

SINCE 1954



Vitap

woodworking machines

edition 2016

Boring machines Series

Alfa - Forma - Sigma



Scan the QR code to explore the web site

vitap.com

Alfa Digit



Scan the QR
code to see
the video

Foratrice semiautomatica per piccole e medie produzioni
Semiautomatic boring machine for small and medium batches production
Perceuse semi-automatique pour petit et moyennes productions
Taladro semi-automático para productividades medianas



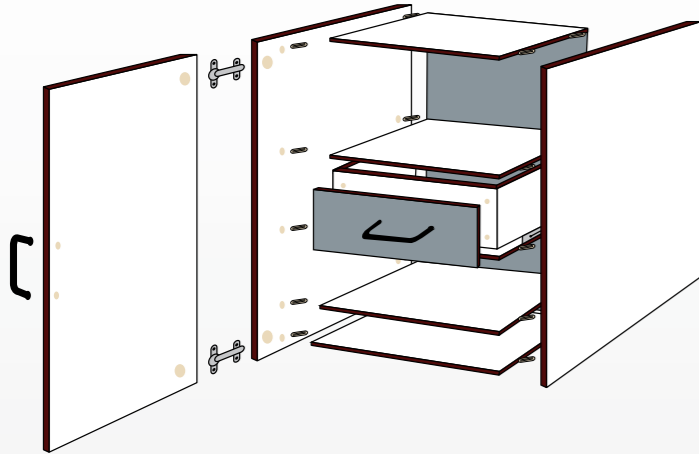
Scan the QR
code to see
the video

Alfa Classic

Foratrice semiautomatica per piccole e medie produzioni
Semiautomatic boring machine for small and medium
batches production
Perceuse semi-automatique pour petit et moyennes
productions
Taladro semi-automático para productividades medianas



Alfa Digit



- Indicatore digitale elettronico.
- Electronic digital indicator.
- Indicateur numérique électronique.
- Indicador digital electrónico.



- Battute frontali con indicatore digitale (verticale).
- Front stops with digital readout (vertical).
- Butée frontale avec indicateur digitale (vertical).
- Topes frontales con indicador digital (vertical).



- Bloccaggio rapido asta in alluminio.
- Quick-release aluminum fence.
- Verrouillage rapide de la règle en aluminium.
- Guía de aluminio quick-release.

Standard



- Mandrini con attacco rapido.
- Quick change spindle.
- Mandrin attache rapide.
- Mandril enganche rapido.



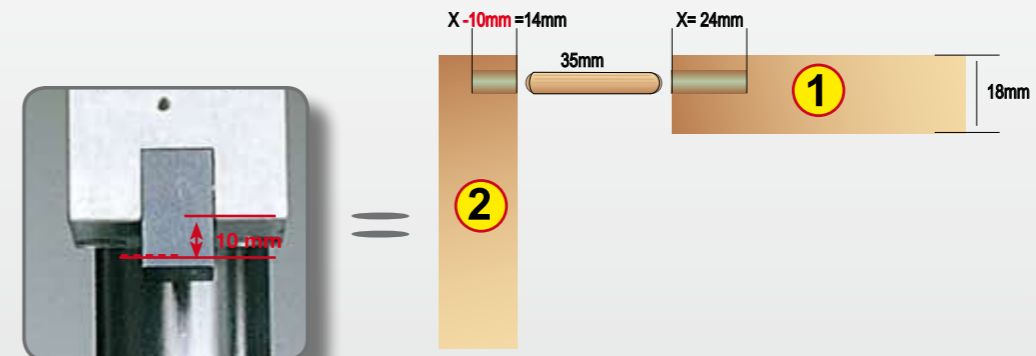
- Revolver con 6 profondità.
- Revolver with 6 positions.
- Revolver avec 6 profondeurs.
- Revolver 6 profundidades.



- Carrello rinforzato.
- Strengthened structure.
- Structure renforcé.
- Estructura reforzada.



- Barra metrica 3000 mm con 4 battute.
- Alu fence with 4 stops.
- Règle avec 4 butées.
- Barra métrica con 4 topes.



- Differenziale automatico di profondità orizzontale / verticale (-10 mm) per evitare lo sfondamento del pannello.
- Device to automatically change the vertical horizontal depth (-10 mm) in vertical to avoid the chipping of the panel.
- Différentiel automatique de profondeur horizontale / vertical (-10mm) pour éviter défoncement du panneau.
- Diferencial automatico de profundidad horizontales / verticales de (-10mm) para evitar el desfondamiento del panel.

