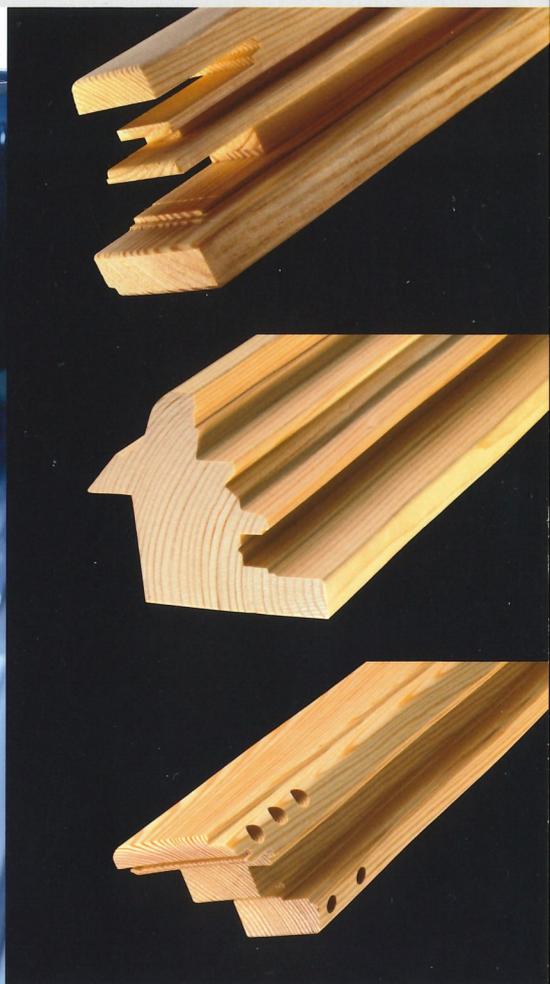


Conturex

Profilierzentren für den Fensterbau



WEINIG Conturex: Top Leistung in allen Klassen

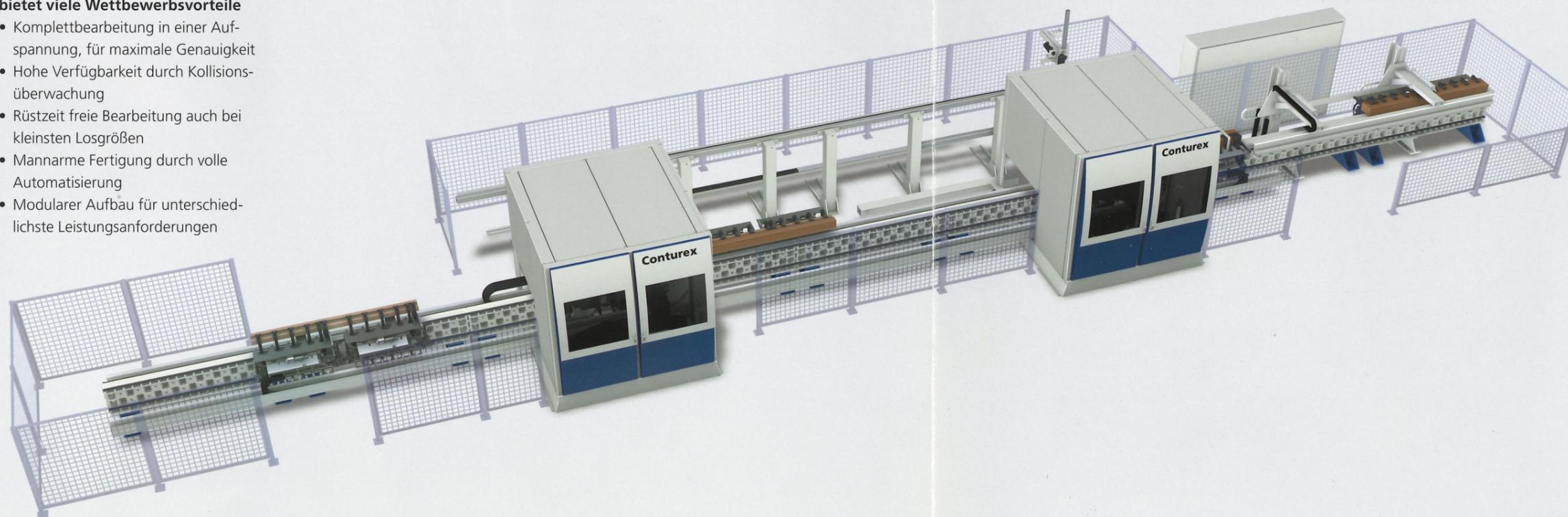
Mit der neuen Profiliercenter-Serie Conturex C 114 bis C 226 eröffnet sich im Bereich Fensterbau eine ganz neue WEINIG-Welt. Alle Vorteile des bewährten Conturex stehen nun in ganz individuellen Leistungsklassen zur Verfügung. Jeder Conturex übernimmt die Aufgaben von 5 Maschinen in einem einzigen Durchgang. Äußerst präzise, vollautomatisch und höchst flexibel. Bearbeitung aller bekannten Eckverbindungen, Längsbearbeitungen innen und außen, Bohrungen, Einfräsungen, Einsatzfräsungen – ein klarer Fall für den Conturex! Rahmenweise Fensterfertigung unter völlig neuen Aspekten: präzise Positionierung mit dem Zangentisch, hohe Flexibilität durch Werkzeugmagazine mit bis zu 175 Plätzen. Hierbei können mehrere Profile auf einem Dorn gespannt werden. Komplettbearbeitung von Fenstern in einer Aufspannung bis 6 m Länge bei vollautomatischem Ablauf.

