

UNTHA

shredding technology

Broyeurs universels



Broyeurs universels UNTHA à arbres de coupes

Eprouvés dans des milliers d'utilisations, les broyeurs universels UNTHA avec système de coupe breveté à 4 arbres se sont adaptés à l'évolution de la technique et se présentent dans un nouveau design.

RS 30-4-S

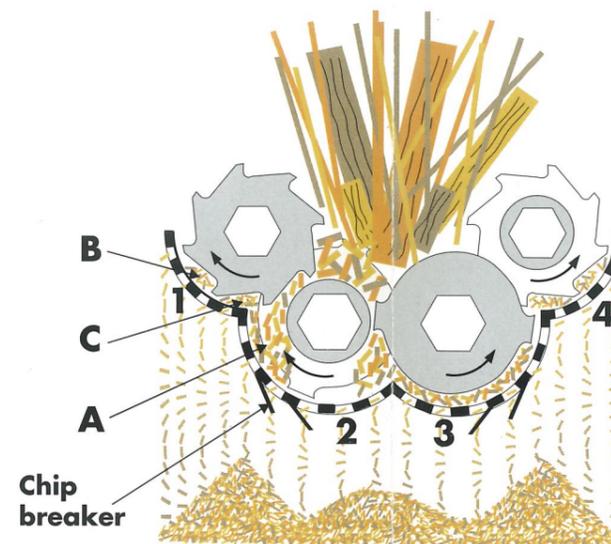


L'aspiration du broyat est possible dans les quatre directions.

Le système UNTHA breveté à arbres de coupe

Le matériau introduit dans le trémie est aussitôt conduit à la chambre de broyage, où il subit deux opérations de broyage (pré-broyage et broyage secondaire) en un seul cycle. Les matériaux qui ne tombent pas aussitôt au travers de la grille per-

forée sont saisis par les dents du bloc de coupe principal et transportés vers le haut (A) ➔ **pré broyage**. Le bloc de coupe secondaire happe le matériau pré-broyé et achève le cycle de broyage (B) ➔ **broyage secondaire**.



Le matériau subit une fragmentation supplémentaire à son passage du bloc de coupe principal au bloc de coupe secondaire (C). Le produit final est un broyat homo-

gène de granulométrie exactement définie. Pour le broyage du bois, des brise-copeaux limitent la longueur des broyats.

RS 40-4-S

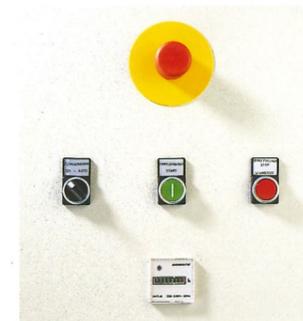


Le bloc de coupe

Les disques de broyage amplifiés sur les quatre arbres de coupe sont munis de dents agressives; ils forment la chambre de broyage. Les quatre parties de la grille perforée sont disposées sur la totalité de la surface de la chambre de broyage. Cette surface de grille maximale permet d'obtenir des débits élevés, en particulier au niveau du bloc de coupe secondaire. Les perforations de la grille déterminent la taille des broyats. Les grilles perforées sont livrables avec des diamètres de 15 à 40 mm.



La commande



Le broyeur est commandé par un automate programmable Siemens gérant un dispositif d'inversions. Lorsqu'une valeur définie de courant électrique est atteinte, un cycle d'inversion démarre; la machine est ainsi protégée des surcharges. Le broyeur est également équipé d'un dispositif d'arrêt automatique en cas de marche à vide. Le broyeur peut être adapté exactement aux différentes applications grâce à la cartouche mémoire EPROM.

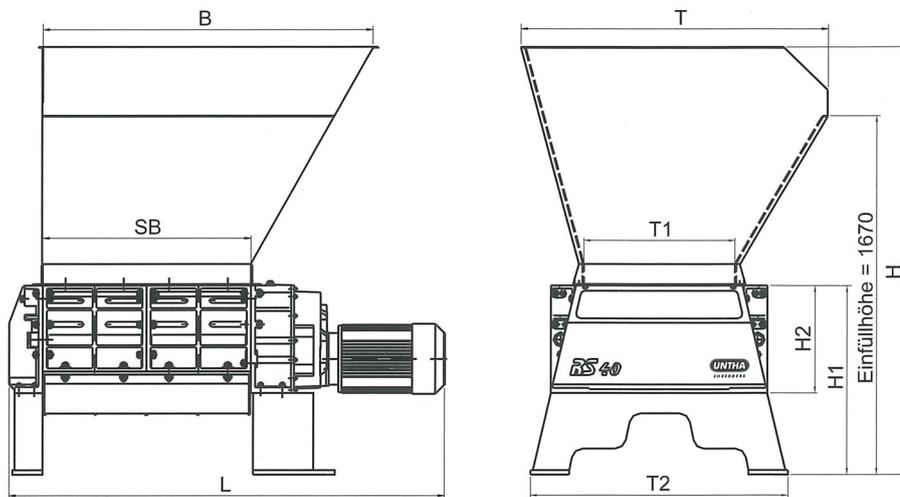
Le système à 4 arbres

RS 30-4-S • RS 40-4-S

Caractéristiques techniques

UNTHA

shredding technology



Exemples d'utilisation:

- Bois dur et bois tendre
- Panneaux d'agglomérés
- Contreplaqué et bois de plaquage
- Ecorces
- Palettes

pour un broyeur équipé d'un outil de coupe spécial:

- Papier
- Matière plastique
- et autre matériaux

Toutes les dimensions en mm / SB=largeur de la zone de broyage

Type de broyeur/dimen.	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS 30/2x5,5kW	450	1250	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 30/2x7,5kW	450	1300	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 30/2x11kW	450	1340	1900	820	450	1000	1280	560	1090
RS 40/22kW	450	1360	1970	820	450	1000	1370	700	1190
RS 40/22kW	750	1660	1970	820	450	1300	1370	700	1190
RS 40/30-37kW	480	1530	1990	880	500	1045	1415	700	1190
RS 40/30-37kW	750	1800	1990	880	500	1315	1415	700	1190
RS 40/30-37kW	960	2010	1990	880	500	1525	1415	700	1190

Type	RS 30	RS 40 /22kW	RS 40 /30-37kW
Puissance(kW)	2x5,5/2x7,5/2x11	2x11	2x15/2x18,5
Orifice de remplissage (mm)	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Nombre d'arbres de coupe	4	4	4
Vitesse arbre principal (tr./min.)	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Vitesse arbre secondaire (tr./min)	ca. 34	ca. 28	ca. 32
Grille perforée Ø (mm)	15-40	15-40	15-40
Poids (kg)	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Débit en bois (kg/h)*:			
Grille perforée Ø 15-25 mm	300-700	400-1.100	500-1.400
Grille perforée Ø 30-40 mm	800-1.200	800-1.500	1.100-2.000

* en fonction du matériau à broyer et du diamètre de la grille perforée

La photo de couverture ne correspond pas aux règlements de sécurité, comme le broyeur doit seulement entre en action avec un trémie.

Les seuls broyeurs équipés du système breveté UNTHA-4-S: Pré-broyage et broyage final dans la même machine.

Commercialisée par: