

*L'invincibile*



**scm**

# Die Erfolgsgeschichte



SCM hat dank der kontinuierlichen Weiterentwicklung seiner Produkte eine führende Position in Sachen **Technologie** und **Zuverlässigkeit** in diesem Sektor übernommen und weltweit die Märkte erobert.

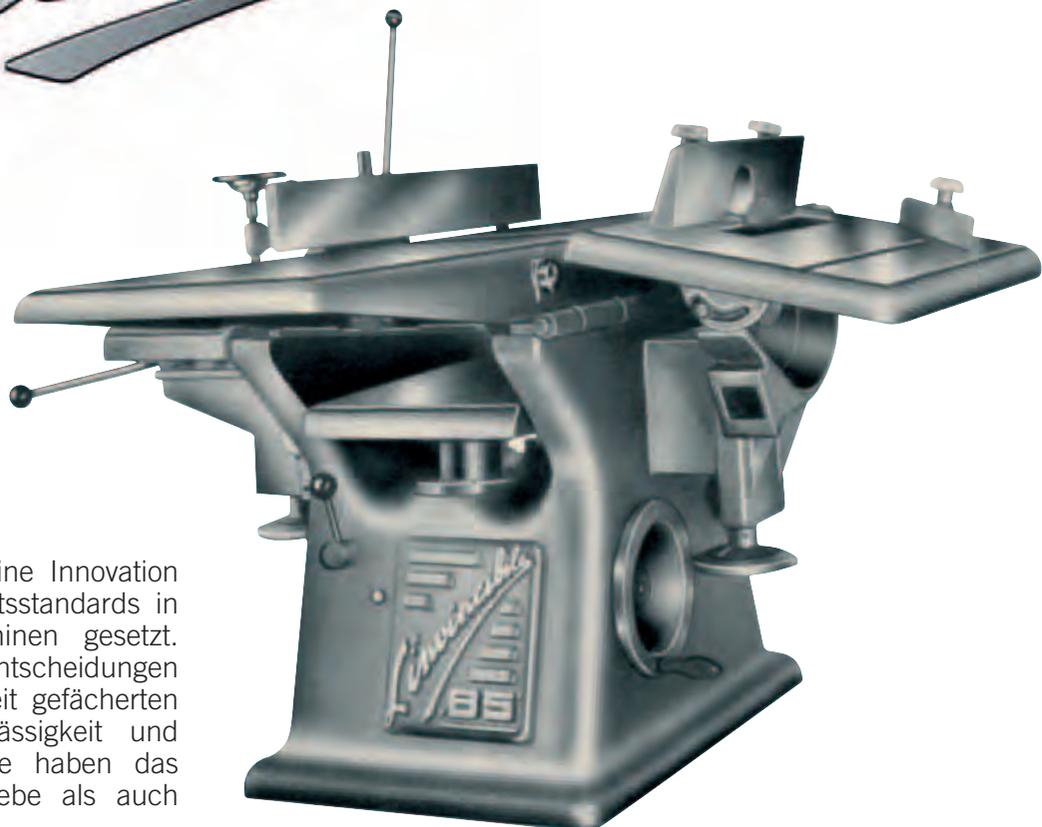
Die Fähigkeit, innovative Produkte zu entwickeln und neue technologische Lösungen auf dem Sektor der Holzverarbeitenden Maschinen einzuführen, geht bei SCM seit Anfang an mit einer soliden und kompetenten Unternehmensführung einher. Fünfzig Jahre technologischer Evolution neben fünfzig Jahren Produktion sind eine **Garantie für die Zuverlässigkeit** und Kontinuität der unternehmenseigenen Produkte





Durch die ständige Teilnahme an allen weltweit wichtigen Messen und der Aufbau eines internationalen Verkaufszernetzes hat sich SCM als führender Hersteller von Holzverarbeitungsmaschinen in fast allen Märkten fest etabliert.

*L'invincibile*



**Stolz auf unsere Wurzeln**

SCM hat im Jahr 1952 mit L'invincibile eine Innovation auf den Markt gebracht und neue Qualitätsstandards in der Produktion holzverarbeitender Maschinen gesetzt. Die Technologie und die innovativen Entscheidungen haben die industrielle Produktion einer breit gefächerten Maschinenpalette ermöglicht. Die Zuverlässigkeit und die Vielseitigkeit der Produkte L'invincibile haben das Wachstum sowohl kleiner Handwerksbetriebe als auch großer Produktionsunternehmen mit geprägt.

# Stärke durch kontinuierliche Weiterentwicklung



SCM ist eine große Unternehmensgruppe, die Tradition und Innovation vereint, um in erster Linie die besten Produkte anbieten zu können. Produktionszyklen der neuesten Generation, fortschrittliche Planung und die ununterbrochene Suche nach den besten Lösungen ermöglichen die Produktion von Maschinen mit **zertifizierter Qualität**. SCM bietet fortschrittliche und innovative Lösungen an und denkt an alle Details, um höchste Zuverlässigkeit garantieren zu können. Eine effiziente Betreuung der Kunden nach dem Kauf und die Verfügbarkeit von Ersatzteilen auch für bereits seit längerer Zeit ausgelaufene Modelle leisten ihren Beitrag zur Werterhaltung der SCM Maschinen auch über einen langen Zeitraum.



Die L'invincibile Baureihe setzt heute neue Qualitätsmaßstäbe und vereint das gesamte Wissen des **Herstellers der weltweit größten Palette** an Maschinen im Bereich der Holzverarbeitung.



## Das Markenzeichen mit hohem Wiedererkennungswert

Das Design wird von SCM als Studium der Formen in Funktion der Bedürfnisse des Bedieners interpretiert. Die Suche nach Stilelementen wird auch mit den Anforderungen an die Sicherheit und der ästhetischen Harmonie abgestimmt.



Preis für Industriedesign "Compasso d'Oro" der ADI für die Formatsägenbaureihe in 1999.

Preis für Industriedesign "Compasso d'Oro" der ADI für die Baureihe der gesteuerten Tischfräsen in 2005.

# Jahrelange Erfahrung, Technologieforschung und italienische Gestaltungskraft.

Eine lange Tradition an Erfindungen und Patenten im Dienst des Kunden. Die Entwicklung neuer Lösungen und die Innovation von Produkten, um den eigenen Kunden jeden möglichen Vorteil anbieten zu können: SCM hat die **höchste Anzahl an registrierten Patenten** und die Forschung wird ohne Ruhepause fortgesetzt. Sorgfältig durchgeführte Experimente und lange Testphasen sind wichtige Teile der Planung: Anerkannte Zuverlässigkeit.

