

UNI CONTROL



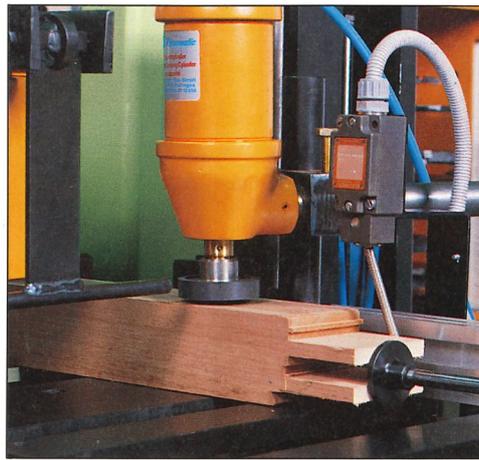


▲ Zapfen und Schlitzen



▲ Elektronische Steuerung/Bedienungstafel

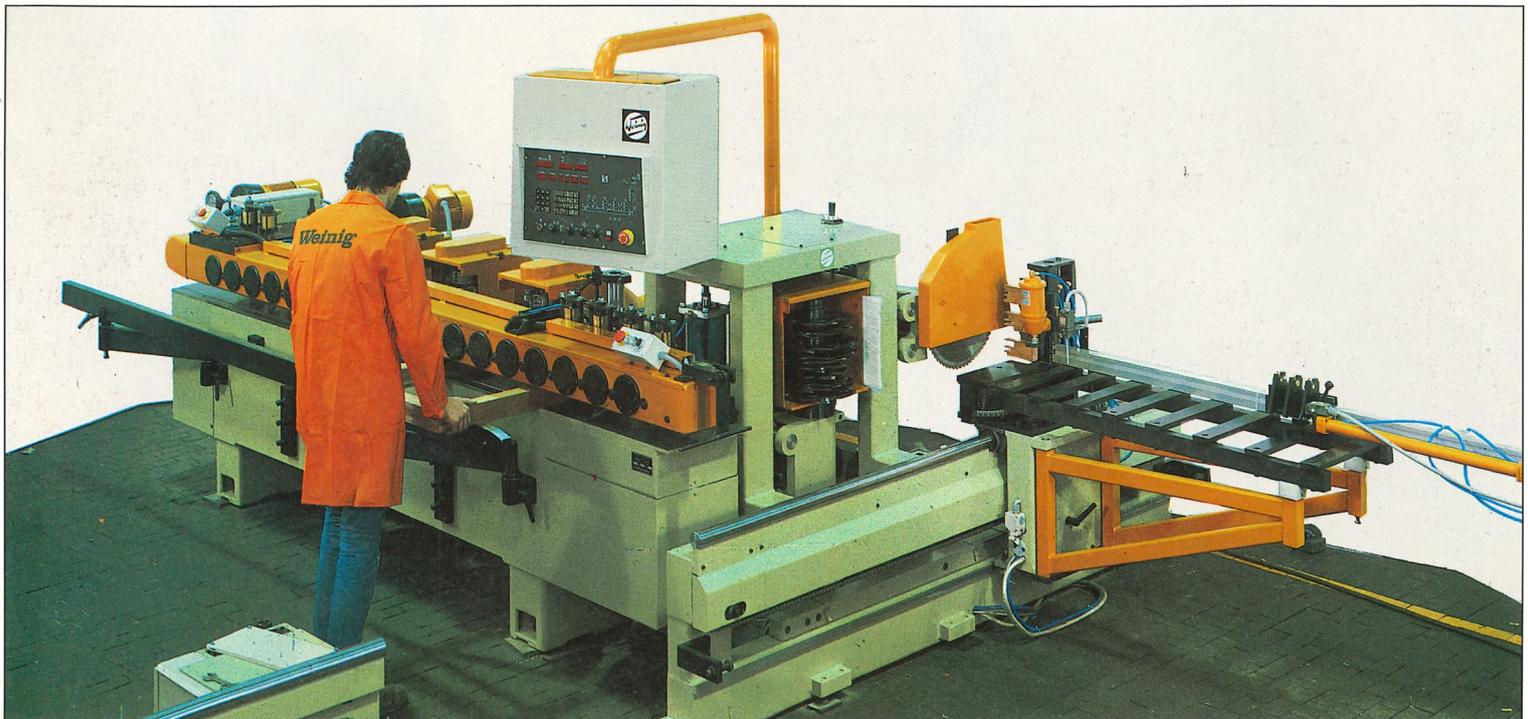
Besonders bei der Enden- und Längsbearbeitung wird die fortschrittliche Technik, die Präzision und Schnelligkeit deutlich: Müheless fertigen Sie 50 bis 60 einflügelige Fenster pro 8-Stunden-Schicht.