Options



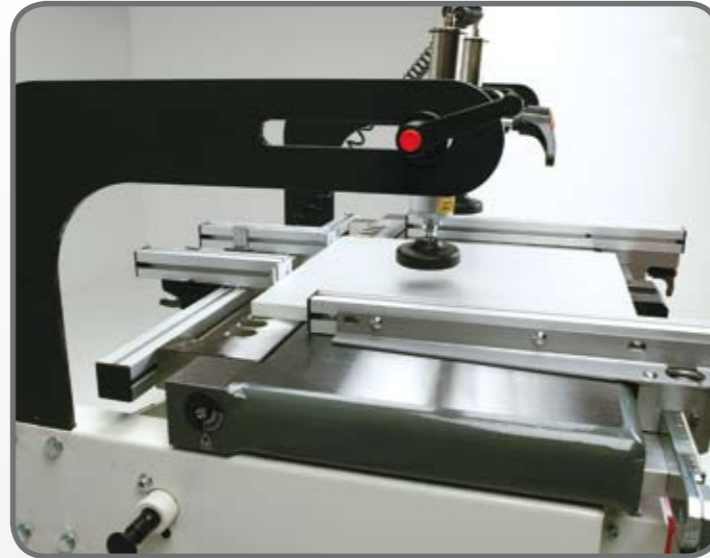
- Battuta per quadri a 45°.
- Fence for 45 degree frames.
- Butée pour cadres à 45°.
- Tope para cuadros de 45°.



- Testina per cerniere.
- Hinges head.
- Tete pour charnières.
- Cabezal por bisagras.



- Battuta per quadri a 90 gradi.
- Fence for 90 degrees frames.
- Butée pour cadres à 90 degrés.
- Tope para cuadros de 90 grados.



Options



- Compasso per simmetria squadra.
- Gauge for symmetry of side fences.
- Compas pour symétries équerres.
- Compás para escuadras simétricas.



- Battuta per quadri a 45°.
- Fence for 45 degree frames.
- Butée pour cadres à 45°.
- Tope para cuadros de 45°.



- Battuta per quadri a 90°.
- Fence for 90 degree frames.
- Butée pour cadres à 90°.
- Tope para cuadros de 90°.



- Testina per cerniere.
- Hinges head.
- Tete pour charnières.
- Cabezal por bisagras.

Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Notas técnicas

| | CLASSIC | ALFA DIGIT | ALFA 27T | ALFA 35T |
|--|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| Mandrini (mm) - Spindles - Mandrins - Mandriles | 21 | 21 27 35 | 27 | 35 |
| Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril | 32 | 32 32 32 | 32 | 32 |
| Interasse totale tra il primo e l'ultimo mandrino (mm) - Total centerdistance between first and last spindle - Entre-axe total entre le premier et le dernier mandrin - Distancia total entre el primero y el último mandril | 640 | 640 832 1088 | 832 | 1088 |
| Profondità max. di foratura (mm) - Maximum depth of hole - Profondeur max. de perçage - Profundidad máx. de perforacion | 70 | 70 70 70 | 70 | 70 |
| Dimensione tavolo (mm) - Working table dimensions - Dimension table - Medidas mesa de trabajo | 864x500 | 864x500 | 1056x500 | 1454x590 |
| Dimensione max. del pezzo da forare (mm) - Maximum dimensions of pieces to be drilled - Dimension max. de la pièce à percer | 800x3000 | 800x3000 | 992x3000 | 1308x3000 |
| Giri mandrino al minuto (rpm) - Spindle rotations per minute - Tours du mandrin à la minute - Revoluciones de mandril por minuto | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| Potenza motore (Hp) - Motor power - Puissance moteur - Potencia motor | 2 | 2 | 2,5 | 3 (opt. 2x2,5) |
| Pressione d'esercizio (atm.) - Pressure - Pression d'exercice - Presion de ejercicio | 6-8 | 6-8 | 6-8 | 6-8 |
| Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso | 295 | 295 | 388 | 454 |
| Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores | 1070x890 x1240 | 1070x890 x1240 | 1142x800 x1140 | 1590x860 x1140 |

Forma 120Plus



Scan the QR
code to see
the video

Foratrice semiautomatica per medie produzioni
Semiautomatic boring machine for medium batches production
Perceuse semi-automatique pour moyennes productions
Taladro semi-automático para productividades medianas