<p><b>Eine Auswahl der wichtigsten Patente der letzten Jahre</b></p>	<p><b>Sägewagen</b> mit Zwangsführung und bogenförmig geschliffen Führungsflächen (Formatsägen)</p>	<p>Vorrichtung zum manuellen Einstellen des Sägeblatts <b>von der Maschinenvorderseite</b> (Formatsägen)</p>
<p>Erfassungs- und Kontrollsystem des <b>Werkzeugdurchmessers</b> (Formatsägen)</p>	<p>Schwenkbarer <b>Full Support</b>-Besäumrahmen für schnelle, präzise Winkelschnitte von großformatigen Werkstücken (Formatsägen)</p>	<p>Vorrichtung zur Einstellung der <b>Besäummaße</b> (Formatsägen)</p>
<p>Vorrichtung zur Regulierung der Schnitthöhe mit dem <b>Postforming</b>-Sägeblatt (Formatsägen)</p>	<p>Tischfräse mit Werkzeug-<b>Schnellwechselsystem</b> (Tischfräsen)</p>	<p><b>Elektrospindel</b> mit Direktantrieb und Schnellwechselsystem und ein neues Konzept für die Schwenkung (Tischfräsen)</p>
<p>Wegschwenkbarer <b>Fräsanschlag für die Tischfräse</b> (Tischfräsen)</p>	<p>Vom Arbeitstisch aus komplett wegschwenkbare <b>Glasleistensäge</b> (Tischfräsen)</p>	<p><b>Kreuzgelenk</b> für die Aufnahme des Vorschubapparats (Tischfräsen)</p>



## Club L'invincibile: Ihre exklusive Wahl

Eine L'invincibile zu kaufen, bedeutet, dass Sie alles bekommen, was Sie sich von einer **individuell abgestimmten und exklusiven Lösung** erwarten. Mit der Mitgliedschaft im Club L'invincibile werden Ihnen die Vorteile eingeräumt, die einem ausgewählten Kundenkreis gebühren, der sich nur mit dem Besten zufrieden gibt.

- Ausdehnung der Garantie auf die wichtigsten Bauteile\*: Für ein sicheres Gefühl nach Ihrer Entscheidung für die Maschine.
- Eine Telefonnummer für eine sofortige und individuelle Kundenbetreuung: **Ein Techniker steht jederzeit für Sie bereit.**
- Eine E-Mail-Adresse, um nach Informationen oder Aktualisierungen zu fragen: **immer für Sie da**
- Die Möglichkeit, bei SCM im Werk die Endabnahme der eigenen **L'invincibile** mitzuverfolgen.
- Die Möglichkeit, die Ersatzteile über Internet zu bestellen.
- **Newsletter** und Informationen über die Aktivitäten von SCM und **L'invincibile.**



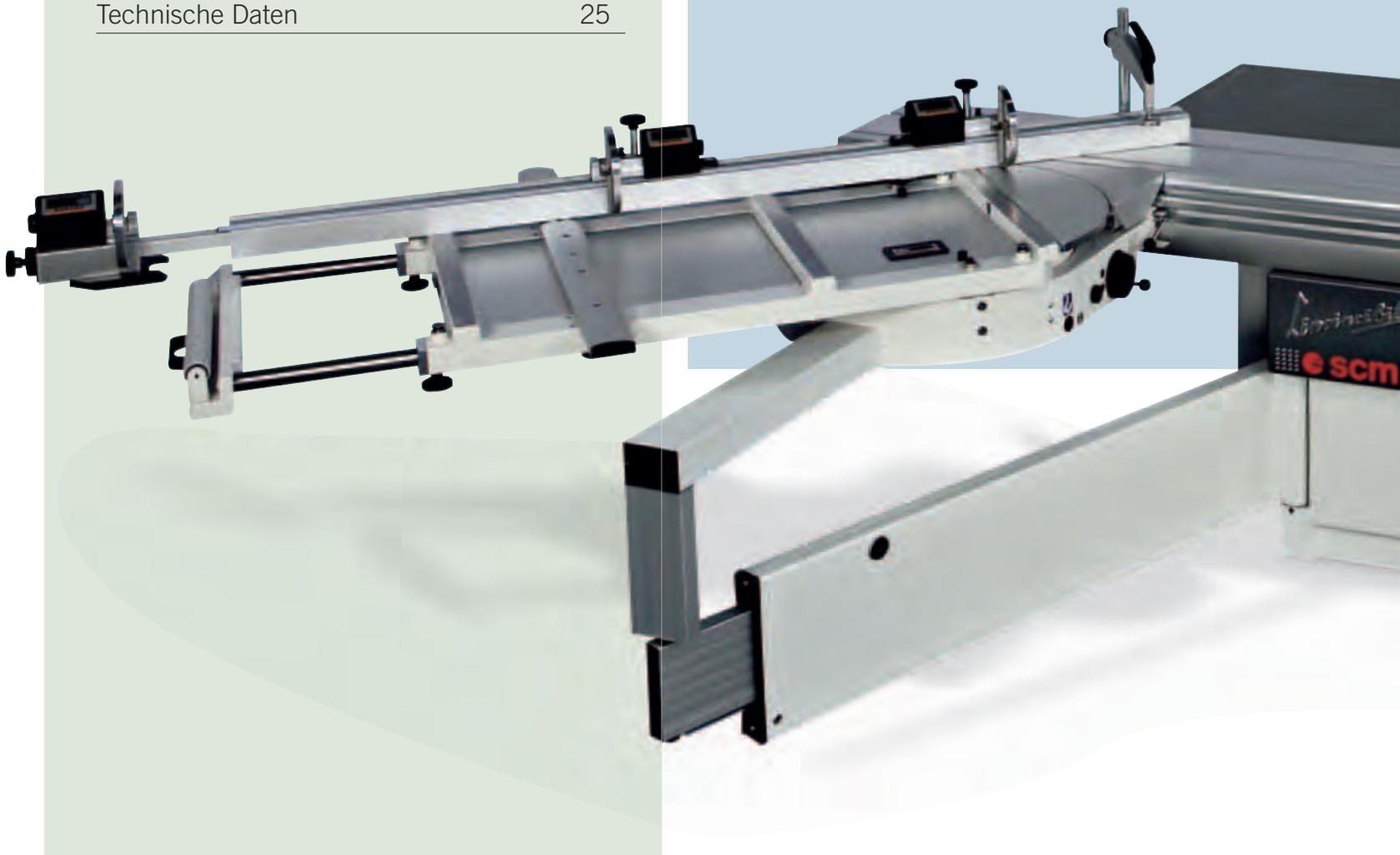
\* Die Details sind im Rahmen des Club L'invincibile geregelt.

**Si 6500**  
**Si 6000**

**L'invincibile**  
**Formatkreissäge** mit elektronischer  
Touchscreen Vanguard-Steuerung

## Inhaltsverzeichnis

Die „Vanguard“ Steuerung	10
Die „Easy“ Steuerung	14
Standardausstattung	15
Vorrichtungen für Gehrungsschnitte: Full Support	20
Postforming Vorrichtungen	22
Motorischer Parallelanschlag	22
Vorrichtungen für Parallelschnitte	23
Optionales Zubehör	24
Technische Daten	25



