



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine



KRAFTVOLL UND LEISTUNGSSTARK

Maximale Produktivität für jeden Fertigungsmix und jede Fertigungsgröße, Kontinuierliche Wiederholgenauigkeit mit jedem Programmwechsel sorgen für eine effiziente und profitable Produktion.

INTEGRIERTE PRODUKTION

Die für die Industrie 4.0 vorbereiteten Stefani Maschinen erzielen bei der integrierten Produktion das maximale Ergebnis.

Überwachung, Einstellungen, Berichtswesen schnell über den Bildschirm.

QUALITÄT ALS VISION

Bearbeitungsaggregate, Optionen, technische Weiterentwicklungen dienen höchster Qualität für alle gefertigten Produkte, ohne Kompromisse, für ein perfekt bearbeitetes Werkstück.







stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

GRENZENLOSE KREATIVITÄT

Die Fertigung moderner, trendiger Möbel mit neuesten Materialien und Ausführungen ist mit der **stefani s** immer und unter allen Bedingungen leicht und intuitiv.



PAPIER/MELAMIN



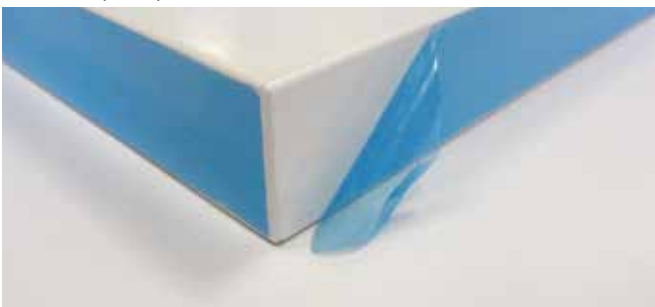
PVC/ABS
PP



STREIFEN 0.6/0.8 MM:
FURNIERHOLZ
FORMICA/HPL/UNICOLOR



MASSIVHOLZ
MAX 25 MM



KANTEN-/PLATTENSCHUTZ



NESTING



STAUBSCHUTZKANTEN



HOCHGLANZ KANTEN/PLATTEN

AUSFÜHRUNGEN

RECHTWINKLIGE WERKSTÜCKE



PROFILIERTE ANGEWICKELTE WERKSTÜCKE



Formatieren vor der Bearbeitung in der Maschine

LINKSAUSFÜHRUNG



RECHTSAUSFÜHRUNG



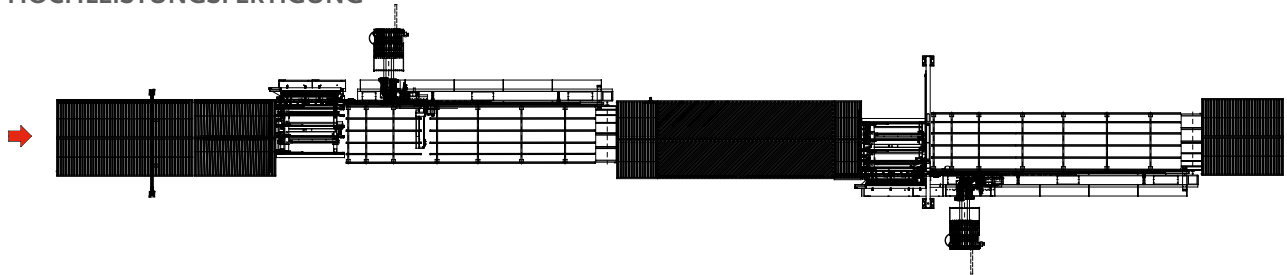
stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

STEFANI S, DIE KOMPLETTE VISION

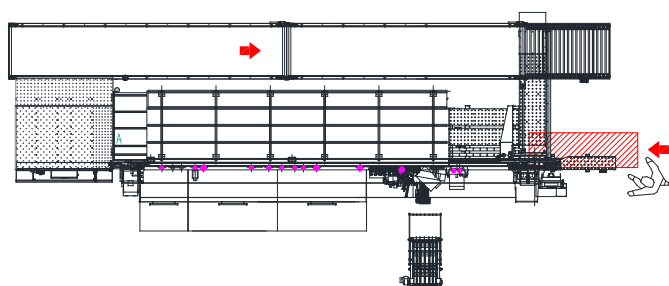
Mit der **Stefani s** ist jede Fertigungslösung leicht erreichbar, für jeden Personal- oder Platzbedarf, jede Fertigungs- und Losgröße.

HOCHLEISTUNGSFERTIGUNG



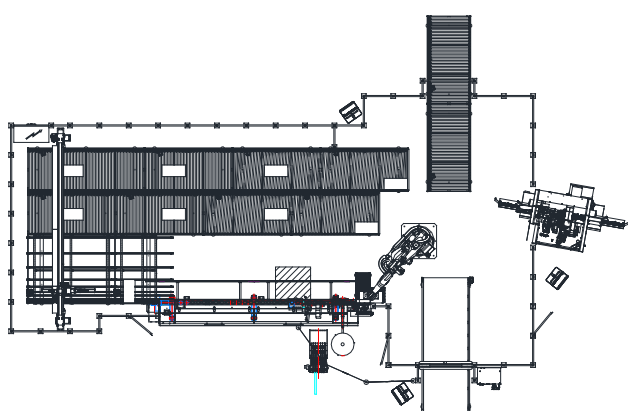
Zwei Mann Bedienung für die komplette Plattenverarbeitung inklusive unterschiedlicher Formate. Bestehend aus: Zuführung, Einschub und Formatierung, Kantenanleimmaschine Linksausführung, Abnahme und Weiterleitung, Einschub und Formatierung, Kantenanleimmaschine Rechtsausführung, Abstapelung.





TAGESPRODUKTION

Inselfertigung, die die Produktivität eines Bediener um bis zu 40% steigert. Besteht aus Kantenanleimmaschine mit Rückführung



INDUSTRIELLE FERTIGUNG

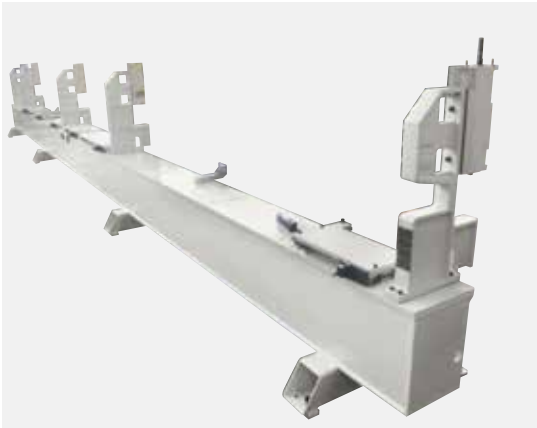
Integrierte Zelle, ohne Bediener, um durchgehend und versandfertig zu Produzieren, auch für Stückzahl 1. Besteht aus einem Roboter zum Be- und Entladen, Kantenanleimmaschine, Weitertransport und Rückholanlage, integriert in eine Nestinganlage.



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

HOCHLEISTUNGSGESTELL AUS INNOVATIVEN DETAILS



SÄULENSTÄNDER

- Eigenes SCM Design für stabile Verbindungen
- Schwingungsfreie Druckgußelemente

- Geschlossene Stahlkonstruktion
- 25 mm Stahlplattenstärke
- Präzisionsgeschweißte Einzelteile



Oberdruck mit NC Steuerung



Nur das Beste:
Transportriemen
aus Polyurethan
für maximale
Vorschubleistung



Fixierte Arbeitslinie



NC gesteuerte Arbeitslinie

EINFÜHRUNG UND ABSICHERUNG DER WERKSTÜCKE



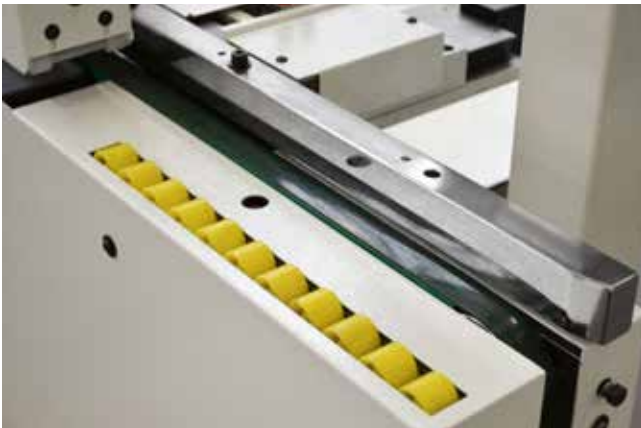
Teleskoprollen, einstellbar von 0 – 700 mm



Seitenanschlag bis 2100 mm



Zusätzliche Druckrollen für Schmalteile, Massivholzkanten oder Softforming



Automatische Beladung und einfache/mehrfache Transportbänder um die Maschine in die Automatisierung zu integrieren.



Einschubhilfe, manuell, pneumatisch oder NC gesteuert.



Einschubhilfe für Schmalteile

stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

HOHE PRÄZISION BEI DER MONTAGE

Die Präzision, die bei der Montage der Einzelteile benötigt wird, wird durch die genaue Zuführung der Teile in die Maschine erreicht.

Die Vorschubsysteme bei **stefani S** Maschinen garantieren hohe Produktivität bei allen Plattenformaten.



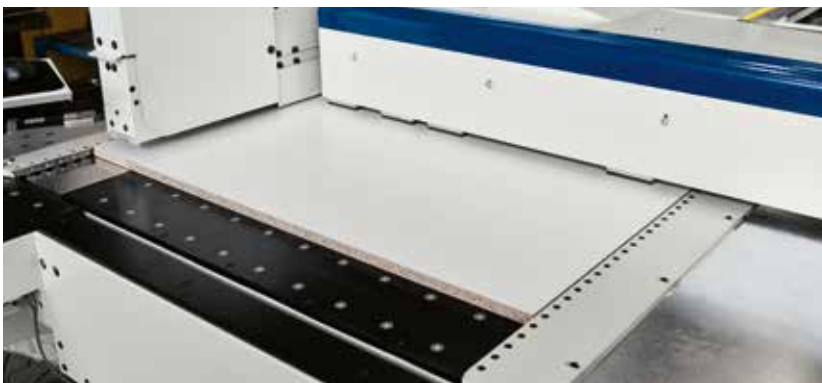
Luftkissentisch

Einfache und schnelle Bewegung der Platten im Ladungsbereich durch den Luftkissentisch.



