

CNC-Bearbeitungszentrum

BP12
Optimat



**CNC-Bearbeitungszentrum
schneller, präziser und kostengünstiger - für Ihren Erfolg!**



50 Jahre WEEKE als Garant für modernste Technologie „Made in Herzbrock - Germany“

Unser hoher Qualitätsanspruch am BP12 Optimat Konzept wird durch folgende Merkmale gestützt:

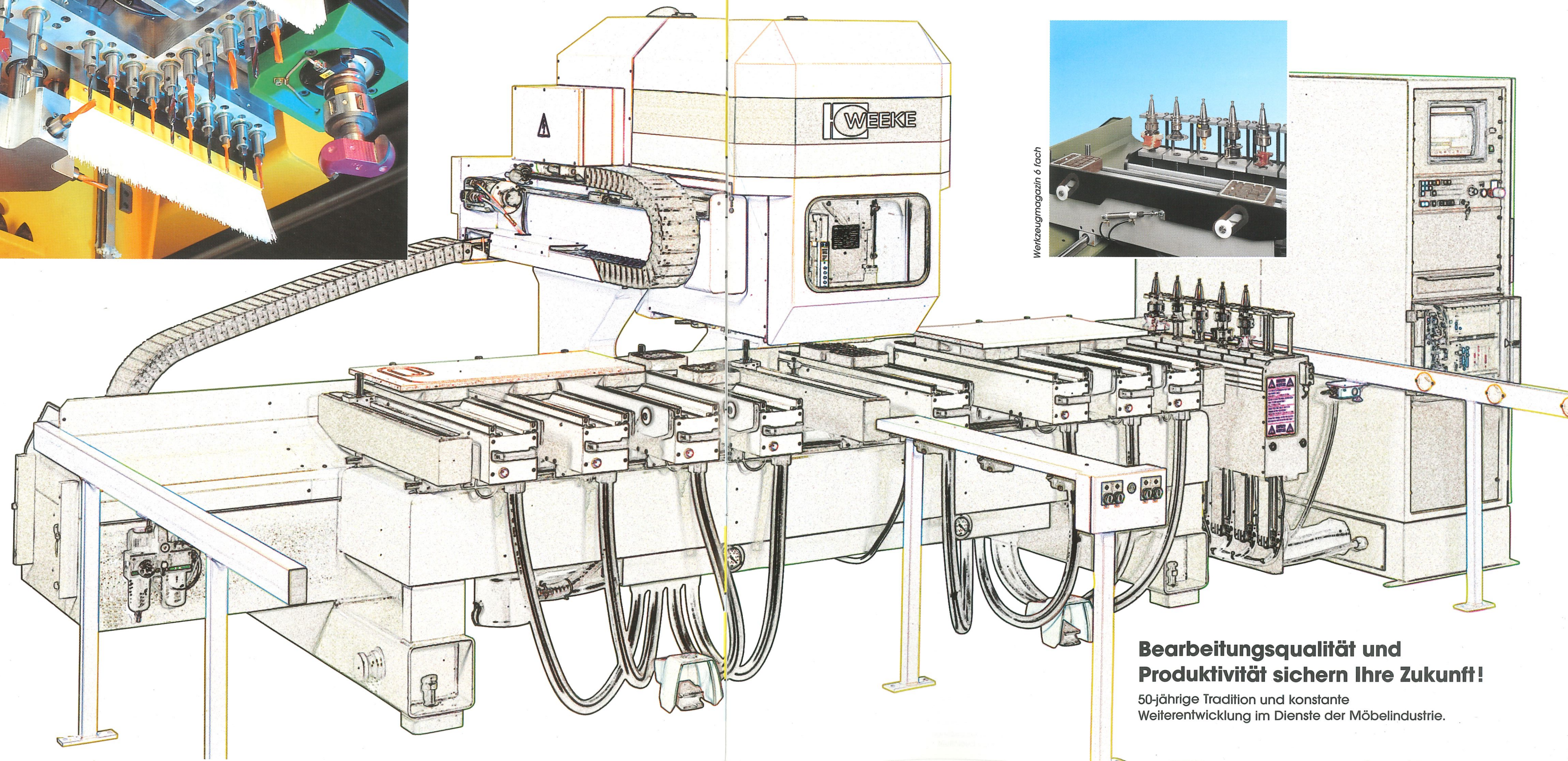
- Fachberatung durch CNC-Spezialisten für Maschinen, Werkzeuge und Software.
- Wirtschaftlichkeitsberechnung bei Ersatz- oder Neuinvestition.
- Vielseitige Dienstleistungen, z.B. Ferndiagnose mittels Modem, oder 24-Std.-Service...

- Schulung Ihres Bedienpersonals im hauseigenen Schulungszentrum und bei Ihnen.
- intelligente Steuerungsfunktionen,
- komfortable Bedieneroberfläche,
- klar strukturierte Programmier- und Bedienungsanleitung,
- einfaches Handling.

