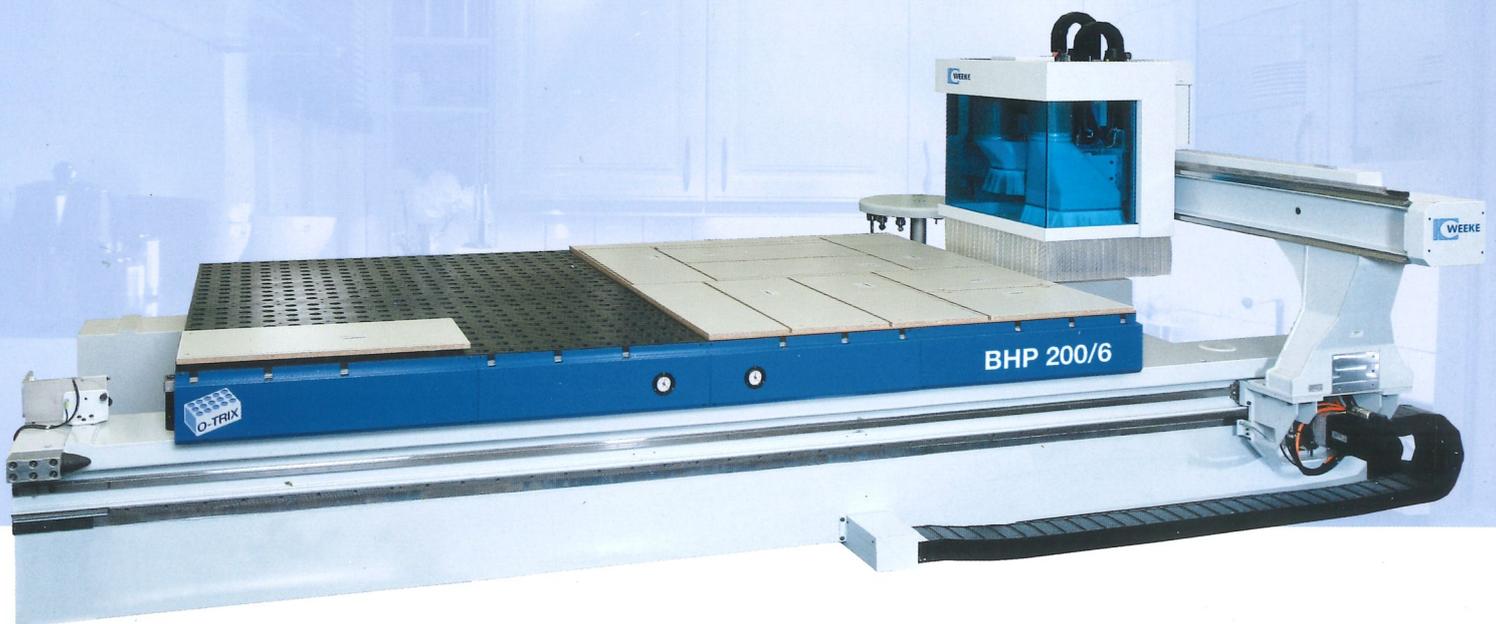


# Optimat BHP 200/6 CNC-Portalbearbeitungszentrum

Nesting Solutions



Optimat | profi line | power line



# Optimat BHP 200/6

**Arbeitsfeld:**  
3700 x 1880 x 100 mm

**Highlights:**

- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 8-fach oder 14-fach Werkzeugwechsler
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



**power control**



- 15" TFT-Bildschirm ■ CD-Brenner
- Modem ■ Ergonomisches Handterminal
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Schaltschrankposition frei wählbar