**Si 4500**  
**Si 4000**

## **L'invincibile**

Formatsägen mit  
elektronischer Easy-Steuerung



# Geballte Technologie

## THK®-Führung

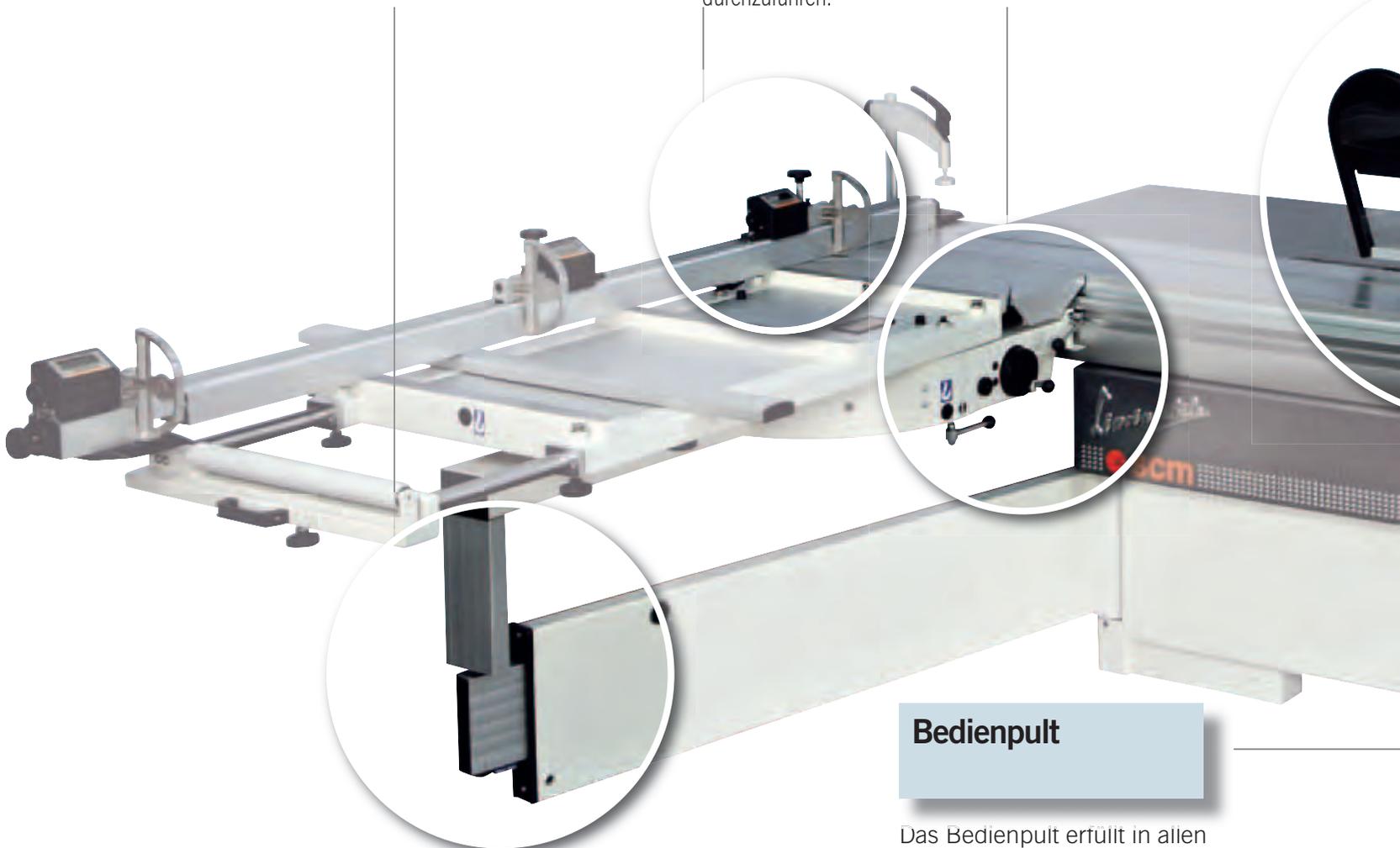
Eine Lösung ohne Kompromisse, um eine präzise Führung mit **staubabweisenden Eigenschaften** unter allen Bedingungen zu gewährleisten.

## Quick lock

Eine einfache und geniale Lösung, die es stets ermöglicht, den Zuschnitt in der **idealen Position** und unter sicheren Bedingungen durchzuführen.

## Full support

Die **praxisorientierte** Lösung für alle Gehrungsschnitte kombiniert mit der erforderlichen **Präzision**, für alle Kunden, die sich einen vielseitigen, belastbaren Auflagetisch gewünscht haben.



## Bedienpult

Das Bedienpult erfüllt in allen Details die **maximalen ergonomischen Ansprüche** des Bedieners.

## Einfach und intuitiv

Die **Bedienerfreundlichkeit** der Easy und Vanguard Steuerungen ermöglicht es dem Bediener, die vorhandenen technischen Möglichkeiten und Vorteile voll auszuschöpfen.

## Zuverlässigkeit und Präzision

**Exklusive** Lösungen bieten während der gesamten Lebensdauer der Maschine unvergleichliche Präzision bei der Positionierung und beim Schneiden.

## Schnell und praktisch

Die **Geschwindigkeit** der Steuerungen und das einfache **Setup** der Maschine ermöglichen es, wertvolle Zeit beim Einstellen der Maschine einzusparen.

## Design und Sicherheit

Die Position der Bedienelemente wurde so gewählt, dass die tägliche Arbeit unter optimalen **Sicherheitsbedingungen stattfindet**.

### Schutzvorrichtungen für den Bediener

Sorgfältige Planung, um die größtmögliche **Sicherheit** und eine **bequeme Benutzung** zu gewährleisten.

### Vanguard und Easy Steuerungen

Eine optimale Lösung für **komplexe Berechnungen mit einer schnellen Ausführung** für eine einfache und sofortige Anwendung.

### Tischverbreiterungen und Verlängerungen aus Guss gefertigt.

Die **Präzision** des breiten Auflagetisches aus Gusseisen garantieren Ihnen eine dauerhaft perfekte **Fertigungsqualität**.

### SCM-Besäuwagenführung

Diese exklusive Lösung sichert über einen langen Zeitraum eine konstant hohe **Schnittqualität**.



# Die Vanguard-Steuerung. Der grosse Bedienvorteil

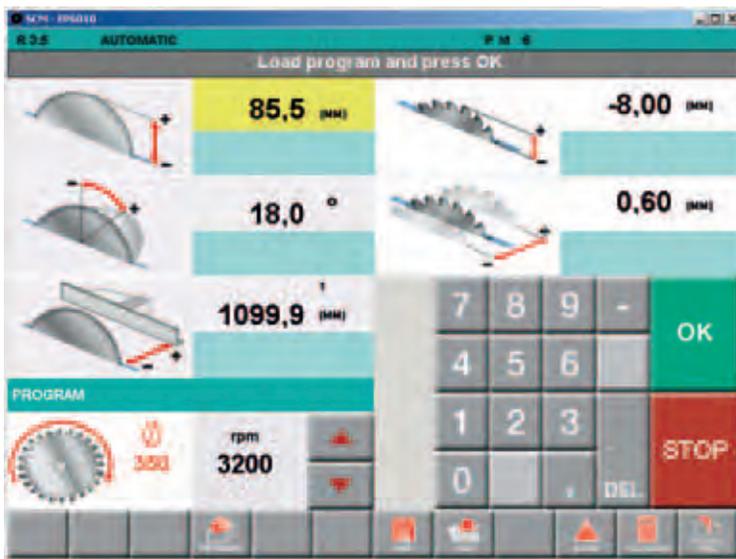
## Die Annehmlichkeit, alle Funktionen über die Touchscreen-Steuerung abzurufen.

Manueller, halbautomatischer und automatischer Betrieb: Sie können sich je nach Arbeitsanforderung entscheiden, wie sie die Vanguard-Steuerung einsetzen.

Hohe Rechenleistung und ein exklusives **System zur Unterstützung des Bedieners** bei der Berechnung der Position der Anschläge bei Gehrungs- oder Schifterschnitten: Das bedeutet das Ende von ungefähren Berechnungen oder Näherungswerten, wenn Schnitte mit geneigtem Sägeblatt und/oder geschwenktem Gehrungsanschlag ausgeführt werden.