WEINIG stellen Ihnen die gesamte Erfahrung von über 3 000 Fenstermaschinen-Installationen weltweit zur Verfügung, damit auch Sie für die Anforderungen der Zukunft gerüstet sind.

Der Conturex

bietet viele Wettbewerbsvorteile

- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung, für maximale Genauigkeit
- Hohe Verfügbarkeit durch Kollisionsüberwachung
- Rüstzeit freie Bearbeitung auch bei kleinsten Losgrößen
- Mannarme Fertigung durch volle Automatisierung
- Modularer Aufbau für unterschiedlichste Leistungsanforderungen



Bei der Werkstückübergabe gewährleistet **PowerGrip** – der patentierte Zangentisch – durchgehende Präzision durch exaktes, schonendes Klemmen des Werkstückes. Das bringt sensationelle Fertigungsvorteile: vorrichtungsfreies und sicheres Arbeiten, absolute Positioniergenauigkeit und damit höchste Qualität. Auch für kleine Teile!

Rund um den Conturex bieten wir Ihnen eine **Peripherie** im Baukastensystem. Von der Automatisierung über die Werkzeugmagazine bis zur Werkzeugvermessung.

Mit Niederlassungen in allen Erdteilen und einem großen, mobilen Team von Service-Technikern gewährleisten wir weltweit einen in der Branche einzigartigen **Service**. Schnellste Ersatzteillieferung an jeden Ort sowie Ansprechpartner, die auch Ihre Sprache sprechen, sind Teil unserer traditionellen Kundenorientierung.

Starke Details

Werkzeug-Wechselmagazine

Jedem Bearbeitungsaggregat ist ein 24fach oder 30fach Tellerwechsler zugeordnet. Für jeden Kunden, dem dies nicht reicht, stehen externe Werkzeugmagazine in Modulbauweise zur Verfügung. Individuelle Achsabstände der Werkzeuge können jederzeit berücksichtigt werden.

Mehrspindelbohrkopf

Der Mehrspindelbohrkopf MBK am separaten Kreuzsupport kann an die individuellen Anforderungen für die Bohrbearbeitung angepasst werden.





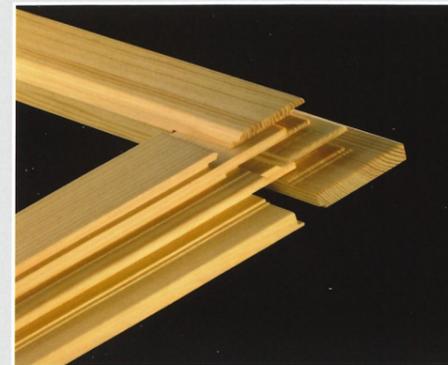
Bei der Werkstückübergabe gewährleistet **PowerGrip** – der patentierte Zangentisch – durchgehende Präzision durch exaktes, schonendes Klemmen des Werkstückes. Das bringt sensationelle Fertigungsvorteile: vorrichtungsfreies und sicheres Arbeiten, absolute Positioniergenauigkeit und damit höchste Qualität. Auch für kleine Teile!

