

Centro de mecanizado CNC

Venture 3L



2005

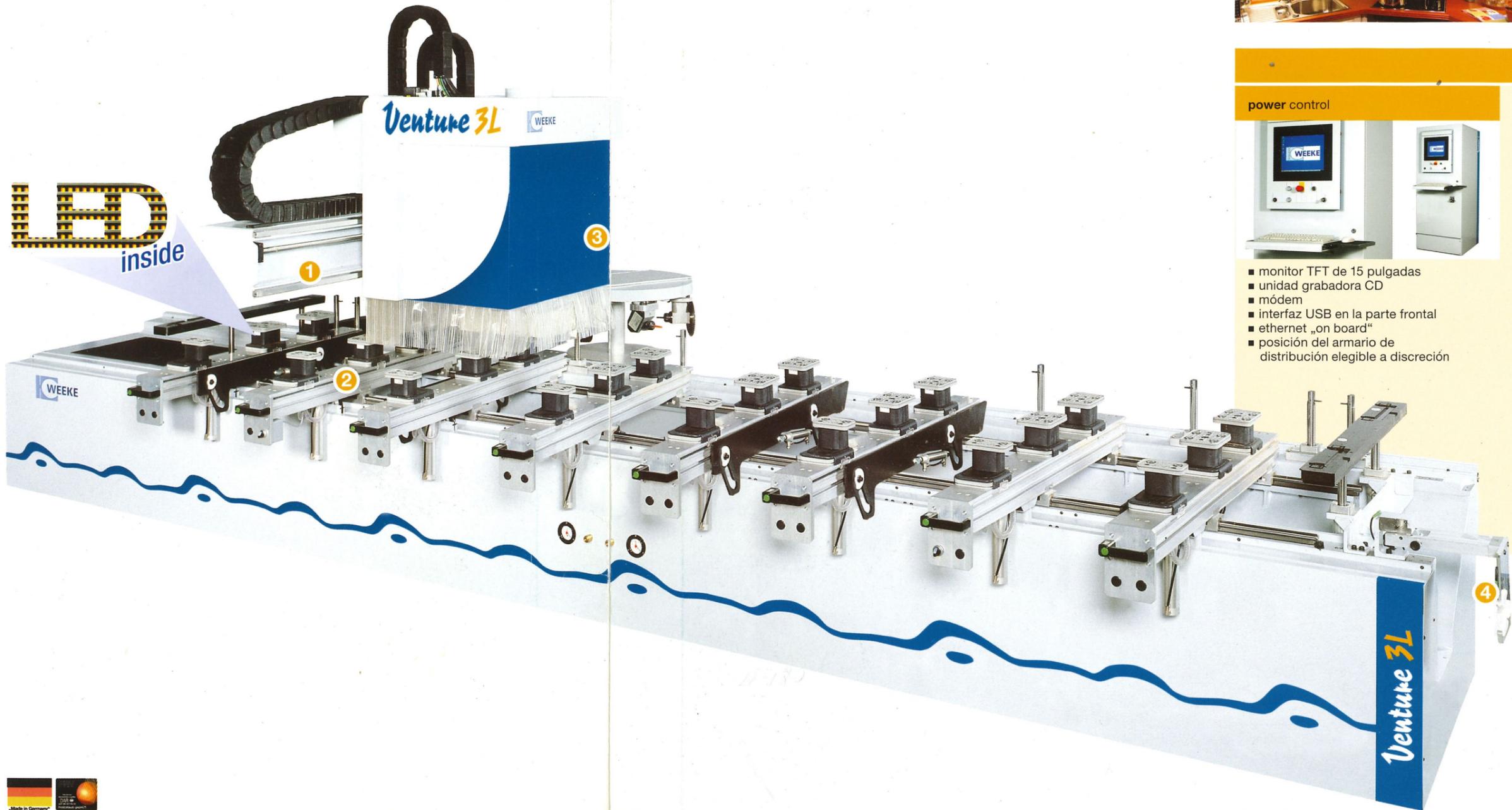


Venture 3L

área de trabajo:
4250 x 1250 x 125 mm

cualidades resalantes:

- tiempos cortos de mecanizado gracias a una velocidad de avance en el eje X de hasta 100 m/min
- posicionamiento seguro y rápido de consolas y ventosas mediante el sistema LED
- eje C integrado
- absorción total de vibraciones por su robusto bastidor, incluso en los mecanizados más exigentes.
- potente husillo de mecanizado HSK de 9 kW
- dos ejes Z
- posibilidades de mecanizar espesores de piezas de trabajo de hasta 125 mm
- fresado en el eje Y de hasta máximo 1378 mm
- 14 puestos para el cambio de herramienta
- el sistema SAI (Sistema de Alimentación Ininterrumpida) protege el ordenador en caso de fallos en la red eléctrica. El apagado controlado del PC evita la pérdida accidental de datos.



power control



- monitor TFT de 15 pulgadas
- unidad grabadora CD
- módem
- interfaz USB en la parte frontal
- ethernet „on board“
- posición del armario de distribución elegible a discreción



1 sistema de guía lineal



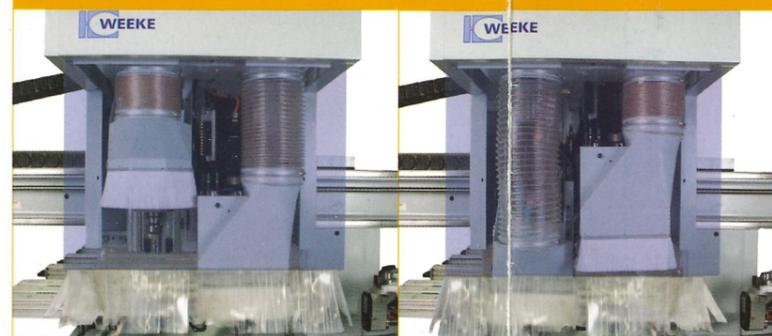
sistema de guía lineal cerrado y de larga duración

2 posicionamiento del láser



posicionamiento sencillo de la ventosa, gracias al láser en cruz

dos ejes Z



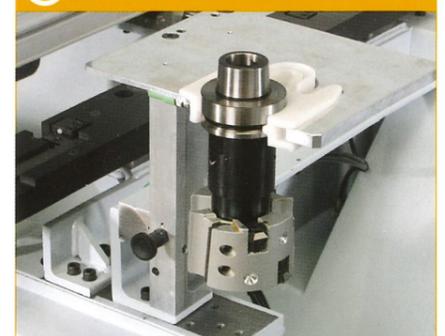
sistema de aspiración óptimo y mayor gama de aplicación para herramientas de mecanizado

3 configuración



- 19 brocas de taladrado vertical ■ 6 brocas de taladrado horizontal
- 1 husillo fresador de 9 kW ■ 1 eje C con HSK F 63
- 1 sierra de ranurar (Ø 125 mm / 90°)

4 puestos portaherramientas



alimentación segura y rápida del cambiador de herramientas

Las ilustraciones pueden incluir la imagen de los elementos opcionales



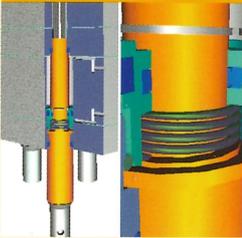
Todo incluido – Para usted, como equipamiento estándar

brocas de taladrar de alta velocidad



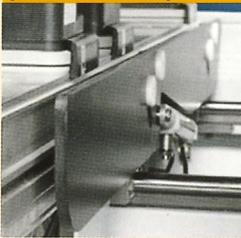
1500 - 7500 r.p.m., con sistema de cambio rápido patentado

ataque rápido



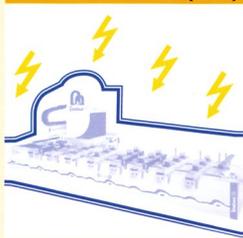
sistema patentado para lograr siempre una profundidad de perforación exacta en diferentes materiales

dispositivos auxiliares piezas de trabajo



6 robustos dispositivos auxiliares para la colocación de piezas pesadas

SAI (Sistema de Alimentación Ininterrumpida)