# Einfache und intuitive Verwendung der Steuerung



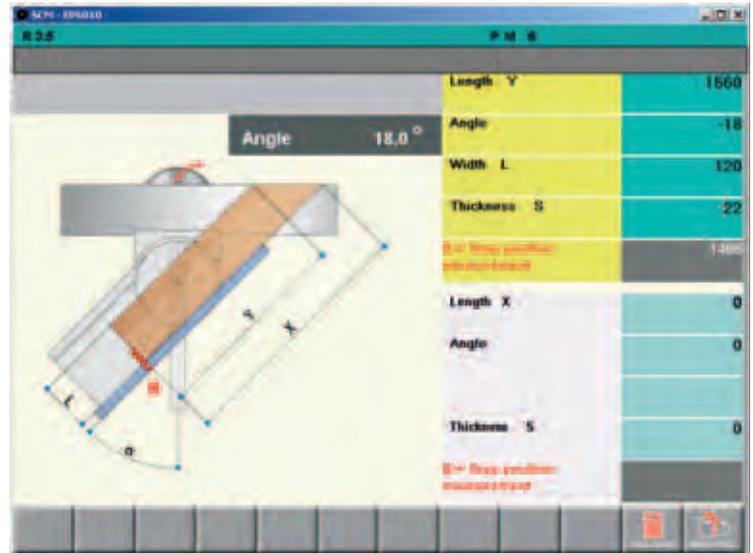
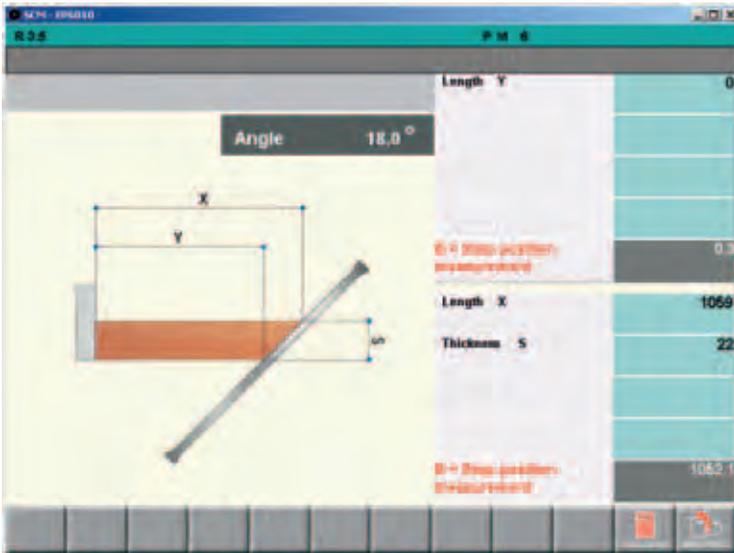
Die Bedienerchnittstelle weist eine klare und übersichtliche Grafik auf, welche die **einfache Handhabung** aller Funktionen der Maschine ermöglicht. Die kombinierte automatische Steuerung der Achsen gewährleistet eine schnelle und genaue Positionierung.



Jedem Arbeitsschritt folgen Vorschläge und Informationen, wodurch der Bediener sich sicher sein kann, keine Fehler zu machen. Auf dem Bildschirm erscheinen **Informationsfenster** mit Hinweisen zu den Arbeitsschritten, die ausgeführt werden sollen, sodass der Bediener immer **unter sicheren Bedingungen arbeiten** kann.



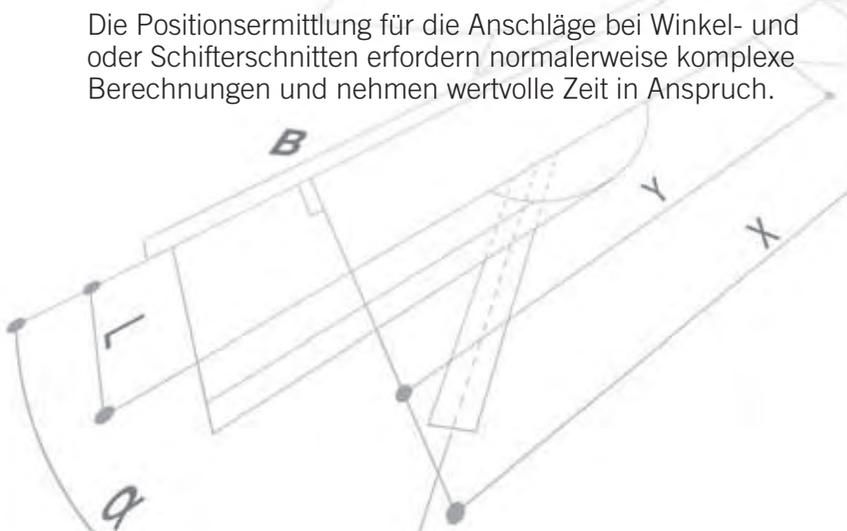
# Wertvolle Zeitersparnis



Die Positionsermittlung für die Anschläge bei Winkel- und oder Schifterschnitten erfordern normalerweise komplexe Berechnungen und nehmen wertvolle Zeit in Anspruch.

Die Vanguard-Steuerung berechnet die Position der Anschläge in Abhängigkeit von den gewünschten Werkstückabmessungen und dem Neigungswinkel des Sägeblatts in Echtzeit: **einfach und schnell.**

Diese exklusive Funktion ist auch für weniger erfahrene Bediener dank der einfachen und intuitiven Grafik und der **Dialogfunktion der Steuerung** sehr leicht anzuwenden.



Zusätzliche Berechnungsmodi unterstützen den Bediener bei der Durchführung von Winkelschnitten bei **komplexen geometrischen Formen**: Eine saubere einfache Lösung, um Zeit zu sparen und kostspielige Fehler zu vermeiden. Die Steuerung kann die unbekanntenen Abmessungen und Winkel aufgrund der eingegebenen Werte in Echtzeit errechnen.

## 12.1" Flachfarbbildschirm mit Touchscreen-Bedienung



- zuverlässiger PC mit XP Windows - Betriebssystem
- Elektronische 5 Achs-Steuerung (Heben/Senken des Sägeblatts, Schrägstellung des Sägeblatts, motorischer Parallelanschlag, Höheneinstellung des Vorritzsägeblatts, horizontale Einstellung des Vorritzsägeblatts)
- backup Konfigurationsprogramme über USB-Stecker