Rund um den Conturex bieten wir Ihnen eine **Peripherie** im Baukastensystem. Von der Automatisierung über die Werkzeugmagazine bis zur Werkzeugvermessung.

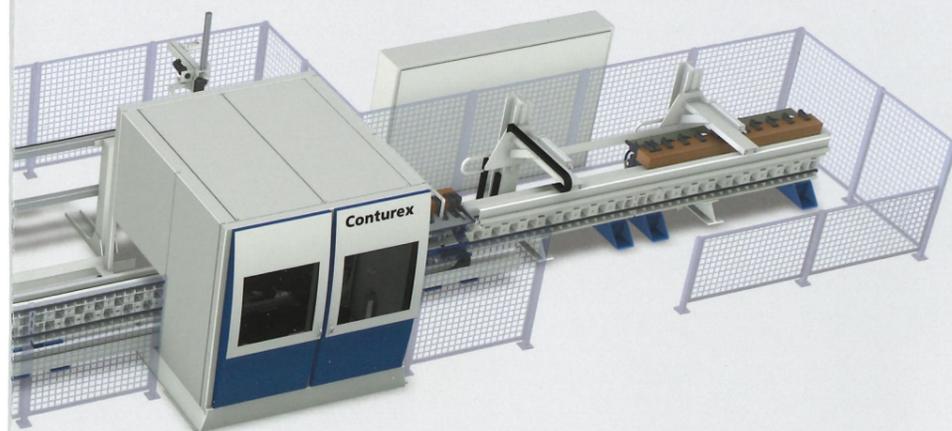


Mit Niederlassungen in allen Erdteilen und einem großen, mobilen Team von Service-Technikern gewährleisten wir weltweit einen in der Branche einzigartigen **Service**. Schnellste Ersatzteillieferung an jeden Ort sowie Ansprechpartner, die auch Ihre Sprache sprechen, sind Teil unserer traditionellen Kundenorientierung.

Conturex schafft Lösungen



Mit Conturex beherrschen Sie die Vielfalt im Fensterbau und nicht umgekehrt. Variable Lösungen sind für den Conturex Programm. Ab Losgröße 1 arbeiten Sie mit maximaler Effizienz und profitieren von der WEINIG-Erfahrung.



Starke Details

Werkzeug-Wechselmagazine

Jedem Bearbeitungsaggregat ist ein 24fach oder 30fach Tellerwechsler zugeordnet. Für jeden Kunden, dem dies nicht reicht, stehen externe Werkzeugmagazine in Modulbauweise zur Verfügung. Individuelle Achsabstände der Werkzeuge können jederzeit berücksichtigt werden.

Mehrspindelbohrkopf

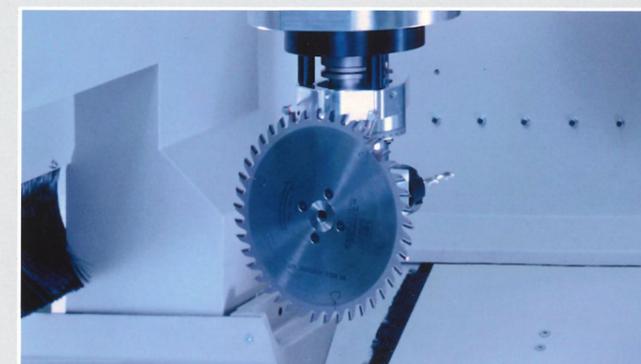
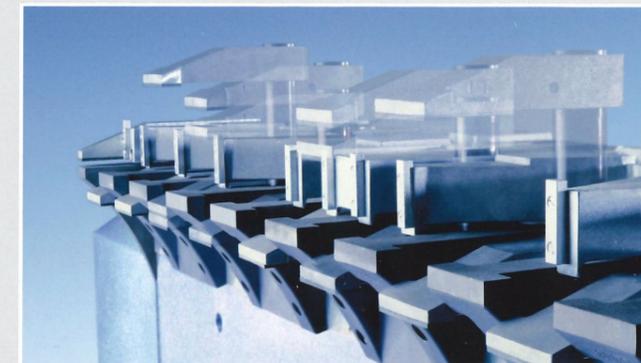
Der Mehrspindelbohrkopf MBK am separaten Kreuzsupport kann an die individuellen Anforderungen für die Bohrbearbeitung angepasst werden.