Manueller Einschub

Vereinfacht die Zufuhr von formatierten Teilen



Halbautomatischer Einschub

Zufuhr von Teilen durch den Bediener zum Formatieren in der Maschine.



Automatischer Einschub

Automatische Zufuhr von Teilen – ohne Bediener – zum exakten Formatieren und Weitertransport in der Anlage



Es ist einfach, mit der automatischen Fastback Werkstückrückführung an den Bediener die Produktivität bis zu 30% - 40% zu erhöhen.

	LÄNGSUMLAUF		QUERUMLAUF			
	Minimum Länge	Maximum Länge	Minimum Breite	Maximum Breite	Plattenstärke	Maximum Plattengewicht (Kg)
Fastback 21	250	2100	120	800	8 - 60	40
Fastback 25	250	2500	120	1200	8 - 60	50

MAXIMALE FREIHEIT:

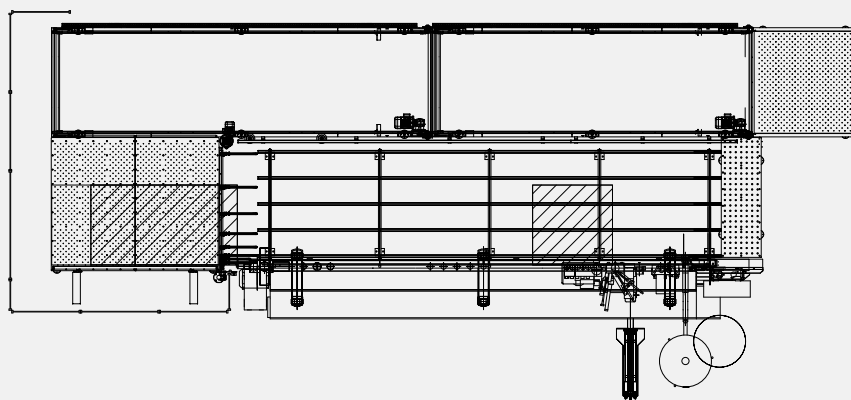
Mit Buffer Kit (Option) wird der Ablauf nicht blockiert, wenn die Platte nicht abgenommen wird.

ÜBERMÄßIG OHNE PROBLEME:

Mit dem Extra size Kit (Option) wird die Produktion von Werkstücken mit Übermaßen unterstützt.

MEHR PRODUKTION:

Mit dem Re Loop Kit (Option) kann eine Bearbeitungszelle eingerichtet werden, in der ein Bediener verschiedene Plattenarten effizient bearbeiten kann.



