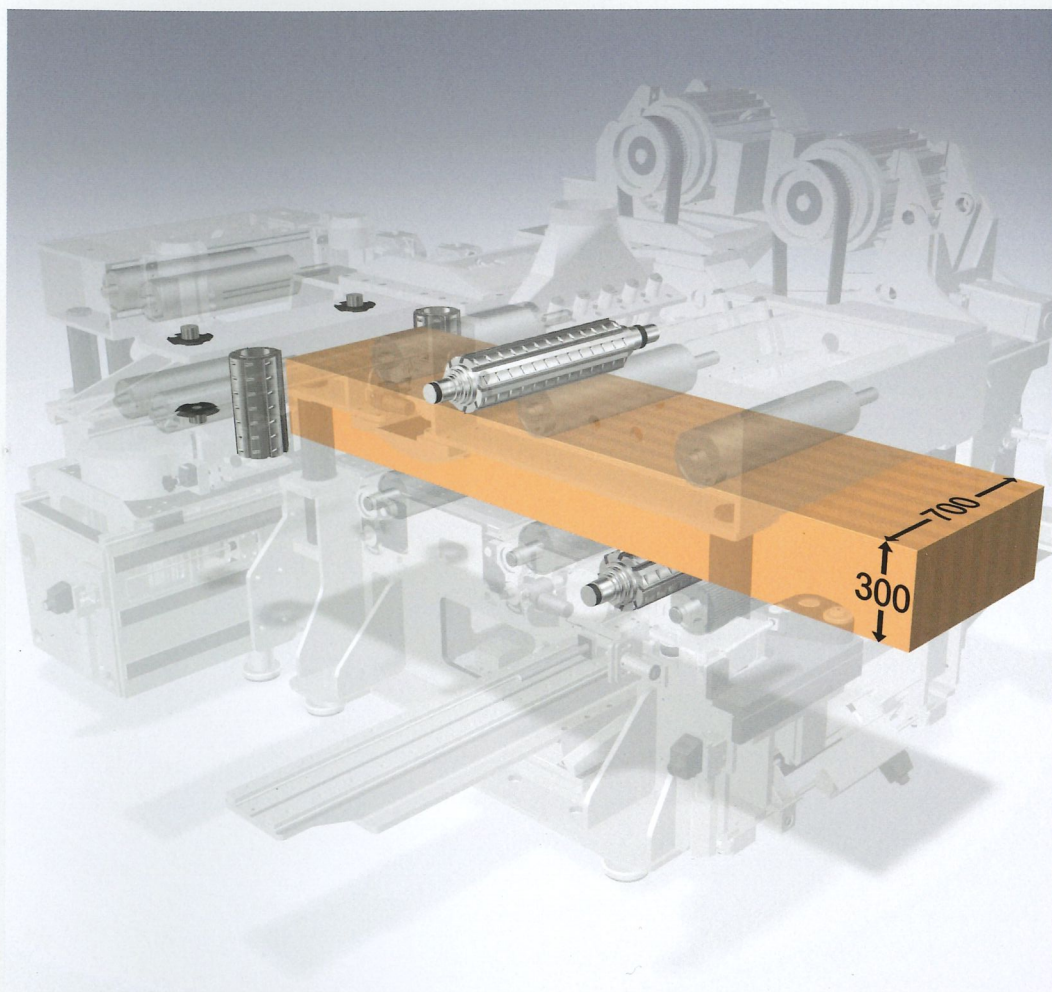


Widemat – Широкострогальный станок

Высокая производительность и отличное качество поверхности при строгании клееного и конструкционного бруса.



Widemat 700 / 1350

Widemat – это новый четырехсторонний строгальный станок концерна WEINIG GROUP. Его разработали специально для производителей конструкционного клееного бруса, мебельного щита и изготовителей деревянных домов.

На Widemat можно производить со скоростью подачи до 100 м/мин. При этом произведенные на станке продукты владеют превосходным качеством поверхности.