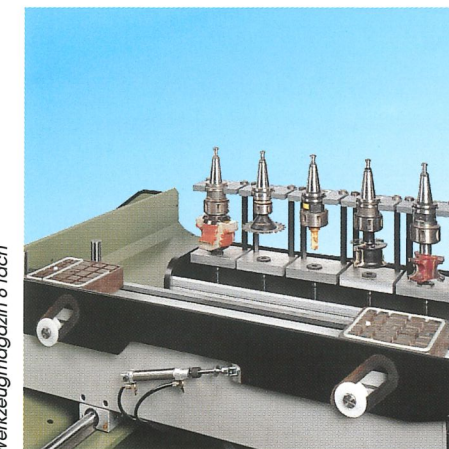
Ihre Vorteile:

- Lieferzeiten verkürzt und minimierte Lagerkosten.
- Strengste internationale Sicherheitsnormen (CE) werden eingehalten.
- Höherer Gewinn bei kostengünstiger Fertigung.

Sichern Sie Ihren Wettbewerbsvorteil, indem Sie bereits heute dort investieren, woran andere erst morgen denken.



Werkzeugmagazin 6 fach

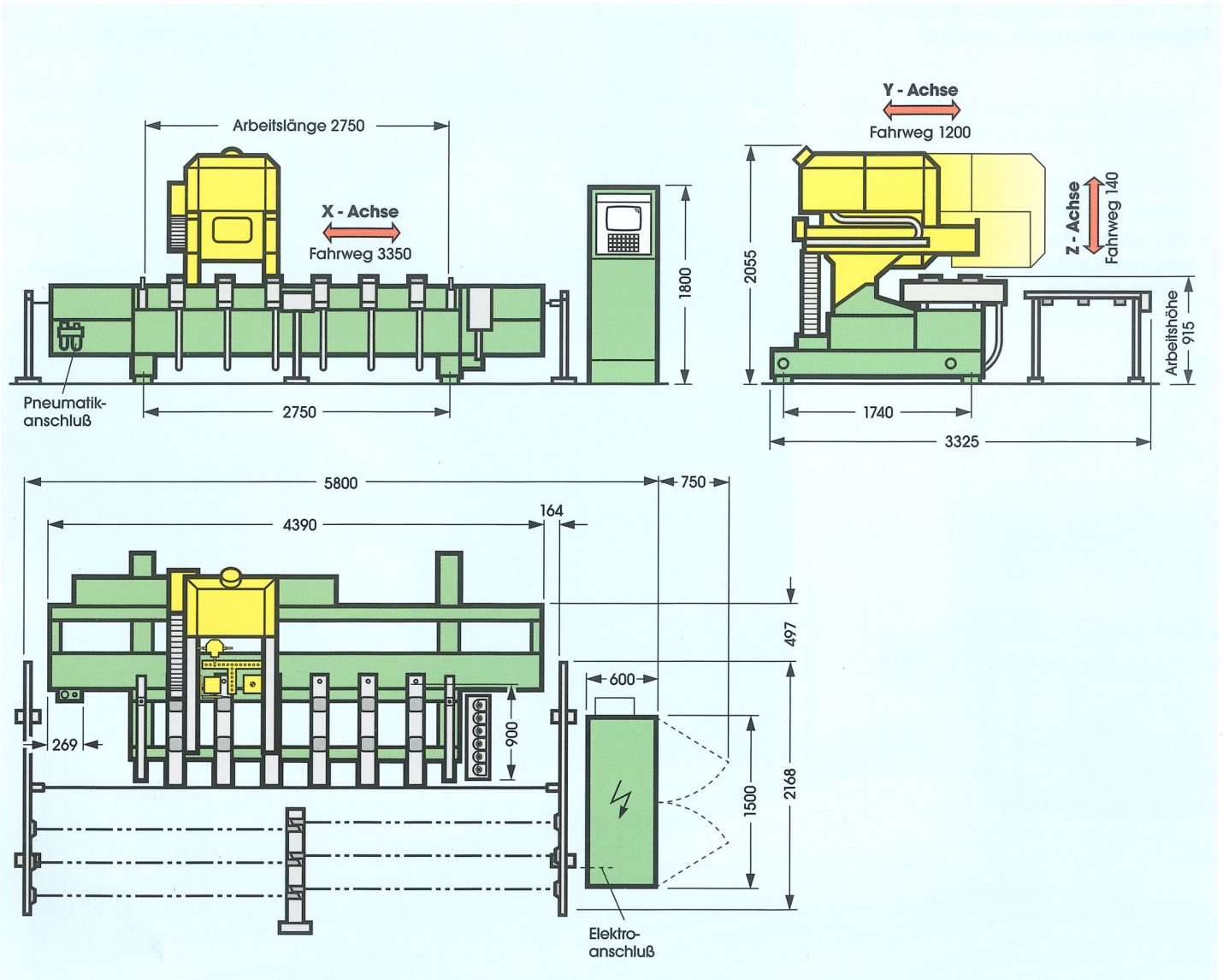


**Bearbeitungsqualität und
Produktivität sichern Ihre Zukunft!**

50-jährige Tradition und konstante Weiterentwicklung im Dienste der Möbelindustrie.