USB-Stecker und Online-Gebrauchs- und Wartungshandbuch

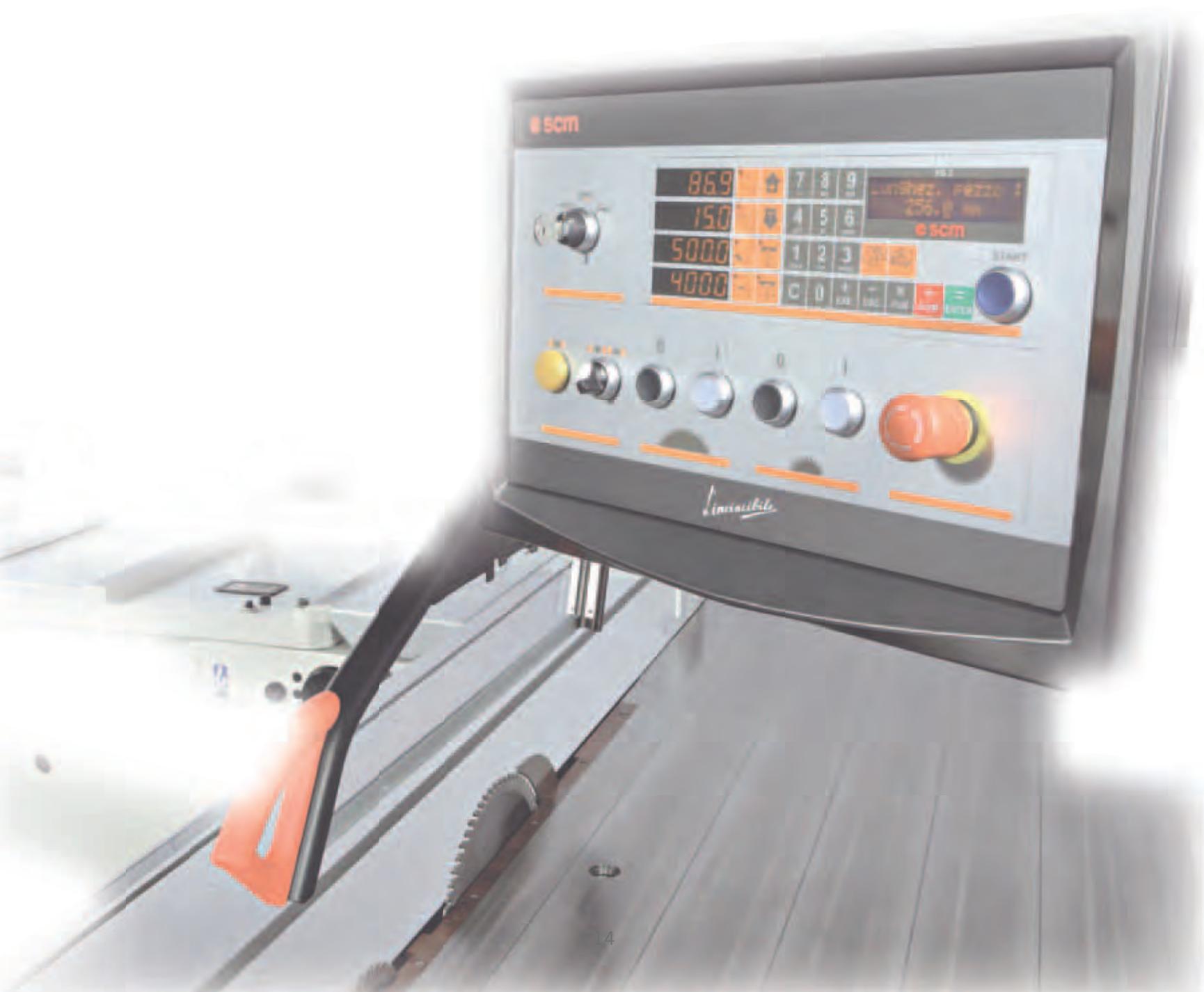


# Easy-Steuerung. Vorteile beim täglichen Arbeiten

## Technologie im Dienst des Kunden.

Eine klare und gefällige Grafik, Duraswitch®-Tasten für höchste Zuverlässigkeit, Funktionen zur Unterstützung des Bedieners. Die Easy-Steuerung wurde optimiert, um einerseits dem Bediener die gewohnte Bedienungsfreundlichkeit und auf der anderen Seite eine noch bessere Bedienoberfläche und **exklusive Bauteile** zu bieten.

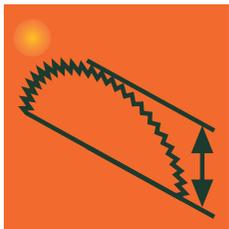
Die elektronische Steuerung für bis zu 5 Achsen für eine integrierte und schnelle Steuerung aller Funktionen: Die Produktivität steigt und alle Vorteile der Maschine können komplett ausgeschöpft werden.



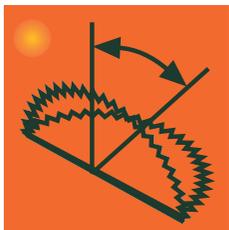
# Zuverlässigkeit ohne Kompromisse



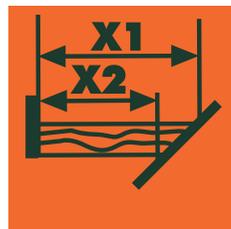
Die Standardfunktionen umfassen direkte Befehle für die Positionierung folgender Funktionen:



Heben /Senken des Sägeaggregats

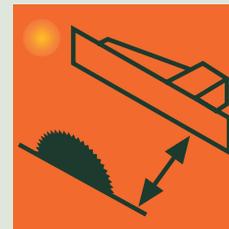


Schwenkung des Sägeaggregats (berücksichtigt und korrigiert stets auch die Schnitthöhe)



**Unterstützung des Bedieners** für Schnitte mit geneigtem Sägeblatt und/oder zum Tisch geschwenktem Gehrungsanschlag: automatische Berechnung der Position des Anschlags in Abhängigkeit von der Neigung des Sägeblatts und der Position des Gehrungsanschlags.

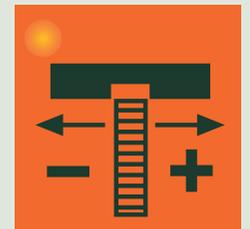
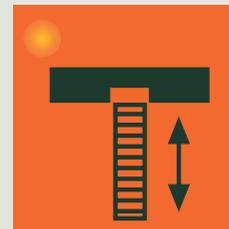
Als Option können folgende Funktionen auch über die Steuerung verwaltet werden:



Motorischer Parallelanschlag



Inverter für die Drehzahl des Sägeblatts



Motorische horizontale und vertikale Einstellung des Vorritzsägeblatts

# Exklusive Lösungen

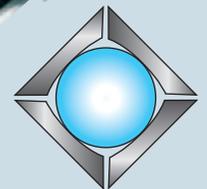
## SCM Besäumwagen



Stabiles gezogenes Strangprofil aus Aluminium mit großem Querschnitt und einer **rechteckigen geschlossenen Struktur**, um eine maximale Stabilität auch bei schweren Werkstücken zu gewährleisten. Die Führung bietet eine dauerhaft hohe Schnittpräzision. Die beiden vorhandenen Tischnuten bieten größte Zuverlässigkeit bei der Befestigung von Zusatzvorrichtungen.



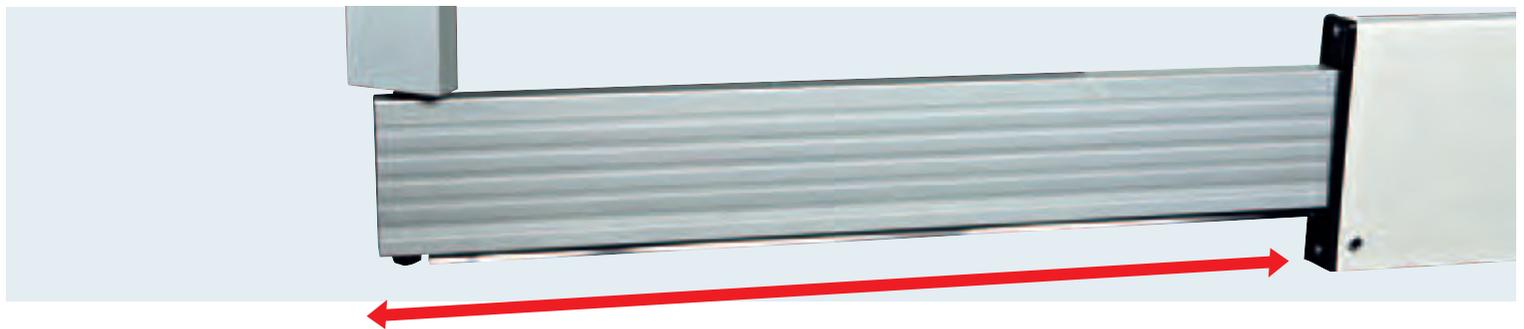
Gehärtete und eloxierte Oberfläche für einen minimierten Verschleiß und saubere Werkstückoberflächen.



**Extrem hohe Schnittqualität** dank einer Genauigkeit von  $\pm 0,05$  mm auf der gesamten Länge. Bogenförmig geschliffene Prismenführungen, die mechanisch eingearbeitet sind, um eine über die Jahre gleich bleibende Präzision und Leichtgängigkeit zu gewährleisten.