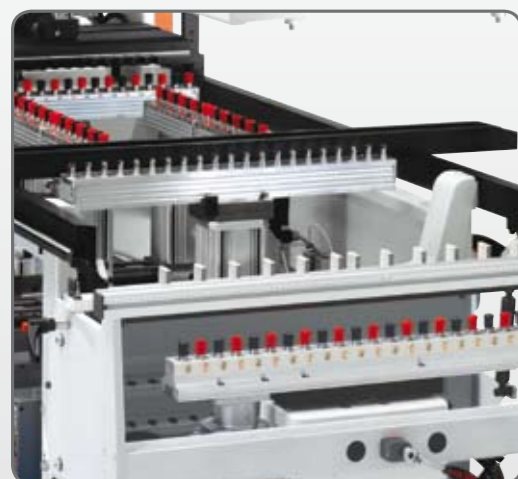
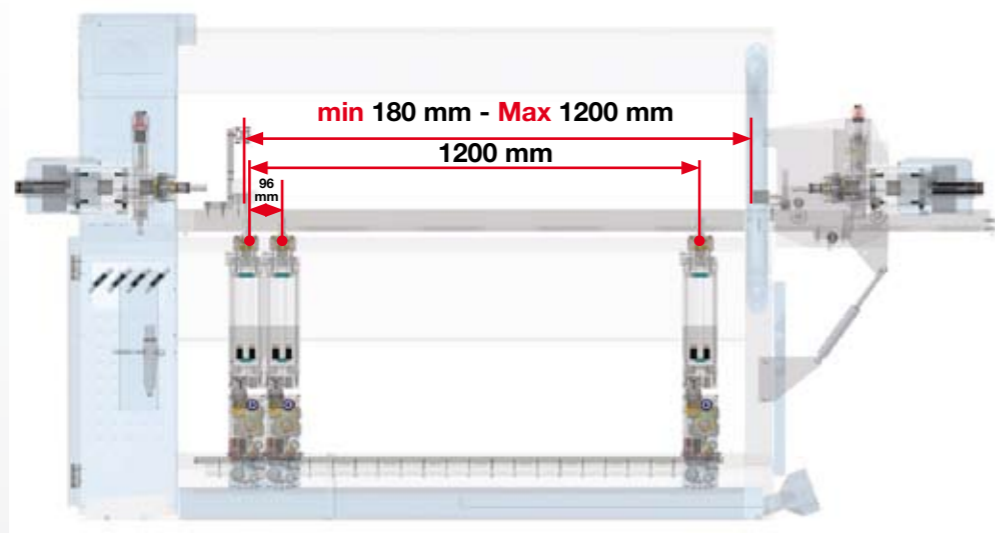
Scan the QR
code to see
the video

Forma 3

Foratrice semiautomatica per medie produzioni
Semiautomatic boring machine for medium batches production
Perceuse semi-automatique pour moyennes productions
Taladro semi-automático para productividades medianas



Forma 120Plus



- Gruppo orizzontale destro ribaltabile per forare pannelli più lunghi di 1200 mm.
- The right horizontal drilling head is tilting to drill panels bigger than 1200 mm.
- Groupe horizontal droit pivotant pour le perçage de panneaux supérieurs à 1200 mm de longueur.
- Grupo horizontal abatible para taladrar piezas mas largas de 1200 mm.

Forma 3



- Indicatore digitale elettronico.
- Electronic digital indicator.
- Indicateur numérique électronique.
- Indicador digital electrónico.



- Revolver con 6 profondità.
- Revolver with 6 positions.
- Revolver avec 6 profondeurs.
- Revolver 6 profundidades.

Forma series



Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Notas técnicas

| | Forma 3 | Forma 120Plus | Forma 120LCD |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|
| Mandrini testa orizzontale (mm) - Horizontal head spindles - Mandrins Teste horizontales - Mandriles Cabezal Horizontal | 21 | 21+21 | 21 |
| Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril | 32 | 32 | 32 |
| Distanza max tra le teste verticali (mm) - Max. distance between the vertical head - Largeur max. entre les testes verticales - Distancia maxima entre los verticales cabezales | 850 | 1200 | 1200 |
| Distanza min. tra le teste verticali (mm) - Minimum. distance between the vertical head - Largeur minime entre les testes verticales - Distancia minima entre los verticales cabezales | 165 | 96 | 96 |
| Profondità max. di foratura (mm) - Maximum depth of hole - Profondeur max. de perçage - Profundidad máx. de perforacion | 70 | 70 | 70 |
| Spessore max. del pezzo da forare (mm) - Maximum tickness of pieces to be drilled - Max. épaisseur de la pièce à percer - Altura máx. de la pieza para taladrar | 80 | 80 | 80 |
| Giri mandrino al minuto - Spindle rotations per minute - Tours du mandrin à la minute - Revoluciones de mandril por minuto | 2800 | 2800 | 2800 |
| Potenza motore orizzontale (Hp) - Motor power - Puissance moteur horizontal - Potencia motor | 2 | 2,5 | 2,5 |
| Potenza motore verticale (Hp) - Motor power - Puissance moteur vertical - Potencia motor | 2 | (1,5+1,5) | (1,5+1,5) |
| Pressione d'esercizio (atm.) - Pressure - Pression d'exercice - Presion de ejercicio | 6-8 | 6-8 | 6-8 |
| Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso | 650 | 1000 | 900 |
| Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores | 1750 x1250 x1400 | 2550 x1300 x1460 | 2550 x1300 x1460 |