BP12 Optimat

Maschinenabmessungen / Technische Daten



• höchste Bearbeitungsqualität

- Linearführung/Kugelrollspindel in der X-Y und Z-Achse,
- optoelektronischer Drehgeber mit hoher Auflösung,
- AC-Servoantriebe.

• Flexibilität, kurze Rüstzeit

- frei positionierbare Werkstückauflagen,
- stufenlos verstellbare großflächige Vakuumsauger.

• Positionierung/Handling bei schweren Werkstücken

- starke programmgesteuerte Werkstückanschlüge,
- Vakuumpumpe 100 m³/h,
- Werkstückanhebeschwinger.

• höchster Sicherheitsanspruch

- Schall- und Staubschutzhaube, Lichtschranke.

• höchster Bedienkomfort

- 14 Zoll Farbgrafikmonitor, Woodwop.

• sichere Daten/stationär speichern

- 50 MByte Festplatte, 3 1/2 Zoll Diskettenlaufwerk.

• schneller betriebssicherer Rechner

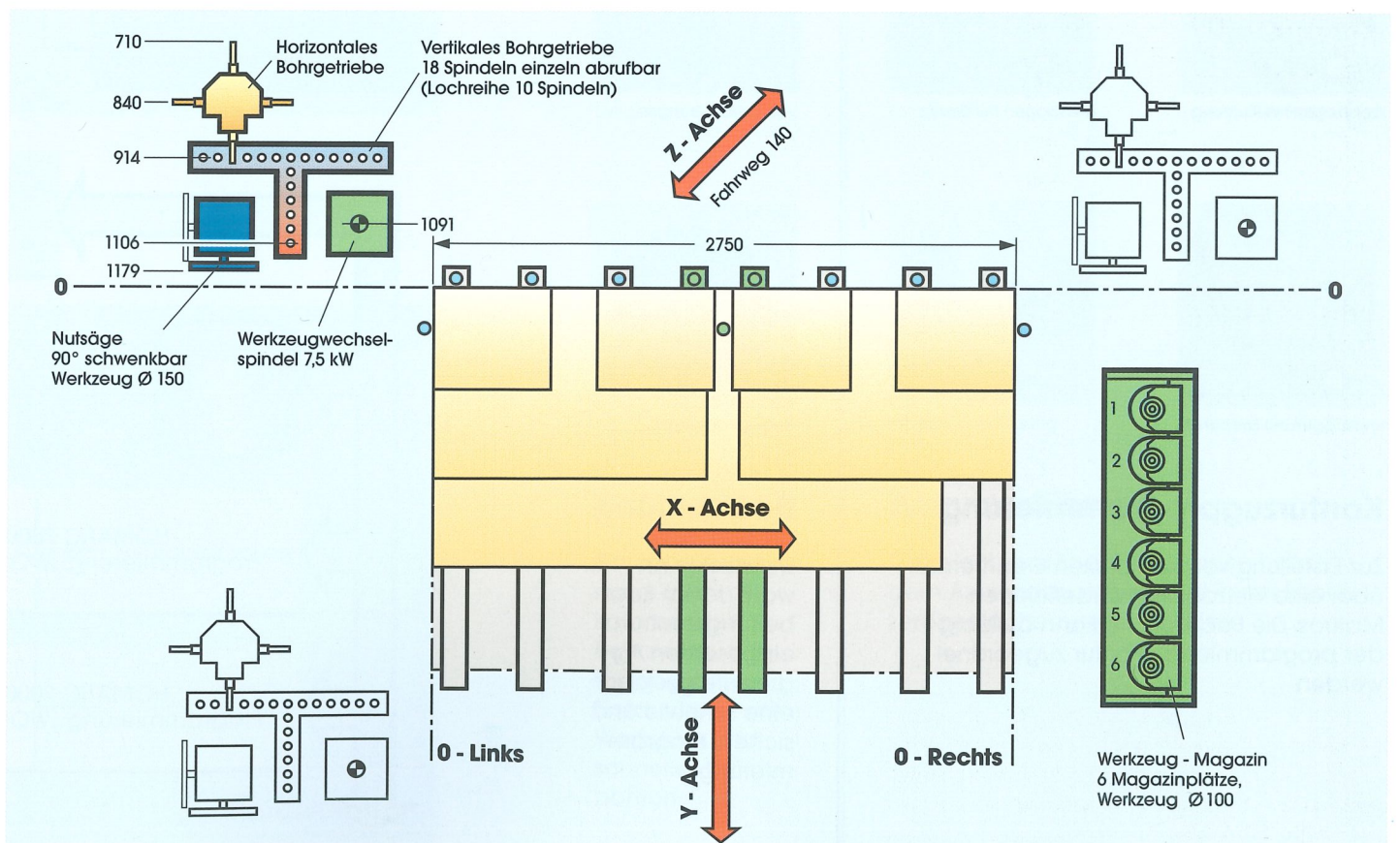
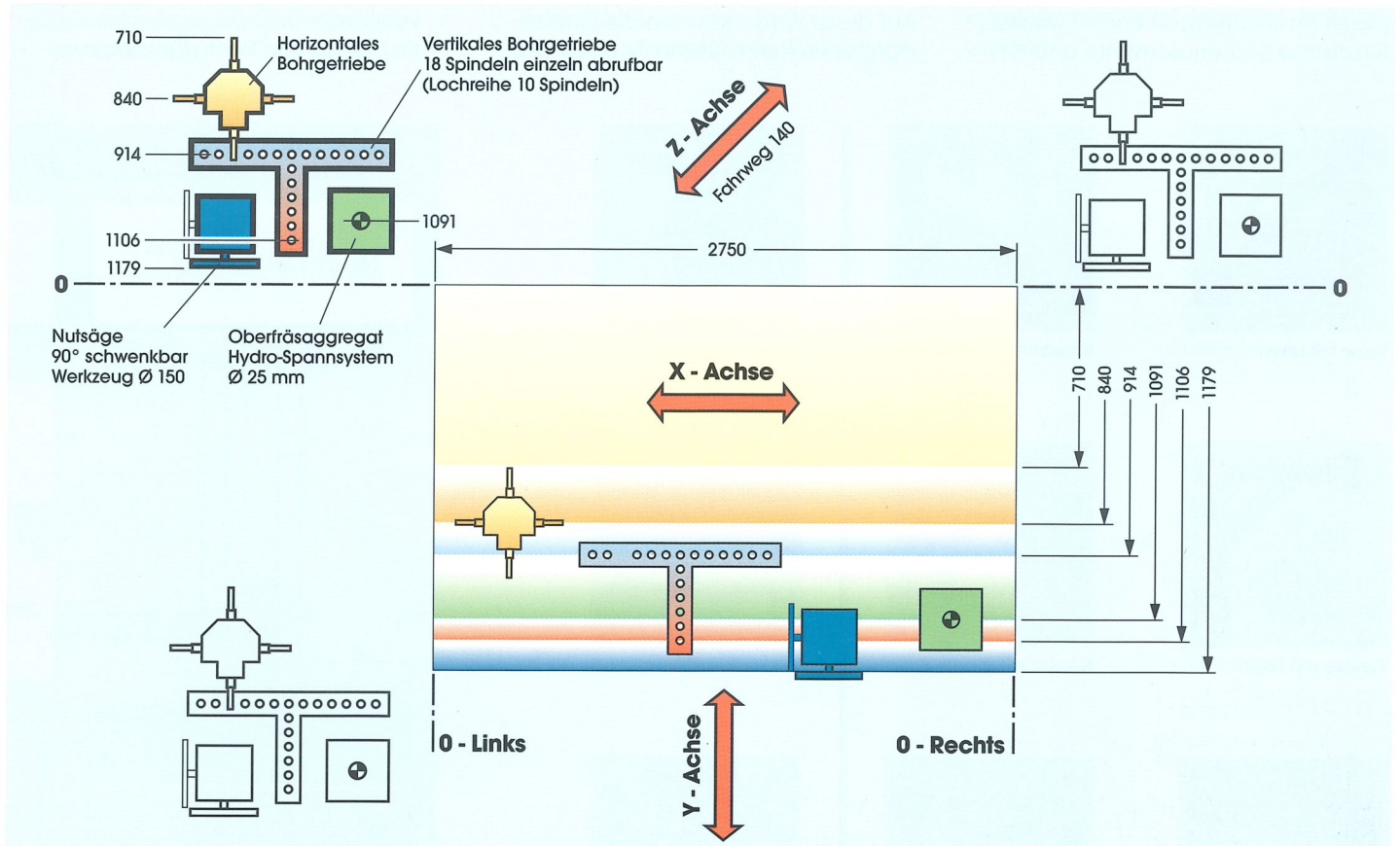
- Homatic 2000.

Technische Daten

Außenmaße L x B x H	5800 x 3325 x 2055 mm
Arbeitsfeld	2750 x 900 mm
Werkstückdicke	90 mm *
Verfahrgeschwindigkeit X-Achse	65 m/min
Verfahrgeschwindigkeit Y-Achse	50 m/min
Verfahrgeschwindigkeit Z-Achse	15 m/min
Anschlüsse:	
Druckluft	6 bar, R1/2"
Verbrauch	10 NL/Werkst.
Absaugung:	
Anschluß	Ø 200 mm
Verbrauch	3400 m ³ /h
Luftgeschwindigkeit	30 m/s
Unterdruck	150 mm WS
Elektrik:	
Spannung	400/50-60 V/Hz
Leistung	11 kW
Gewicht der Maschine	4200 kg

* Angabe beim vertikalen Bohren. Die max. zu bearbeitende Werkstückhöhe wird durch die Werkzeuglänge beeinflusst.

