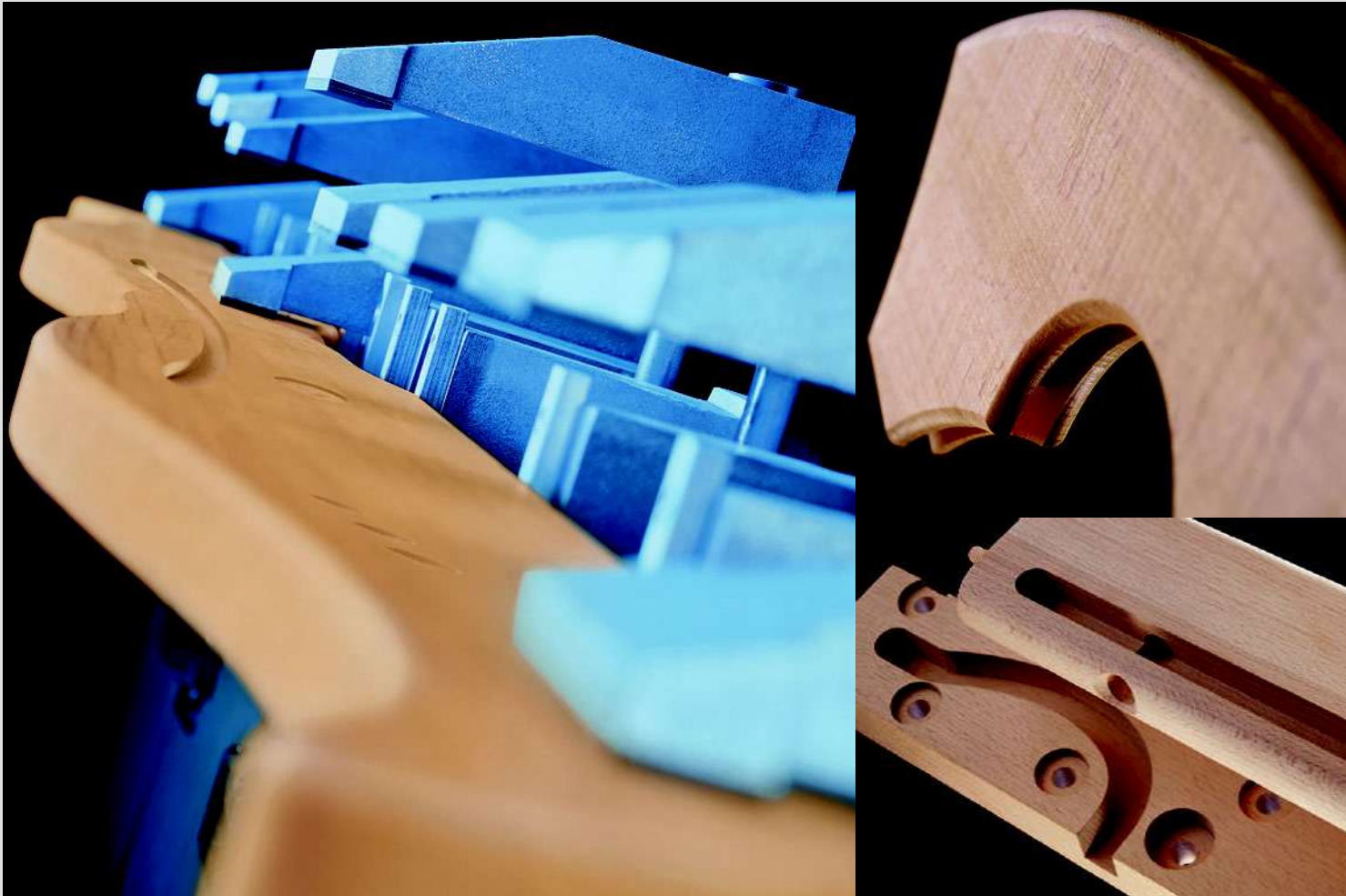


Conturex-Serie

Die neue Fertigungstechnologie
für rüstzeitfreie Komplettbearbeitung



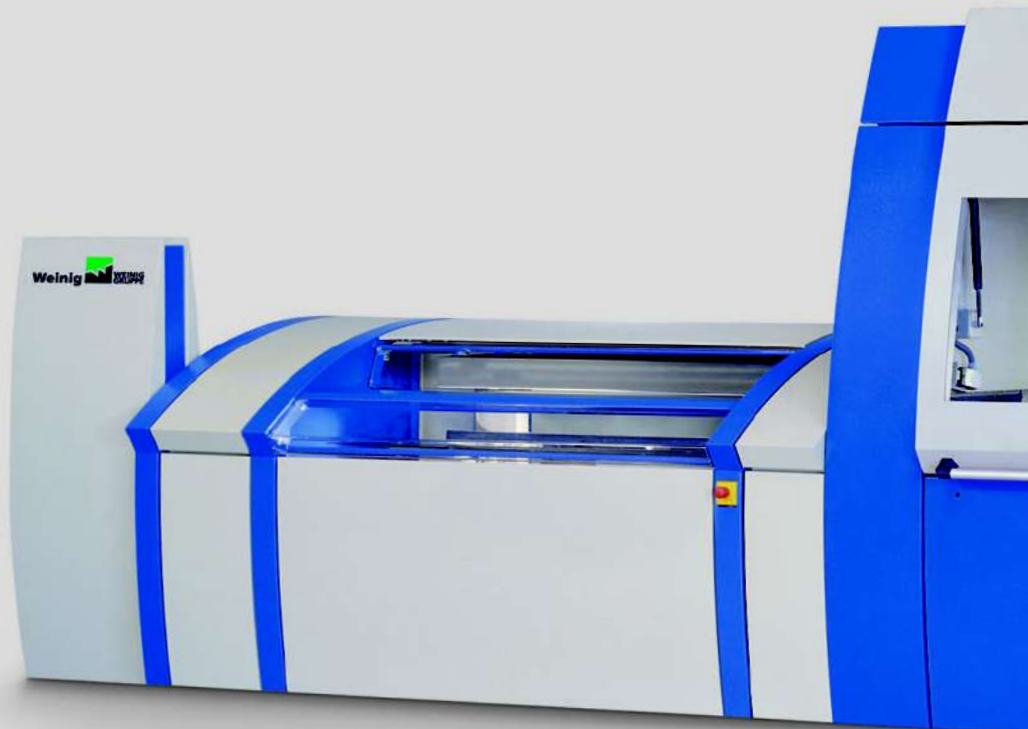
Mit WEINIG in die Zukunft: Der Conturex verändert die Werkstückbearbeitung

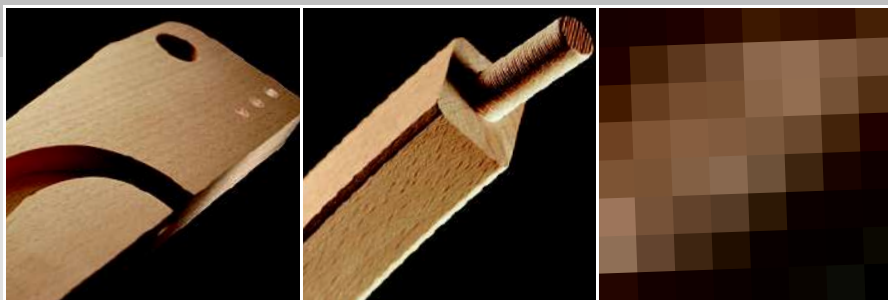
Die WEINIG AG ist der Hightech-Standort für die Massivholzbearbeitung. Die neueste Fertigungstechnologie von WEINIG heißt »Conturex« und bedeutet Komplettbearbeitung, auch von komplexen Werkstücken. Sägen, fräsen, bohren, schleifen, sämtliche Konturen! Sie fertigen Ihre Werkstücke in zusammengefassten Arbeitsgängen an einer einzigen Maschine. Zwei Bearbeitungsaggregate leisten Teamarbeit und sparen dabei immens viel Zeit. Zwei Werkzeugwechsler, bestückbar mit allen erforderlichen Werkzeugen, sorgen für unterbrechungsfreies Bearbeiten ohne Rüstzeitverluste.

Der Conturex –

entscheidende Vorteile bezüglich Flexibilität und neuer Marktsegmente:

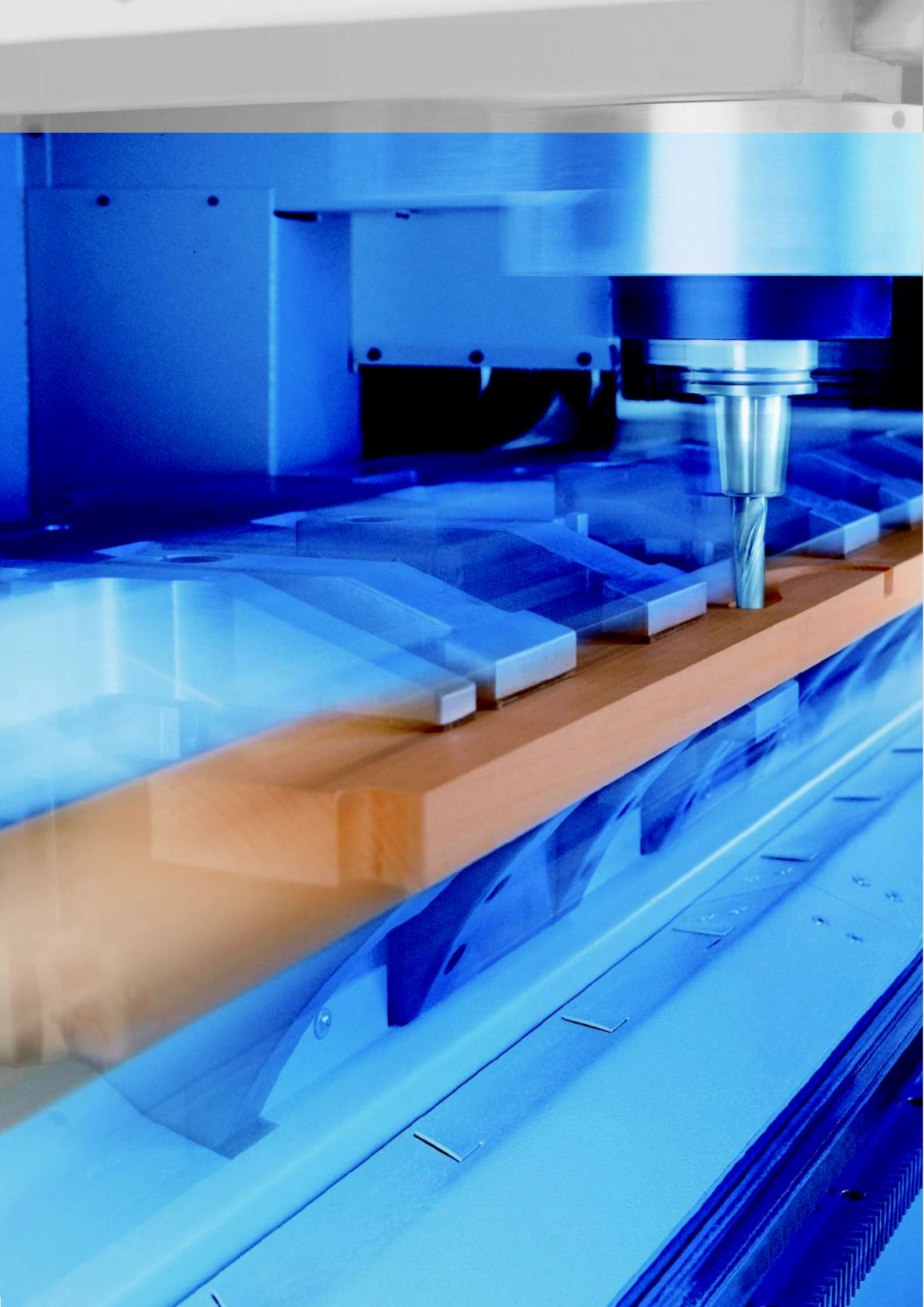
- Komplettbearbeitung, auch komplexer Werkstücke, mittels 2 Bearbeitungsaggregaten
- präzise Werkstück-Klemmung durch WEINIG PowerGrip Zangentisch
- rüstzeitfreie Bearbeitung kleiner und schmaler Dimensionen
- einfache Datenübernahme
- »just-in-time« Produktion
- höchste Maßgenauigkeit
- einwandfreie Oberflächen und beste Qualität
- optimale Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit





Die Anforderungen wachsen ständig: Sie müssen jeden Tag andere Aufträge meistern und jedem Markttrend gewachsen sein. Unsere Antwort darauf ist der Conturex. Sie übernehmen Konstruktions-Daten Ihrer Werkstücke einfach in die Software von Conturex und liefern, was der Markt verlangt. Teile mit den verschiedensten Konturen und in jeder verlangten Losgröße können ab sofort rüstzeitfrei produziert werden. So lassen sich neue Marktsegmente erschließen und, ganz nebenbei, Rationalisierungen realisieren. Conturex heißt zugreifen – produzieren – Gewinn einfahren.





