



WEEKE Bohrsysteme entwickelt und produziert hochwertige Maschinen für die Holzverarbeitende Industrie und das traditionelle Handwerk.



CNC-Bearbeitungszentren

decken die Komplettbearbeitung Bohren, Fräsen und Sägen sowie das Nuten der Werkstücke in einer Aufspannung ab und bleiben auf der Basis unseres Baukastensystems für die Zukunft erweiterbar.

Durchlaufbohrmaschinen

Diese High-Tech Produkte kommen hauptsächlich in verketteten Maschinenstraßen zum Einsatz. Sekundenkurze Rüstzeiten und ein extrem hoher Output an Teilen pro Minute bei bleibender höchster Qualität sprechen eine deutliche Sprache. Die Losgröße 1 ist hier selbstverständlich.

Service

modern und kompetent, garantieren wir im Bereich Beratung, Vorführcentrum, Training, Software, Technische Dokumentation, Vor-Ort-Service, Fern-Service, Ersatzteilbestellung und Wissensmanagement.



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstr. 10-16, 33442 Herzebrock-Clarholz, Fon +49 52 45 445-0,
Fax +49 52 45 445-139, info@weeke.de, www.weeke.de

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

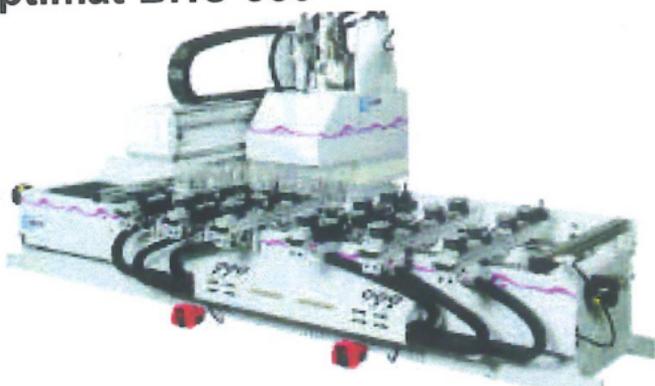
Optimat BHC 250



Preisgünstiger Einstieg mit WZ-Wechsler in die CNC-Technik

Arbeitstisch 2100/800/50 mm / 2750/900/50 mm (L/B/H)
Fräsmaß bis max. 786 mm / 842 mm in Y-Richtung

Optimat BHC 550



Der Allrounder, ob Matrix-, Basis- oder K-Tischvariante.

Arbeitstisch 3250 / 1300 / 100 mm (L/B/H)
(bis zu 4 Meter Verlängerung möglich)
Fräsmaß bis max. 1395 mm in Y-Richtung

Venture 3

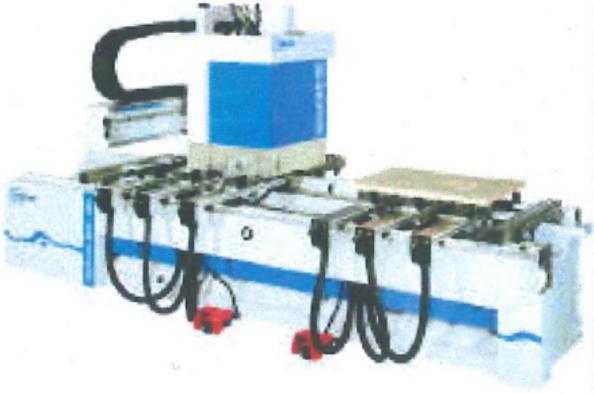


All inclusive!

Arbeitstisch 3250 / 1220 / 125 mm (L/B/H)
Standard-Ausstattung mit Sauger, Laser, 8fach Tellerwechsler hinten, Konfiguration, Software etc.

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

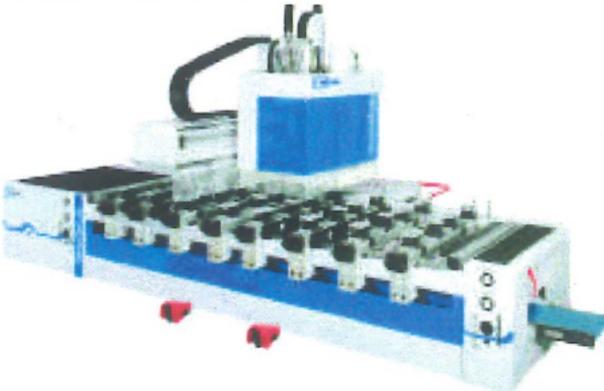
Optimat BHC 280



Einstieg in die 4-Achs-Technik

Arbeitstisch 2750 / 1050 / 100 mm (L/B/H)
(bis zu 2 Meter Verlängerung möglich)
Fräsmaß bis max. 1325 mm in Y-Richtung

Optimat BHC 555



Der neue Allrounder; auch dübeln ist möglich!

Arbeitstisch 3250 / 1300 / 100 mm (L/B/H)
(bis zu 4 Meter Verlängerung möglich)
Fräsmaß bis max. 1780 mm in Y-Richtung

Venture 5



PRACTIVE

All inclusive!

Arbeitstisch 3250 / 1220 / 125 mm (L/B/H)
Standard-Ausstattung mit Sauger, Laser, 8fach Teller-
wechsler vorne und hinten, Konfiguration, Software etc.

