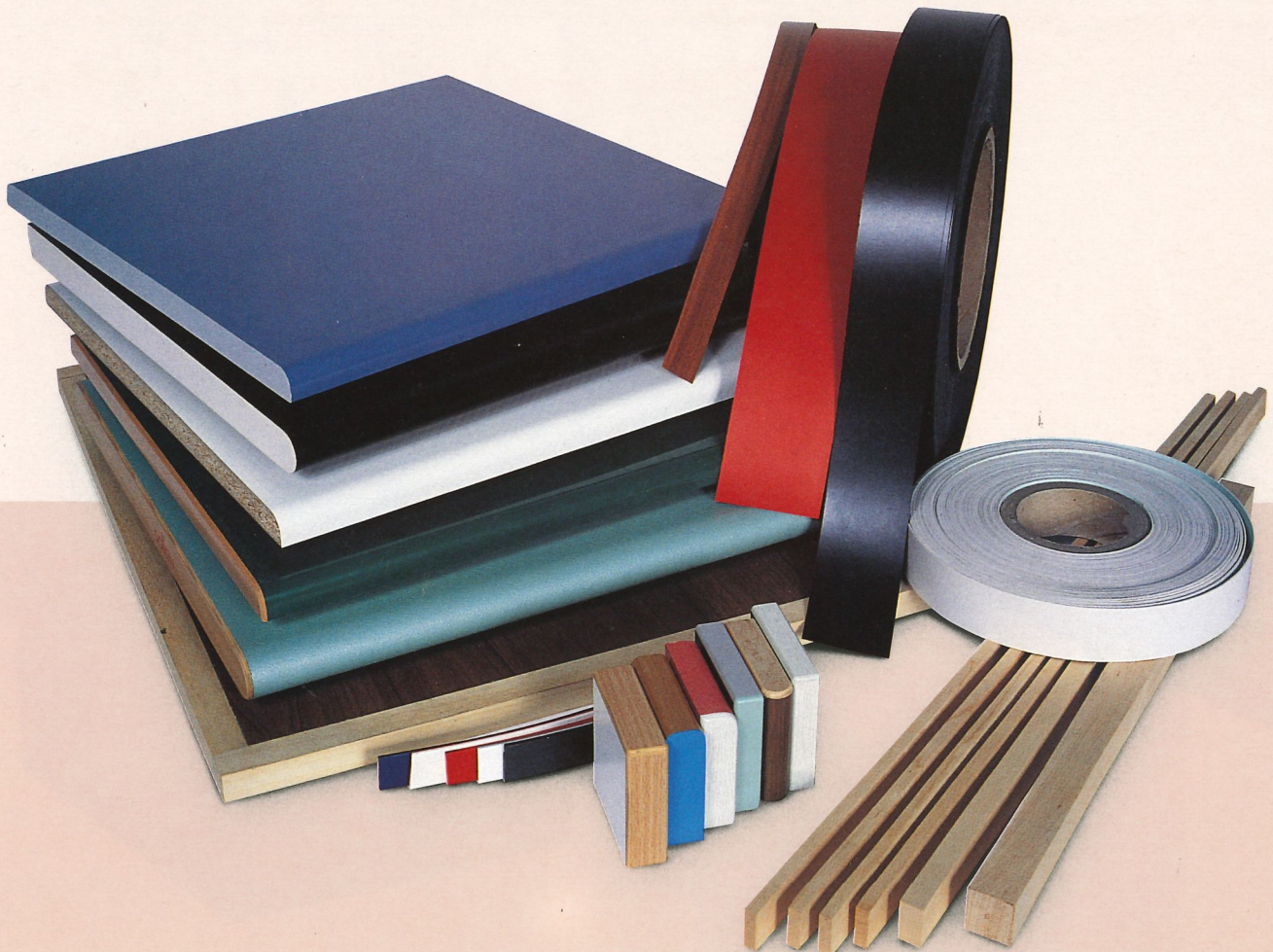
Bei den Arbeitsaggregaten ist die übliche Stabilität der SCM-Produkte mit außerordentlicher Flexibilität und einfacher Einstellung kombiniert.

Dadurch ergeben sich:

- BEARBEITUNGSQUALITÄT
- ZUVERLÄSSIGKEIT
- FLEXIBILITÄT und SCHNELLE EINSTELLUNG

auch für den anspruchsvollsten Benutzer, für den das Kantenanleimen ein wichtiger Schritt der Fertigung ist.

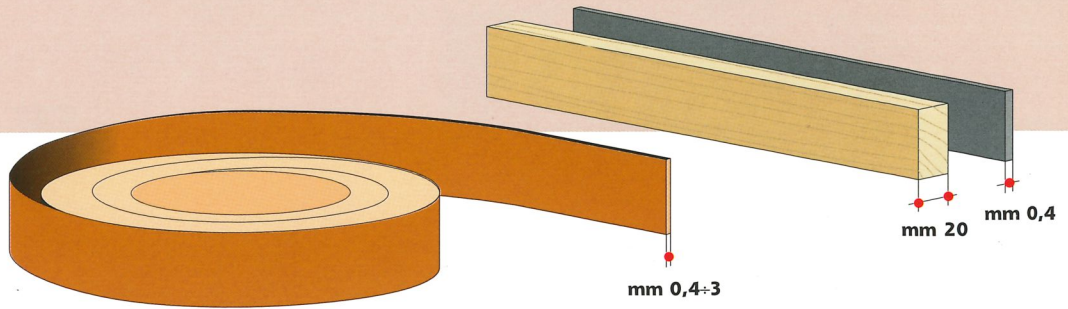
SELECTA 20 ist die ideale Lösung für Handwerks- und Industriebetriebe, die Qualitätsprodukte herstellen wollen.



Usable edgings

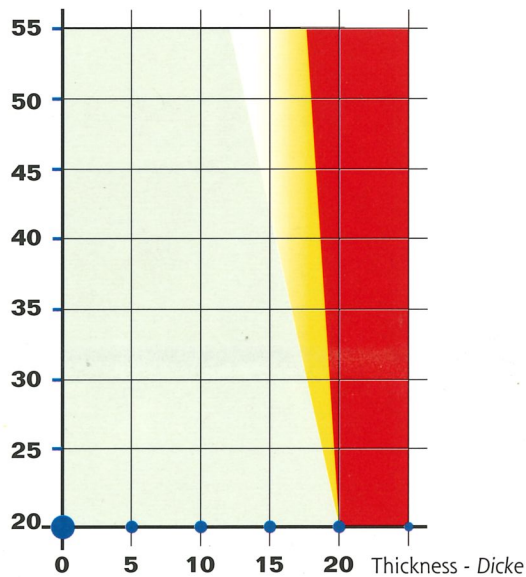
Verarbeitbare Kanten

Dimensions of usable edgings
Die verarbeitbaren Kantenmaße



Edging dimensions Kantenmaße

Height - Höhe



WORKING AREA - ARBEITSBEREICH

Maximum dimensions of edging
(height-thickness) in relation
to its flexibility

Max. Kantenmaß
(Höhe-Dicke)
je nach Flexibilität

Best position Optimale Stellung	Edgings flexibility Flexibilität der Kante			Prohibited position Unzulässige Stellung
	Low gering	Medium mittel	High hoch	

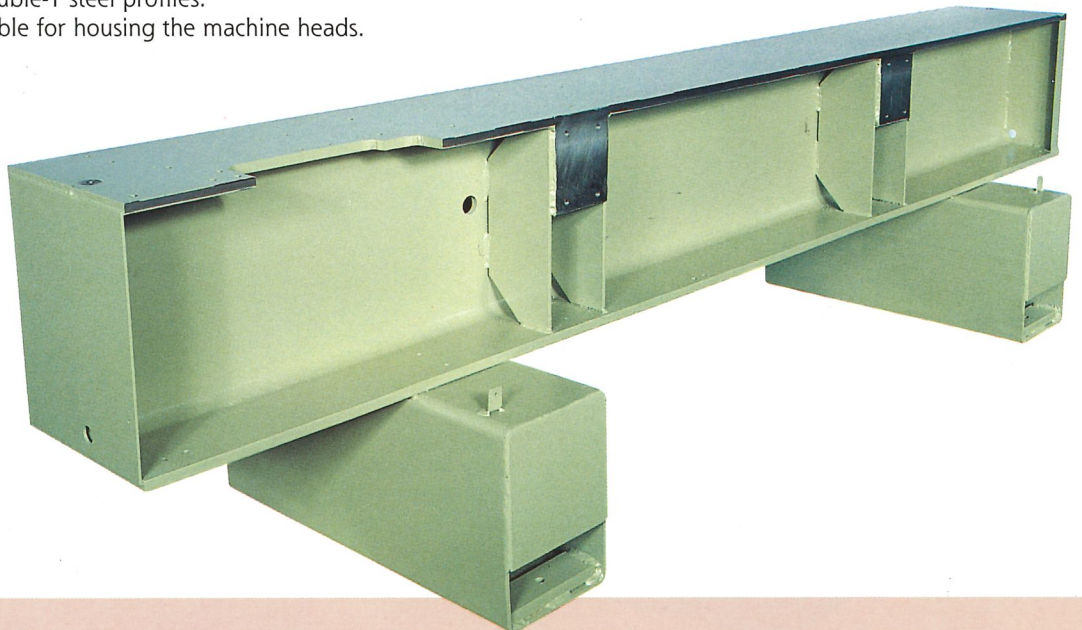
Data relating to the feed speed of about 10 m/min.
Daten bezogen auf eine Vorschubgeschwindigkeit von ca. 10 m/min.