Der patentierte WEINIG PowerGrip Zangentisch: Werkstückklemmung ohne Rüstzeiten

Das Spannsystem PowerGrip kopiert die Funktion der menschlichen Hand. Auch bei der Werkstückübergabe gewährleistet PowerGrip durchgehende Präzision durch exaktes, schonendes Klemmen des Werkstückes an der richtigen Stelle. Das bringt sensationelle Fertigungsvorteile: vorrichtungsfreies und sicheres Arbeiten an zwei Tischen und mit zwei Bearbeitungsaggregaten, absolute Positioniergenauigkeit und damit höchste Qualität. Auch für kleine Teile! Zwei Bearbeitungsaggregate, zwei Werkzeugwechsler – ein Team: Während das Werkstück an Station 2 weiter bearbeitet wird, wechselt Station 1 ohne Zeitverlust das Werkzeug. Fertigungstechnologie von WEINIG: CNC-gesteuert, prozesssicher und schnell.



WEINIG PowerGrip Zangentisch

Zwei Zangentische ermöglichen, dass jede Kontur an jeder Station gefräst werden kann. So können bis zu 6 Seiten eines Werkstückes bearbeitet werden. Übergabe an den zweiten Zangentisch, Bearbeitung durch die zweite Werkzeugstation: So leistet der Conturex zeitsparende Komplettbearbeitung.



