

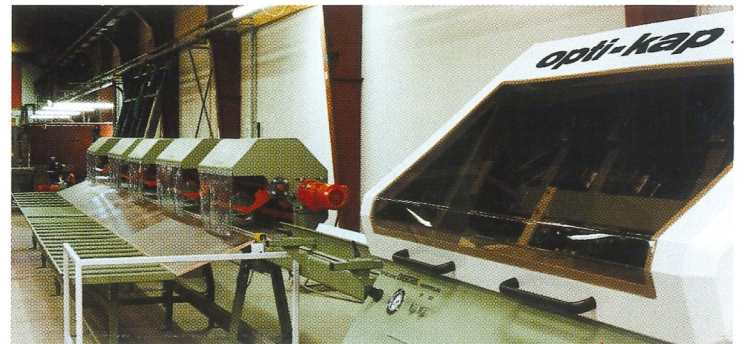
Helautomatisk optimeringskappanlegg med kvistutskjæring og kvalitetssortering



Opti-Kapp 100



Opti-Kapp 200



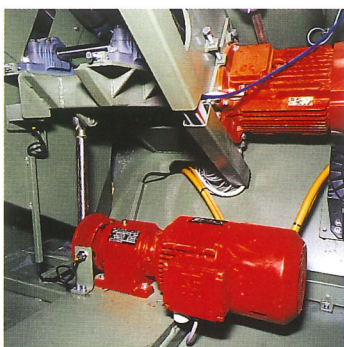
Opti-Kapp 100 med sorteringsstasjoner

- Stor presisjon som tilfredsstillere deres krav
- Mannskapsbesparende
- Optimal utnyttelse av emnene
- Små driftsutgifter
- Anlegget er støydempet
- Oppfyller alle støykrav
- Stor sikkerhet for operatør
- Vibrasjonsfri drift av sag
- Styringselektronikken er basert på standardkomponenter
- System TM stiller hele sin tekniske kunnskap bak produktet
- System TM leverer, som den eneste, komplette anlegg
- Sikker servise og reservedelsdekning

Opti-Kapp 100 anlegg



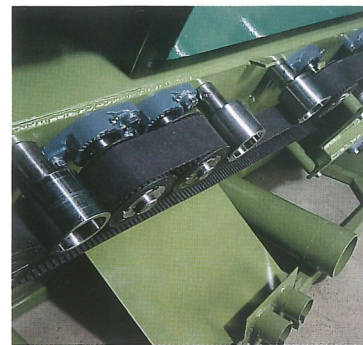
Optimeringssag til fulloptimering spesielt av fallende lengder. Det avanserte oppmålingsystemet som består av 5 fotoceller samt en oppmålingsstasjon gjør at innløpsbanen kun behøver å være ca. 2 meter lenger enn lengste emne. Optimeringssagen kan automatiseres i større eller mindre grad. Det kan monteres innmater, automatiske stablere alt etter kapasitetsønsker og behov.



Sagbladets inngrep i treet skjer ved hjelp av en iksenterbevegelse som gjør sagen meget stillegående. Ved hjelp av dette spesielle oppheng merkes det enkelte inngrep nesten ikke i motsetning når sagevegelsen skjer ved hjelp av trykkluft, sagen har meget lavt luftforbruk og meget kort snittid.

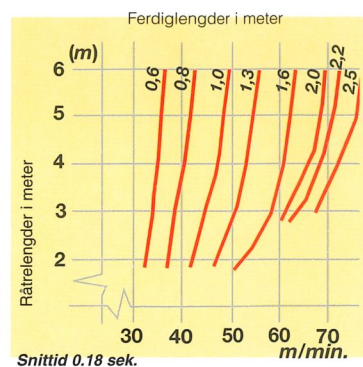
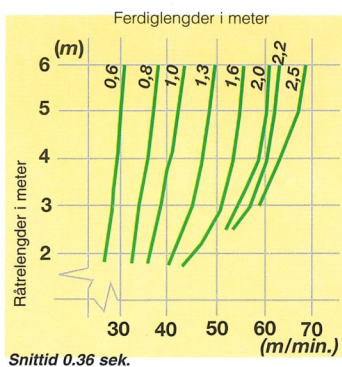
System Info

Med et komplett kappanlegg fra System TM A/S kan De under optimale forhold kappe 12-15.000 meter pr. skift. Enkelte kunder har produsert opp til 20.000 meter på et skift.



Fremtekket på kappsagen består av 6 stk herdede og skrånstille valser. De drives ved hjelp av en kraftig tannremsoverføring. Dette gjør at man oppnår en nøyaktighet på +/- 1mm.

Kapasitetsdiagrammer



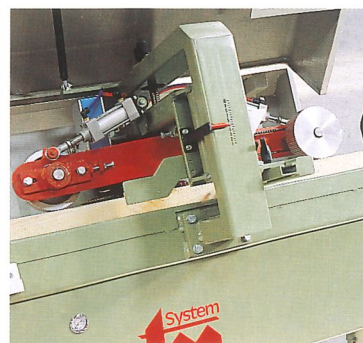
Opti-Kapp 200 anlegg



Optimeringssag type Opti-Kapp 200 med defektmarkering og mulighet for kvalitetsortering kan med stor fordel utstyres med innmater og stablesystemer. Et Opti-Kapp 200 anlegg kan utstyres slik at en eller flere operatører uavhengig kan defektmarkere emnene.

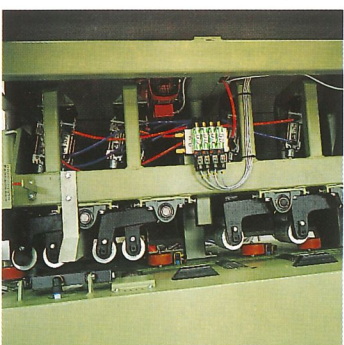
System Info

Et kappanlegg fra System TM A/S har stor kapasitet, dette oppnås ved å sette driftssikkerheten i høysete. Hvis det skulle oppstå et driftstopp kan man med den innbygde feilkontroll raskt lokalisere feilen og få den utbedret.



Oppmålerenheten på Opti-Kapp 200

Avleser luminiserende streker som operatøren har satt. Dette samtidig som den måler opp emnelengden. De luminiserende streker er for markering av både feil og kvalitet.



Optimeringssagen er utstyrt med støydempet sikkerhetsdeksel. Sagen er oppbygd i en kraftig stålkonstruksjon. Samtlige komponenter som er brukt blir nøye gjennomgått og montert slik at driftstiden skal bli maksimal. Avkapp og spill faller ut bak sagen slik at de ikke lager problem for neste emne.

Eksempler på defektmarkering



Utbyggingsmuligheter



Et tiltanlegg gjør det mulig å forsyne sagen med emner på et lett og sikker måte. De unngår da tunge løft og kapasiteten økes betydelig.



Vacuuminmatersystemet har sine fordeler hvis plassforholdene ikke tillater et tradisjonelt tiltsystem. Et vacuumanlegg kan også mate flere system samtidig.



Mølleutkaster etter sagen gjør det mulig å få enkeltemner ut på et mottakerbord for å kunne stable på en rask måte.



Stabler type Opti-Stack gjør anlegget komplett. Her stables faste lengder i hver sin stablestasjon. Stableren har meget stor kapasitet og kan med automatisk strøgging stable opp til 1.800 mm stablehøyde.

Komplette anlegg



Info

Hele betjeningen av et optimeringskappanlegg, uansett størrelse kan foregå fra et sentralt sted. Overvåking og innmating av materialpakkene, programmering, inntasting av ordre samt registrering av prosessen er noe av det som kan gjøres sentralt.



Dette anlegget er et av mange som er tilpasset kundens ønsker. To mann brukes til defektmarkering og kvalitetsbedømmelse av emnene. Opplegging av og transport av de markerte emner til sagen skjer automatisk. Operatørene trenger derfor kun å konsentrere seg om markering av emner.



Optimeringskappanlegg type Opti-Kapp 200 med tiltinnmater, separator samt 7 stablere. Dette fullautomatiske optimeringsanlegget med defektmarkering og kvalitetsbedømmelse er noen av det mest optimale man kan tenke seg.



Begynn riktig! Hvis man foreløpig ikke har det store behovet, kan anlegget på bildet være det riktige. I dette anlegget finnes store utvidelsesmuligheter. Automatisk innmating og stabling er noe som lett kan settes inn senere, bare man har startet riktig.



Info

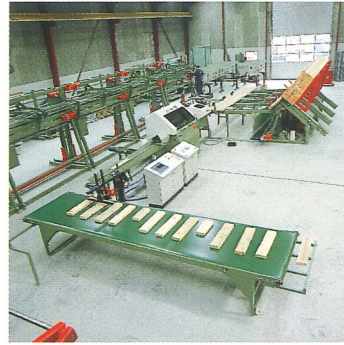
Før levering av et optimeringskappanlegg monteres det komplette anlegget hos System TM A/S for testing og for opplæring av operatøren. Dette gjør at montasje og igangkjøring av anlegget ute hos kunden foregår raskt og sikkert.



Optimeringskappanlegg type Opti-Kapp 100 med tiltinnmater, og 5 stablere. Anlegget betjenes av 2 mann som mater anlegget med emner overvåker anlegget samt kjører de ferdig stablete emner til lager. Kapasitet på anlegget med 2 mann er 20.000 meter pr. skift.

System TM er idag den mest erfarne leverandør av automatiseringsutstyr til treindustrien

Strøleggingsutstyr



Optimeringskappanlegg

Høvel og båndsags automatisering



Håndtering og transport av heltre

Med utgangspunkt i treindustriens krav om en rentabel produksjon har System TM utviklet en lang rekke automatiseringsløsninger innenfor håndtering av tre. Vi har idag levert mer enn 35 optimeringskappanlegg og kan tilby virkelig gjennomprøvede løsninger som har stor funksjonssikkerhet og lave vedlikeholdskosten.

System TM leverer gjennomprøvede løsninger innenfor 4 hovedområder:

Strøleggingsutstyr

Optimeringskappanlegg

Høvel og båndsagsautomatisering

Håndtering og transport av heltre

I tillegg leveres gjennomprøvede løsninger innen stabling og innmaterlønninger.