**Bearbeitungsmöglichkeiten**



- Nesting ■ Komponenten ■ Fronten

**Tischvariante NB**



Abbildungen können auch Optionen zeigen

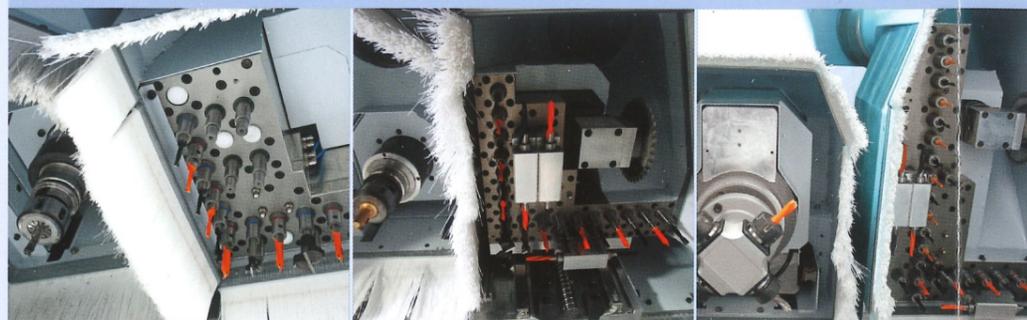


**Stabile Rahmenkonstruktion**



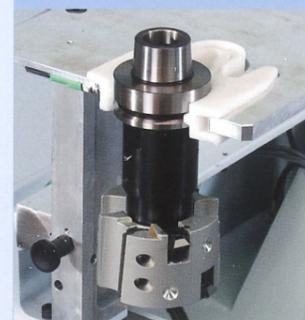
Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen

**Bestückungsvarianten**



- V10** ■ 10 vertikale Bohrspindeln
  - 9 kW HSK Frässpindel
  - Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
  - Option: horizontales Bohren in X + Y
- V18** ■ 18 vertikale Bohrspindeln
  - 9 kW HSK Frässpindel
  - Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
  - Option: horizontales Bohren in X + Y
- V25** ■ 25 vertikale Bohrspindeln
  - 9 kW HSK Frässpindel
  - Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
  - Option: horizontales Bohren in X + Y

**Werkzeugeinlegeplatz**



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines

**2 Z-Achsen**



Effiziente Absaugung - die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

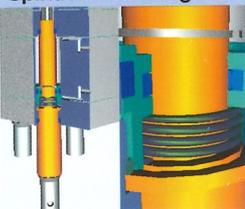
**Zahnstangensystem**



Gewährleistet höchste Bearbeitungsqualität und hohe Verfahrensgeschwindigkeiten bis zu \*100 m/min in X- und Y-Richtung  
\*Option: PowerPack

# Standard

## Automatische Spindelklemmung



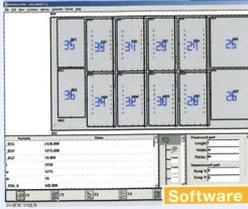
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

## Linearführungssystem



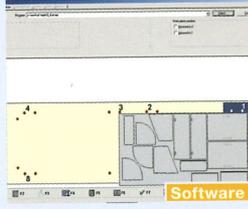
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

## woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

## MCC



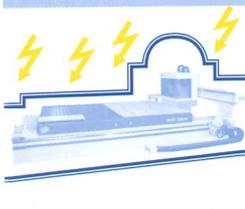
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

## 3D CNC-Simulator



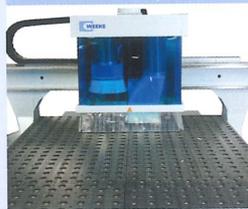
- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- 3D Darstellung

## USV



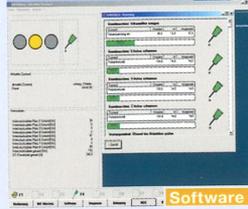
Schützt den Computer bei Netzstörung

## Portalbauweise



Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

## MDE



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

# Optionen

## Option: Werkzeugwechsler



14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

## Option: C-Achse



0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten

## Option: O-Trix Tisch



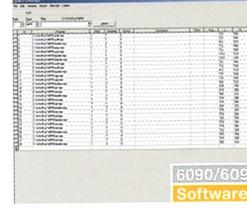
Verschiedene Saugertypen erhältlich

## Option: woodDesign



- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

## Option: »Office to Machine«



- Produktionslistenschnittstelle
- Interfacesoftware

## Option: Ausschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix



Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung. Das Ausschieben ist in beide Richtungen möglich.

## Option: Matrix Tisch

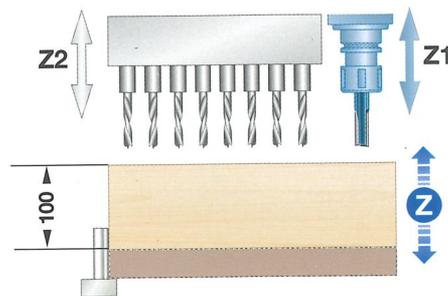
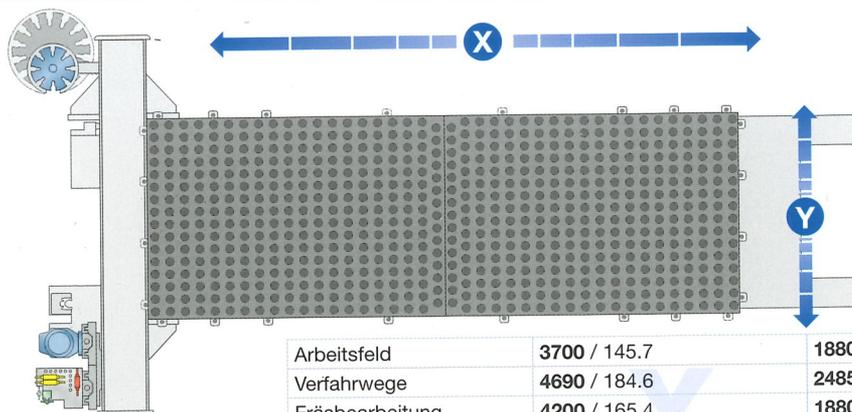


Verschiedene Saugertypen erhältlich

## Option: woodNest

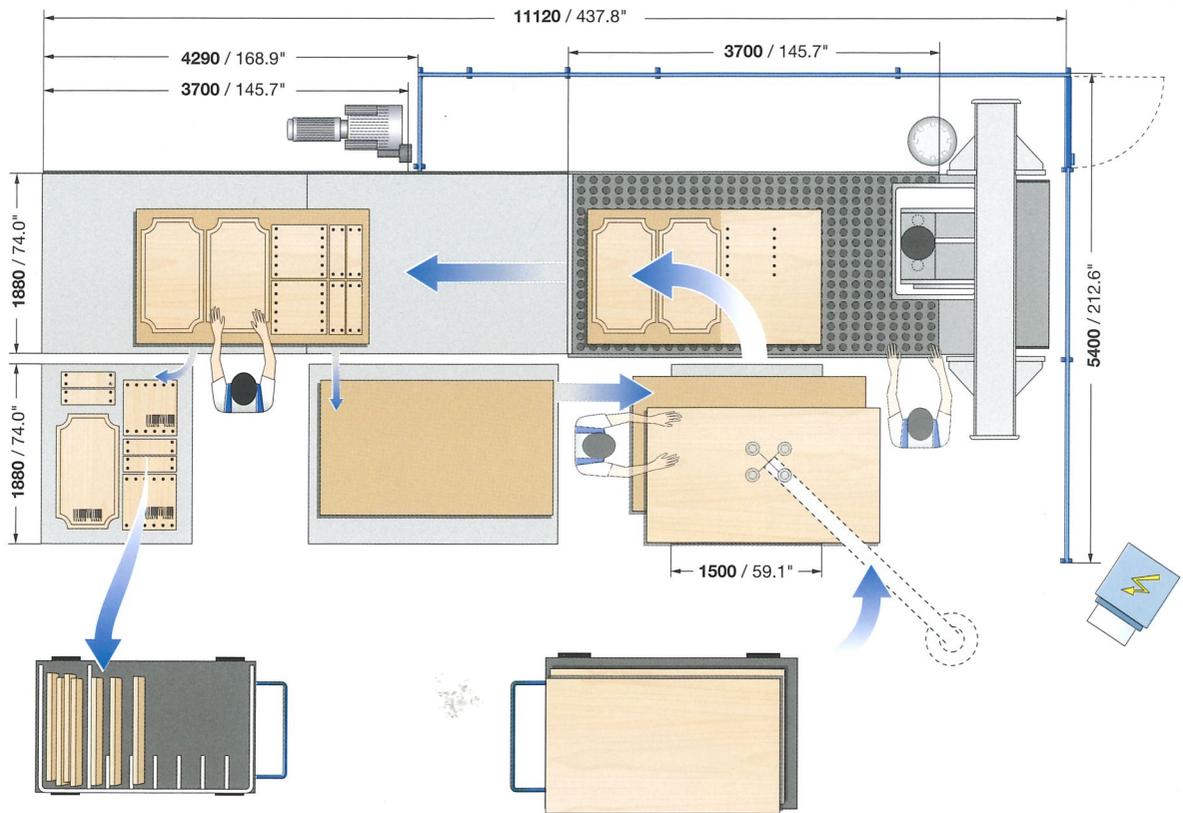


- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung



Arbeitsfeld	3700 / 145.7	1880 / 74.0	100 / 4.0
Verfahrwege	4690 / 184.6	2485 / 97.8	Z1: 325 / 12.8 (Z2: 185 / 7.3)
Fräsbearbeitung	4200 / 165.4	1880 / 74.0	100 / 4.0
Wechselfeldbearbeitung	1700 / 67.0		
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0	mm / inch	

## Handlingsbeispiel 1



## Handlingsbeispiel 2