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

AGGREGATE ZUR WERKSTÜCKSVORBEREITUNG

SPRÜHSYSTEME



Trennmittel



Hochglanz-/Folienkanten

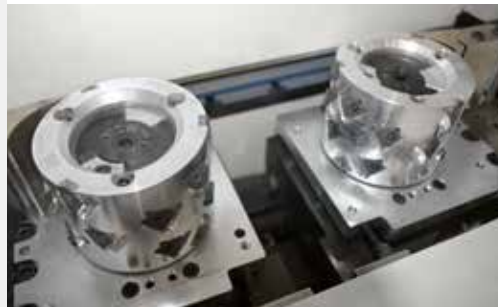


Endbearbeitung

VORFRÄSAGGREGAT



Vertikale NC gesteuerte
Werkzeugpositionierung

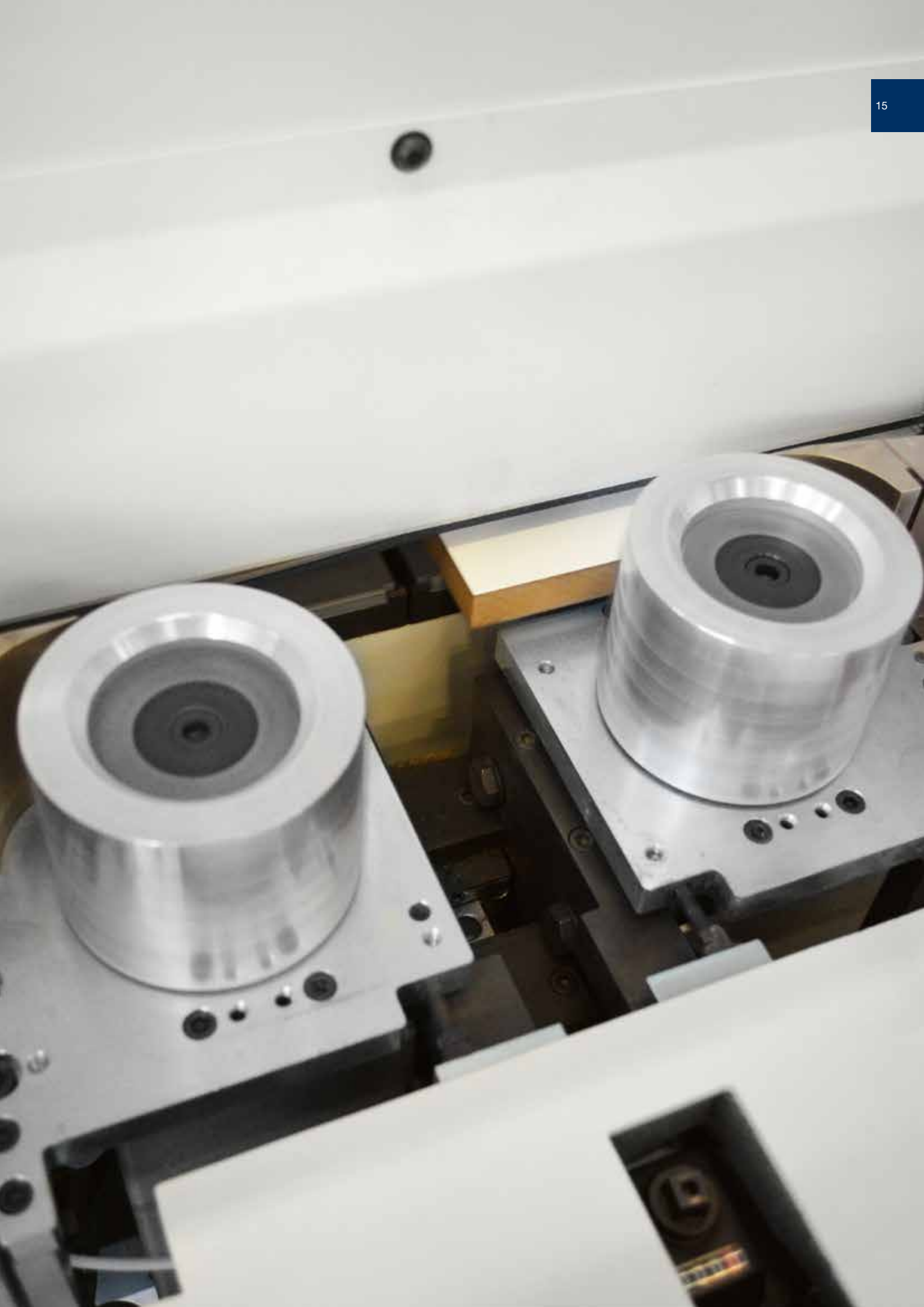


20 % mehr
Standzeit
Vibrationsfreie
Hydro
Werkzeugaufnahme

Vorfräsaggregat RT-H

Ideal für den perfekten Feinschliff der Platte
vor der Verleimung.

- Werkzeugdurchmesser: 100 mm
- Leistung: bis zu 4 kW
- NC-Steuerung für die Funktion Kopieren/Nicht kopieren
- NC-Steuerung für die vertikale Position des Werkzeugs



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

KANTENAPPLIKATION

Um qualitativ hochwertige, mit Kanten versehene Möbel zu fertigen, benötigt man eine fortschrittliche Kantenapplikations-Technik. Evolution verfügt über ein breites und vollständiges Sortiment an Lösungen für die perfekte Kantenapplikation je nach notwendigem Produktionsvolumen, anzuwendender Materialien und benötigter Feinarbeitung.

LEIMAGGREGATE

Für die Anbringung des Leims auf der Platte mit einer Leimrolle mit Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 m/h.



Anschlussmöglichkeit eines Versorgungssystems und motorisiertem Kantenschnitt mit einer Präzision von +/- 2mm, um Abfallkosten zu optimieren.



CNC-gesteuerte Leimdosierung je nach Leimtyp oder verwendetem Plattentyp. Automatische Leimaustrittsarretierung bei stillstehender Maschine.



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

VORSCHMELZSYSTEME

Für die Schmelzung und ständige Zuführung von Leim.



Zuführung von Leim in Granulatform. Schmelzkapazität von 8,5 Kg/h bis 40 Kg/h.



Kompakte, in die Maschine eingebaute Vorschmelzvorrichtung für PU-Leim in 2kg-Kartuschen mit einer Schmelzkapazität bis zu 6 kg/h. Flexibler Wechsel des PU-Leims mit 2 Vorrichtungen.



Vorschmelzvorrichtungen für PU-Leim in 2kg-Kartuschen mit einer Schmelzkapazität bis zu 16 kg/h.



Düse für den Leimauftrag auf die Plattenkante.

KANTENMAGAZINE

Vorrichtungen für den automatischen und sofortigen Kantenwechsel bei Programmänderungen oder Rollenende.



