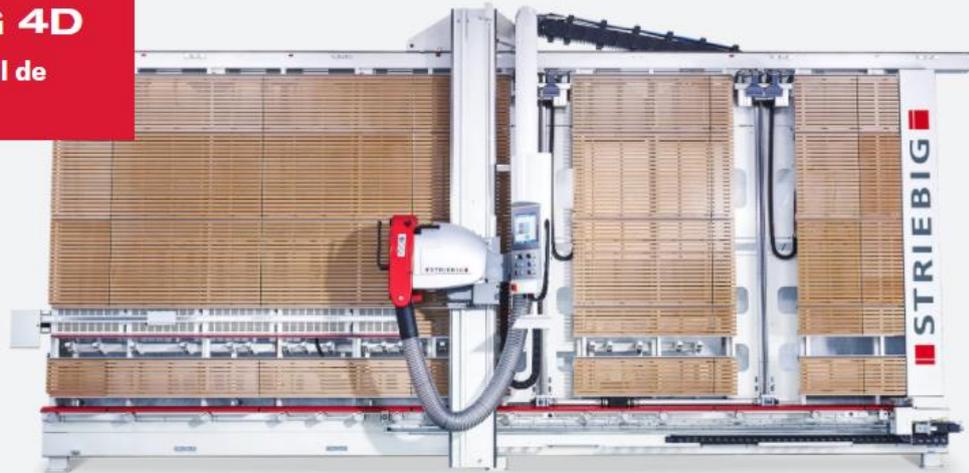


## STRIEBIG 4D

La sierra vertical de alta gama



## STRIEBIG 4D - espacio y tiempo en perfecta simbiosis

### Lo más destacado del STRIEBIG 4D

#### El trío ideal para un serrado eficaz

Con el dispositivo de descenso de placas totalmente automático PAV, el empujador de placas programable PPS y el paquete de equipamiento STRIEBIG ExpertCut 4D, el STRIEBIG 4D ofrece opciones de equipamiento únicas.

#### PAV – dispositivo de bajada de tableros totalmente automatizado

El dispositivo de bajada de placas totalmente automático asegura que el material de las placas pase a través de la máquina de forma suave y vertical.

Las pinzas PAV están recubiertas y diseñadas para superficies sensibles. Las pinzas sostienen placas que pesan hasta 130 kg por dispositivo de descenso.



#### PPS – deslizador programable de tableros totalmente automatizado

La válvula de compuerta de cuchillo totalmente automática y programable asegura el paso horizontal de la pieza de trabajo.

La placa se apoya firmemente en el soporte del rodillo. El empujador de placas agarra la placa con sus alicates especiales y asegura el posicionamiento exacto de 0,1 mm. ¡Ya está!



## STRIEBIG ExpertCut 4D

Con el paquete de equipamiento STRIEBIG ExpertCut 4D, el STRIEBIG 4D ofrece una optimización de corte inteligente y conveniente. El programa asegura una secuencia de corte automática con un proceso de serrado óptimo y la mejor utilización posible del material. Esto asegura la consistencia en el proceso de producción y permite que la pieza de trabajo sea marcada directamente desde la impresora de etiquetas.



## High End con un equipo perfecto

Amplíe la dimensión de espacio y tiempo. Aproveche el excelente asesoramiento de nuestros socios comerciales para configurar su STRIEBIG 4D de forma totalmente personalizada. Juntos aumentaremos la eficiencia de su proceso de producción. A petición, podemos construir su STRIEBIG 4D como una sierra totalmente automática, también en tamaños especiales, adaptados a sus necesidades.

## Equipamiento de serie

### Equipamiento de serie completo

- Computadora con pantalla táctil de 12" con óptima guía del usuario
- Visualización del corte horizontal asistida por láser
- Sistema de medición digital DMS-X
- Sistema de posicionamiento electrónico para el corte horizontal EPS-Y
- Bloqueo automático del haz de la sierra con reconocimiento de interfaz
- Inclinación automática de la unidad de la sierra en posición de corte vertical u horizontal
- Inserción y extracción automática de la unidad de la sierra
- Parada final automática del panel Detección
- Movimiento automático de la cuña de separación
- Velocidad de avance sin escalonamiento 10-25 m/min
- Ciclo de serrado seleccionable
- Embrague neumático para un fácil cambio a operación manual
- Contador de horas de funcionamiento
- Base de datos de herramientas
- Soporte del centro ALU en toda la longitud de la máquina
- Sistema de sujeción de herramientas ProLock Easy-Fix
- El campo luminoso supervisa la zona de peligro del 4D y garantiza un alto nivel de seguridad durante el funcionamiento
- USV 24VDC por Touch-PC (sistema de alimentación ininterrumpida)
- Integrado, especialmente la poderosa extracción de polvo de TRK. Valor límite de polvo alrededor de 1 mg/m<sup>3</sup>
- Aislamiento acústico supersilencioso

## Datos técnicos

Peso de la sierra	aprox. 1.800 kg
Profundidad de corte	80 mm *1
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 HP)
Diámetro del disco de sierra	300 mm *2
Taladro del disco de sierra	30 mm *3
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo $L_{pA}$	83 dB *4
Velocidad del disco de sierra	4800 rpm
1 conexión de extracción	Ø 140 mm
Conexión de aire comprimido	6-10 bar
carga conectada	7,5 kW
Conexión de red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opción: hasta 130 mm

\*2 Opción: hasta 400 mm

\*3 con 2 agujeros laterales Ø 9 mm, radio 30 mm

\*4 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición  $K = 4dB(A)$ . (Todos los datos se refieren al 4D STRIEBIG tipo 6224)

### Lo siguiente se aplica a todas las máquinas:

Eficiente extracción de polvo de TRK significativamente por debajo de 2 mg/m<sup>3</sup>. Para cumplir con los valores guía de TRK, una capacidad de extracción de 20 m/seg. (presión negativa aprox. 1400 Pa. / COMPACT aprox. 1470 Pa) debe asegurarse en el enchufe de conexión.

### Nota técnica:

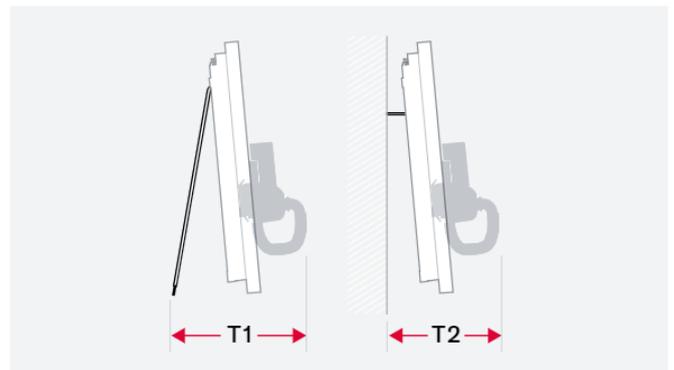
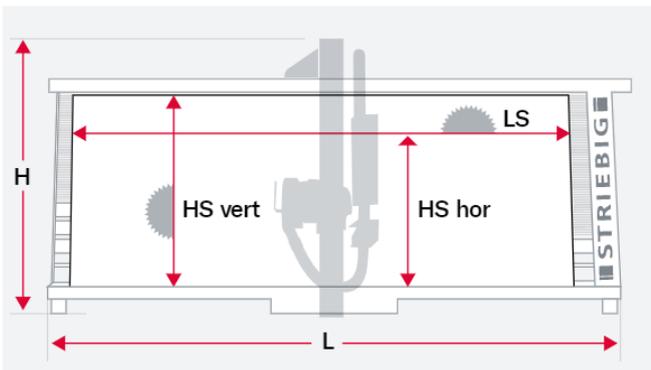
Temperatura ambiente permitida mín.: + 5° / máx. + 40° Celsius

Humedad relativa: 19 - 95% sin condensación

En caso de fluctuaciones de la red eléctrica superiores al +/- 10% del voltaje nominal, se debe instalar un estabilizador de voltaje en el lugar de uso.

Los datos técnicos son valores estándar.

Nos reservamos el derecho de hacer cambios debido a futuros acontecimientos.



### Dimensión en mm para una profundidad de corte de 80 mm

Tipo	L	H H	T1 libre	T2 Pared
6224	7303	3126	2074	1604

### Rango de corte en mm para profundidad de corte 80 mm

Tipo	LS	HS vertical	HS horizontal
6224	5300	2240	2100
con PAV	3000	2170	2100

### Dimensión en mm para profundidad de corte 95/130 mm

Tipo	L	H	T1 libre	T2 Pared
6224	7463	3241	2192	1868

### Rango de corte en mm para profundidad de corte 95/130 mm

Tipo	LS	HS vertical	HS horizontal
6224	5300	2240	2100
con PAV	3000	2170	2100