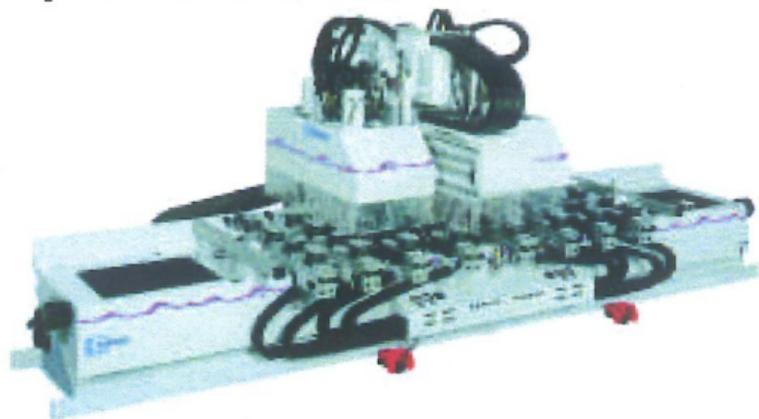
Optimat BHC 350



Ob Spanplatte oder Massivholz

Arbeits-tisch 2750 / 1220 / 50 mm (L/B/H)
(bis zu 2 Meter Verlängerung möglich)
Fräsmaß bis max. 1325 mm in Y-Richtung

Optimat BHC 650



CNC-Bearbeitungszentrum mit bis zu 9 Achsen

Arbeits-tisch 3250 / 1350 / 100 mm (L/B/H)
(bis zu 4 Meter Verlängerung möglich)
Fräsmaß bis max. 1395 mm in Y-Richtung

Die Optimat Baureihe bietet folgende Highlights:

- bis zu 3 verschiedene Tischvarianten und -längen
- 2 Bearbeitungsfelder für Pendelbearbeitung
- Leistungsstarke Frässpindel bis zu 15 kW
- Drehzahlbereich bis 24.000 m/min
- bis zu 26 Werkzeuge über Werkzeugwechsler schnell abrufbereit (verschiedene Systeme)
- Verschiedene Aggregate für unterschiedlichste Bearbeitungen im Bereich Bohren, Sägen, Fräsen
- Schnellwechselsystem für Bohrer
- perfektionierte Spanntechnik
- modernste Software

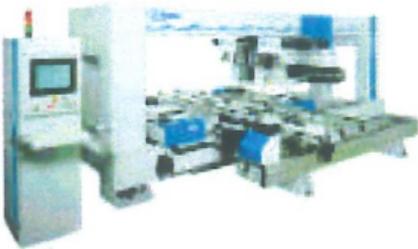
DURCHLAUFBOHRMASCHINEN

profi line BHT 320



Längsdurchlaufmaschine
Bestückungsmöglichkeit:
Bohr- und Beschlag-
montageaggregate inkl.
Beleimung, 1 oder 2 Fahr-
ständer, max. 4 Bohraggre-
gate, Leistung 1.200 - 1400
Korpuseiten / 420 Minuten

profi line BHT 500



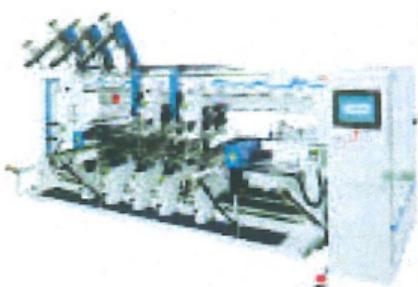
Portalbearbeitungszentrum
Bohren, Sägen und Fräsen
im Querdurchlauf, vollauto-
matisches Einrüsten, inte-
griertes horizontales beidsei-
tiges Bohren, synchrone
Bearbeitung von 2 Werk-
stücken gleichzeitig

profi line BHT 800



Querdurchlaufmaschine
Bestückungsmöglichkeit:
2 Supporte à 5 Achsen
(insg. 9 Achsen), synchrone
Bearbeitung von 2 Werk-
stücken gleichzeitig, 5sei-
tige Bearbeitung, u.a. Werk-
stückformatierung und
horizontale Bohrungen in
X- und Y-Richtung

Optimat BST 500



**Querdurchlaufbohr-
maschine klassischer Art**
halbautomatisches oder
manuelles Einrüsten, ein-
faches Handling, kunden-
orientierte Bestückung der
Bohrgetriebe

profi line BST 100



**Querdurchlaufbohr-
maschine**
Losgröße 1
10 - 30 Sekunden Rüstzeit
einzeln abrufbare Bohr-
spindeln, Leistung max.
30 Teile/min

SERVICE



- **woodWOP**
Werkstattprogrammierung
- **woodNest Basic**
Verschachteln
- **woodDesign**
Korpuskonstruktion
- **DXF**
CAD-Datenübernahme
- **NC-Simulation**
Prüfung und Zeitberechnung



- **Basis**
woodWOP
- **Aufbau**
Fortgeschrittene, Werkzeuge
- **CAD/CAM**
Standard, Komfort, Profi,
woodConstructor,
woodDesign



- **Fern-Service**
- **Vor-Ort-Service**
- **Ersatzteil-Service**
- **Wissensmanagement**

KONTAKT



“Partnerschaftliche Zusammenarbeit bedeutet gleiche Ziele, gleicher Ausgangspunkt und gegenseitige Ergänzung - WIN WIN.”

Jürgen Albers, Geschäftsführer

Kommen Sie doch einfach vorbei. Wir stehen jederzeit zur Verfügung. Um Sie individuell beraten zu können, vereinbaren Sie bitte einen Termin. Wir werden uns umfangreich mit Ihren Wünschen und Anforderungen beschäftigen.

Wir freuen uns auf Sie.