Machine base

Single block structure in double-T steel profiles.
A highly rigid support suitable for housing the machine heads.

Untergestell der Maschine

Die robuste Konstruktion mit Doppel-T-Profil bildet ein verwindungssteifes Gestell zur optimalen Aufnahme der Arbeitsaggregate.



Component feeding system

Das Werkstückvorschubsystem

The perfect hold of the component being processed is the MOST IMPORTANT requirement for a good final result!

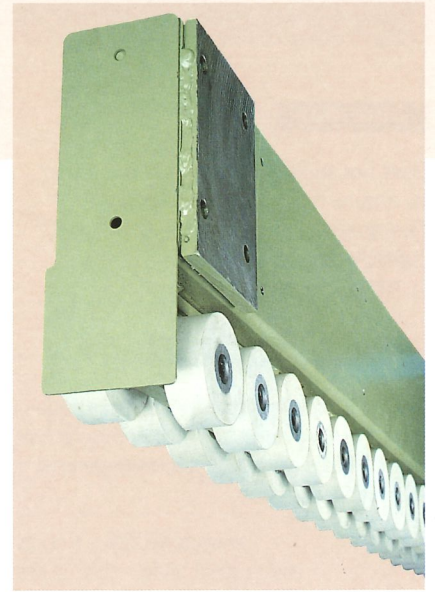
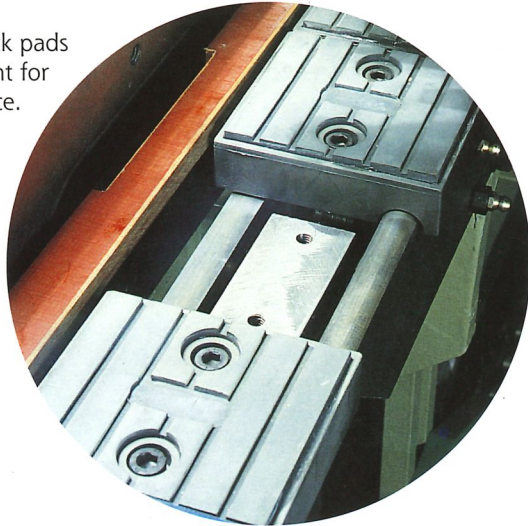
Der optimale Halt des Werkstücks bei der Bearbeitung ist eine WESENTLICHE Voraussetzung für ein einwandfreies Ergebnis.

Feed track

Perfect feed linearity and track pads with a high friction co-efficient for the perfect holding of the piece.

Vorschubkette

Einwandfrei gerader Vorschub durch verschleißfeste Führungen mit hohem Reibwert für den optimalen Halt des Werkstücks.



Upper pressure beam

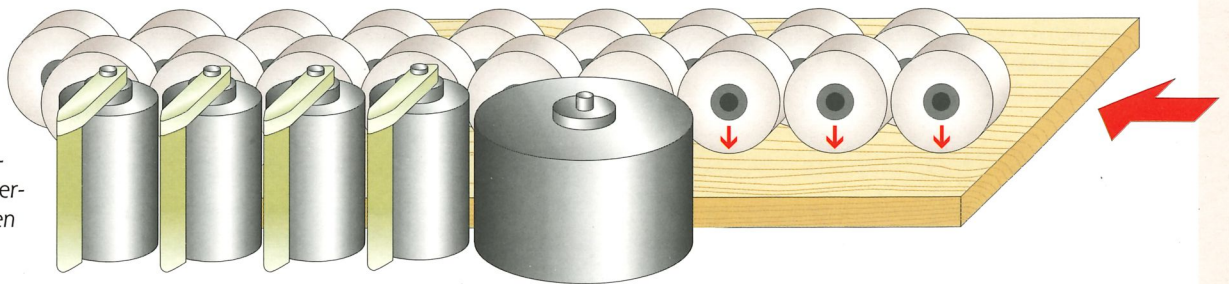
The supporting structure is in tubular section steel and guarantees RIGIDNESS at any moment of the processing.

Oberes Druckwerk

Der Stahlrohrträgerrahmen verhindert BIEGUNG und VIBRATIONEN bei allen Arbeitsschritten.

The double row of staggered pressure wheels also ensures a perfect hold for the side loading.

Eine doppelte Reihe von versetzt angeordneten Andruckrollen gewährleistet durch die zahlreichen Auflagepunkte auf der Oberfläche einen optimalen Halt auch bei Seitendruck.

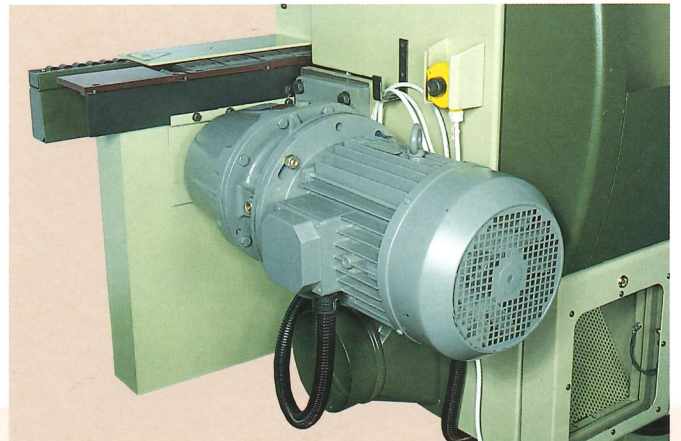


Two working speeds

There are two working speeds so that you can use the best speed for the edging to be applied without the need for further adjustment.

Zwei ideale Arbeitsgeschwindigkeiten

Für eine optimale Geschwindigkeit je nach verarbeiteter Kante ohne Einstellung.



Perfect glueing in every condition

Optimales Anleimen unter allen Bedingungen

Glue pot

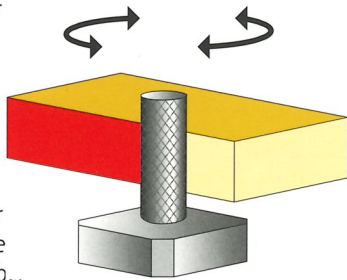
Uses hot melt glue and is teflon lined to ensure minimum maintenance. The quantity of glue applied is easily controlled and functions in **REVERSE ROTATION**.

Leimbehälter

Der Schmelzleimbehälter ist zwecks einfacher Wartung innen mit Teflon beschichtet. Einfache Dosierung der Leimmenge und **REVERSE**-Funktion.

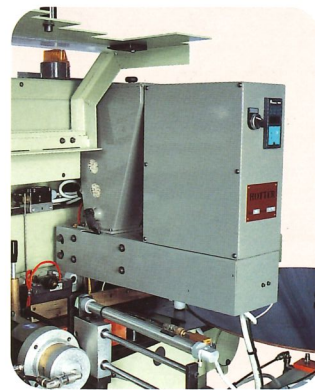
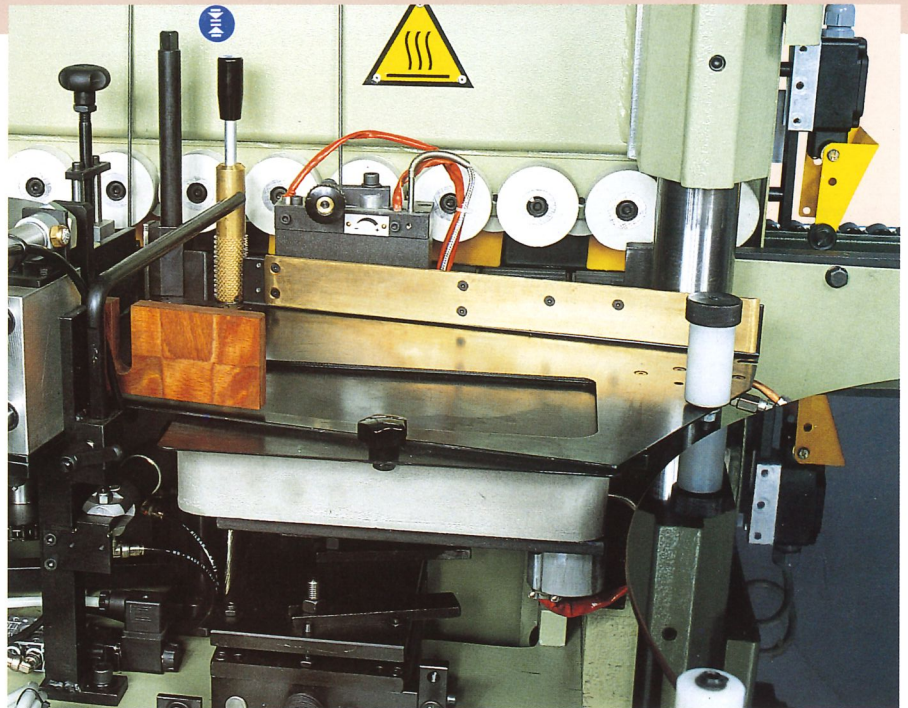
The "REVERSE" function

The glue applied "penetrates" very deeply into the pores of the panel and ensures a better fixing of the edging (especially for wood strip).



Die REVERSE-Funktion

Der aufgetragene Leim "dringt" tief in die Poren der ein und sichert somit eine bessere Haftung der Kante (speziell bei Massivholzkanten).



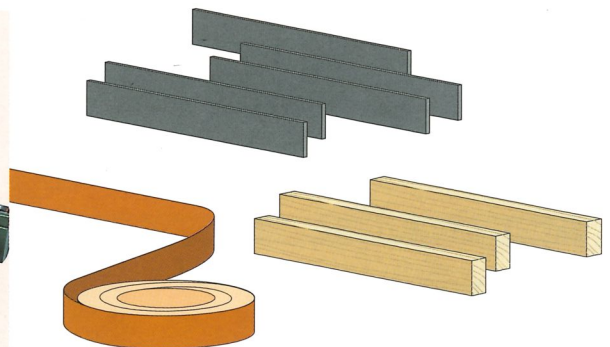
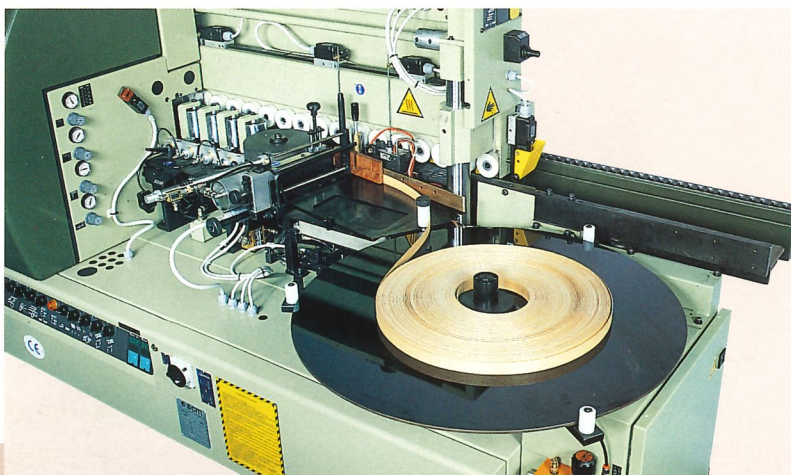
The glue is always applied as soon as it is melted with the PRE-MELTING device (optional). Auftrag von stets frisch geschmolzenem Leim durch die VORHEIZEINRICHTUNG (Option).

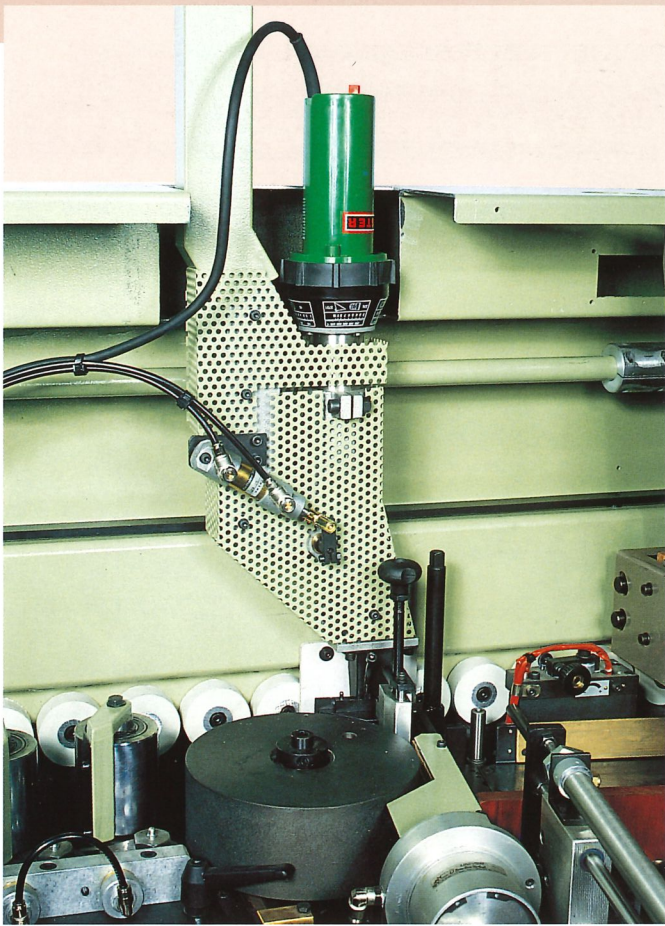
Edging loading system

Automatic loading of the edging in rolls and in strips by means of interchangeable loading rollers and a roll carrier plate with a large diameter. Standard cutter for 3 mm edging rolls.

Kantenmagazin

Automatisches Rollen- und Streifenkantenmagazin mit auswechselbaren Andruckrollen und großem Rollenaufnahmeteller. SERIENMÄSSIG Kappmesser für Rollenkanten mit 3 mm Kantenstärke.



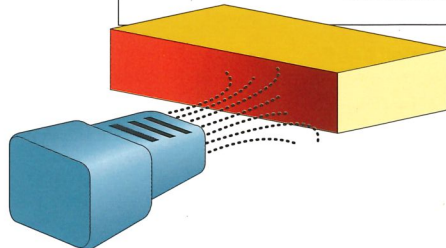


Glue heating unit

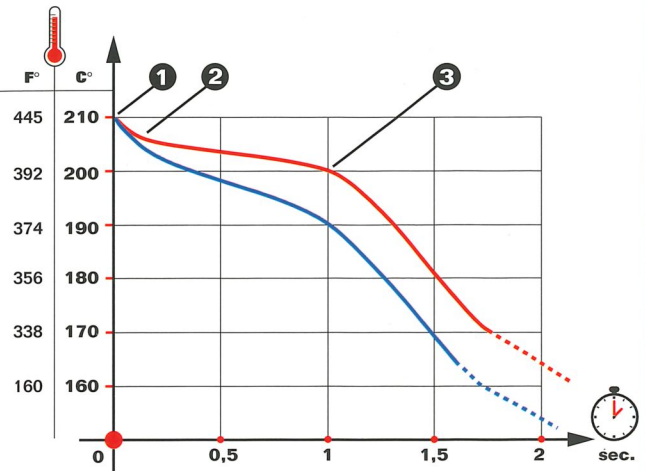
Guarantees the perfect fixing of the edging (also using types of glue with short "opening" times) because it maintains the optimum temperature of the glue applied until the edging is applied to the panel (optional).

Heizsystem für aufgetragenen Leim

Gewährleistet die einwandfreie Haftung der Kante (auch bei Leimen mit kurzen Aushärtungszeiten), weil der Leim bis zum Aufbringen der Kante auf die Platte auf optimale Temperatur gehalten wird (Option).



Temperature chart of the glue applied Temperaturverlauf des aufgetragenen Leims



— with the heating unit - mit Heizsystem
— without the heating unit - ohne Heizsystem

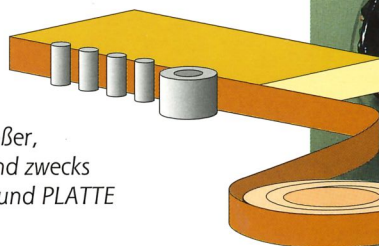
- ① application of glue to the panel
Leimauftrag auf der Platte
 - ② start up of the heating unit
Einschalten des Heizsystems
 - ③ contact of the edge and the panel
Berührung zwischen Kante und Platte
- * The data in this table is purely illustrative and is not legally binding for SCM.
Die Daten dieser Tabelle sind als unverbindliche Richtwerte aufzufassen.

Edging pressure system

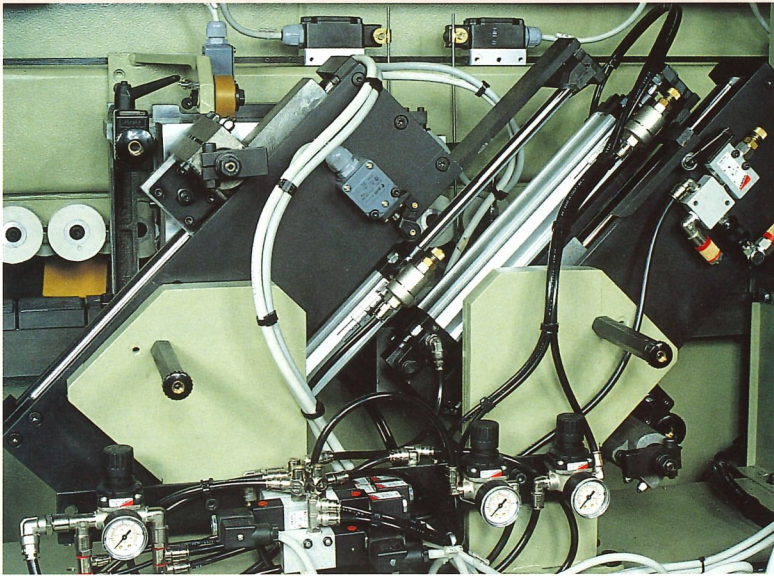
Optimum pressure with five pneumatically adjustable pressure rollers, the first of which has a large diameter, is power-driven and has a clutch mechanism. Rollers with a counter-conical taper arrangement give a perfect EDGING-PANEL application.

Kantenandrück-system

Optimaler Andruck mit fünf pneumatisch gesteuerten Andrückrollen, mit großer, angetriebener erster Rolle. Die Rollen sind zwecks einwandfreier Abstimmung von KANTE und PLATTE konisch zueinander versetzt.



Intelligent solutions for quality processing Intelligente Lösungen für hohe Bearbeitungsqualität



Vertical end trimmer unit

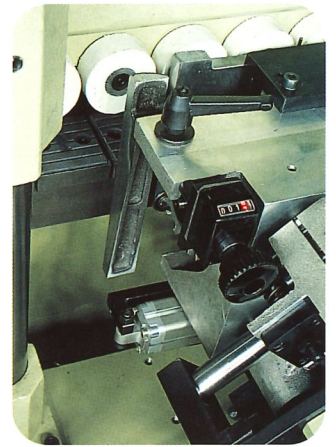
With two high frequency motors which can be tilted from 0 to 15 degrees (automatic tilting available on request). Easy, precise and quick adjustments for the thickness of the panel.