Ausführung in folgenden Versionen: 1 Spule, 2 Spulen, 6 Spulen, 12 Spulen, 24 Spulen

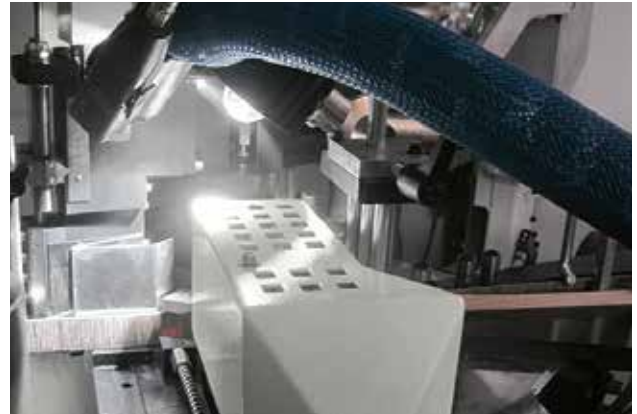


stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

FORTSCHRITTLICHE
KANTENAPPLIKATIONS-TECHNOLOGIE

OPTIMIERUNG DER LEIMFUGE



SlimLine
by **scm**

Mit der Technologie **SlimLine** erhält man eine hochresistente Leimfuge ab 0,08mm. Mit dieser Technologie kann der Leim direkt auf der Kante anstatt auf der Platte dosiert werden, wobei alle Prozessparameter (Länge, Höhe, Stärke des Leimfuge) per CNC gesteuert werden, was beste technische und ästhetische Resultate der mit Kanten versehenen Platten einbringt.

Die Resultate von **SlimLine** sind bescheinigt von **CATAS**

LEIMFÄDEN-FREIE BEARBEITUNG

Mithilfe der Technologien für eine leimfreie Kantenbearbeitung lässt sich eine erstaunliche Qualität der Fertigbearbeitung und der Designs erzeugen.



AirFusion⁺
by **scm**

Mit AirFusion+ kann man die Verbindungspunkte zwischen Kante und Platte durch eine breite Platte an Kantenlasern oder vorgeleimten Kanten für die Applikation von Laser/Hot Air unsichtbar machen. Luft bei hohen Temperaturen lässt die angebrachte Klebstoffmenge auf der Kante für eine optimale Haftung mit der Platte schmelzen.



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

WO QUALITÄTSMÖBEL ENTSTEHT:
ENDBEARBEITUNGSAGGREGATE



KAPPAGGREGATE



Das Sortiment der horizontalen Kappaggregate für den Schnitt von überstehenden Kanten nach der Verleimung, die die Produktivität mit bis zu 30m/min optimieren. Präziser und konstanter Schnitt durch frontale und seitliche Abtaster. Regulierbarer Überstandschnitt, auch über CNC.



Hochproduktives Kappaggregat, das mit Linearmotorbetriebenen oder servounterstützten Bewegungen arbeitet, um die Interaktion mit der Platte zu minimieren und so eine hohe Kantenschnittqualität und hohe Produktivität zu gewährleisten. Verfügbare Geschwindigkeiten von 35 m/min bis 55 m/min.

BÜNDIGFRÄSERAGGREGAT



Bündigfräseraggregat für die Bearbeitung des oberen/unteren Kantenüberstands.
Leistung: bis zu 1.8 kW
- doppelte vertikale Roh- und
Feinbearbeitungsposition von Standard-Kanten

FASE- UND RADIUSFRÄSAGGREGAT



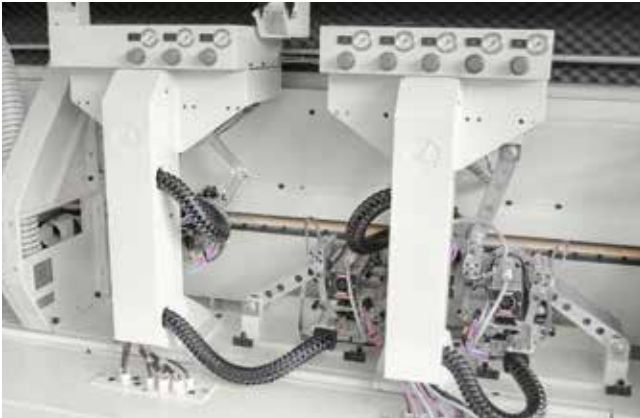
Fase- und Radiusfräsaggregat für die Fertigbearbeitung der Kante mit Abschrägung/Radius. Leistung: bis zu 1.8 kW
- bis zu 3 Radien + 1 automatische Abschrägung mit verschiedenem Ausgestaltungsgrad
- TwinFeeler für ein präzises Kopieren auch bei hohen Geschwindigkeiten
- ZeroLock für den präzisen und schnellen Werkzeuganschluss



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

ABRUNDAGGREGATE



**4-MOTORIGES
ABRUNDUNGSAGGREGAT**

Für die vollständige Bearbeitung gerader/geformter Plattenprofile mit Kantenabrundung und Abkanten der Seiten auch bei Kanten aus Holz/Furnieren. Geschwindigkeit bis zu 25 m/min Geschwindigkeit bis zu 35 m/min mit servogesteuerter Bewegung der Motoren für Extraqualität bei der Fertigbearbeitung. Plattenstärke min. 8mm. Ausgestaltungen bis zur automatischen CNC-Bearbeitung von 3 Radien + unendlichen Dünnkanten.



**2-MOTORIGES SERVOGESTEUERTES
ABRUNDUNGSAGGREGAT**

Für die vollständige Bearbeitung gerader/geformter Plattenprofile mit Kantenabrundung und Abkanten der Seiten mit servogesteuerten Bewegungen, die die Bearbeitungsperformances maximieren. Geschwindigkeit bis zu 35 m/min Einrichtungen bis zur automatischen CNC-Bearbeitung von 3 Radien + unendlichen Dünnkanten oder Wechsel bis zu 8 Werkzeugen in Einzelbearbeitung über CNC.



ABRUNDAGGREGAT MIT 2 MOTOREN

Für die vollständige Bearbeitung gerader und profilierte Platten mit Kantenabrundung und Fasefräsen der Seiten bei HolzKanten oder Furnieren. Geschwindigkeit bis zu 25m/min für das Fasefräsen. 2 Unterstützungsmotoren von 12.000 bis 18.000 rpm Drehung für eine höchste Endbearbeitungsqualität. Min. 8mm Plattenstärke und Max. 80 mm optional. Ausgestaltungen bis zur automatischen Bearbeitung mit Werkzeugkopf MULTIEDGE 3P und CNC Achsen für die Taströhlenbewegung.



**EIN FORTGESCHRITTENES VERFAHREN,
ANGEFANGEN MIT DEN DETAILS**

Bearbeitung von bis zu 3 Radien + unbegrenzt dünn mit nahtlosem Wechsel von CN mit kompakten und leichten MULTIEDGE-Vorrichtungen. Monoblockhalter mit 4 Schneidkanten mit Rotationsgeschwindigkeit bis zu 18.000 rpm.



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

EINE PERFEKTE PLATTE IN ALLEN DETAILS



FRÄSAGGREGATE



Fräsaggregat für die Fertigung von Nuten/Schlitzten.
Leistung: bis zu 5,5 kW
Möglichkeit von horizontalen und vertikalen CNC-Achsen.
Werkzeug: Durchmesser 125mm x 70mm.



Möglichkeit des Anschlusses von Motoren mit HSK-Auskopplung und der Installation weiterer Werkzeuge an der Welle.



Flexibles Fräsaggregat für die Anfertigung von Nuten/Schlitzten mit flexiblem Wechsel bis zu 8 Werkzeugen über CNC.
Leistung bis zu 8,5 kW
Möglichkeit von horizontalen, vertikalen und drehenden CNC-Achsen.
Werkzeug: Durchmesser 125mm x 70mm.

ZIEHKLINGENAGGREGATE



Aggregat für die abschließende Glättung der zuvor mit dem Werkzeug bearbeiteten Kanten.



Versionen bis zu 4 untereinander austauschbaren Profilen über CNC.



TwinFeeler für ein präzises Kopieren auch bei hohen Geschwindigkeiten.



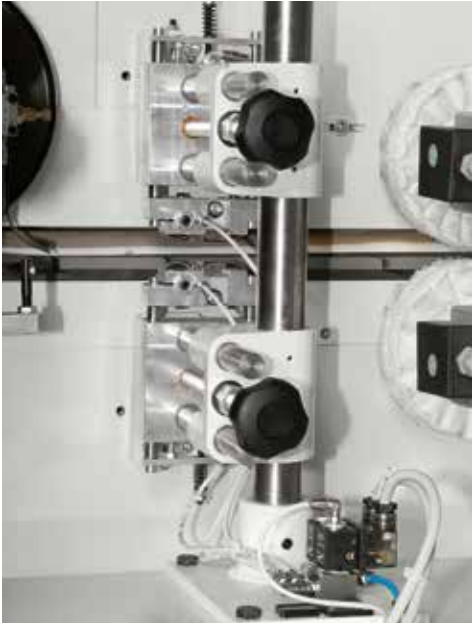
Präzise und dauerhafte Kugelumlaufspindeln



stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

FLÄCHENZIEHKLINGE



Zur Beseitigung eventueller Leimreste auf der Plattenoberfläche.



Kurze Werkstückabstände

BÜRSTENAGGREGAT



Vorrichtung mit drehenden Bürsten für die Kantenpolitur und die Endreinigung der angebrachten Kanten.

INKJET-AGGREGAT



Tintenstrahldrucker für die Kennzeichnung der Platten auf der oberen oder seitlichen Oberfläche.

SCHLEIFAGGREGATE

Schleifaggregate für Holz, Furnier, Melamin, Papier oder profiliertes MG`DF



Hochleistungsschleifaggregat



Schleifaggregat für Rundungen/Radien.



Kompaktschleifaggregat

M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

> Erzeugung von Maschinenprogrammen

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

> Kantenanleimen

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

Maestro connect IoT-Plattform

1
Maschinenüberwachung,
KPIs, Frühwarnung

2
Wartungsunterstützung

3
Vorausschauende
Wartung, maschinelles
Lernen

4
Export von Berichten
und historischen
Daten

5
Erweiterte
Garantie

6
Remote-Support
erhöht

7
Intelligentes Lernen,
Videos und Tutorials

8
Asset Management
mit E-Commerce von
Ersatzteilen SCM



Maestro edge

In Vorbereitungsphase der Produktion ist es möglich, Kantenanleimprogramme direkt im Büro zu erstellen.