Einfachste Handhabung durch elektronische Steuerung. Arbeitsabläufe bei der Einzelteilproduktion oder rahmenweise Fertigung sind frei programmier- und speicherbar.

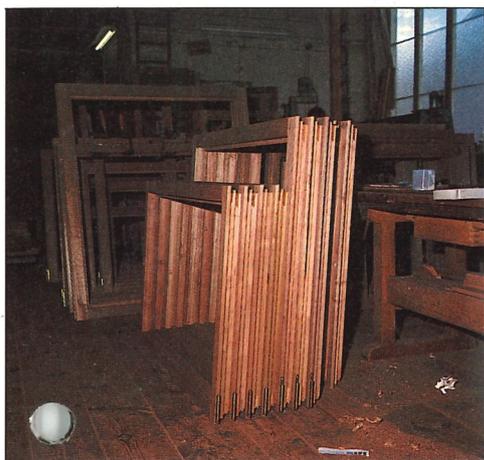
◀ UNICONTROL I, Übergabe zum Innen-Proflieren

UNICONTROL I, Umfräsen der Flügel



Kostengünstige Fertigung von Kleinserien und Einzelfenstern. Individuelle Kundenwünsche sind problemlos zu erfüllen.

Original Weinig-Constant-Werkzeuge für das Längsprofilieren und Umfräsen garantieren eine bisher nicht erreichte Oberflächenqualität. Kennzeichnend auch die hohe Standzeit dieser Werkzeuge.



▼ UNICONTROL I, weggeschwenkter Vorschub. Hubspindeln mit Weinig-Constant-Werkzeug