Vertikal-Kappaggregat

Mit zwei von 0 bis 15° schwenkbaren Hochfrequenzmotoren (automatische Schrägstellung auf Wunsch). Präzise und schnelle Bewegungen, da je nach Plattenstärke optimiert.

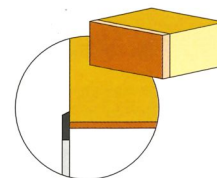
Always a precise cut

The front and side copying guides keep the blade perfectly aligned at the cutting point for every condition.

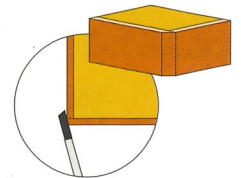


Stets präziser Schnitt

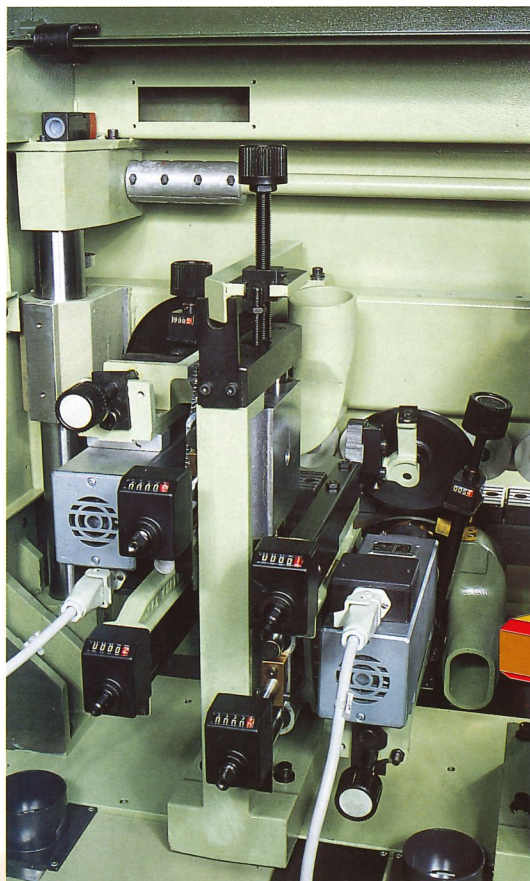
Die frontseitigen und seitlichen Kopierscheiben sorgen für die einwandfreie Abstimmung des Sägeblatts auf den Schnittpunkt.



straight cut
Gerader Schnitt



mitre cut
Schrägschnitt

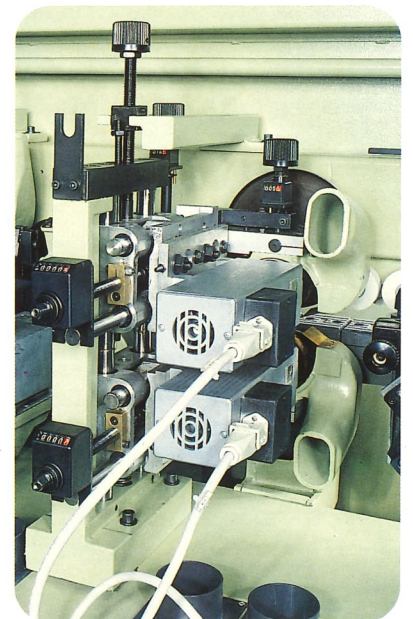
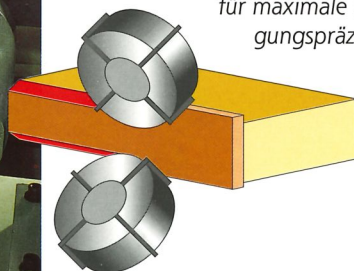


Trimmer unit

Solid and resistant with two high frequency motors which can be tilted from 0 to 30 degrees. Digital indicators for micrometric adjustments and revolving front and side copying guides for an optimum finish.

Bündigfräsaggregat

Stabiles und robustes Aggregat mit Hochfrequenzmotoren, die von 0 bis 30° schwenkbar sind. Digitalanzeigen für die Feineinstellung sowie drehbare frontseitige und vertikale Kopierscheiben für maximale Fertigungspräzision.



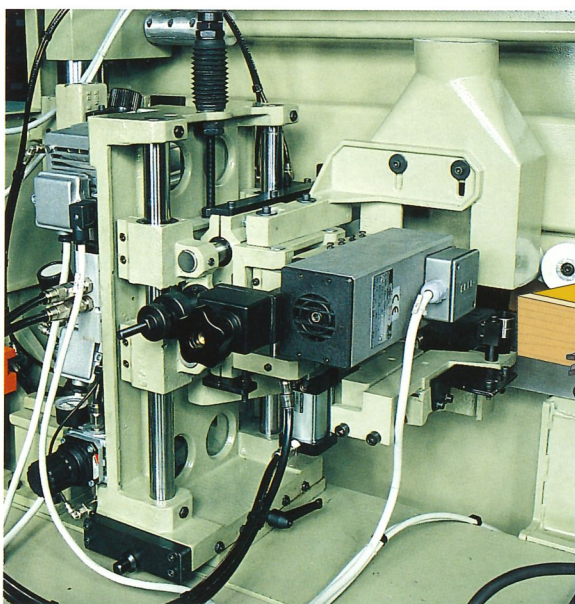
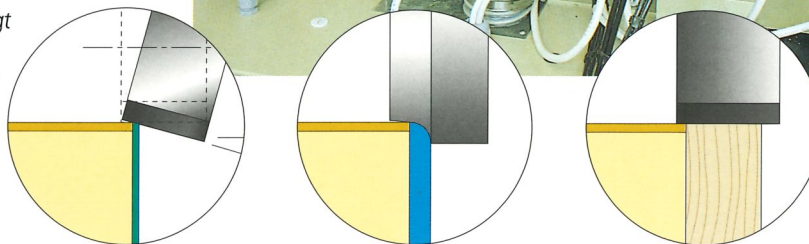
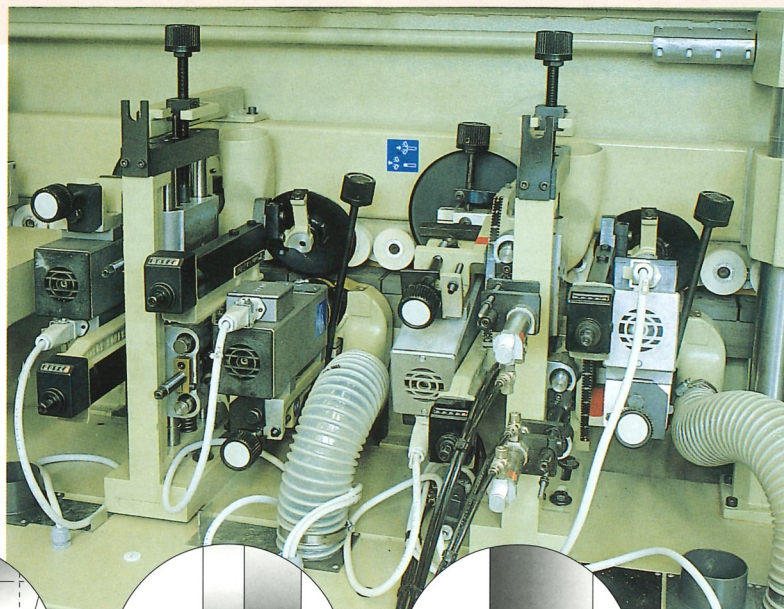
Overlapping trimmer
Uebereinanderliegende
Bündigfräsaggregate

**The advantages
of two tiltable
trimmers**

Processing can be changed with a **ZERO SET-UP TIME**. The first trimmer works as a rough trimmer; the second is a bevel shaper and rounder for 3 mm PVC/ABS with function selection from the control panel (available on request).

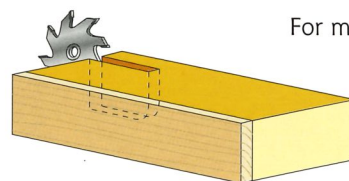
**Die Vorteile von
zwei schrägstellbaren
Bündigfräsaggregaten**

Bearbeitungswechsel **OHNE UMRÜST-ZEITEN**. Das 1. Bündigfräsaggregat sorgt für die Grobbearbeitung, das 2. als Kantenbrecher und Abrundaggregat für 3 mm starke PVC/ABS-Kanten mit Funktions-Wahl über Bedienpult (auf Wunsch).



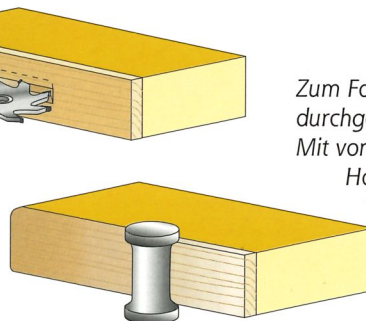
Moulding unit

For moulding of the wood strips and/or through or jump moulding. With a high frequency motor which can be tilted from 0 to 90 degrees, front and side copying guides and a digital position indicator.



Fräsaggregat

Zum Formfräsen von Massivholz bzw. für durchgehende oder getaktete Fräsarbeiten. Mit von 0 bis 90° schrägstellbarem Hochfrequenzmotor, frontseitigen und seitlichen Kopierscheiben sowie digitaler Positionsanzeige.