SOFTWARE

Büro

Maestro edge

PROGRAMMIERUNG DER KANTENANLEIM- MASCHINE DIREKT IM BÜRO

FUNKTIONEN

- Übersicht aller Informationen, die in Maestro active edge vorhanden sind
- Empfang der Produktionsberichte, die von Maestro active edge an der Maschine erstellt werden
- Fernprogrammierung mit der Einstellung von neuen Kanten und Werkzeugen

Ab derselben Maestro active edge Schnittstelle ermöglicht Maestro edge Bürosoftware:

- Erstellung von Maschineprogrammen direkt im Büro
- Das Abrufen, Anzeigen und die Veränderung von bereits bestehender Programmen

Maestro active edge

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active edge

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know-how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro Connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro Connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro Connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro Connect verringert die Wartungszeiten durch:

- die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist.

Maestro Connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro Connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro Connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: Der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce Website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro Connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

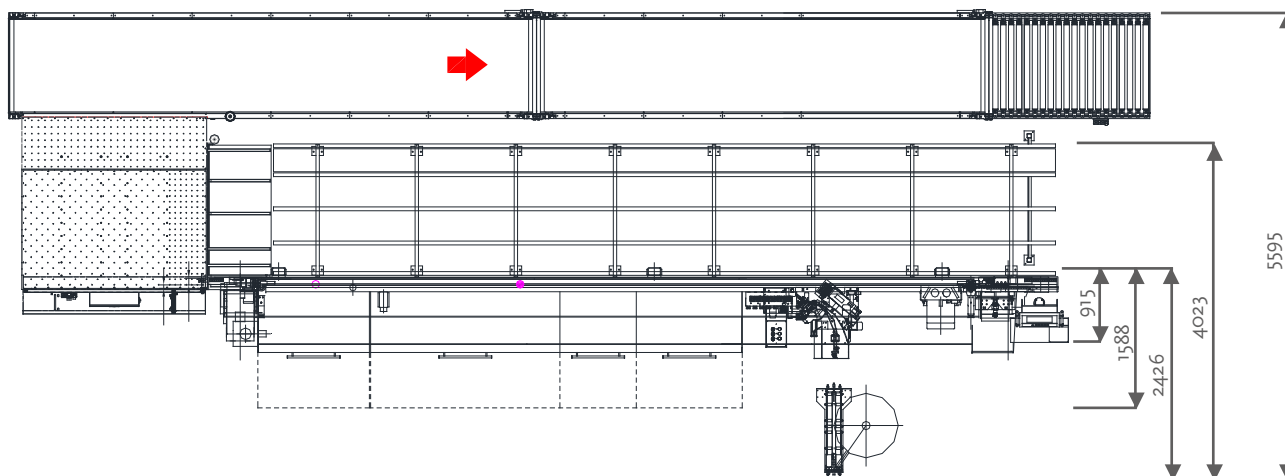
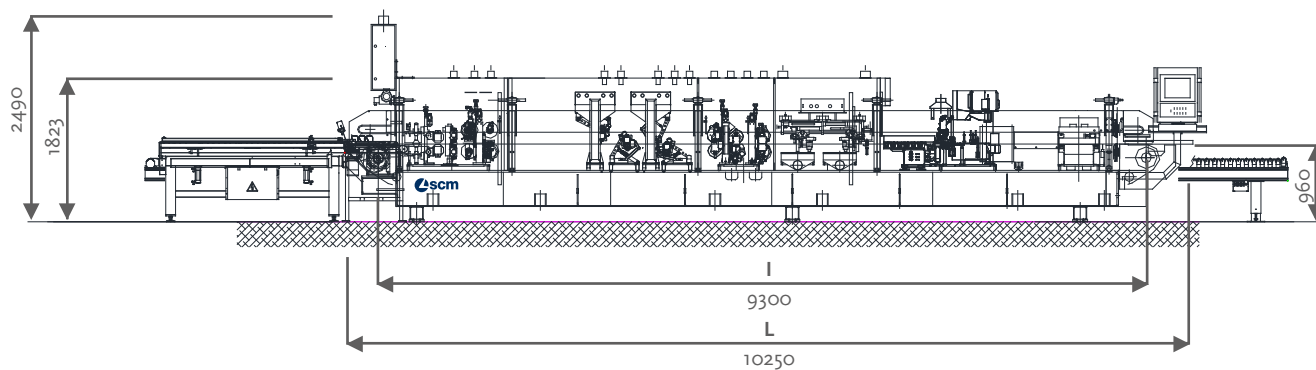
Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag, um die Bedingungen am besten zu verstehen.*

stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

LAYOUT



STEFANI S R	47	54	60	67	73
Ausführungen (L) mm	5650	6350	6950	7650	8250

STEFANI S	47	54	60	67	73	80	86	93	99	106	112
Ausführungen (L) mm	5650	6350	6950	7650	8250	8950	9550	10250	10850	11550	12150

stefani s

Einseitige Kantenanleimmaschine

STANDARDWERKSTOFFE

KANTEN		
KANTENTYP	ANWENDUNGSBEISPIEL	STÄRKE MAX.
Papier und Kartonagen	Unbearbeitet/vorlackiert	0,6
Rollenware	ABS, PVC, PP (mit Folienüberzug/ohne Folienüberzug) PMMA (glänzend oder unbearbeitet zu polieren/glätten)	3 mm
Aluminium	Glänzender/satinierter Effekt	3 mm
Vorgeschnittene Streifenware	Furnier, PC, Unicolor	1 mm
Massivholz	Unbearbeitet/geschliffen/profilert	25 mm