Sigma 2T

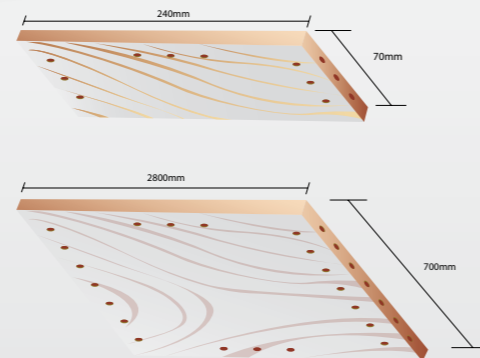
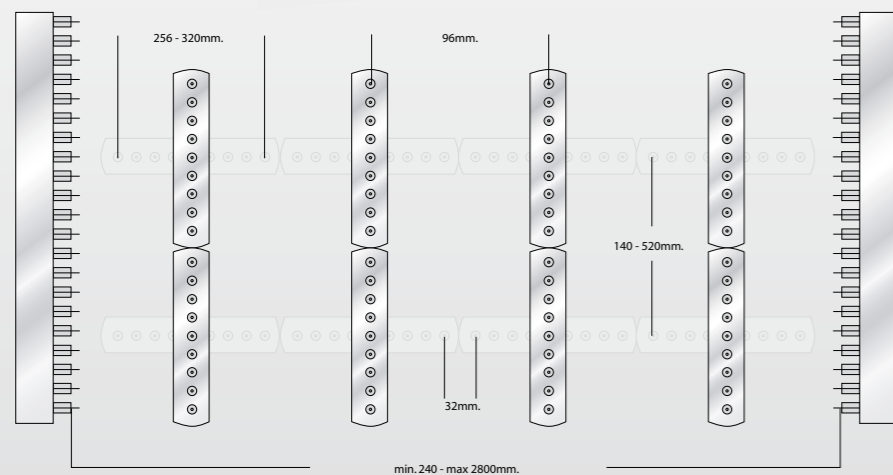


Scan the QR
code to see
the video

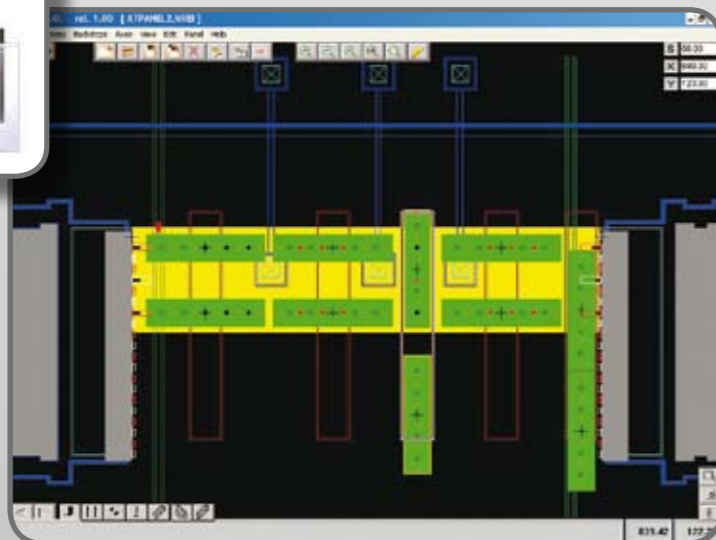
Foratrice automatica da linea
Automatic troughfeed boring machine
Perceuse automatique
Taladro automático



Sigma 2T



Optional



• Software dedicato:

- 1) Per il settaggio rapido di foratura da disegno CAD.
- 2) Possibilità di sviluppo disegni di foratura.

• Dedicated Software to:

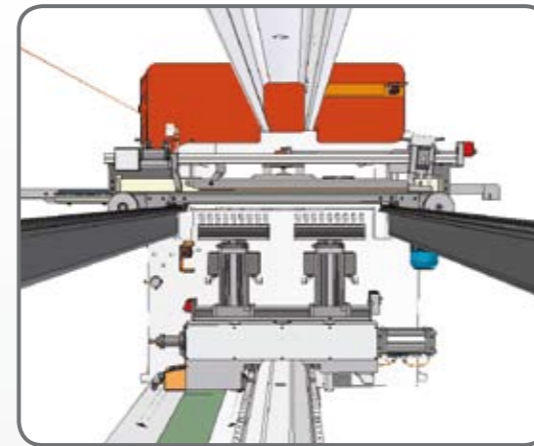
- 1) Set up calculation from CAD drawing.
- 2) Design with CAD system.