protege el ordenador en caso de falla de la alimentación eléctrica

cambiador de herramientas



cambiador de herramientas de 14 puestos, acompañante en la dirección X

ventosa de vacío



8 ventosas de vacío estrechas

ventosa de vacío



16 ventosas de vacío estándar

topes para saliente de chapa o laminado



fácil posicionamiento para materiales con sobresaliente de chapa

cadena portacables articulada



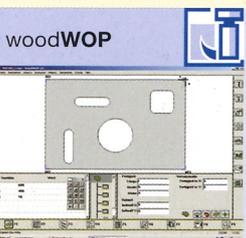
conducción de cables segura y protegida (X-Y-Z)

juego de herramientas



equipamiento estándar de alta calidad desde el primer día

Software



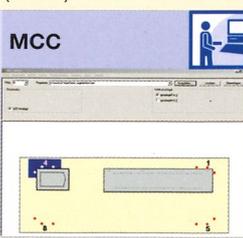
- software moderno compatible con Windows®
- más de 10.000 instalaciones en todo el mundo



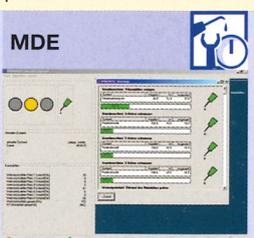
- fácil diseño de muebles en 3D, con salida de listas de piezas y exportación de esquemas de corte



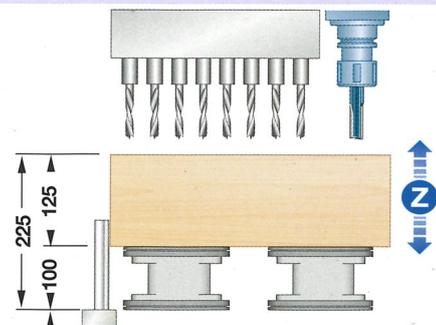
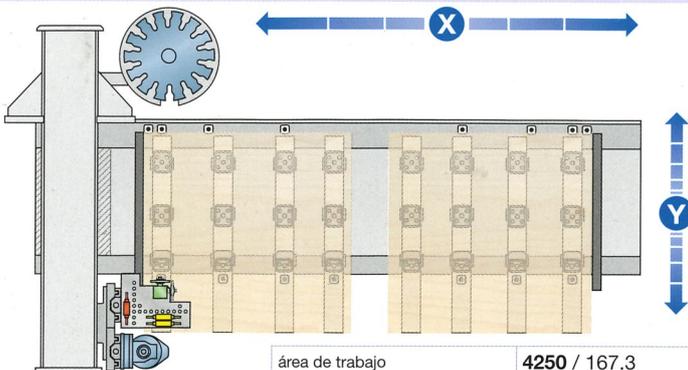
- simula los procesos de mecanizado de la serie definida en un programa NC
- visualización de tiempos de mecanizado por pieza
- comprobación anticollisión de las ventosas de vacío



- moderno y sencillo control de las funciones de la máquina mediante teclas individuales
- asignación gráfica
- optimización de plazas



- registro y evaluación de estados de máquina por medio de contadores de duración y de eventos



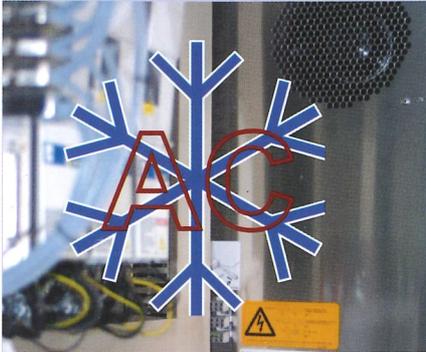
área de trabajo	4250 / 167.3	1250 / 49.2	125* / 4.9
recorridos	4860 / 191.3	1793 / 70.6	185** / 7.3 (300*** / 11.8)
mecanización de fresado	4595 / 180.9	1378 / 54.3	125* / 4.9
mecanización de área alternante	1950 / 76.7		
mecanización alterna en vaivén	1600 / 70.0		
		mm / pulgadas	