## Minimaler Kraftaufwand auch bei schweren Werkstücken

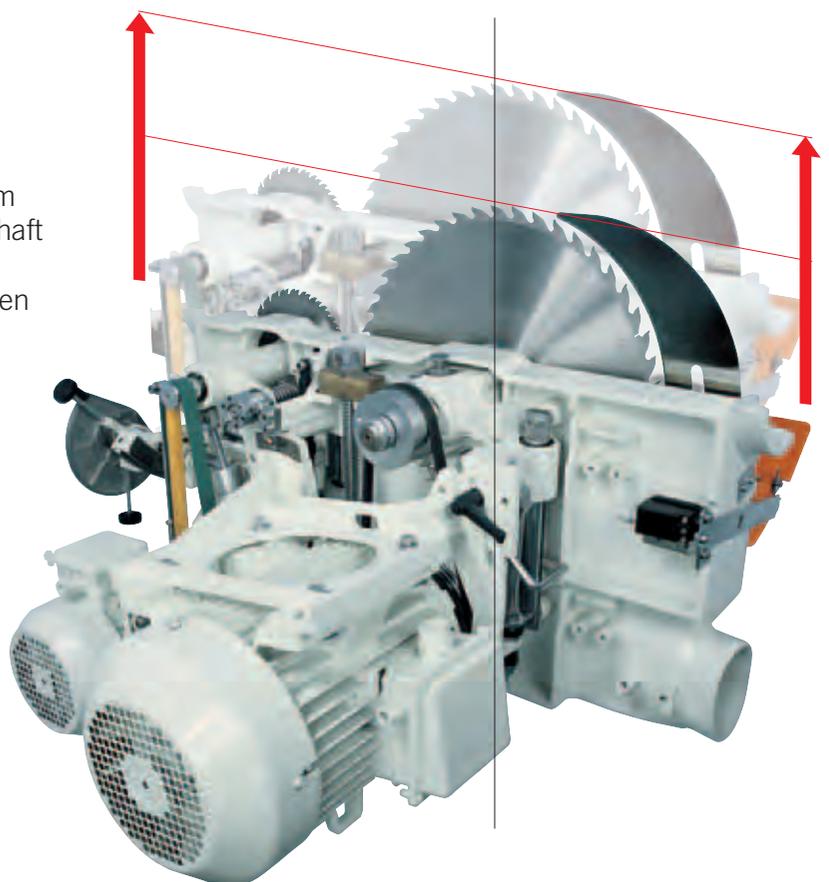
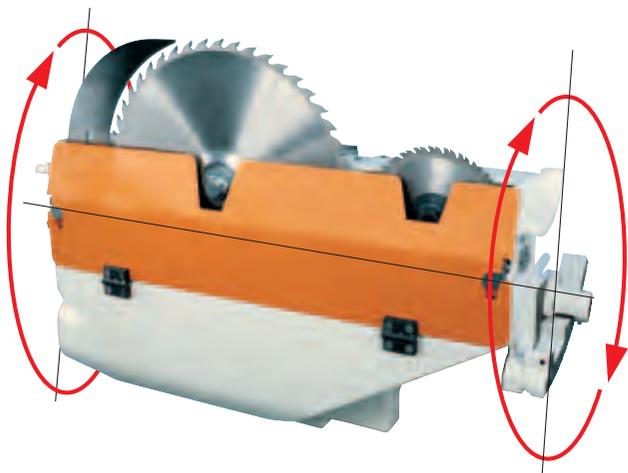
Mit steigendem Gewicht der Platten erhöht sich auch die Kraft, die der Bediener auf den Sägewagen bei jedem Schnitt ausüben muss. Die Verwendung einer linearen THK-Führung der neuesten Generation gleicht die kinetischen Reibungen der Schwenkaufgabe beim Zuschnitt aus. Es handelt sich um eine einzigartige Lösung, um **Gleitvermögen und Widerstandsfähigkeit** gegen Staub auf Dauer zu gewährleisten.



## Widerstandsfähigkeit bei jeder Beanspruchung

Drehfestigkeit und Schwingungsfreiheit sind die geforderten Merkmale einer Formatkreissäge, die auf Dauer eine **perfekte Schnittqualität** für einen anspruchsvollen Markt garantieren soll.

Die Konstruktion des Sägeaggregats mit einer **kurzen Sägespindel** und einer **geschlossenen Struktur** hat im Laufe der Zeit Hunderte von Kunden dank der dauerhaft leichtgängigen vertikalen Bewegung auf runden Führungen und der ausgezeichneten Absaugleistungen zufrieden gestellt.



Minimale Wartung und maximale Zuverlässigkeit.

# Exklusive Lösungen

## Ideale Arbeitsposition

Die Standardausstattung beinhaltet die im Sägewagen integrierten

**Start- und Stopp-Tasten für  
Hauptsäge und Vorritzaggregat.**

Die Bearbeitung von großformatigen Platten oder Werkstücken ist somit einfach und sicher. **Der ergonomisch geformter Griff** ist eine optimale Verbindung zur Maschine und bietet optimale Arbeitsbedingungen.



## Solide und robust

Die Schnittpräzision am Parallelanschlag wird dank der **grossen stabilen Auflagefläche der Arbeitstische als Bezugsebene** erreicht. Der Arbeitstisch und die Verlängerungen sind komplett aus Guss gefertigt und sind so verarbeitet, dass sie eine dauerhaft perfekte Bezugsebene bilden.



## Einfaches Umrüsten für eine optimale Verwendung

Der rasche Wechsel der Position des Längsanschlags in Abhängigkeit von den Abmessungen der zu schneidenden Werkstücke bietet die besten Voraussetzungen für eine hohe Schnittqualität und die Sicherheit des Bediener. Der Quick Lock Anschlag ist mit einem einfach zu bedienenden Schnellwechselsystem ausgestattet, welches eine schnelle Freigabe und Neupositionierung in wenigen Sekunden ermöglicht.



Durch Schieben von kleineren Werkstücken mit dem Längsanschlag in Richtung des Sägeblatts sind die Sicherheitsbedingungen für den Bediener bestmöglich und eine optimale Schnittqualität wird gewährleistet.



# Full Support Besäumrahmen

## Praktische Verwendung verbunden mit einer präzisen Konstruktion

Der präzise gearbeitete und solide Besäumrahmen ermöglicht die Ausführung von Winkel- und Schifterschnitten mit Werkstücken aller Abmessungen. Die robuste Struktur und die Präzisionsmechanik mit **Schwenkung um einen einzigen Drehpunkt** unterscheiden die Full Support Lösung von jeder anderen.

### Die Abmessungen des Auflagetisches

bleiben für sämtliche Positionen von  $+50^\circ$  bis  $-50^\circ$  unverändert: Auch bei großdimensionierten Platten bleibt der Schnitt auf diese Weise präzise und konstant.

Der optionale Full Support Besäumrahmen verfügt über das praktische Quick Lock Schnellwechselsystem, um den Längsanschlag sekundenschnell mit einem Handgriff umzustellen.





Die **mikrometrische Regulierung** ermöglicht es, den gewünschten Winkel über Handrad schnell und präzise einzustellen.



Die digitalen Anzeigen am Längsanschlag und für den Drehwinkel des Besäumrahmens ermöglichen ein schnelles und präzises Ablesen der eingestellten Werte. Das Erfassungssystem über Magnetstreifen ist **staubunaempfindlich** und auf Dauer präzise.