• Software dédié:

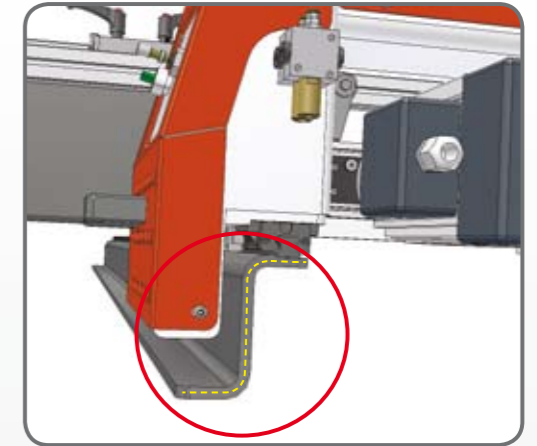
- 1) Pour la mise ou point rapide de perçage par dessin CAD.
- 2) Possibilité de développement dessin de perçage.

• Software para:

- 1) Ajuste rapido de las perforaciones con deseno CAD.
- 2) Desarrollo esquemas de perforaciones.



- Battuta frontale, pressore frontale, pressore laterale.
- Front stop, front clamp and side clamp.
- Butée frontale, presseur frontal, presseur latéral.
- Tope frontal, prensor frontal, prensor lateral.



- Il nuovo disegno a "S" della guida di scorrimento conferisce una maggiore rigidità.
- New "S" design extra rigid sliding guide.
- Extra stabile Führungsschiene im neuen "S"-Design.
- Nuevo diseño a "S" de las guías laterales garantiza una mayor rigidez.



OPTIONAL MINIFEED

- Caricatore automatico per listelli. (dimensioni min. 240x40 mm / Max 2000x200 mm.).
- Rails hopper feeder. (min. 240x40 mm / Max 2000x200 mm.).
- Alimentatore automatico per bande. (dimensioni min. 240x40 / Max 2000x200 mm.).
- Alimentador automatico pieza pequeña. (min. 240x40 mm / Max 2000x200 mm.).

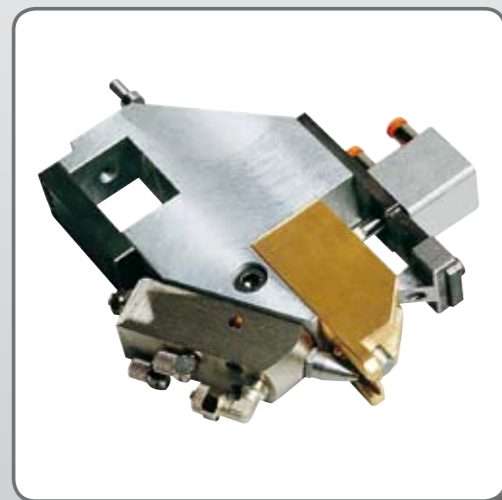


OPTIONAL

- Testine speciali.
- Special head.
- Têtes spéciales.
- Peine especial.

Sigma2TDS

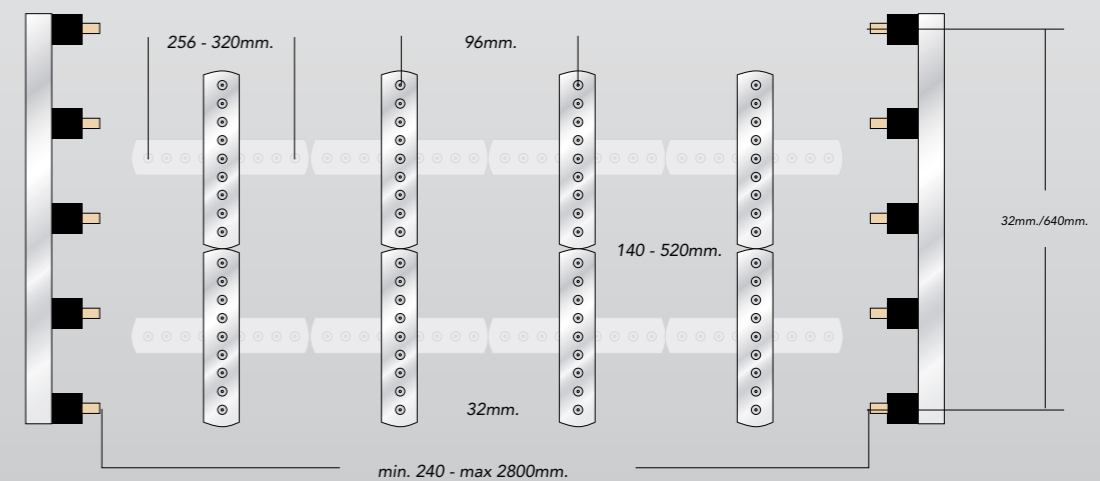
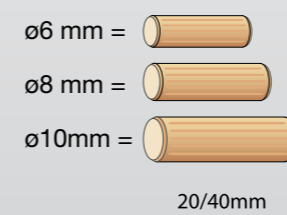
Foratrice e spinatrice automatica
 Automatic troughfeed boring dowel inserting machine
 Perceuse et poseuse de colle et tourillons automatique
 Taladro automático



- Iniettore.
- Injector.
- Injecteur.
- Injectore.



- Pannello di controllo.
- Key board.
- Panneau de contrôle.
- Panel de mando.





Scan the QR
code to see
the video

Foratrice automatica da linea CN
Automatic troughfeed boring machine CN
Perceuse automatique CN
Taladro automático CN

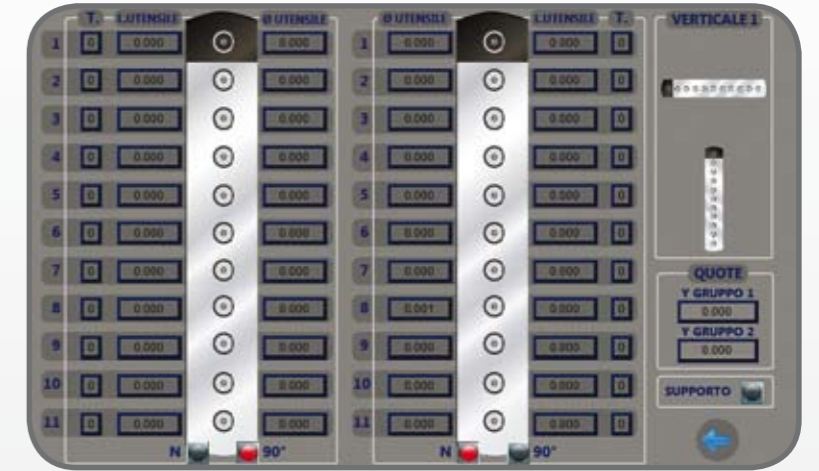




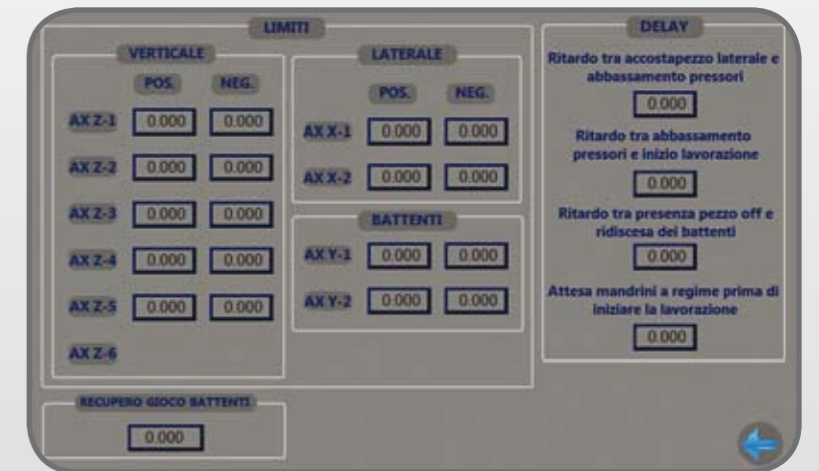
- Asse Z , profondità forature verticali ed orizzontali, controllate con CN.
- Axis Z , vertical and horizontal drilling depth, controlled by CN.
- Axe Z , profondeur de perçage vertical et horizontal controlle par CN.
- Eje Z , profundidad de perforacion vertical y horizontal, controlada por CN.



- Pannello di controllo con touch sreen software dedicato.
- Mobile touch screen to set up the machine dedicated software mobile.
- Panneau de contrôle avec écran tactile et logiciel dédié.
- Pantalla de control touch, con software.



- Battute posteriori controllate da CN.
- Rear pneumatic stop controlled by CN.
- Buteé arrière contrôlée par le CN.
- Topes posteriores con control CN.



- Profondità di foratura a mezzo motori Brushless gestito da CN.
- Controlled drilling depth by Brushless motor by CN.
- Profondeur de perçage par des moteurs Brushless controle par CN.
- Profundidad perforacion con motores Brushless, controlada por CN.





Scan the QR
code to see
the video

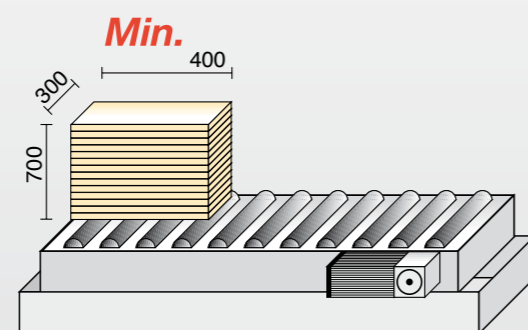
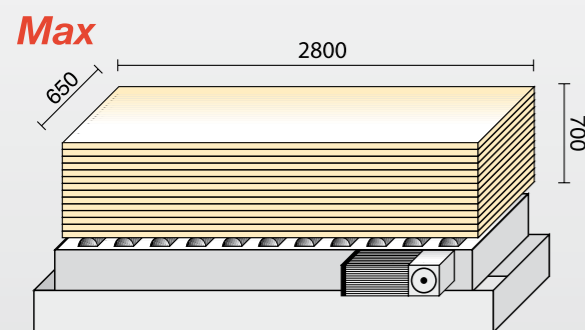




Compafeed



Ministacc



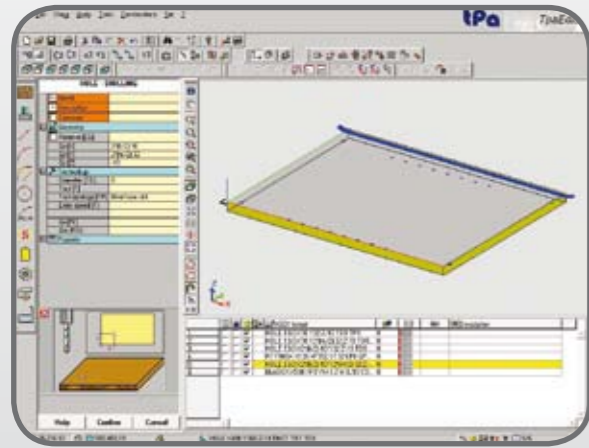
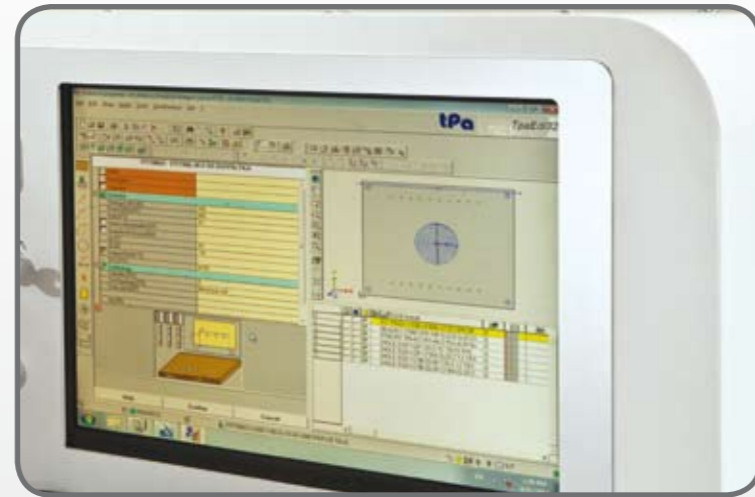
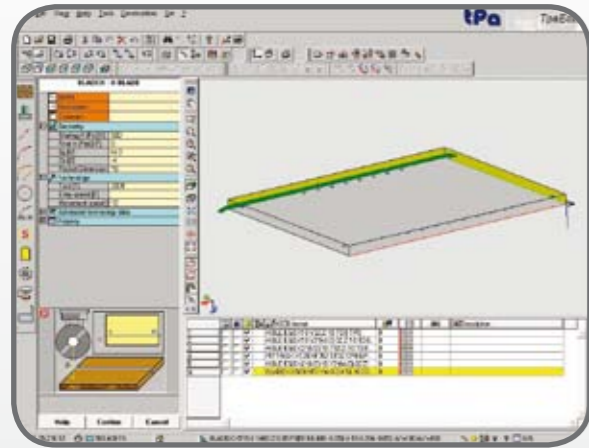
Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Notas tecnicas

| | Compafeed | Ministacc |
|---|-----------------------------|-----------------------------|
| Dimensioni pezzo (mm) - Piece dimension - Dimension de la pieza - Medidas de la pieza | Max 2800x650 Min 400x300 | Max 2800x650 Min 400x300 |
| Altezza max pila (mm) - Max heigh of the stack - Hauteur max de la pilei - Altura maxima de la pila | 700 | 700 |
| Fotocellula per la salita automatica del piano di lavoro - Photocell for the automatic uprise of the working table - Photocellule pour l'abaissement automatique du plan - Fotocelula por la suvida automatica de la mesa de trabajo | • | - |
| Fotocellula per l'abbassamento automatico del piano di lavoro - Photocell for the automatic lowering of the working table - Photocellule pour l'abaissement automatique du plan - Fotocelula por la bajada automatica de la mesa de trabajo | - | • |
| Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores | 2800 x1500 x1300 | 2800 x1500 x1300 |
| Velocità pezzi al minuto max - Productivity pieces/max -Pieces par minute - Piezas por minuto | 15 - 25 | 15 - 25 |
| Potenza motore (Kw) - Power installed - Puissance moteur - Potencia motor | 3,3 | 3,3 |
| Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso | 430 | 400 |



Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Notas tecnicas

| | Sigma CN | Sigma 2T | Sigma 2TDS |
|--|--|--|----------------------------|
| Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril | 32 | 32 | - |
| Interasse minimo e massimo fra le teste verticali (mm) - Minimum and maximum distance between the vertical heads - Entr'axe minimum et maximum entre les tetes verticales - Interejes minimo y maximo entre los cabezales verticales | 96 | 96 | 96 |
| Lunghezza minima pezzo (mm) - Minimum lenght of the piece - Longueur minimum de la pièce - Largura minima de la pieza | 240 | 240 | 240 |
| Lunghezza max pezzo (mm) - Max working width - Larg. max de travail - Ancho max pieza | 2800 | 2800 | 2800 |
| Iniettori - Injectors - Injecteur - Inyectores | - | - | 5+5 (6+6 optionals) |
| Capacità di foratura - Boring capacity - Capacité de perçage - Capacidad de trabajo | max 27 cycles/ min. | max 27 cycles/ min. | max 27 cycles/ min. |
| Profondità di foratura regolabile (mm) - The drilling depth is adjustable - Profondeur de perçage réglable - Profundidad maxima de taladrado | 0-70 | 0-70 | 0-70 |
| Velocità tranfert - Conveying speed - Vitesse d'entrainement - Velocidad arrastre | 57 m/min. | 57 m/min. | 57 m/min. |
| Giri mandrino al minuto - Spindle rotations per minute - Tours du mandrin à la minute - Tours du mandrin à la minute | 2800 g/min. | 2800 g/min. | 2800 g/min. |
| Potenza motore (Hp) - Engine capacity - Puissance moteur - Potencia motor | 2,5 (horiz.) 1,5+1,5 (vertical) | 2,5 (horiz.) 1,5+1,5 (vertical) | - 1,5+1,5 (vertical) |
| Pressione d'esercizio (atm.) - Pressure - Pression d'exercice - Presion de ejercicio | 6-8 | 6-8 | 6-8 |
| Assorbimento aria con macchina a 6 teste - Air consumption with 6 boring units - Consommation d'air avec 6 tetes - Consumo de aire con 6 cabezales | Lt. 50 per cycle | Lt. 50 per cycle | Lt. 50 per cycle |
| Consumo aria per ogni gruppo - Air consumption per head - Consommation d'air pour tête - Consumicion de aire por cabezal | Lt. 7 per cycle | Lt. 7 per cycle | Lt. 7 per cycle |
| Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores | 4800 x1400 x1600 | 4100 x1400 x1600 | 4100 x1400 x1600 |
| Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso | 2550 | 1750 | 1150 |



- Le serie Point sono controllate da PC; la nuova moderna interfaccia software rende particolarmente facile e diretta la programmazione.
 - Visualizzazione grafica durante la programmazione.
 - Programmazione parametrica.
 - Possibilità di importare files in formato CAD, DXF e TCN (escluso macchina Blitz).
- Point series are controlled and managed by a PC : the modern software interface makes particularly easy and direct the machine programming.
 - Assisted graphic editor used to program machining operations
 - Parametric programming
 - Import of CAD files, DXF and TCN (no machine Blitz)
- Le séries Point sont commandée par un PC équipée par une interface moderne qui rende la programmation facile et intuitive.
 - Editeur graphique assisté pour la programmation des usinages
 - Programmation paramétrique
 - Importation de fichiers formats CAD, DXF et TCN (sauf machine Blitz)
- Point 2, Point 3 y Bridge estan controladas por PC; el moderno software asegura particularmente facil y directa la programacion.
 - Visualizacion grafica durante la programacion.
 - Programacion parametrica
 - Posibilidad de importar files en formato CAD y DXF.

- Grazie ad un team specializzato offriamo una vasta assistenza post vendita:
 - Ricambi
 - Supporto tecnico
 - Tele assistenza
 - Installazione
 - Training
 - Riparazioni

- Thanks to specialized team it offers a full range of after-sales services :
 - Spare parts
 - Technical support
 - Tele-support
 - Installation
 - Training
 - Repair

- Grace à une équipe de professionnel, Vitap offre une large gamme de produit :
 - Pièces détachées
 - Support technique
 - Téléassistance
 - Installation
 - Formation
 - Réparations

- Gracias a un equipo especializado ofrecemos una amplia asistencia post-venta :
 - Repuestos
 - Soporte tecnico
 - Tele asistencia
 - Instalacion
 - Training
 - Reparaciones



SINCE 1954

Vitap

woodworking machines



edition 2016

Boring machines Series

Alfa - Forma - Sigma

berignano.com



Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.
Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.
Datos técnicos y de imágenes no son desafiante. El fabricante se reserva el derecho de hacer eventuales modificaciones sin aviso.
Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.

vitap.com