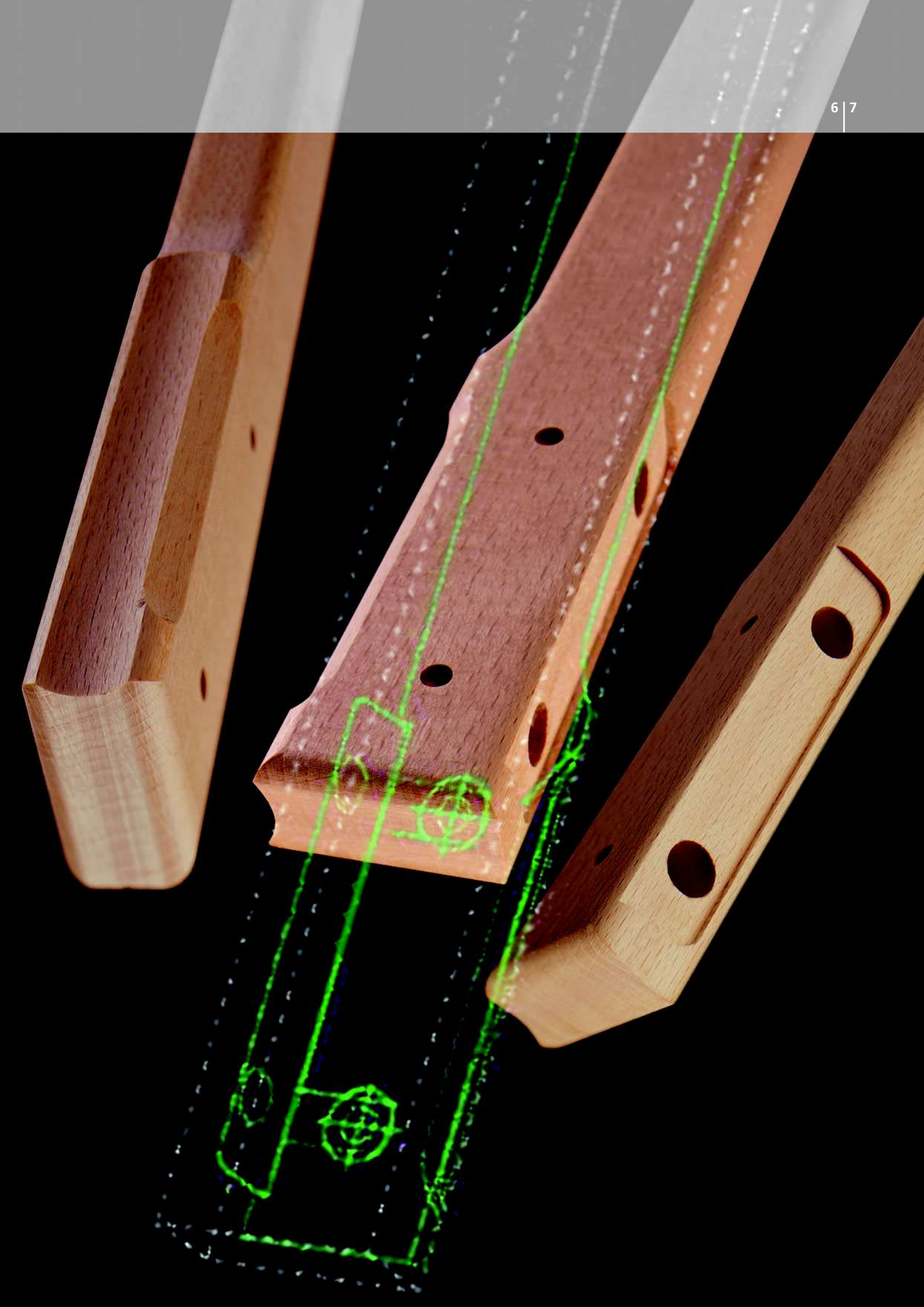
Zwei Bearbeitungsaggregate

Während ein Aggregat arbeitet wird im anderen ein Werkzeugwechsel durchgeführt. Natürlich wird auch die Zeit der Werkstückübergabe von Zangentisch 1 auf 2 für anstehende Werkzeugwechsel genutzt. Beide Bearbeitungsaggregate erlauben den Einsatz von Winkelköpfen.

WEINIG Conturex: Komplettbearbeitung – Teilevielfalt in kürzester Zeit

Conturex bedeutet König der Konturen. Der Name ist Programm: sägen, fräsen, bohren, schleifen, Konturen aller Art – die zeitsparende Komplettbearbeitung. Blitzschnell reagieren können, fertigen in überzeugender Qualität! Hier wird häufiger Auftragswechsel zum Gewinnfaktor. Der Conturex bietet ideale Voraussetzungen zum schnellen und flexiblen Abarbeiten wechselnder Aufträge. Auch bei Losgröße 1. Vorrichtungs-, Muster- und Teilelager können entfallen. Sie sparen Platz, Personal und Zeit und produzieren beste Qualität mit höchster Maßgenauigkeit und einwandfreien Oberflächen. Der Conturex ist einfach, schnell und ergonomisch zu bedienen.





Conturex Steuerungstechnik: Unsere Lieferanten – Ihr Vorteil

Nur mit guten, aufeinander abgestimmten Komponenten ist man als Maschinenbauer in der Lage, den Ansprüchen des Marktes, wie hohe Geschwindigkeiten und einwandfreie Oberflächen, gerecht zu werden. WEINIG setzt auch hier auf die Marktführer.

- volldigitale Siemens Steuerung
- volldigitales Siemens Antriebspaket
- Siemens S7 SPS
- Siemens Schütze
- Beckhoff IPC
- Rittal Schaltschränke
- Pilz
- Festo
- Phoenix Netzteile



Conturex hat die Lösung für Späne und Staub: Die Basis für eine saubere Fertigung

In Zusammenarbeit mit der deutschen Berufsgenossenschaft Holz entstand die Kapselung des Conturex. WEINIG definiert hier einen neuen Standard. Schwebstäube werden von der Raumabsaugung entsorgt. Späne und Reststücke werden mittels Förderbändern aus der Maschine transportiert. Durch die Conturex Kapselung dringt nahezu kein Staub nach außen. Und Sie haben vielfältige Möglichkeiten bei der Standortwahl Ihres Conturex.



Conturex Programmierung: Das abgestimmte CAD/CAM-System



Für einfaches, schnelles Handling sowie einen reibungslos funktionierenden Produktionsablauf sorgt AlphaCAM. In der CAD/CAM Software wurden speziell auf den Conturex abgestimmte Features implementiert. Sie konstruieren und programmieren äußerst komfortabel. Änderungen an Ihren Werkstücken oder der Produktionsreihenfolge – alles möglich, alles mit einem Programm. Die Bearbeitungen werden 3-D-simuliert – so erhalten Sie Auskunft über Störkonturen und mit der Ausgabe von Produktionszeiten können Sie vorab kalkulieren.