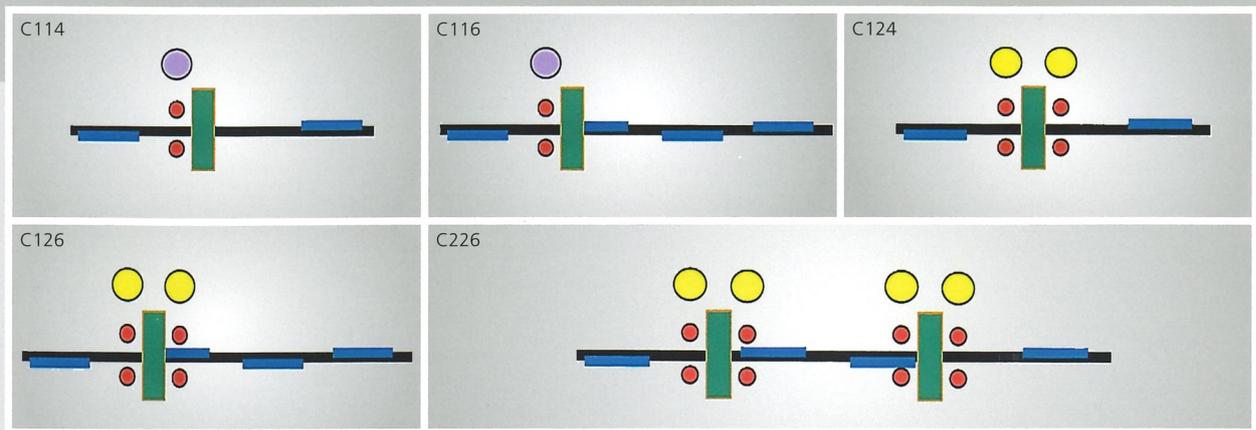


WEINIG PowerGrip Zangentische ermöglichen, dass jede Kontur an jeder Station gefräst werden kann. So können alle 6 Seiten eines Werkstückes bearbeitet werden, bei voller Kollisionsüberwachung.

Ablängsäge

Das Ablängen der Rohteile kann wahlweise vor oder in der Anlage erfolgen.





Spindelanordnungen

Übersichtstabelle Conturex: Standards und Optionen

Detailliertere Informationen gibt Ihnen gern Ihr WEINIG Experte.

	C114	C116	C124	C126	C226
Portalanzahl	1	1	1	1	2
Bestückung	1-seitig	1-seitig	2-seitig	2-seitig	2-seitig
Werkstücklänge max.	4 000 mm	6 000 mm	4 000 mm	6 000 mm	6 000 mm
Werkstückhöhe 40 - 100 mm	●	●	●	●	●
Werkstückhöhe 40 - 150 mm	○	○	○	○	○
Werkstückbreite 35 - 260 mm	●	●	●	●	●
Gesamtlänge der Maschine	11 000 mm	19 000 mm	13 500 mm	21 500 mm	24 500 mm
- mit Abschränkung	12 300 mm	20 500 mm	14 000 mm	22 000 mm	26 000 mm
Gesamtbreite der Maschine	4 500 mm				
- mit Steigförderer	6 500 mm				
- mit Steigförderer und ext. Werkzeugmagazin	8 500 mm				
Plätze Werkzeugwechsler	1 x 30	1 x 30	2 x 24	2 x 24	4 x 24
Plätze externes Werkzeugmagazin	115 160	115 160	115 160	115 160	160
Anzahl Tische	2	4	2	4	4
Tischlänge 2 300 mm	●	●	●	●	●

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard ○ Option

Conturex



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com