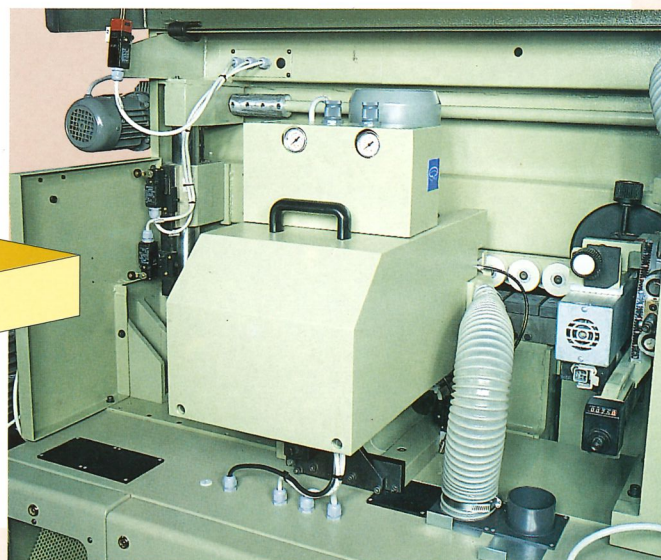
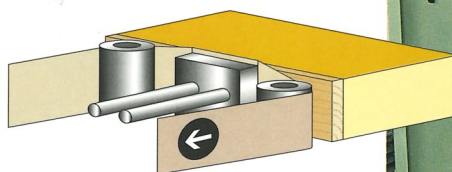


Belt sander

With an oscillating sanding belt (Length = 2700 mm) for sanding the flat surfaces; can be tilted from 0 to 5 degrees. Contact pressure can be pneumatically adjusted for optimum finishing quality. Fitted with digital indicator.

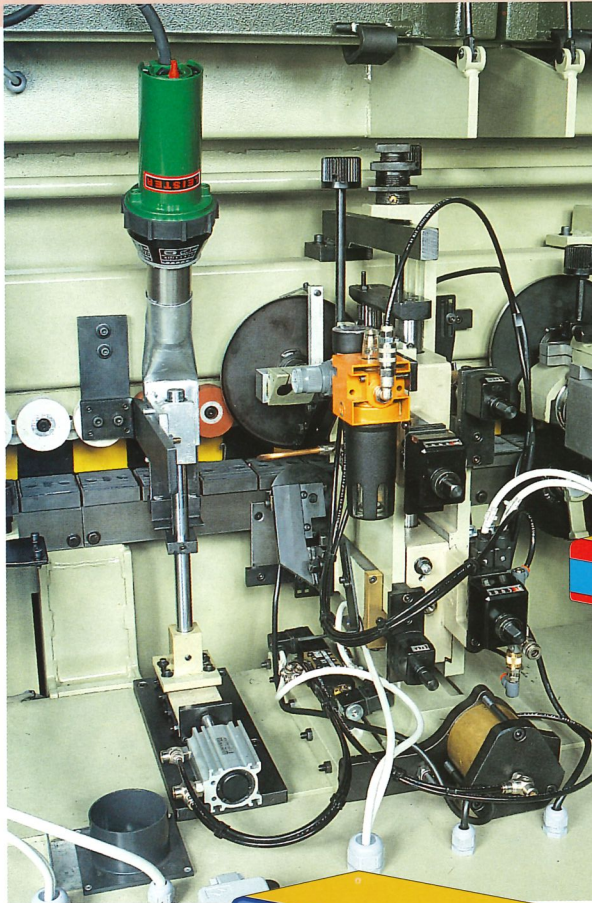
Bandschleifaggregat

Mit oszillierendem Schleifband (L=2700 mm) für ebene Oberflächen; von 0 bis 5° schwenkbar. Pneumatische Einstellung des Berührungsdrukkes für eine optimale Fertigungsqualität. Das Aggregat ist mit Digitalanzeige ausgestattet.



Processing of very thick edgings in PVC/ABS

Verarbeitung von dicken PVC/ABS-Kanten

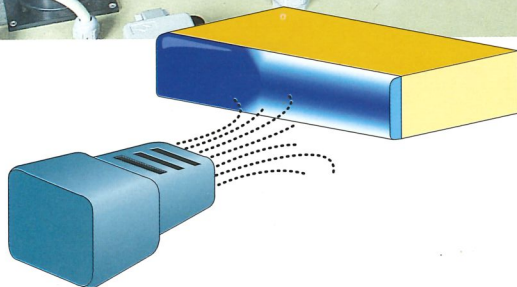
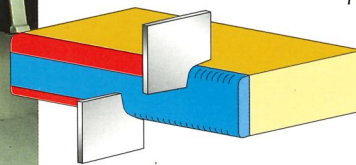


Edging scraping unit and edging heating unit

Solid and resistant EDGING SCRAPING for smooth finish. The unit is always coupled with the EDGING HEATING UNIT which restores the original colour of the PVC/ABS edging after processing. It is particularly useful when different types, colours and hardness of edgings are used.

Ziehklingenaggregat für Kanten und Heißluftapparat

Robustes und stabiles ZIEHKLINGENAGGREGAT für eine optimale Bearbeitung ohne Vibrationen. Das Aggregat ist immer mit dem HEISSLUFT-APPARAT kombiniert, der die Wiederherstellung der ursprünglichen Farbe der PVC/ABS-Kante nach der Bearbeitung ermöglicht. Besonders nützlich, wenn Kanten unterschiedlicher Art, Farbe und Härte verarbeitet werden.

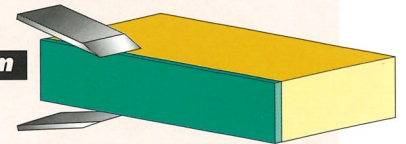


Glue-scraper

The edging scraping unit can be used as a GLUE-SCRAPER (with timed infeed) after replacing a KIT.

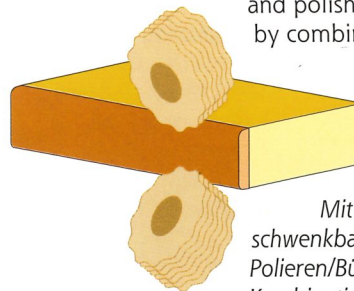
Ziehklingen- aggregat für Leim

Das Ziehklingenaggregat für Kanten kann durch den Austausch eines BAUSATZES für LEIM (zeitgesteuerter Einsatz) verwendet werden.



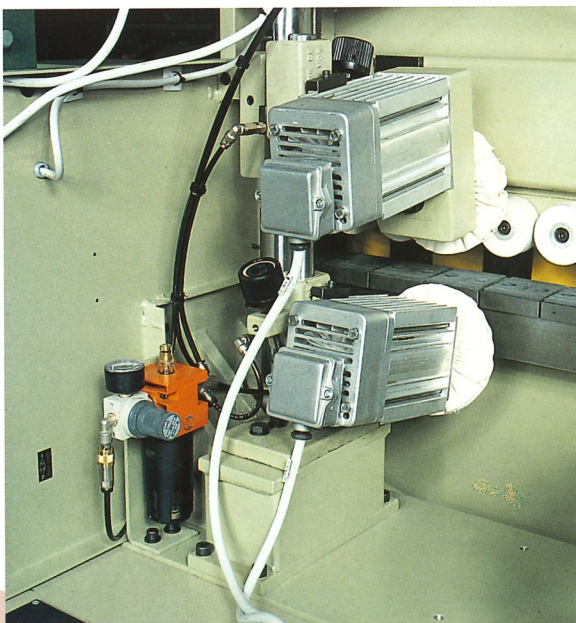
Brushing unit

With two overlapping and tiltable motors, the brushing unit cleans and polishes the edging perfectly by combining the brush action with the spraying of a humidifying liquid.



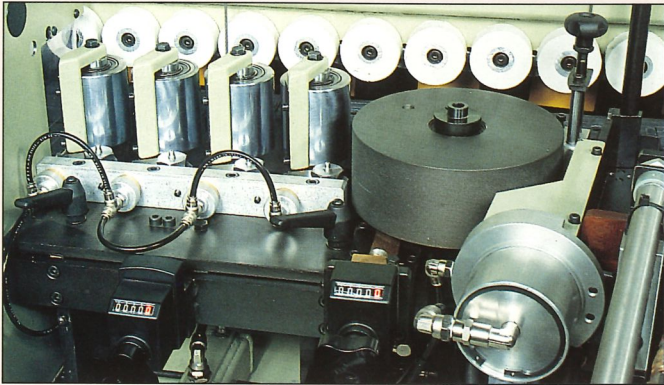
Schwabbelaggregat

Mit zwei übereinanderliegenden, schwenkbaren Motoren zum einwandfreien Polieren/Bürsten der Kante durch die Kombination von Bürsten und Sprühvorrichtung.