Conturex mit HighTech-Aggregateträger: Das Rückgrat für Stabilität und präzise Bearbeitung

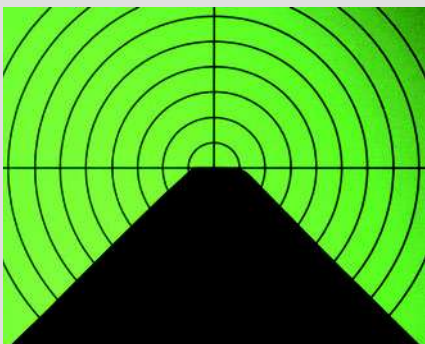


Die Aggregateträger in Kreuzsupportbauweise sind mit dem HighTech-Werkstoff Polymerbeton gekoppelt. Dadurch garantiert WEINIG minimalste Schwingungsübertragungen vom PowerGrip Zangentisch an das Werkzeug und natürlich auch umgekehrt. Nur durch den Einsatz solcher Materialien erreichen Sie eine maximale Qualität Ihrer Werkstücke.



WEINIG bietet das Gesamtpaket: Das richtige Umfeld für den Conturex

Das neue WEINIG Conturex-Konzept beinhaltet mehr als nur die Maschinen-Serie. Rund um den Conturex bieten wir Ihnen eine Peripherie, die zusammenpasst wie ein Baukastensystem. Von der Automatisierung über die Werkzeugmagazine bis zur Werkzeugvermessung. Eine Komplettlösung, mit der Sie für die Herausforderungen der Zukunft bestens gerüstet sind.



Werkzeuge vermessen

Probieren und korrigieren muss nicht sein. WEINIG stellt Ihnen Schnittstellen zur Datenübernahme von Messständen zur Verfügung. Einfach nur das Werkzeug einspannen, einstellen, speichern – fertig. Alle Daten werden von der Maschine automatisch übernommen und schon kann selbst Losgröße 1 fehlerfrei produziert werden.

Werkzeug-Wechselmagazine

Jedem Bearbeitungsaggregat ist ein 18fach Tellerwechsler zugeordnet. Für jeden Kunden, dem dies nicht reicht, stehen externe Werkzeugmagazine in Modulbauweise zur Verfügung. Kundenwünsche wie Achsabstand können jederzeit berücksichtigt werden.

