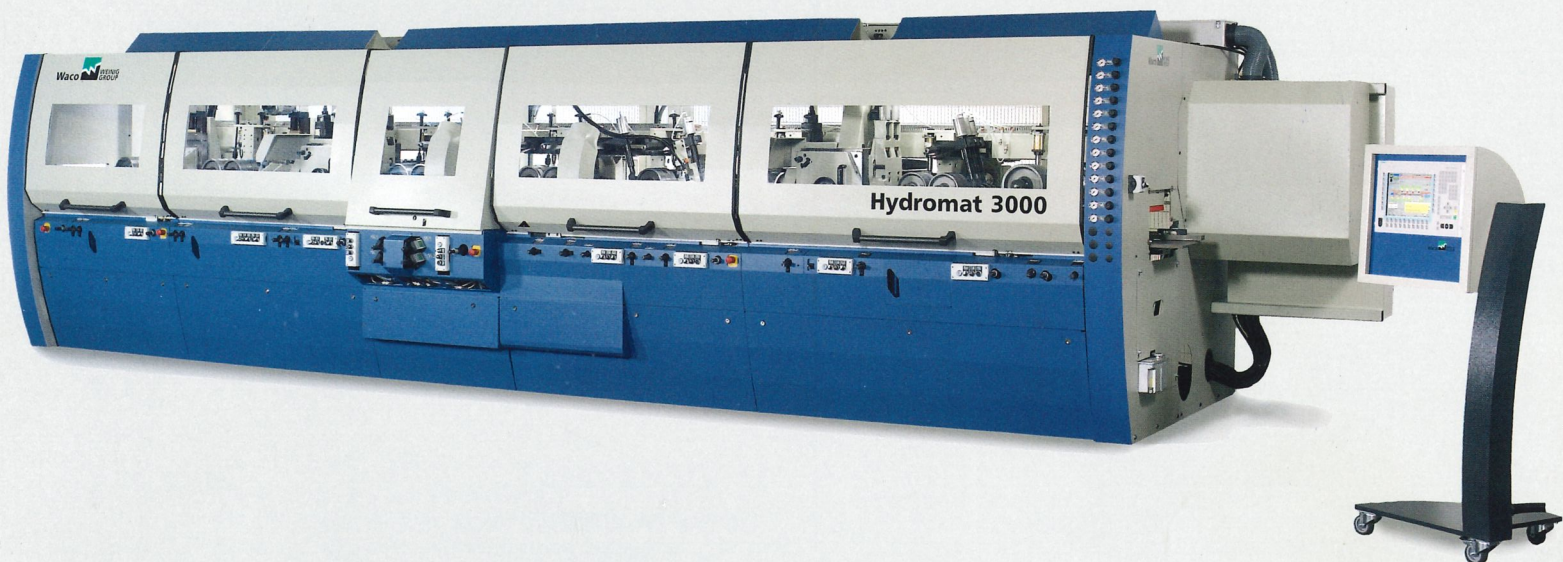


Hydromat 3000

Die schnellste Hobelmaschine für Leisten und Paneele auf dem Markt



Die Hydromat 3000 ist genau die Richtige Hobelmaschine für Sie, wenn Sie Leisten und Paneele schneller und mit höchster Qualität produzieren wollen. Bis 20.000 m³ sind pro Jahr und Schicht möglich. Mit dem Hydromat 3000 erzielen Sie eine überlegende Oberflächenqualität. Dazu tragen besonders die schweren Gusständer bei, die auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten äußerst vibrationsarm bleiben.

Hydromat 3000

Highlights

Flexibilität

Wir bauen die Hobelmaschine nach Ihrem Wunsch! Vorschubgeschwindigkeiten bis 150 m/min, Motoren von 7,5 bis 53 kW. Schwenkbarer Vorschubbalken bis 25 Grad, gegenüberliegende Vertikalspindeln und Universalspindel.

Beste Oberflächenqualität

Der Maschinenaufbau, mit kräftigen Ständern aus Guss und Hochpräzisionsspindeln, gewährleistet eine vibrationsarme Produktion, die zu einer unschlagbaren Oberflächenqualität führt.

Schnelles Umrüsten

Das bedienerfreundliche, Computer unterstützte PowerCom-System mit dem dazugehörigen Touchscreen-Display erleichtert die Werkzeug- und Profilverwaltung. Zusammen mit motorischer Einstellung (Option) von Spindeln, Seitendruckrollen und Anschlägen werden die Umrüstzeiten deutlich reduziert.

Sicherheit

Als führender Hersteller von Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse gewährleisten wir schnellen und fachmännischen Service und Ersatzteilversorgung, um unseren Kunden eine fortlaufende und damit wirtschaftliche Produktion zu sichern.

Technische Daten

		Standard	Option
Arbeitsbreite	mm	30-300	
Arbeitshöhe	mm	10-120	10-200
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12-120	15-150
Motorstärke, Spindeln	kW	7,5	11-53
Motorstärke, Vorschub	kW	22	30-37
Transmission, Spindeln		Flachriemen	Zahnriemen
Transmission, Vorschub		Kardantrieb	
Vorschub		elektronisch	
Zwei erste obere Vorschubwalzen	ø mm	220	
Übrige obere Vorschubwalzen	ø mm	170	
Zwei erste untere Vorschubwalzen	ø mm	140 x 200 breit	
Übrige untere Vorschubwalzen	ø mm	138 x 300 breit	
Durchmesser, Spindeln	mm	50	45
Spindeldrehzahl	Upm	6.000	3.000 - 6.000
Klemmung, Spindeln		hydraulisch	
Gegenlager		hydraulisch	
Vorschubbalken		--	schwenkbar bis 25°
Vorschub-Walzendruck		pneumatisch	
Druckrollen, seitlich und von oben		pneumatisch	
Werkzeugflugkreis	ø mm	160-260	
Jointflugkreis	ø mm	203	163 - 180
Jointvorrichtung		--	Gerade- und Profiljointer