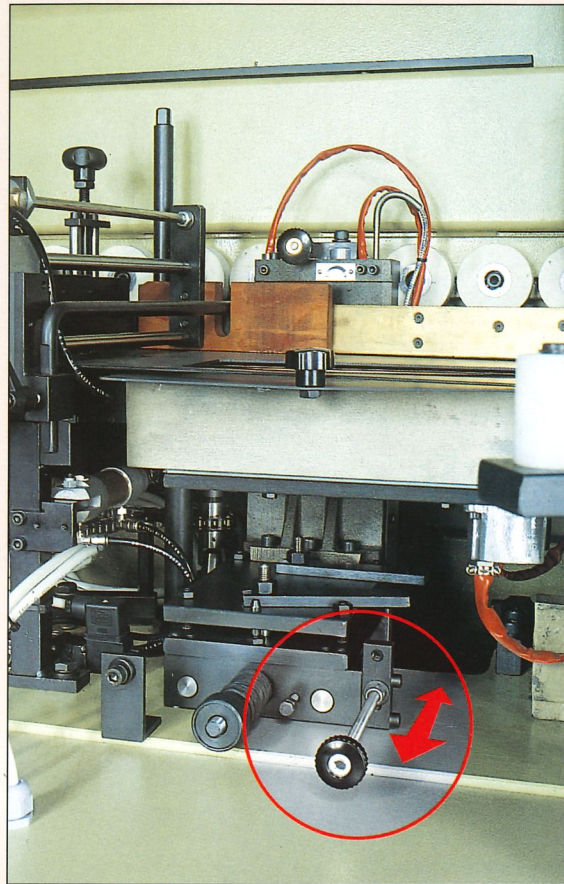


SCM gives more

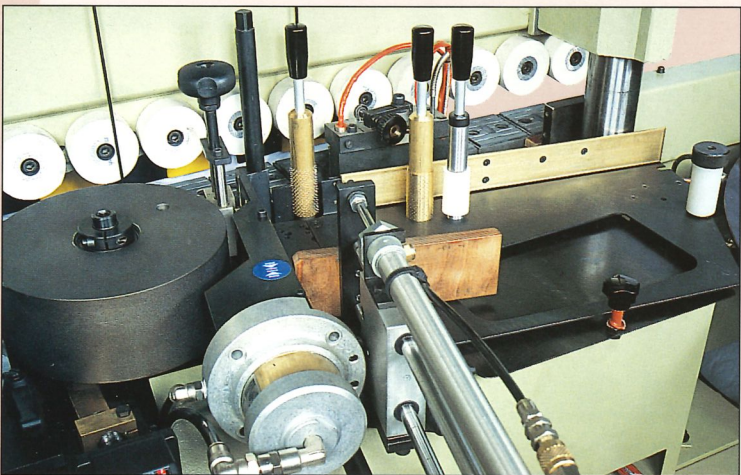
SCM bietet mehr



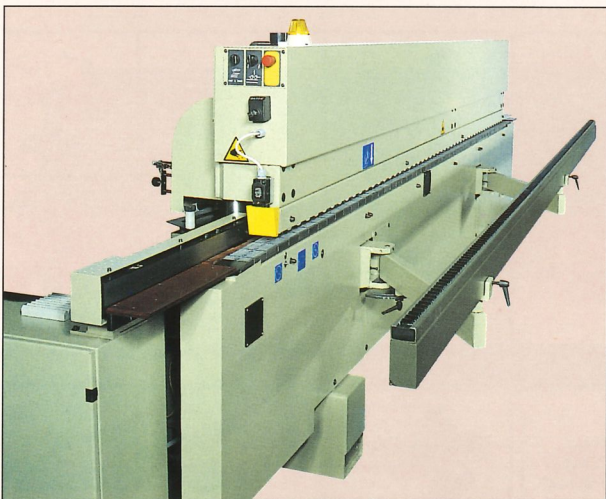
Independent positioning of the pressure rollers
Unabhängige Verstellung der Andruckrollen



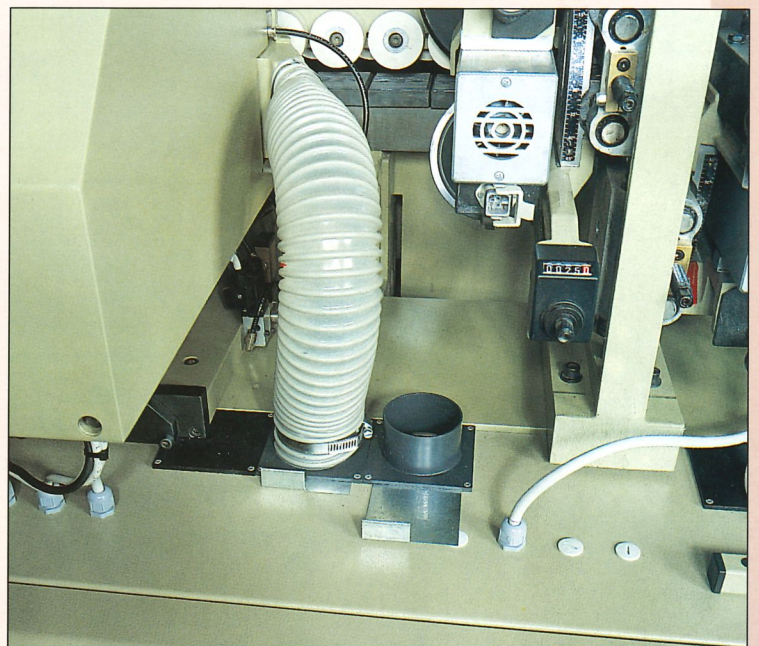
Quick exclusion of the glue pot
Schnelltrennstecker für Leimbehälter



Three easily interchangeable edging loading rollers
Drei einfach auswechselbare Andruckrollen am Kantenmagazin



Fully retractable support guide
Wegklappbare Halteschiene

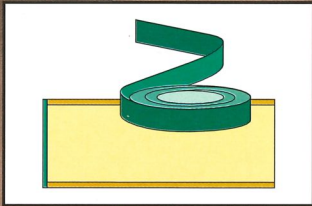


Individually selectable extractor outlets
Einzeln zuschaltbare Absaugstutzen

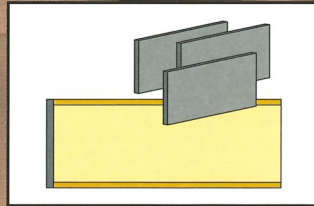
Compositions for every application

Kombinationen für jede Anwendung

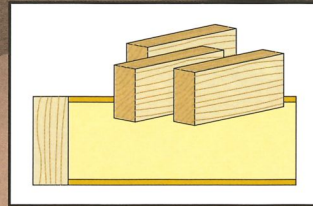
Usable edgings Die verarbeitbaren Kanten



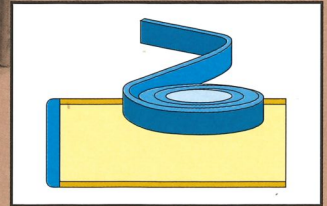
Thin edging in rolls
(PVC, veneer, melamine)
dünne Kanten ab Rolle
(PVC, Furnier, Melamin)



Thin edging in strips
(laminat)
dünne Kanten in Streifen
(Laminat)



Hardwood edging in strips
Massivholzkanten in Streifen

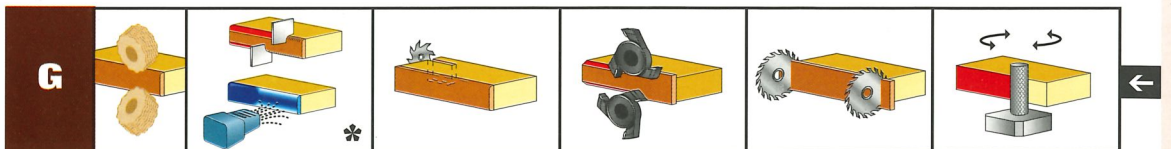
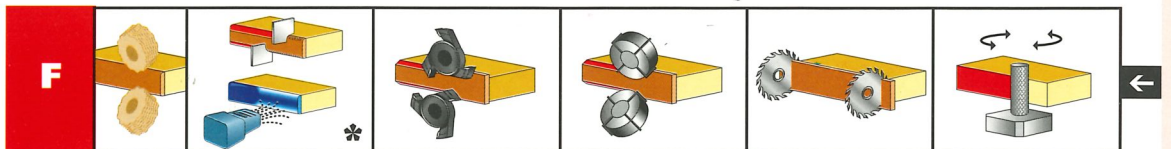
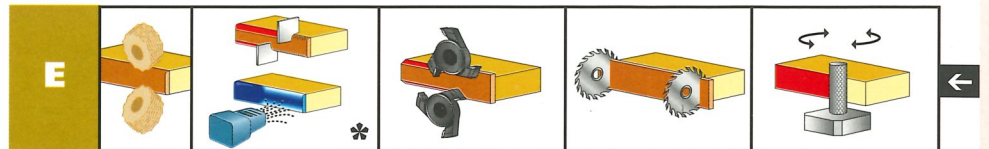
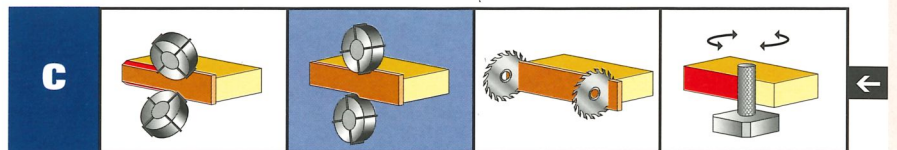
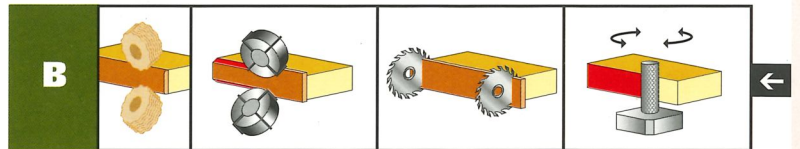
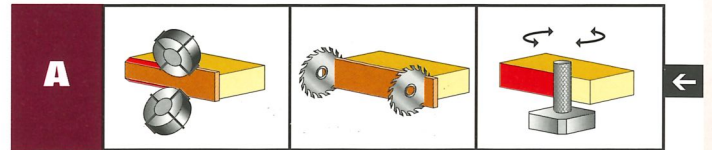


Thick edging in rolls
(PVC/ABS)
Unterlegkanten ab Rolle
(PVC/ABS)

Pre-defined compositions Standardkombinationen

A vast selection of pre-defined compositions to respond to the various edging requirements in the most efficient and economic manner.