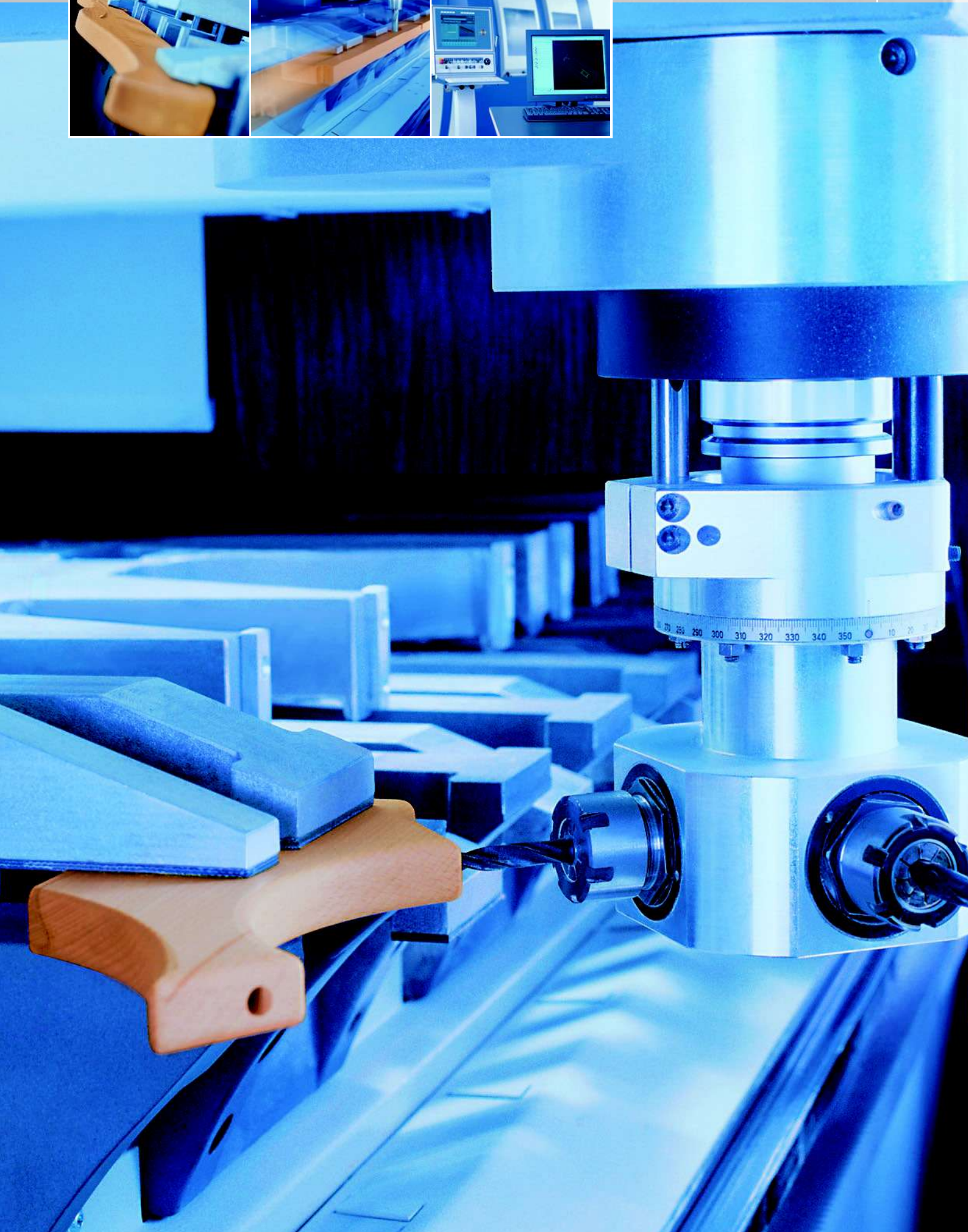
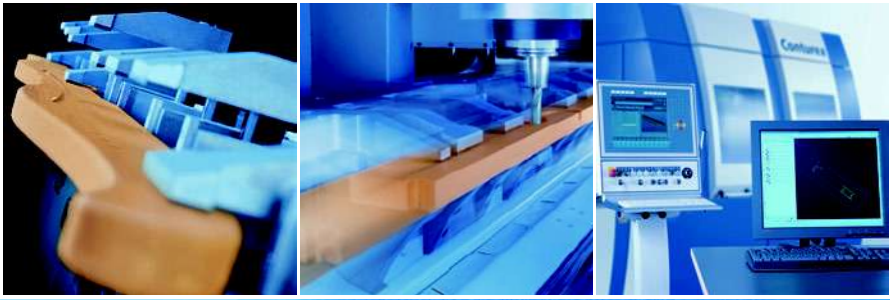
Übersichtstabelle Conturex: Standards und Optionen

Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Detailliertere Informationen, unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse, erhalten Sie von Ihrem WEINIG Experten.

		Conturex 1500, 2250 und 3000		
Arbeitsbreite	25 – 260 mm	●		
Arbeitshöhe	10 – 100 mm	●		
Arbeitslänge	180 –	1.500 mm	2.250 mm	3.000 mm
Max. Verfahrensgeschwindigkeiten m/min Hauptachsen x, y, z		110/120/60		
Drehmomentstütze Winkelköpfe		●		
C-Achse, Positionierachse		●		
C-Achse interpolierend		○		
Automatische Positionierachse für Winkelköpfe		○		
Antriebsleistung Bearbeitungsaggregate S1		10,5 kW		
Drehzahl Bearbeitungsaggregate 0 – 18.000 UpM		●		
Werkzeugschnittstelle Bearbeitungsaggregate HSK-F63		●		
Werkzeugwechsler, Anzahl der Plätze		2 x 18		
Max. Werkzeugdurchmesser, ungeschachtelt		100 mm		
Max. Werkzeugdurchmesser, geschachtelt		330 mm		
Max. Werkzeugflugkreis (Sägeblatt)		280 mm		
Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase)		290 mm		
Max. Gewicht pro Wechselplatz		8 kg		
Max. Gewicht Tellerwechsler		100 kg		
Externe Werkzeuge in Modulbauweise		○		
Integrierte Spänetransportbänder		●		
Maschinenkapselung		●		
CAD/CAM Software AlphaCAM		●		
Schnittstellen Fremdsoftware		○		
Netzwerkkarte		●		
Ferndiagnose über Modem/ Teleservice		○		
Automatisierungs-Konzepte		○		

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard ○ Option



Sie können viel von uns erwarten: WEINIG GRUPPE – Ihr Partner für die Zukunft

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Geschäft, alles andere machen wir für Sie! Die WEINIG GRUPPE ist nicht nur der führende Technologie-Anbieter für die Massivholz verarbeitende Industrie und das Handwerk. Umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage machen die WEINIG GRUPPE zum rundum idealen Partner, wo immer es um flexible, profitable Fertigung geht.