Werkstückaufspannung / Arbeitsbereiche der Aggregate



In der Weeke-Softwareentwicklung werden Programme für Bearbeitungszentren und externe PC-Programmiersplätze entwickelt. Durch die offene Struktur des eingesetzten Steuerungssystems HOMATIC können hochkomplexe Anwendungen erstellt werden. Grafische Bedienelemente und On-

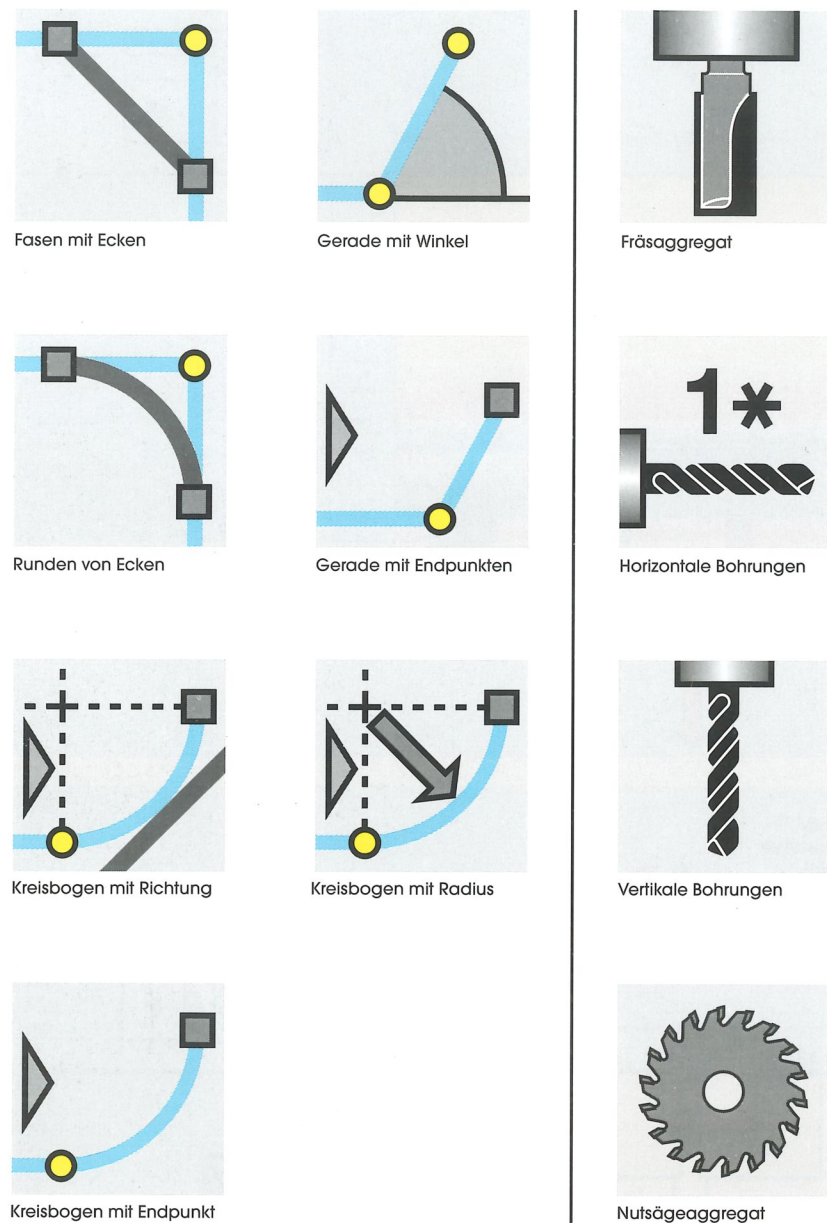
line-Hilfen unterstützen den Kunden aktiv bei der Programmierung am Farbterminal. Bei der Entwicklung der einzelnen Komponenten gibt es einen stetigen Informationsaustausch mit den Entwicklern der Homag-Gruppe. Auf diese Weise können die Anwendungen in kurzer Zeit entwickelt und

beim Kunden eingesetzt werden.

- Variantenprogrammierung "WOODWOP" an der Maschine und auf dem Personal Computer mit vielen Optionen in der Standardversion.
- Erstellung von Werkstückzeichnungen mit dem Weeke-CAD/CAM-System und Übersetzung in NC-Daten durch den Postprozessor.
- Erstellung von Variantenprogrammen mit dem Weeke-CAD/CAM-System.
- Schnittstelle zu 3D-CAD-Applikationen.

- Modellverwaltung zur Bearbeitung von kompletten Kommissionen.
- Kommunikation zwischen Personal Computer und Maschinen über ein lokales Netzwerk (LAN).
- Lesen und Verarbeiten von Barcodes.
- Softwareschnittstelle für Branchenpakete.
- NC-Simulation auf dem Personal Computer.