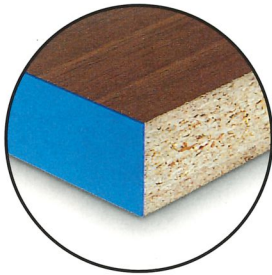
Eine reichhaltige Auswahl an Standardkombinationen für die häufigsten Bearbeitungsaufgaben zum effizienten und wirtschaftlichen Anleimen von Kanten.



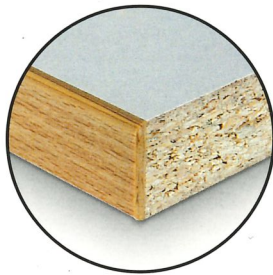
Overlapping trimmer
Übereinanderliegende Bündigfräsaggregate

The heater is always placed after the brushes
Der Heißluftapparat ist immer nach den Bürsten angeordnet

Some edging types Einige Beispiele für das Kantenanleimen



Thin edging
dünne Kante



3 mm PVC/ABS edging
Kante aus PVC/ABS, 3 mm dick



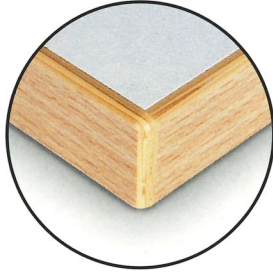
Wood strips
Massivholz



3 mm wood strips
Massivholz, 3 mm dick



Thin edging
dünne Kante



3 mm rounded PVC/ABS
edging (*)
Kante aus PVC/ABS, 3 mm dick,
abgerundet (*)



3 mm PVC/ABS edging
shaped on the panel (*)
Kante aus PVC/ABS, 3 mm dick,
auf Postforming-Platte (*)



Moulding carried out
by the shapers
Fräsung mit Fräsaggregat

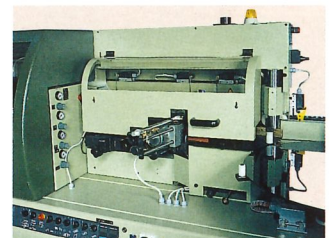
(*) The corners are rounded using the 60 TRIM - (*) Das Abrunden der Ecken wird mit TRIM 60 ausgeführt.



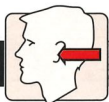
Safety, what you should expect Sicherheit: das können Sie verlangen

Where required, the machine is supplied with the following parts complying with the CE Mark directive: • Safety and warning messages and labels on the machine • Instruction and maintenance manual • Electrical emergency devices • Electrical components and visual warning devices • Guards for moving parts • Workpiece ejection guard • Interlocks and safety devices to prevent accidental or unauthorised access to hazardous areas.

Die Maschine wird (in den vorgesehenen Ländern) mit folgenden Teilen nach EG-VORSCHRIFTEN geliefert: • Hinweisschilder an der Maschine • Bedienungs- und Wartungsanleitung • Elektrische Notausschaltvorrichtungen • Elektrische Bauteile und Warneinrichtungen • Schutzvorrichtungen gegen Gefahren durch bewegliche Teile • Schutzvorrichtungen gegen Gefahren durch herausgeschleuderte Teile • Absperr- und Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung des Zugangs zu Gefahrenbereichen.



Guard on edge banding feeder complete with emergency microswitch. Schutz auf dem Kantenmagazin mit Sicherheitsschalter.



NOISE / GERÄUSCH

Model Modell	Noise level to ISO/DIS 7960 standard Geräuschemission nach ISO/DIS 7960		Machining Bearbeitung
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]		
	Workpiece infeed Werkstückeinlauf	Workpiece outfeed Werkstückauslauf	
SELECTA 20 (with moulding unit) (mit Fräsaggregat)	79,4	86,1	Edge banding Kantenanleimen



Inverter with electronic motor brakes (for high-frequency motors). Umrichter mit elektronischer Motorbremse (für Hochfrequenzmotoren).

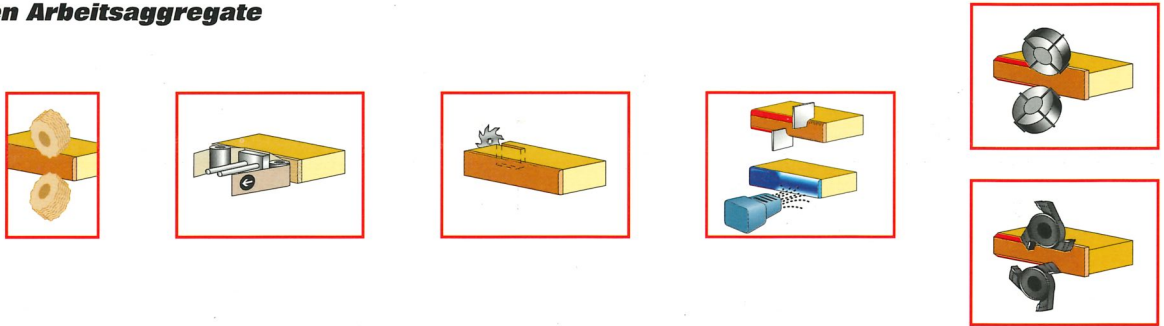
Modular compositions
Sonderkombinationen

To meet the most specialised requirements, SELECTA 20 is available in free compositions which can be completed with specialised machine heads specially designed for particular applications.

Zur Lösung von besonderen Bearbeitungsaufgaben ist SELECTA 20 in frei wählbaren Kombinationen lieferbar, die mit speziellen, für besondere Anwendungen entwickelten Aggregaten ausgestattet werden können.

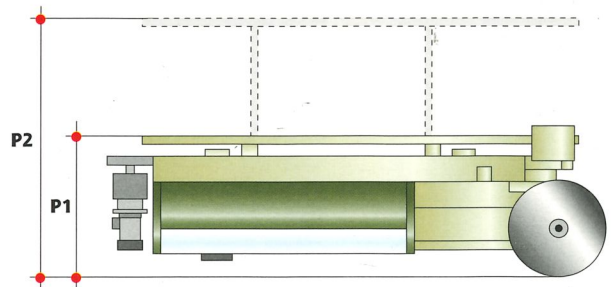
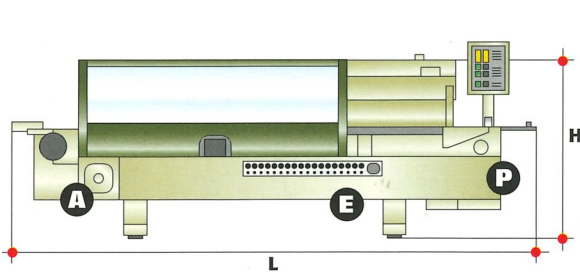
ES	$\frac{1}{2}$	1				←
FS	$\frac{1}{2}$	1				←
GS	$\frac{1}{2}$	1				←

Machine heads available
Die verfügbaren Arbeitsaggregate



Dimensions

Abmessungen

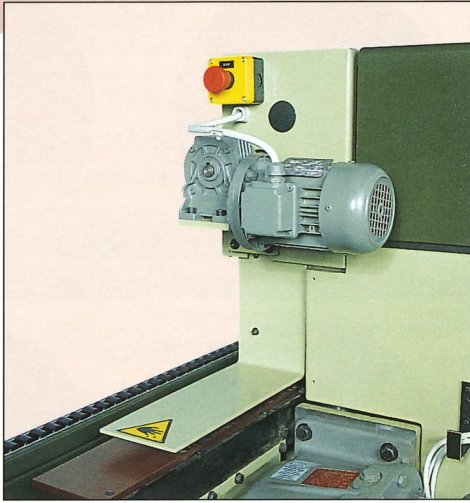


- A** extractor connection - Absauganschluß
- P** pneumatic connection - Druckluftanschluß
- E** attacco elettrico - Stromanschluß

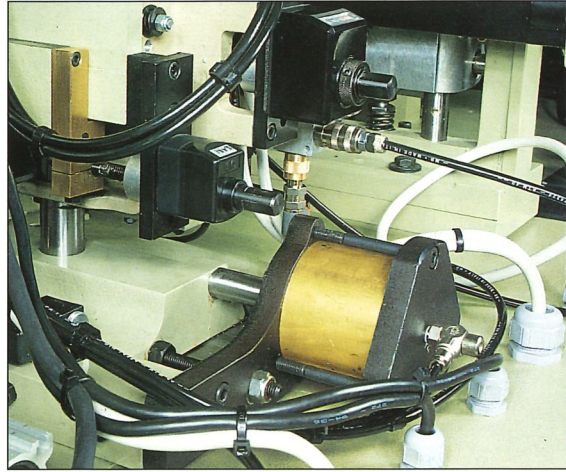
	L	H	P1	P2
SELECTA 20 A	mm 3992	1497	1142	2142
SELECTA 20 B - C	mm 4295	1497	1142	2142
SELECTA 20 E - ES	mm 4792	1497	1142	2142
SELECTA 20 F - FS - G - GS	mm 5249	1497	1142	2142

