

UNTHA

SHREDDERS

Universalzerkleinerer



Die UNTHA-4-Wellen Universalzerkleinerer

Die 1000-fach bewährten universell einsetzbaren UNTHA-Zerkleinerer mit dem patentierten 4-Wellen-Schneidsystem wurden auf den letzten Stand der Technik gebracht und neu designed.

RS 30-4-S

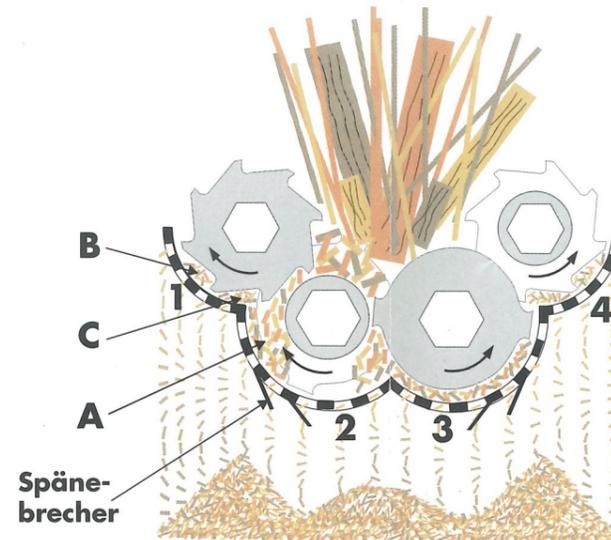


Die Absaugung des zerkleinerten Materials ist in allen vier Richtungen möglich

Das patentierte UNTHA-4-Wellensystem

Bei der Aufgabe des Materials in den Trichter erfolgt sofort der Einzug in den Schneidwerksraum, wo es in einem Arbeitsgang vor- und nachzerkleinert wird. Jenes Material, das nicht sofort durch das Lochgitter fällt, wird von

den Zähnen des Hauptschneidwerkes erfaßt und nach oben befördert (A) → **Vorzerkleinerung**. Beim Erfassen des vorzerkleinerten Materials vom Nebenschneidwerk erfolgt ein weiterer Schneidvorgang (B) → **Nachzerkleinerung**.



Zusätzlich wird das Material beim Übergang vom Haupt- in das Nebenschneidwerk gebrochen (C). Das Endprodukt ist ein genau definiertes, homogenes Endgranulat.

Bei der Zerkleinerung von Holz verhindern Spänebrecher den Durchgang von langen Spänen.

RS 40-4-S

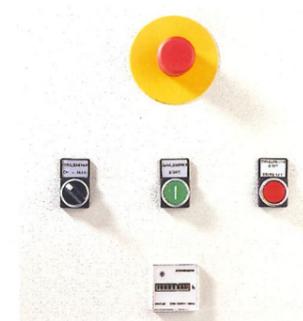


Das Schneidwerk

Die auf den vier Schneidwellen aufgefädelten Hackscheiben sind mit aggressiven Zähnen bestückt und bilden den Schneidraum. Die vier eng anliegenden Siebböden nutzen den gesamten Schneidwerksraum aus. Dadurch werden aufgrund maximaler Siebflächen speziell im Bereich des Nebenschneidwerkes hohe Durchsatzraten erzielt. Durch die Bohrungen im Lochgitter wird die Granulatgröße bestimmt. Die Lochgitterdurchmesser sind von 15-40 mm erhältlich.



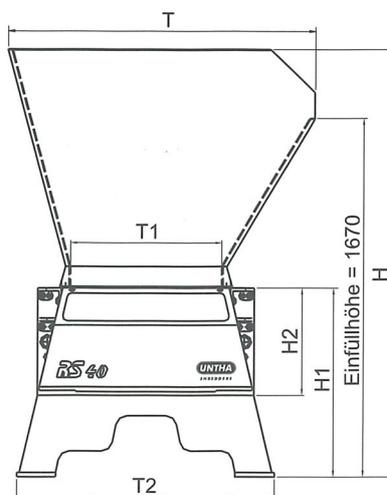
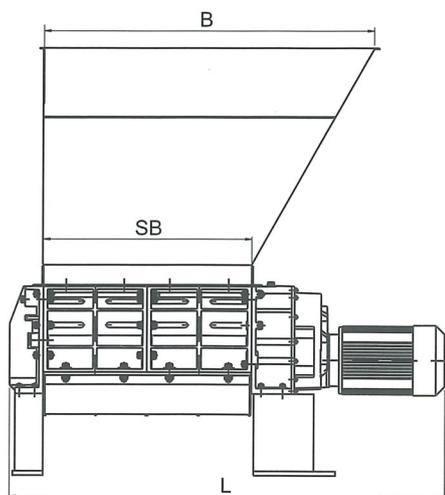
Die Steuerung



Die Maschine ist mit einer Siemens SPS ausgestattet, die eine Reversierautomatik enthält. Bei einem bestimmten Wert der Stromaufnahme startet ein Reversierzyklus, somit wird der Shredder vor Überlastung geschützt. Zusätzlich ist eine Abschaltautomatik integriert, welche die Zerkleinerungsmaschine bei Leerlauf selbständig ausschaltet. Je nach Einsatzgebiete kann durch das programmierbare Eprom der Shredder speziell abgestimmt werden.

Vierwellentechnik

RS 30-4-S • RS 40-4-S Technische Daten



Einsatzbeispiele:

- Hart- und Weichholz
- Spanplatten
- Furniere
- Rinde
- Paletten

bei speziellem Schneidwerk:

- Papier
- Kunststoff
- etc.

Alle Maße in mm / SB=Schneidwerksbreite

Maschinentype/Abm.	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS 30/2x5,5kW	450	1250	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 30/2x7,5kW	450	1300	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 30/2x11kW	450	1340	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 40/22kW	450	1360	1970	820	450	1000	1370	700	1190
RS 40/22kW	750	1660	1970	820	450	1300	1370	700	1190
RS 40/30-37kW	480	1530	1990	880	500	1045	1415	700	1190
RS 40/30-37kW	750	1800	1990	880	500	1315	1415	700	1190
RS 40/30-37kW	960	2010	1990	880	500	1525	1415	700	1190

Maschinentype	RS 30	RS 40 /22kW	RS 40 /30-37kW
Antriebsleistung (kW)	2x5,5/2x7,5/2x11	2x11	2x15/2x18,5
Schneidwerksöffnung (mm)	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Anzahl der Messerwellen	4	4	4
Drehzahl Hauptwelle (U/min.)	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Drehzahl Nebenwelle (U/min.)	ca. 34	ca. 28	ca. 32
Lochgitter ø (mm)	15-40	15-40	15-40
Gewicht (kg)	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Durchsatzleistung bei Holz (kg/h)*:			
Lochgitter ø 15-25 mm	300-700	400-1.100	500-1.400
Lochgitter ø 30-40 mm	800-1.200	800-1.500	1.100-2.000

* abhängig von: Materialbeschaffenheit, Schneidwerk und Beschickung

Das Titelbild entspricht nicht den Sicherheitsvorschriften, da die Maschine nur mit Einfülltrichter eingesetzt werden darf.

Die einzigen mit dem patentierten UNTHA-4-S-System: Vor- und Nachzerkleinerung in einer Maschine.

Vertriebspartner: