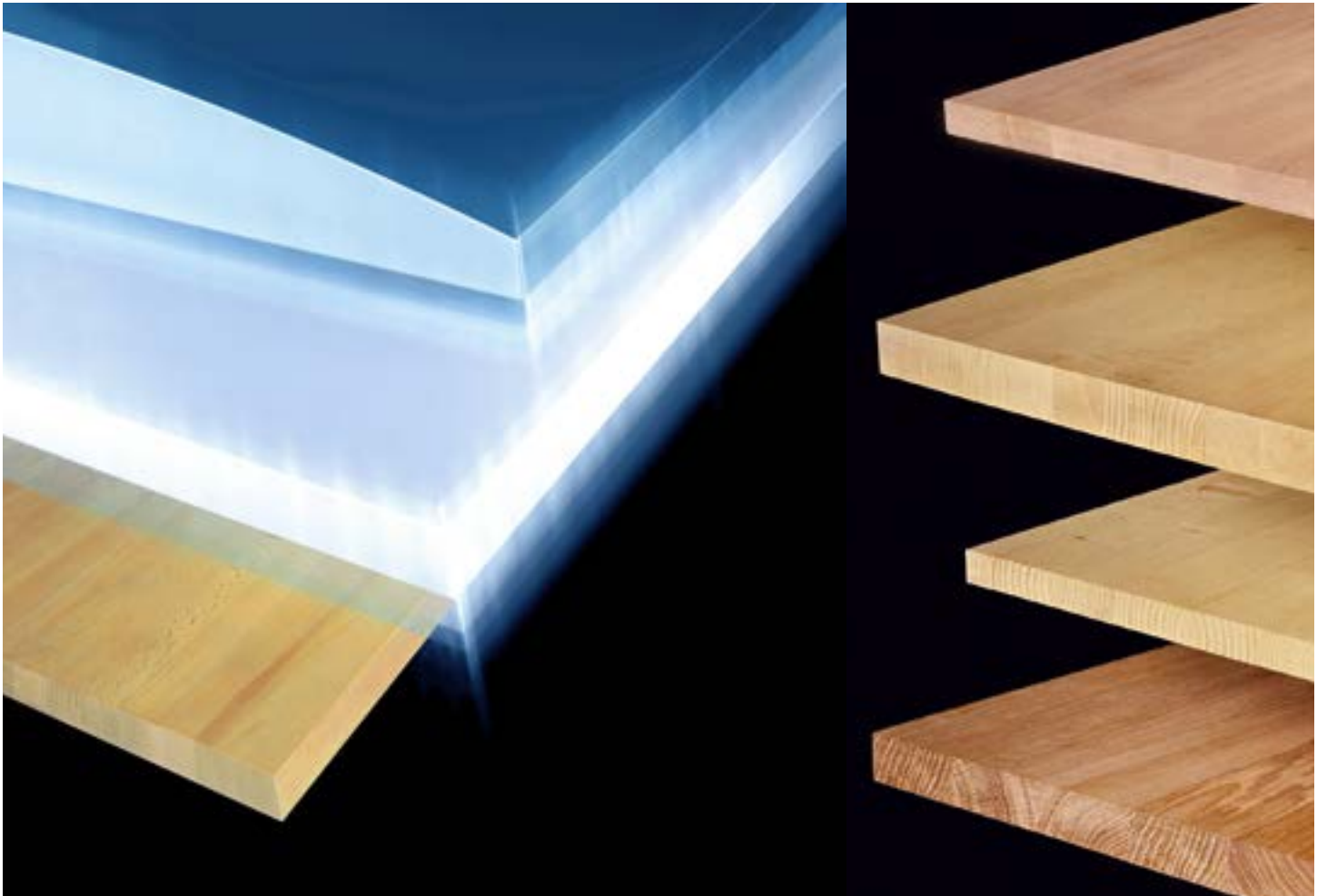


PROFIPRESS L SERIA

Uniwersalna koncepcja ekonomicznej produkcji płyt z drewna litego o wysokiej jakości



ProfiPress L Seria DimterLine: Inteligentna technika sklejania i jej nowe wytyczne

ProfiPress L jest idealna do produkcji płyt z drewna litego. Ta jedyna w swoim rodzaju seria łączy równocześnie wysoką elastyczność i produktywność z wyśmienitą jakością. W przypadku wykonywania indywidualnych zleceń umożliwia ona także osiągnięcie wysokiej wydajności dziennej. Także w małych i średnich zakładach wykorzystujących ProfiPress L z serii DimterLine sklejanie odbywa się w sposób ekonomiczny i odpowiadający normom rynkowym.

Najważniejsze dane techniczne:

Wielkość płyty dociskowej	2500 x 1300 mm
Czas prasowania	od 1 minuty: w zależności od rodzaju drewna i kleju
Długość płyty	300 - 2500 mm i dłuższe przy wielokrotnym takcie
Szerokość płyty	max. 1300 mm
Grubość płyty	11 - 60 mm
Wymagane przyłączenia	sprężone powietrze: 6 – 8 barów, elektryczność: 400V / 50Hz
Ciężar	4,5 t

Prosimy nas pytać w przypadkach, gdy występują inne wymagania, wymiary drewna lub rodzaje klejów. W zależności od wersji wykonania mogą występować inne dane.

Seria ProfiPress L

właściwy nacisk i najlepsza jakość :

- bardzo prosty montaż
- gotowość do natychmiastowej produkcji
- najwyższa jakość płyt
- nieznaczna obróbka wykończeniowa
– minimalny dodatek kleju
- bardzo prosta, intuicyjna obsługa
- możliwość wzbogacenia wyposażenia - od ręcznego po całkowicie zautomatyzowane
- dostosowanie do indywidualnych wymagań
- doskonałe zastosowanie w zintegrowanych rozwiązaniach systemowych





Maksymalnie krótki czas przezbrajania oraz prasowania jak również bardzo szybkie utwardzanie zapewnia wysoką jakość wyjściową obrabianego drewna. Dokładnie wykonane, szczelne spoiny, sklejone elementy ułożone w jednej płaszczyźnie świadczą o wysokiej jakości firmy WEINIG. Ponadto nowa technika sklejania przyczynia się do obniżenia kosztów.

1 Precyzyjny podajnik kleju

Przy pomocy precyzyjnego podajnika kleju nanosi się w dokładny sposób paski kleju. Jakość sklejania jest trwała a zużycie kleju nieznaczne.

3 Segmentowe elementy dociskowe

Nacisk rozkłada się równomiernie na całą płytę poprzez pojedyncze elementy. W wyniku tego uzyskuje się całkowicie zamknięte spoiny klejowe!

2 System zderzaków z możliwością przemieszczania

Nowo powstały system nastawia się automatycznie na każdą szerokość płyty. Przykładnice nie są już potrzebne! Osiągnięty został tutaj najwyższy stopień elastyczności.

4 Inteligentne sterowanie

Kontrolowana technika wysokiej częstotliwości zapewnia zminimalizowanie czasu utwardzania. Oznacza to maksymalną wydajność a jednocześnie całkowite utwardzenie oraz wysoką wytrzymałość spoiny.



PROFIPRESS L SERIA



WEINIG

Dział produktowy: Cięcia

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD
GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Niemcy

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefaks +49 (0) 73 03 / 15-1 99
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com