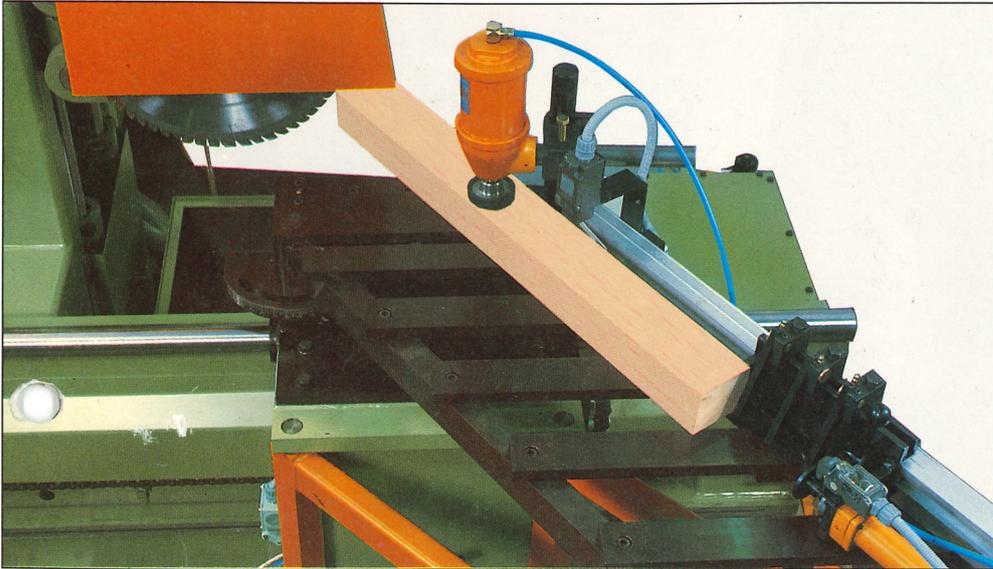




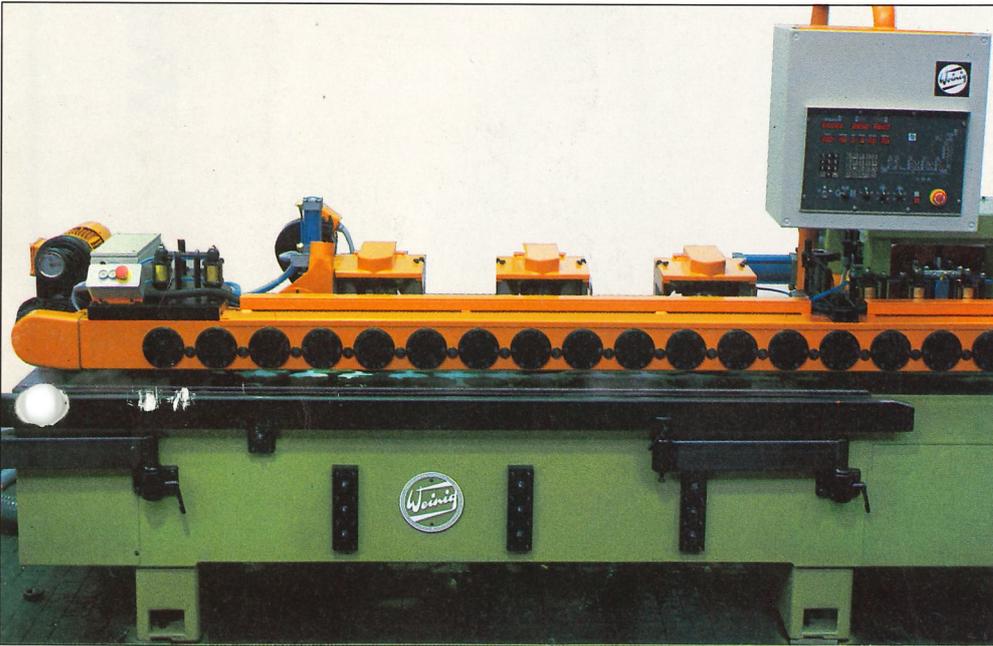
Michael Weinig

GmbH & Co. Kommanditgesellschaft

Weinigstrasse 2/4, Postfach 1440 D-6972 Tauberbischofsheim
Tel. (0) 93 41/86-0, Telex 689 511 Bundesrepublik Deutschland



▲ Zapfen und Schlitzen mit geschwenktem Vorschubtisch



▲ UNIVAR I, zum Umfräsen und Profilieren



▶ Rückansicht von UNITEC I

Weinig-UNITEC I zum einseitigen Zapfen und Schlitzen besteht aus UNITEC I

- mit Ablängsäge
- mehreren Werkzeugsätzen auf einer gesteuerten Frässpindel
- schwenkbarem Tisch für Studiofenster
- mechanischem oder elektronischem Längenanschlag
- automatischem Konterprofilwechsel

Diese Einheit ist verbunden mit UNIVAR I zum Innenprofilieren und Umfräsen.

UNIVAR I gibt es mit Mehrfach-Hubspindeln für 2 oder 3 Werkzeugsätze, mit Gleichlauf/Gegenlaufautomatik, Kantengetriebe-Aggregat, Glasleistsäge oder Nutspindel.

Den Zapfen- und Schlitzautomat UNITEC I und die Profilier- und Umfräsmaschine UNIVAR I können Sie auch als Einzelmaschine kaufen.