Новый станок поставляется в двух разных стандартных исполнениях:

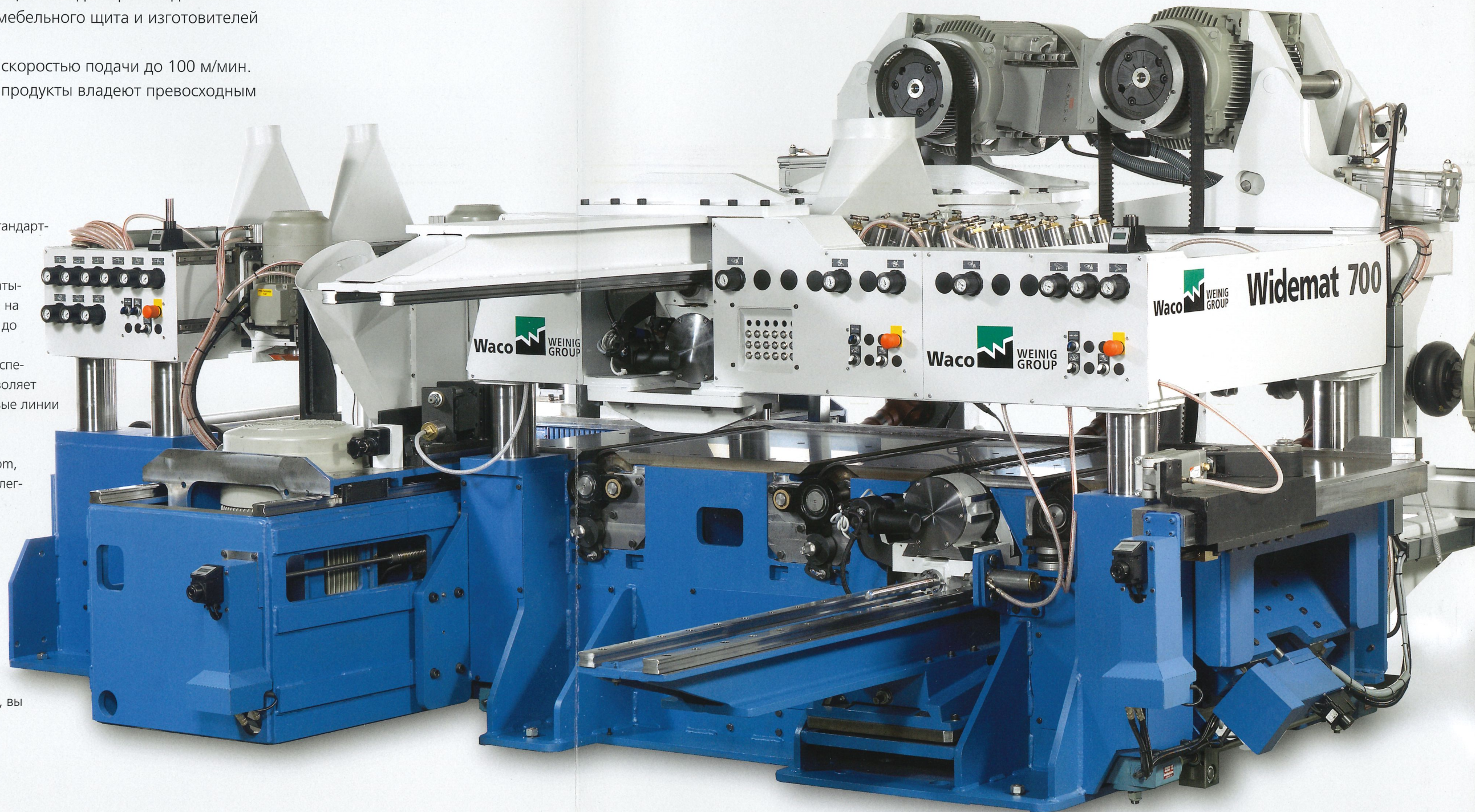
С помощью Widemat 700 вы можете обрабатывать детали с размерами до 700 x 300 мм, а на Widemat 1.350 доступны рабочие величины до 1.350 x 300 мм.

Конструкция станка Widemat базируется на специальном модульном методе, который позволяет интегрировать станок в имеющееся или новые линии строжки.

За счет программного обеспечения PowerCom, возможен не только быстрый запуск, но и легкая переналадка станка.

Ведущий производитель строгально-калевочных станков высококачественного класса гарантирует Вам быстрый и компетентный сервис и снабжение запасными частями. Таким образом мы обеспечиваем непрерывную и экономичную продукцию у наших клиентов.

Если вам понадобится больше информации, вы всегда можете обратиться к нам.