Das WEINIG ExpoCenter

In unserem ExpoCenter demonstrieren wir Ihnen, was Spitzentechnik alles für Sie leisten kann. Hier können Sie unsere Maschinen vor Ort erleben.



Training

Wir möchten, dass Sie aus Ihrer Investition so schnell wie möglich den maximalen Nutzen ziehen. Dafür sorgt das bewährte WEINIG Trainings-Konzept. Effektive Schulungen durch erfahrene WEINIG Experten stellen sicher, dass die Maschine in kürzester Zeit mit ihrem ganzen Potenzial für Sie verfügbar ist.



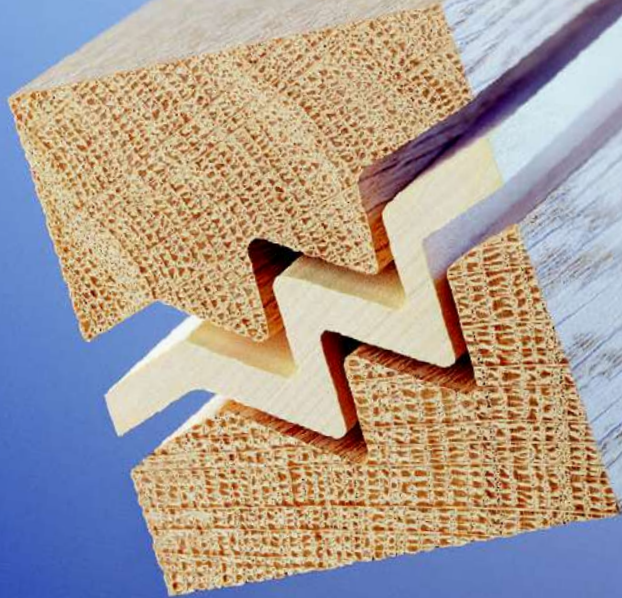
Kaizen

Die Produktionsorganisation bei WEINIG orientiert sich konsequent und erfolgreich an der Kaizen-Methode. In einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess werden Qualität und Effizienz Schritt für Schritt optimiert. Profitieren Sie davon für Ihren Betrieb: Wir geben Ihnen in Seminaren gern unsere langjährige Erfahrung weiter.



Service

Mit Niederlassungen in allen Erdteilen und einem großen, mobilen Team von Service-Technikern gewährleisten wir weltweit einen in der Branche einzigartigen Service. Schnellste Ersatzteillieferung an jeden Ort sowie Ansprechpartner, die auch Ihre Sprache sprechen, sind Teil unserer traditionellen Kundenorientierung.

**WEINIG**

Weltmarktführer bei
Kehlautomaten

WACO

Nr.1 bei Hobel- und
Kehlautomaten der
Hochleistungs-kategorie

GRECON

Leistungsstarke
Keilzinken-anlagen

DIMTER

Spezialist für
Optimierkappsägen
und Verleimpresen

RAIMANN

Spitzentechnik für die
Zuschnittoptimierung

CONCEPT

Der kompetente Partner
für Gesamtlösungen

Die WEINIG GRUPPE: Wir fügen alle Komponenten der Massiv- holzbearbeitung nahtlos zusammen

Bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage

Innovative Maschinen zu bauen ist eine Sache, Systemlösungen anzubieten eine andere. Immer öfter wollen unsere Kunden aber die gesamte Fabrik. Ein Fall für unser Team von WEINIG CONCEPT. Dort bündelt sich die Kompetenz der WEINIG GRUPPE in besonderer Weise. Von der Planung bis zur schlüsselfertigen

Produktionsanlage erledigen dort unsere Profis alles. Weltweit. In kompletter Verantwortung. Für Sie.

Ein starkes Team

Jedes Mitglied der WEINIG GRUPPE ist führend in seinem Arbeitsbereich. Daraus entstehen wertvolle Synergieeffekte, von denen Sie in unvergleichlicher Weise profitieren.



Conturex-Serie



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com