# Optionale Zubehöre

## Postforming-Vorritzer

Der bewegliche Vorritzer mit automatischem Sägeblatthub ermöglicht die Bearbeitung von Postforming oder Softforming Platten ohne Ausrisse in der Oberfläche. Dabei wird auch bei Winkelschnitten auf dem Arbeitstisch und mit einem bis zu 45° geneigten Sägeblatt eine ausgezeichnete Schnittqualität erreicht.

Exklusives, patentiertes System für die **mikrometrische Einstellung der Auftauchhöhe des Sägeblatts** in Abhängigkeit vom der Plattenstärke.



## Motorischer Parallelanschlag mit einer Verfahrgeschwindigkeit von 25 m/min

Höchste **Positioniergeschwindigkeit und Präzision** gehören zu den Merkmalen der exklusiven Parallelanschlagsführung von SCM.

Angetrieben über eine großdimensionierte Kugelumlaufspindel und auf zwei linearen THK Führungen geführt, wird der Anschlag direkt über die Steuerung programmiert.



Diese Vorrichtung ist Standardausstattung auf der SI 6000 und SI6500 mit Vanguard-Steuer



Diese Vorrichtung ist auf Anfrage lieferbar für die SI4000 und SI4500 mit Easy-Steuerung.

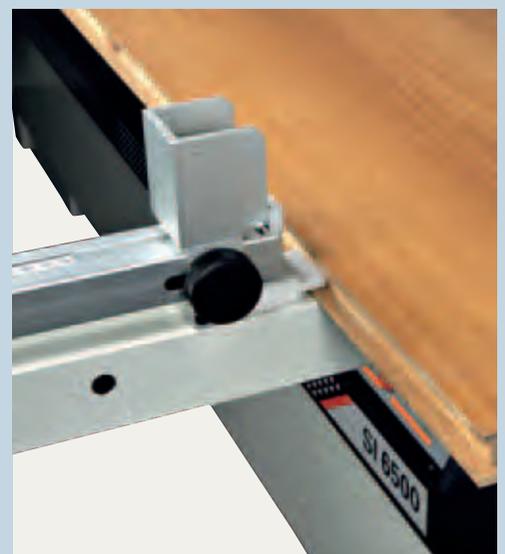
## Vorrichtung für parallele Schnitte mit einem Bezugssystem nach dem ersten Besäumschnitt

Eine praktische und präzise Vorrichtung für die Durchführung von Parallelschnitten auf dem Besäumwagen. Sie ist mit einer Verlängerung des Anschlags für Abmessungen von bis zu 1000 mm und einer Feineinstellung für den Anschlag ausgestattet.

Einfach zu montieren und sowohl in der Basisausführung als auch mit Digitalanzeigen mit Erfassungssystem über Magnetband erhältlich.



Die Vorrichtung beinhaltet ein exklusives und praktisches **System, um den ersten Besäumschnitt auszuführen**: Platten mit überstehendem Rand und/oder mit unregelmäßigem Rand können einfach und schnell besäumt werden.



# Optionale Zubehöre

## Stufenlos regelbare Sägeblatt Drehzahl

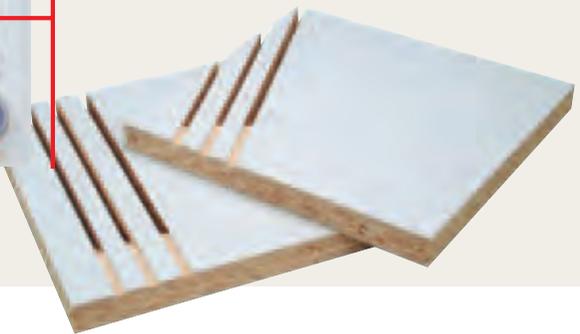
Ermöglicht die Einstellung Sägeblatt Drehzahl über die **elektronische Steuerung** (Easy und Vanguard). Das manuelle Umlegen des Keilriemens entfällt komplett.

Die stufenlose Regelung der Drehzahl erleichtert den Schnitt bei verschiedenen Materialien mit verschiedenen Sägeblattdurchmessern.



## Automatische Einstellung des Vorritzaggregats

Einfache und rasche Positionierung des Vorritzsägeblatts mit einer **Präzisionsgenauigkeit von Hundertstel millimeter**. Höhenpositionierung und horizontale Einstellung des Sägeblatts werden direkt über die Steuerung (Easy und Vanguard) programmiert.



## Gehrungsanschlag mit automatischem Längenausgleich.

Der Gehrungsanschlag verfügt über ein **exklusives mechanisches System**, wodurch der Anschlag stets in der richtigen Position ist, unabhängig vom eingestellten Winkel.

Auf Anfrage ist der Anschlag auch mit Digitalanzeigen für den Winkel und die Position des Anschlags verfügbar. Diese sorgen für ein schnelleres und genaueres Ablesen der Einstellungen.



## Digitalanzeigen

Die Anschläge auf dem Längsanschlag können mit Digitalanzeigen ausgestattet werden. Diese lesen die Position über ein Magnetbandsystem ab und sind somit **staubunempfindlich** und bieten eine **maximale Genauigkeit**. Auf Anfrage für die Modelle SI4000 und SI4500 als Option verfügbar.



In diesem Katalog sind die Maschinen teilweise mit Sonderzubehör dargestellt.

# Technische Daten

		<b>SI6500</b>	<b>SI6000</b>
Formatschnitt mit Vorritzaggregat und Wagen 3200 (3800)	mm	3200 (3800)	3200 (3800)
Anschlag für Besäumschnitte teleskopierbar bis	mm	3200	3200
Standardschnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1500	1500
Nettogewicht der Basismaschine	Kg	1350	1200
<b>Abmessungen mit seemäßiger Verpackung</b>			
Maschinengrundgestell	mm	2200x1150x1130	2020x1170x1120
Besäumwagen 3200 (3800)	mm	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220
<b>Sägeblattdurchmesser</b>			
Hauptsägeblatt max. (Standard-Vorritzer)	mm	450 (120)	400 (120)
Postforming – Vorritzer	mm	200	-
<b>Durchmesser Sägewelle</b>			
Hauptsägeblatt	mm	30	30
Vorritzer (Postforming)	mm	20 (20)	20
<b>Max. Schnitthöhe</b>			
Mit Hauptsägeblatt bei 90° (bei 45°)	mm	150 (106)	130 (92)
Mit Postforming - Vorritzer bei 90° (bei 45°)	mm	40 (30)	-
<b>Sägeblattdrehzahl</b>			
Hauptsägeblatt	U/min.	2500-3500-5000	3000-4000-5000
Vorritzer (Postforming)	U/min.	9000 (7500)	8500
<b>Absaugung</b>			
Absaugstutzendurchmesser Sägeaggregat (Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz)	mm	120 (100)	120 (100)
Absaugluftbedarf	m <sup>3</sup> /h	1300	1300
<b>Motorleistung</b>			
Hauptsägeblatt	KW (PS)	5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Vorritzer (Postforming)	KW (PS)	0,75(1) [1,5(2)]	0,75(1)