Aufgrund des umfangreichen Softwareangebotes können somit kundenorientierte Lösungen realisiert werden.



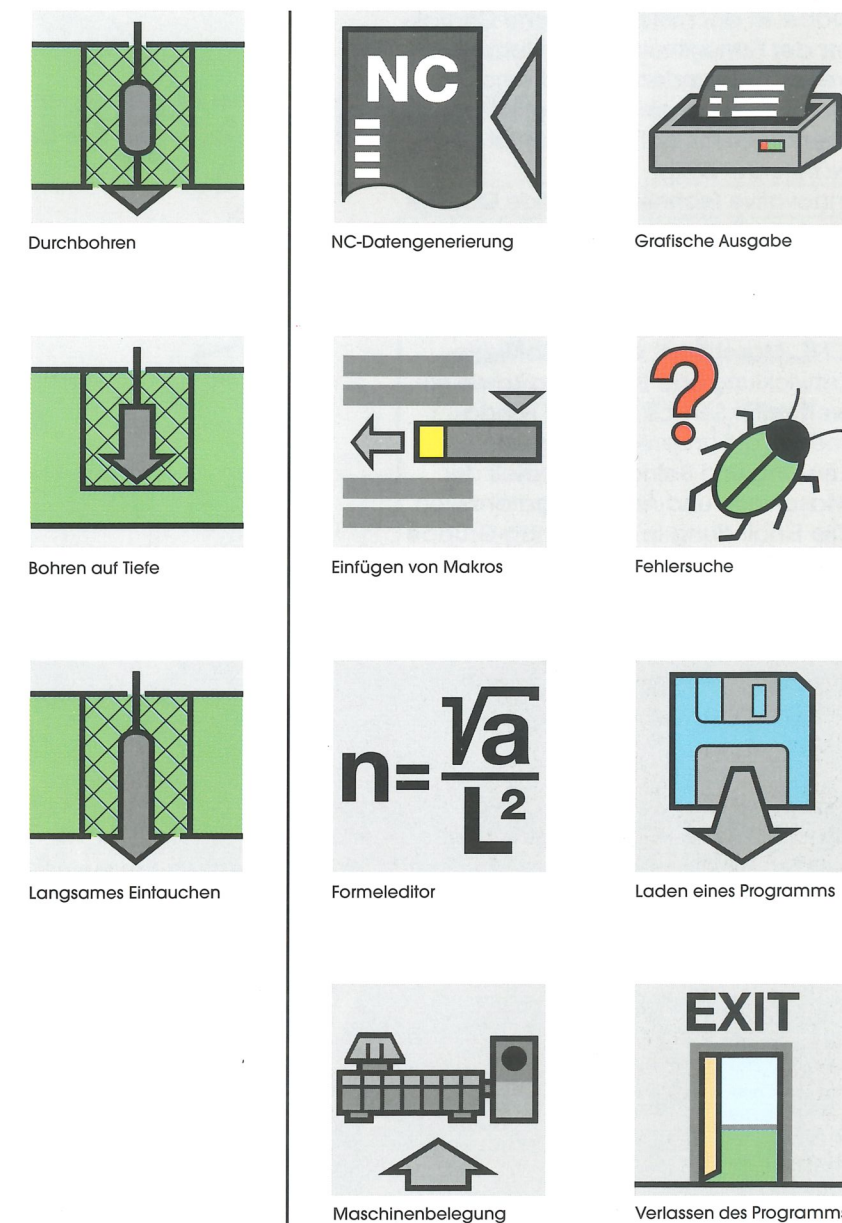
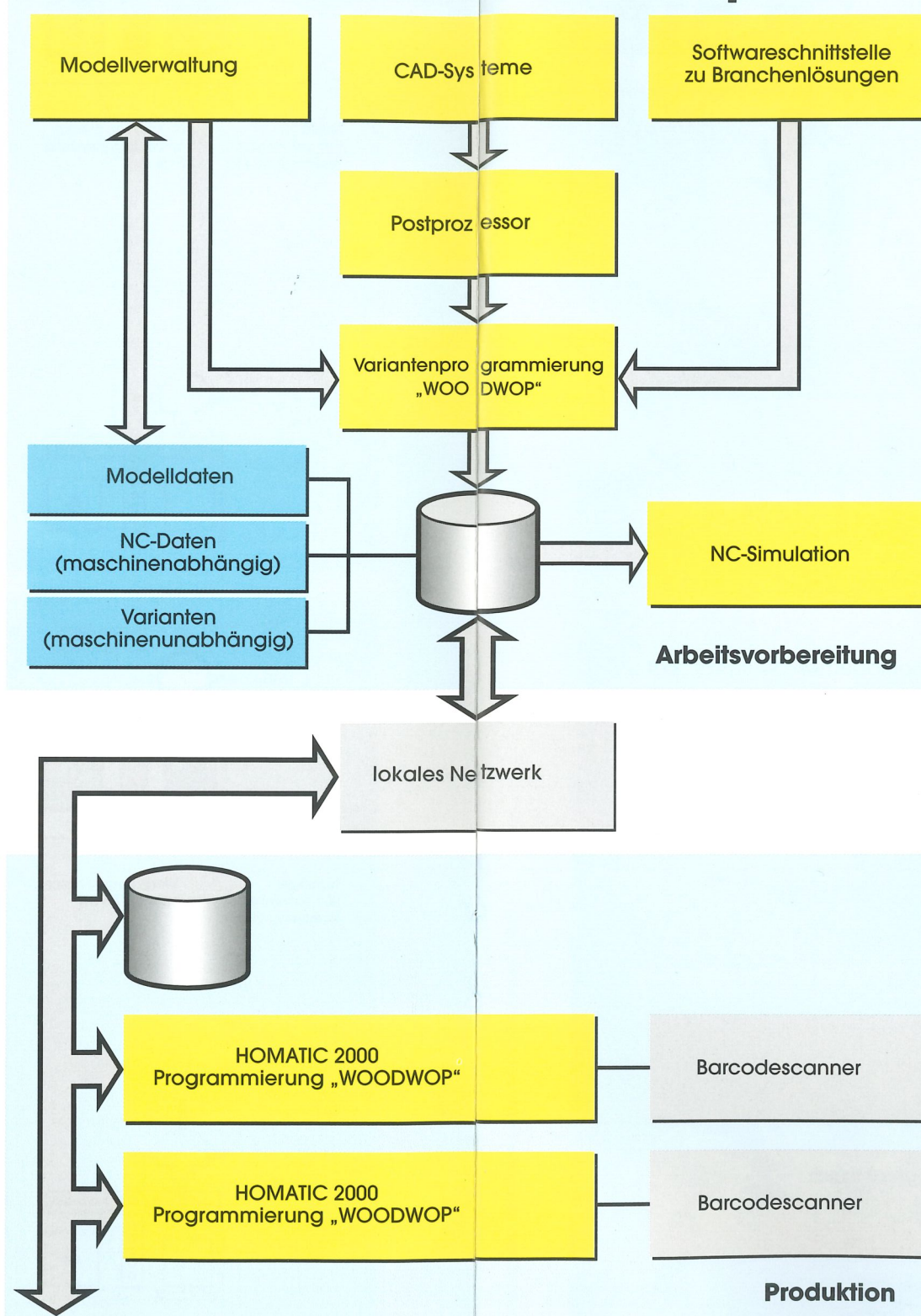
Konturzugprogrammierung

Zur Erstellung von komplexen Geometrien über eine Vielzahl von vordefinierten Makros. Die Bearbeitung kann beliebig der programmierten Kontur zugeordnet werden.

Bearbeitung

Die direkte Auswahl der im Bearbeitungszentrum eingesetzten Aggregate gestattet eine schnelle und sichere Programmierung.

Software für Personal Computer



Bohrzyklen

Einfache Zuordnung aller vorkommenden Bohrzyklen, z. B. für langsames Eintauchen in ein Werkstück und schnelles Durchbohren.

Benutzerführung

Die leicht verständlichen Ikonen helfen dem Anwender, sich schnell in der Benutzeroberfläche zurechtzufinden.

50 Jahre WEEKE

Gustav Weeke Maschinenbau, ein traditionelles Unternehmen des Holzbearbeitungsmaschinenbaues, steht seit 1945 im Dienst der Möbelindustrie und des Handwerkes. Seit 1986 gehört das Unternehmen der weltweit tätigen Homag-Gruppe an.

Dabei ist der mittelständische Charakter der Firmenstruktur zum Nutzen und Vorteil der Kunden bewußt erhalten worden, damit eine optimale Zusammenarbeit mit hoher Flexibilität gewährleistet bleibt.

Innovative Technik und solide Qualität sind die Ziele, nach denen heute Maschinen und Anlagen entwickelt, konstruiert und gebaut werden.

Konstruktion mittels CAD, Fertigung auf CNC-Maschinen, eigene Software-Entwicklung und Betreuung sowie ein weltweiter Service sind die Fundamente, die unseren Kunden die Leistung und Betriebssicherheit der Maschinen und Anlagen garantieren. Die Einbindung in die Homag-Gruppe und die damit verbundenen Zielsetzungen, zum Nutzen des Kunden die Vereinheitlichung in Konstruktion, Elektronik und Service stets zu berücksichtigen, erhöhen den wirtschaftlichen Einsatz der Weeke Maschinen und Anlagen:

Das Unternehmen Gustav Weeke Maschinenbau GmbH und die vertretenden Vertriebspartner stellen sich Ihrem Urteil.

Qualität ist der zufriedene Kunde!

Homag Austria, A-5023 Salzburg, Mayrwies 392

☎ 6 62/66 32 84/86, Fax 6 62/66 32 84 22

Homag Canada INC., 240, Watline Avenue

CDN-Mississauga, ONTARIO, L4Z 1P4,

☎ 905/8 90-50 55, Fax 905/8 90-52 66

Homag Do Brasil,

BR-06785-300 Taboao da Serra/SP

☎ 11/4 91 43 33, Fax 11/4 91 02 69

Homag España S.A.,

E-08480 L'Ametlla del Valles (Barcelona)

☎ 3/8 43 21 21, Fax 3/8 43 23 28

Homag France, F-67833 Lingolsheim

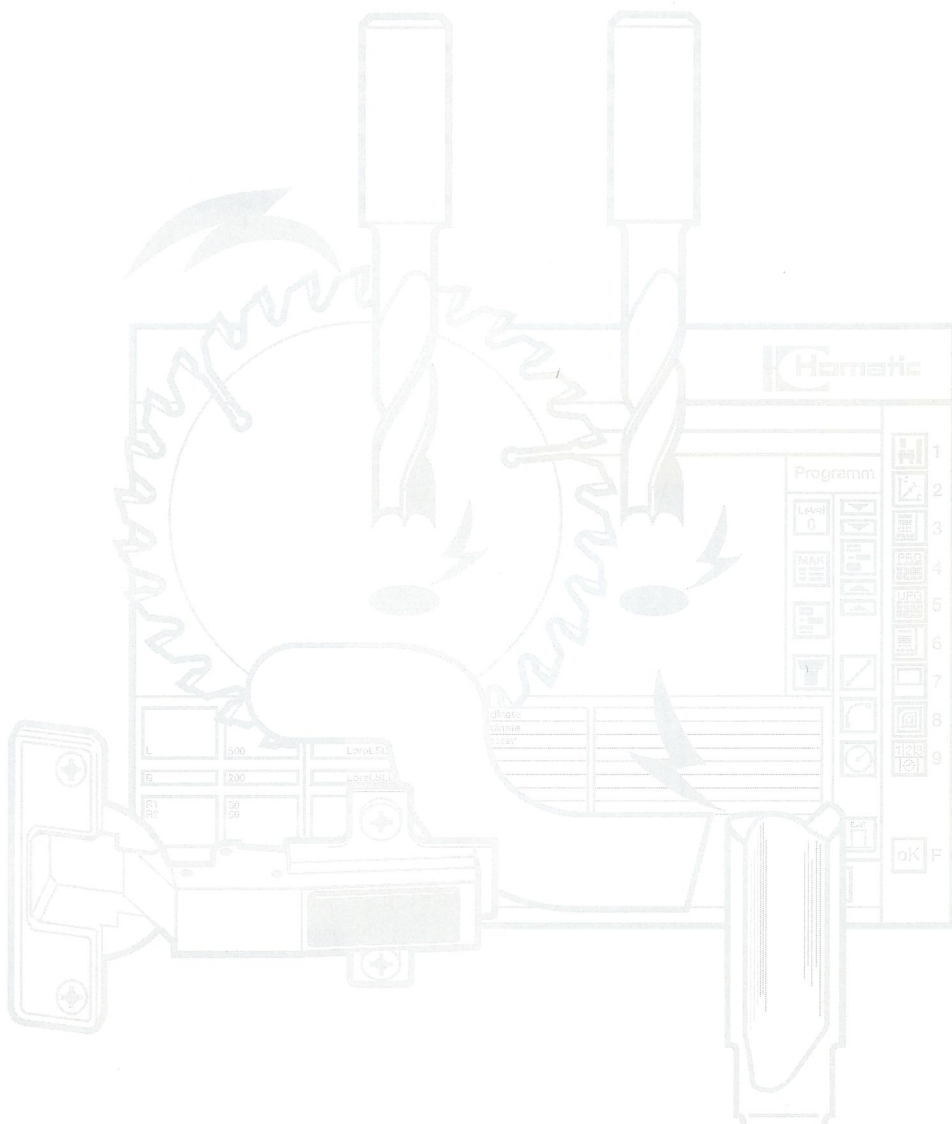
☎ 88 77 19 73, Fax 88 77 13 56

Homag Italia, I-20052 Monza

☎ 39/2 30 10 86, Fax 39/32 50 49

Homag Singapore, Singapore 2159, Singapore

☎ 4 69 76 81-82, Fax 4 67 21 30



- CNC-Bearbeitungszentren und Montagemaschinen,
- Dübellochbohrmaschinen und -automaten für Hochleistungsstraßen, konzipiert zur kommissionweisen Fertigung,
- Montagemaschinen von stationären Einzelmaschinen bis hin zu verketteten Hochleistungsanlagen,
- Dübeleintreibmaschinen,
- Schulung, Beratung, Service, Wartung, Instandhaltung, Reparatur.



Gustav Weeke Maschinenbau GmbH

Postfach 1355

D-33441 Herzebrock-Clarholz

Telefon (0 52 45) 4 45-0

Telefax (0 52 45) 4 45-39

Telex 933 898

Ihr Ansprechpartner in Deutschland: