

PE

THE LEADING
SOFTFORMING
SOLUTION

THE WINNER **XIA**[®]
XYLEXPO INNOVATION AWARDS
J-SHAPE PROCESS

KOMMA



Mit den Softforming Kantenanleimmaschinen können Sie jetzt einsteigen. Sie sind das Ergebnis des herausragenden Know-hows und der Solidität, für die SCM steht. Neue Formen und Perspektiven lassen sich mit Leichtigkeit und einer nie zuvor gesehenen und ... gefühlten Oberflächenqualität gestalten.

scm
woodworking technology
SCM GROUP SPA
Via del lavoro 1/3
36016 Thiene (VI) Italia
Tel +39 0445 359511
www.scmwood.com



GIVE CREATIVITY A CHANCE



J-SHAPE TECHNOLOGY
THE LEADING SOFTFORMING SOLUTION

scm
woodworking technology

J-SHA



EGAL WELCHES PROJEKT SIE IM SINN HABEN, ES WIRD SOFORT REALITÄT

DIE ENTWICKLUNG DES SOFTFORMING-VERFAHRENS



Türen, Fronten und Schubladen können jetzt in besserer Qualität und verschleißfest gegen Abnutzung und Schläge hergestellt werden, dank der Möglichkeit, Kanten bis zu 2 und 3 mm Dicke zu verwenden.



Bessere ästhetische Ergebnisse für Arbeitsplatten, Abschlussleisten, Tische, Korpuselemente mit einer 45° Gehrung, die das Design besonders minimalistisch erscheinen lassen.



Natürliche Materialien und hochwertige Hölzer können mit einer geringen Wechselwirkung verbunden werden, für ein dauerhaft gutes Aussehen.



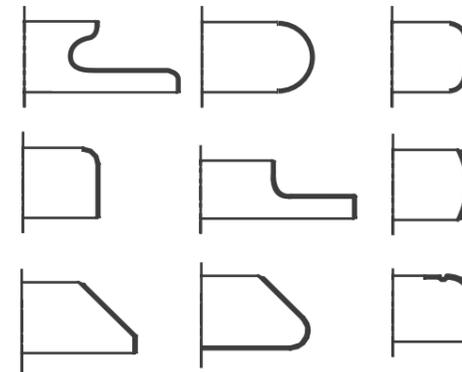
IMMER AUF DER HÖHE UNSERER IDEEN

← Eine komplette Reihe von neuentwickelten Aggregaten erleichtert die Produktion auf industriellem Niveau, die in diesem Marktsegment Voraussetzung ist.

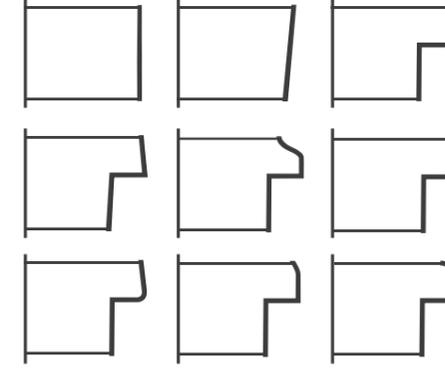
UNENDLICHE UND UNGLAUBLICHE PROFILIERUNGSMETHODEN

Hier einige Beispiele für Profile, die in einer Maschine eingerichtet werden können: Gestalten Sie Ihr Profil, um das richtige Aggregat für Ihre Ansprüche zu finden. Dank der HSK Werkzeugschnellspannung können mehrere Profile durch die gleichen Bündelfräsaggregate hergestellt werden

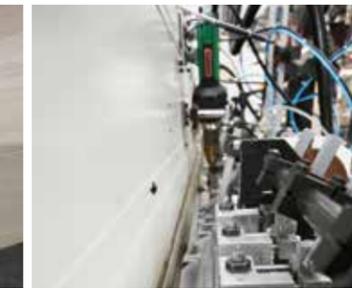
PROFILE FÜR KLEINE TÜREN, ARBEITSPLATTEN, SCHUBLADEN, KORPUSSE



TÜRPROFILE



DIE PROFESSIONELLE METHODE ZUM AUFBRINGEN DER KANTEN



Die Auswahl von Anleimaggregaten gewährleistet mehrere Einsatzmöglichkeiten:

- Druckstationen bis zu 1.5 m: besonders geeignet für Kantenstärke bis zu 1 mm
- Druckstationen bis zu 4.5 m: besonders geeignet für Kantenstärke ab 1 mm

Max. Abmessung der Kante bis zu 100 mm. Das Material kann Melamin, Kunststoff (PVC, PP, ABS), weiches oder hartes Furnier sein.

Die Druckstation für die Kante wird entsprechend dem gewünschten Profil eingestellt, mit gekühlten Druckschuhen oder mit einer Kombination aus Druckschuhen / Druckrollen. Der Wechsel der Druckwerke kann manuell oder automatisch bis zu max. 4 Profilen sein:

SONDERANWENDUNGEN

KANTENTYP	LEIMTYP	KANTENSTÄRKE	MASCHINENMODELLE
MELAMIN PVC, PP, ABS WEICHES ODER HARTES FURNIER	EVA, PU	MAX: 3 MM	STEFANI S STEFANI ONE STEFANI SSB STEFANI SB