		<b>SI4500</b>	<b>SI4000</b>
Formatschnitt mit Vorritzaggregat und Wagen 3200 (3800)	mm	3200 (3800)	3200 (3800)
Anschlag für Besäumschnitte teleskopierbar bis	mm	3200	3200
Standardschnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1270	1270
Nettogewicht der Basismaschine	Kg	1350	1200
<b>Abmessungen mit seemäßiger Verpackung</b>			
Maschinengrundgestell	mm	2200x1150x1130	2020x1170x1120
Besäumwagen 3200 (3800)	mm	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220
<b>Sägeblattdurchmesser</b>			
Hauptsägeblatt max. (Standard-Vorritzer)	mm	450 (120)	400 (120)
Postforming – Vorritzer	mm	200	-
<b>Durchmesser Sägewelle</b>			
Hauptsägeblatt	mm	30	30
Vorritzer (Postforming)	mm	20 (20)	20
<b>Max. Schnitthöhe</b>			
Mit Hauptsägeblatt bei 90° (bei 45°)	mm	150 (106)	130 (92)
Mit Postforming - Vorritzer bei 90° (bei 45°)	mm	40 (30)	-
<b>Sägeblattdrehzahl</b>			
Hauptsägeblatt	U/min.	2500-3500-5000	3000-4000-5000
Vorritzer (Postforming)	U/min.	9000 (7500)	8500
<b>Absaugung</b>			
Absaugstutzendurchmesser Sägeaggregat (Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz)	mm	120 (100)	120 (100)
Absaugluftbedarf	m <sup>3</sup> /h	1300	1300
<b>Motorleistung</b>			
Hauptsägeblatt	KW (PS)	5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Vorritzer (Postforming)	KW (PS)	0,75(1) [1,5(2)]	0,75(1)

## Gemessene Staubwerte gemäß DIN 33893

1,17 [mg/m<sup>3</sup>] für SI6500 und SI4500  
0,67 [mg/m<sup>3</sup>] für SI6000 und SI4000

## Gemessener Lärmpegel gemäß ISO/DIS 7960

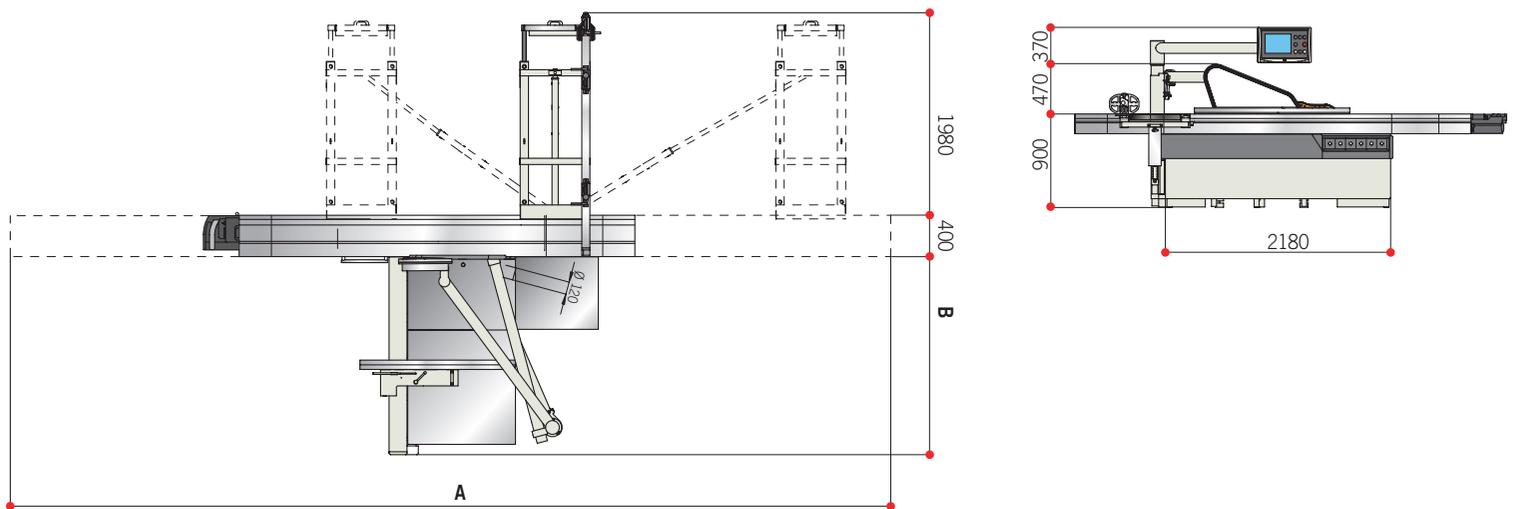
94,7 [db(A)] für SI6500 und SI4500  
95,7 [db(A)] für SI6000 und SI4000

Die angegebenen technischen Daten entsprechen den korrekten Verwendungs- und Wartungsbedingungen, sie müssen nicht notwendigerweise gleichzeitig erreicht werden.

Die Dimensionen und technischen Daten unterliegen ständigen technologischen Neuerungen und können ohne Vorankündigung verändert werden.



# Abmessungen und Ausstattungen

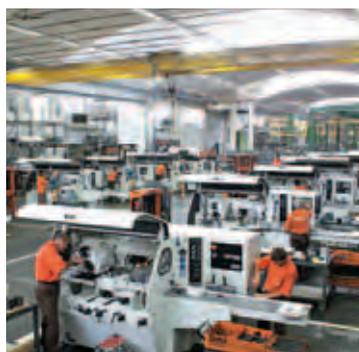


Mit Wagen	A	Schnitthöhe mit Parallelanschlag	B
3200 mm	7250 mm	1270 mm	1930 mm
3800 mm	8500 mm	1500 mm	1760 mm

	SI 6500	SI 6000	SI 4500	SI4000
Elektronische "Vanguard" Steuerung mit 12" Touch-Screen Bildschirm	S	S	N.D.	N.D.
Elektronische "Easy" Steuerung der Achsen mit Winkelberechnungsfunktionen	N.D.	N.D.	S	S
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	S	S	O	O
Besäumwagenlänge 3800mm	O	O	O	O
Programmierbarer Parallelanschlag mit THK - Führungen	S	S	O	O
Elektronische Positionsanzeige des Winkelanschlages	S	S	O	O
"Quick Lock" Anschlag mit ausziehbarer Auflagerrolle im Besäumrahmen	S	S	S	S
Schnittbreite 1500mm am Parallelanschlag	S	S	O	O
Schnittbreite 1270mm am Parallelanschlag	N.D.	N.D.	S	S
Schnittbreite 1000mm am Parallelanschlag	N.D.	N.D.	O	O
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	S	S	S	S
"Full Support" Schwenkbarer Besäumrahmen für Gehrungsschnitte	O	O	O	O
Gehrungsanschlag	N.D.	N.D.	O	O
Gehrungsanschlag mit elektronischer LCD-Anzeige	O	O	O	O
Zusätzliche Parallelschnittvorrichtung	N.D.	N.D.	O	O
Zusätzliche Parallelschnittvorrichtung mit elektronischer LCD-Anzeige	O	O	O	O
Automatische Regulierung des Vorritzeraggregats	S	S	O	O
Inverter für die Drehzahlreglung von 2700 bis 6000 U/min	N.D.	O	N.D.	O
Inverter für die Drehzahlreglung von 2350 bis 5200 U/min	O	N.D.	O	N.D.
Mobiles Vorritzaggregat für Postforming-Kanten	O	N.D.	O	N.D.
Zusätzlicher Besäumrahmen mit Support auf einer Bodengleitschiene	O	O	O	O
Druckbalken auf dem Besäumwagen	O	O	O	O
Motor KW 7,5 (PS 10)	S	O	S	O
Motor KW 11 (PS 15)	O	N.D.	O	N.D.

**S = Standardausstattung O = Lieferbare Sonderausstattung N.D. = Nicht lieferbare Sonderausstattung**

# SCM. Die größte Palette von Holzbearbeitungsmaschinen



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 18 Produktionsstätten, 23 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche.

SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfasst.



SINCERT





SCM GROUP spa - Via Casale, 450  
47827 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274  
[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - E-mail: [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)