PLATTEN	
PLATTENTYP	ANWENDUNGSBEISPIEL
Spanholz	
MDF	Nur profilert/mit Kanten versehen
Light panels	Mit Rahmen/ohne Rahmen
Massivholz	Profilert/geschliffen
Andere Materialien	Aluminium/Karton/PC/Zellkunststoff/Gips



LEIME	
SCHMELZLEIM	
EVA-Leim	Ja
PU-Leim	Ja
SLIM LINE	Ja

ZERO JOINT	
VORBESCHICHTETE KANTEN	
AirFusion+	Ja
LaserLine	Ja
KOEXTRUDIERT KANTEN	
AirFusion+	Ja
LaserLine	Ja

TECHNISCHE DATEN	
Geschwindigkeit	25 m/min (std) (30 opz)
Achsenabstand max L	11200 mm
Plattenbreite (min/max) P	90 mm (std) (55 opz)
Plattenstärke (min/max)	8/60 mm 8/80 (opt)
Bearbeitungsrand (min/max)	35/90 mm

PU-LEIM

Versorgungsspannung: 400 V/50 Hz EU (je nach Land)
 Installierte Leistung (kW): Von der Konfiguration abhängig
 Luftdruck pro Anschluss: 6 Bar
 Luftdruck-Verbrauch (NL/min): Von der Konfiguration abhängig
 Absaugung: Luftgeschwindigkeit 30 m/sec
 Absaugung: Luftverbrauch (m³/sec) konfigurationsabhängig
 Absaugung: Durchmesser Absaugstutzen von 80mm bis 140mm

KONNEKTIVITÄT

ETHERNET (std)
 USB (std)
 Wi-Fi (std)



ENERGIE NUR WENN SIE GEBRAUCHT WIRD

SavEnergy zur Energieeinsparung.
 Es werden nur die benötigten
 Aggregate aktiviert.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 18217:2015 Akustischer Druck in Arbeit bei 79 dBA (gemessen entsprechend EN ISO 11202-2010, Ungewissheit $K \leq 4$ dB) Schalleistungspegel in Arbeit bei 95 dBA (gemessen entsprechend ISO 3746-2010, Ungewissheit $K \leq 4$ dB) Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

**COMPANY WITH
 QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV GL
 = ISO 9001 =**

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

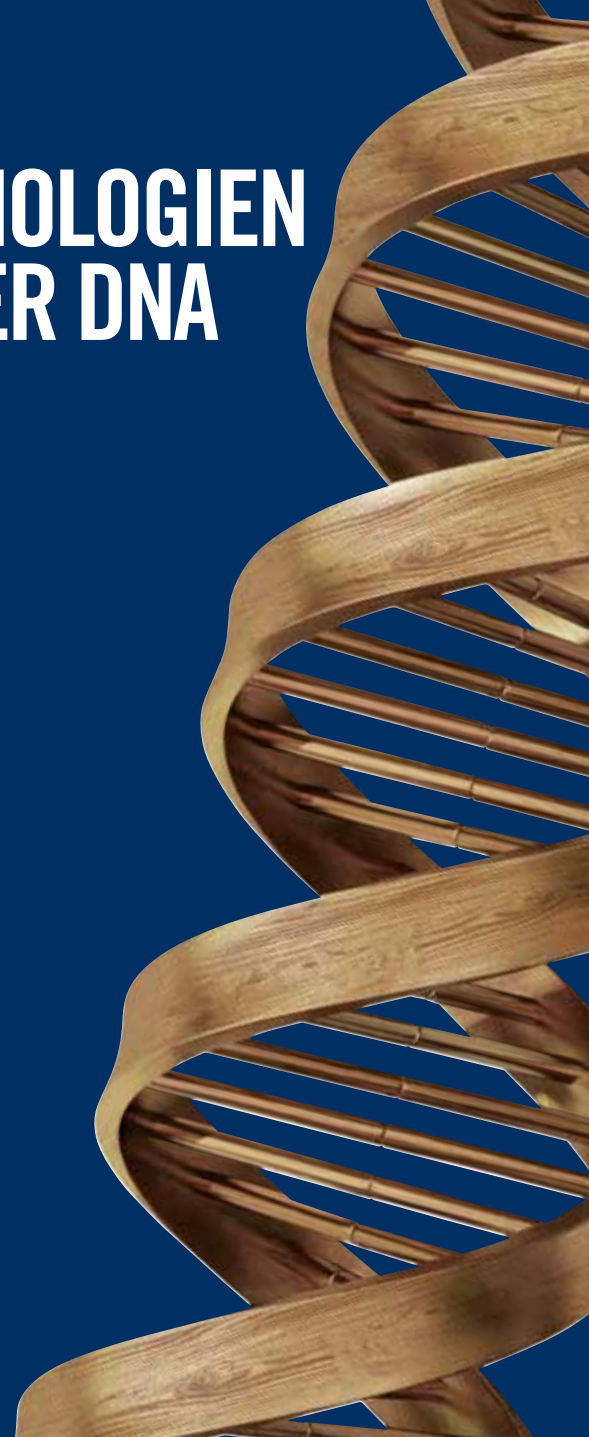
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0384196A