*utilizando los largos de herramienta adecuados | ** taladrar | *** fresar

Venture 3L

Opciones de

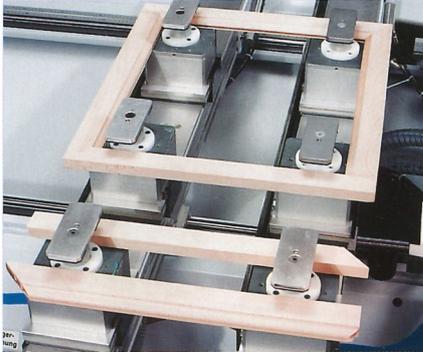
climatizador



armario de distribución climatizado

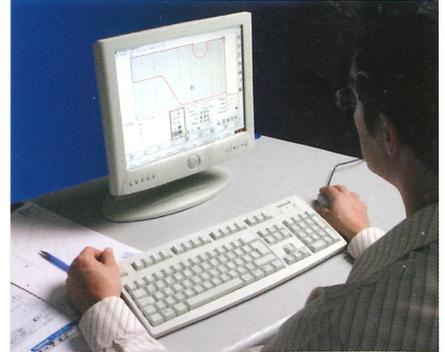
sistema multisujeción

749 €/u.



por ejemplo, para marcos y piezas estrechas

software



- postprocesador DXF
- software para código de barras

Las ilustraciones pueden incluir la imagen de los elementos opcionales

Grupos de adaptadores

taladrar/fresar/
aserrar,
2 husillos



1603

3.762

fresar,
2 husillos



1610

fresar,
4 husillos



1605

taladrar/aserrar,
manual inclinable
- (0° - 90°)



1515

taladrar/fresar,
manual inclinable
- (0° - 45°)



1613

cajeado cerradura
Ø 16 mm,
2 husillos



1626

fresado vertical
con copa palpadora



1650

entallar esquinas



1656

taladrar, 7 husillos - trama de 25 mm



1680

cabezal de taladrado para herramientas, 3 husillos

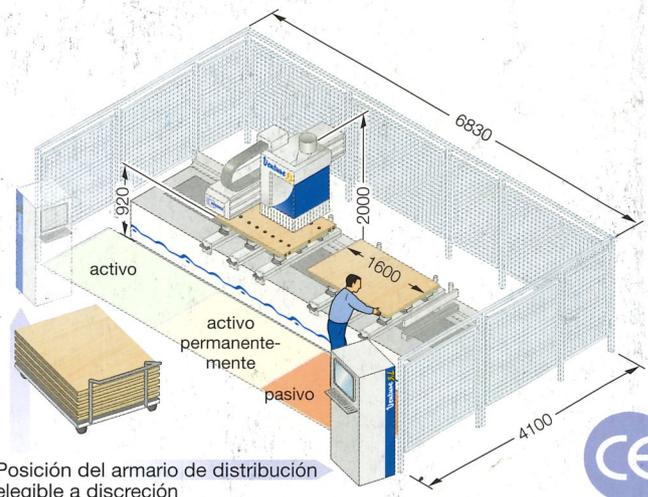
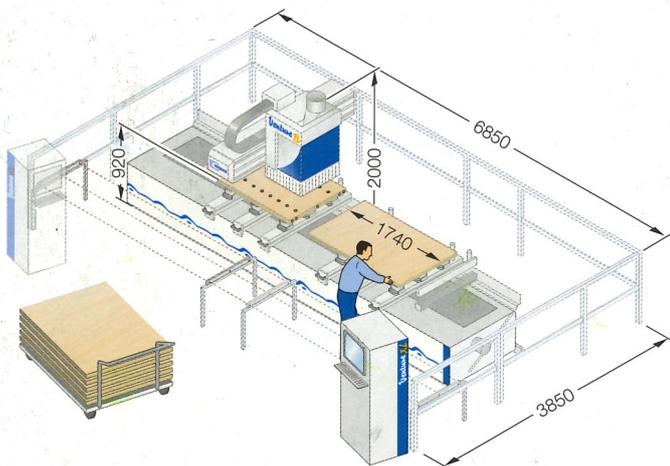
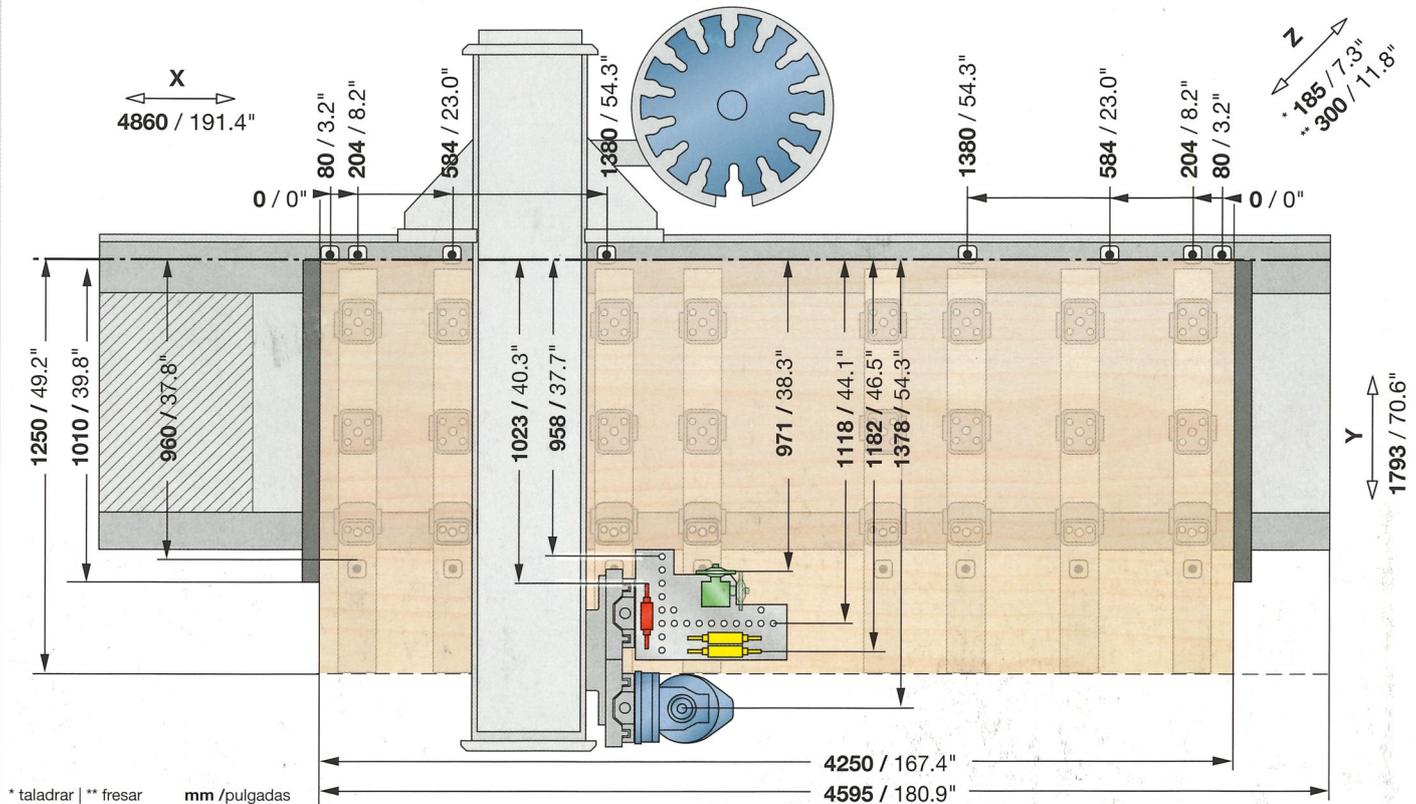


1695

¡Accesible a escala mundial!

- es posible el diagnóstico remoto gracias a la conexión por módem estándar
- competente servicio de repuestos
- comunicación con Weeke: información actualizada, disponible en todo momento, en nuestra página web: www.weeke.de
- para consultas y sugerencias: info@weeke.de

Venture 3L



DATOS TÉCNICOS

recorridos ejes X - Y - Z	mm	4860-1793-185*300**
velocidad de desplazamiento ejes X - Y - Z	m/min	100 - 50 - 20
toma de aire comprimido	pulgadas	R ½
aire comprimido	bar	7
tubo de aspiración	mm	Ø 200
capacidad de aspiración	m³/h	min. 3170
peso total de la máquina	kg	ca. 4300
potencia de conexión eléctrica	kW	17,5
armario de distribución L - An - Al	mm	800 - 800 - 1970



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
ALEMANIA
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de