Optional devices

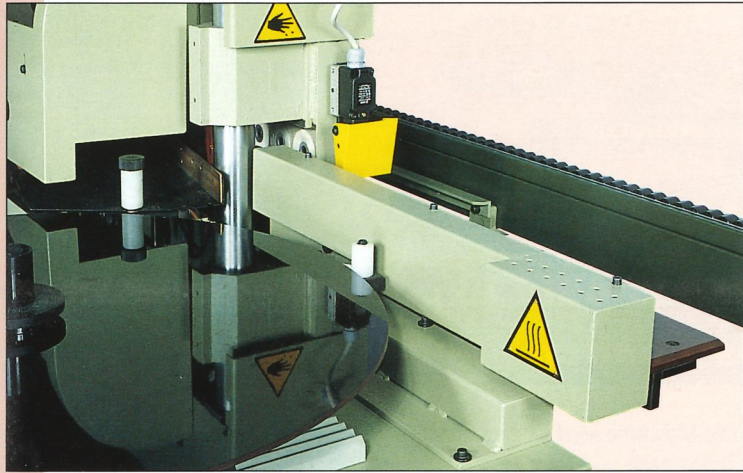
Sonderzubehör



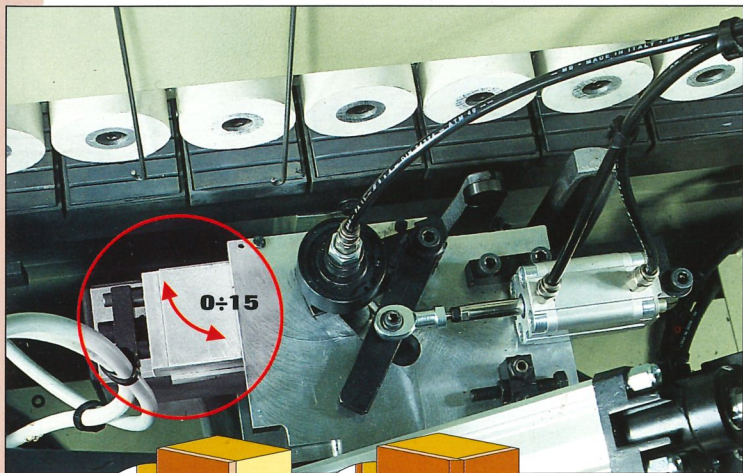
Electric lifting of the upper pressure beam
Elektrisches Anheben des Oberen Druckwerkes



Pneumatic exclusion of the machine heads from the working line
Pneumatische Ausschaltung der Aggregate aus der Bearbeitung



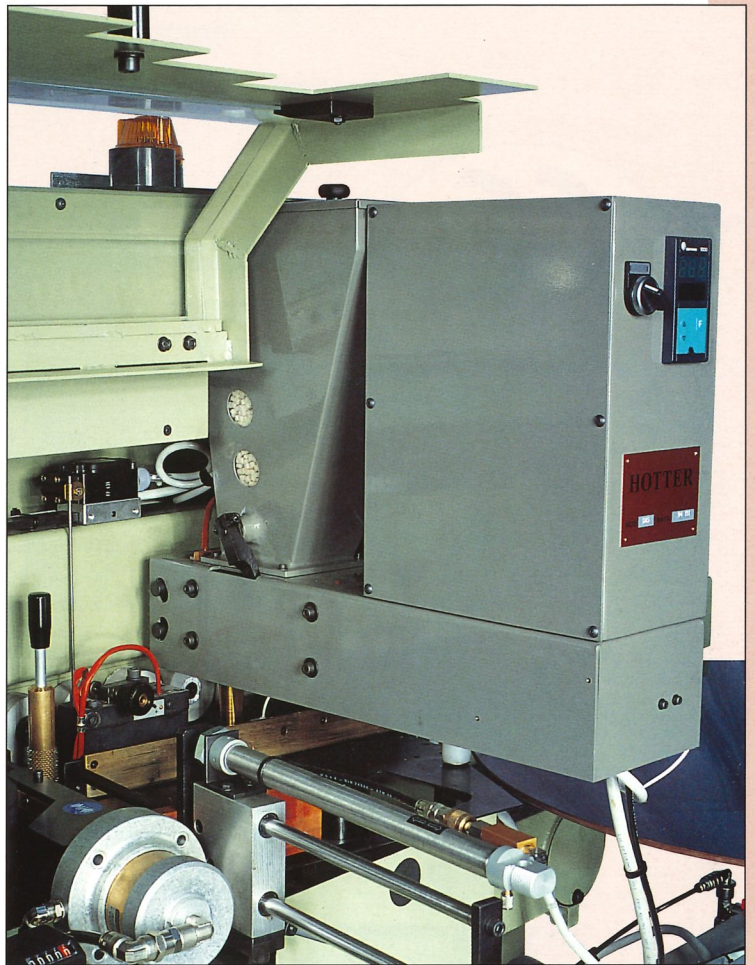
Heated infeed guide
Beheizte Einlaufführung



Pneumatic tilting of the end trimmers
om the control panel
Pneumatische
wenkung der Kappag-
gregate über Bedienpult

straight cut
Gerader Schnitt

mitre cut
Schrägschnitt



Pre heater for glue pot
Vorheizeinrichtung für Leimbehälter



SCM has been an active force in the woodworking machinery sector for more than 40 years and represents the nucleus of SCM Group which now has a total of 2300 employees, 27 associate companies, 16 factories and an export which accounts for 70% of its production. All this makes SCM one of the world's top producers of woodworking equipment.

SCM produces the widest range of tooling machines for secondary wood machining, from classical machines to CNC work centres, to high production automated systems for the machining of solid wood. All SCM machines are designed with the aid of CAD (computer aided design) systems and manufactured using the most modern machining and control technology. Specialized technicians all over the world are able to supply the most comprehensive technical assistance and services for SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics and of a network of peripheral spare parts warehouses. SCM's customers can moreover rely upon the Customer Satisfaction Service recently installed as a reference point covering all their requirements. **SCM** can also utilize the internal structures of SCM Group such as **CSR - Study and Research Consortium** and CSR Training Centre. CSR - Study and Research Consortium uses advanced experimental and an acoustic instrumentation laboratory fitted with a semianechoic room. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene. **CSR - Training Centre**, a highly regarded training school prepares qualified operators for woodworking machinery from all over the world.

SCM ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 2300 Beschäftigten, 27 angeschlossenen Firmen, 16 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche. **SCM** produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.

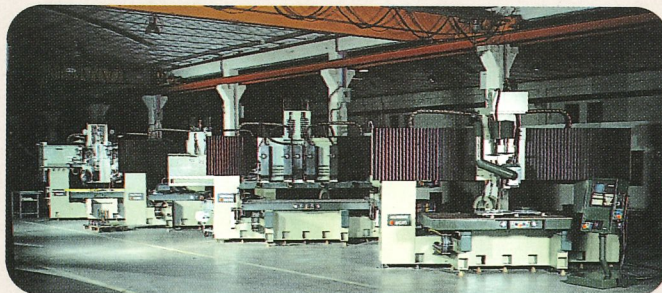
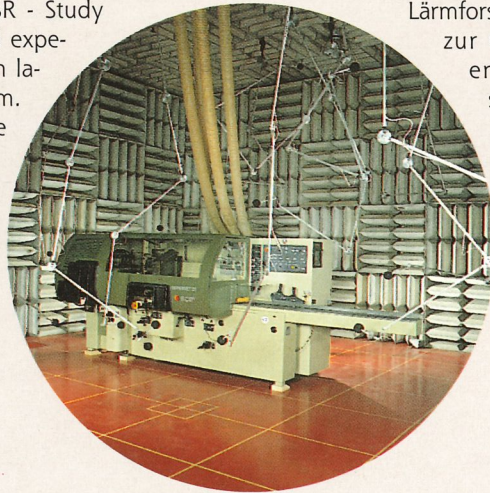
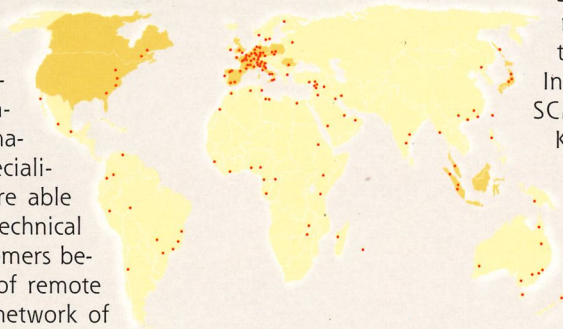
Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik.

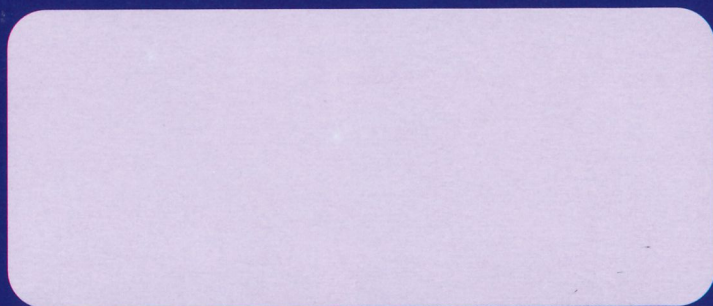
In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfaßt.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein

fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

SCM kann auch von konzern eigenen Strukturen Gebrauch machen : CSR - Consorzio Studi e Ricerche und CSR Training Center. Das **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften. Das **CSR Training Centre** ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.





SCM spa
Via Casale, 450
47040 Villa Verucchio (RN) - Italia
Tel. 0541/674111
Fax 0541/677360