WIDEMAT

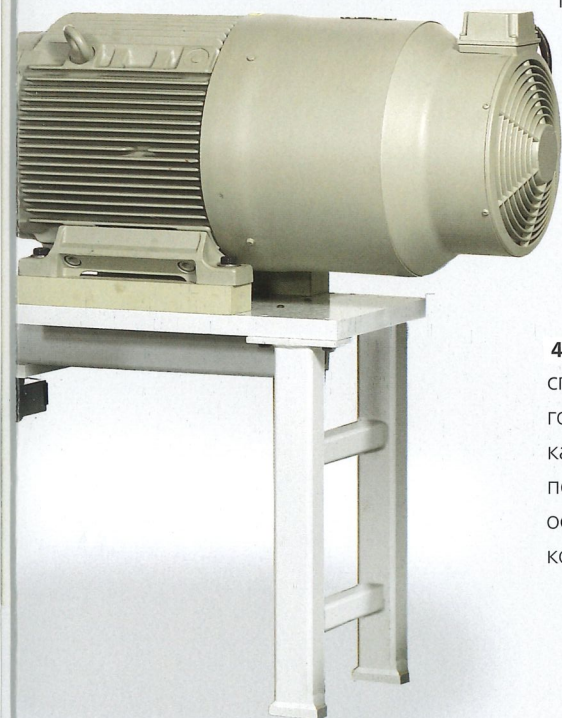
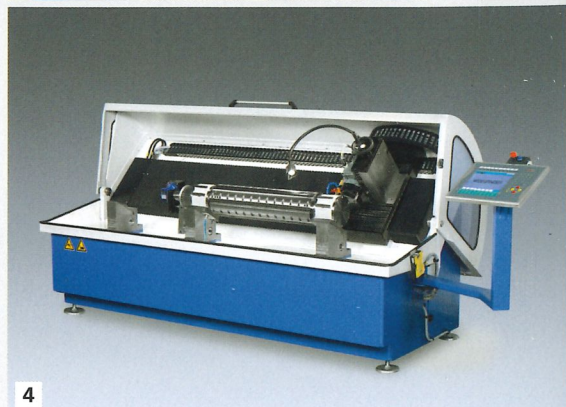
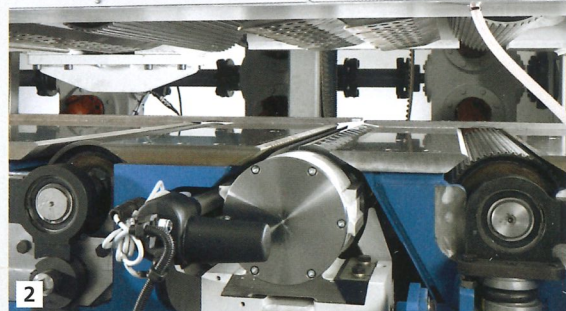
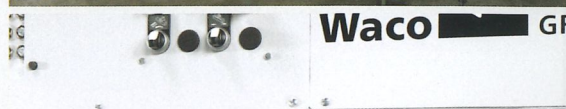
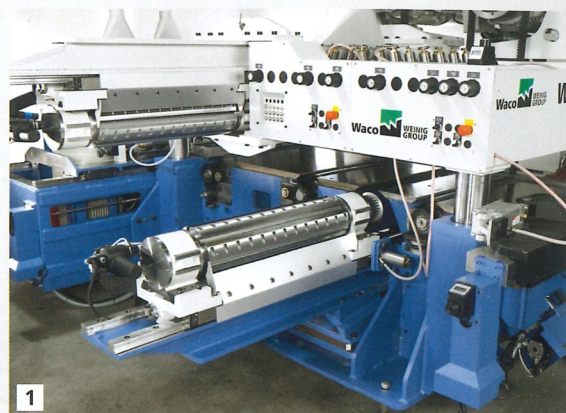
- качество поверхности
- стабильная подача
- быстрая переналадка посредством PowerCom
- простое управление
- гибкий принцип компоновки

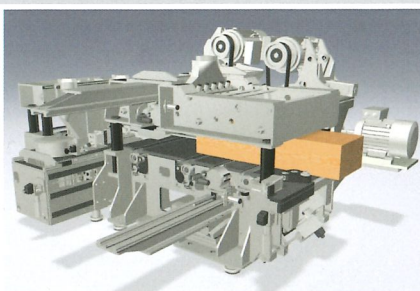
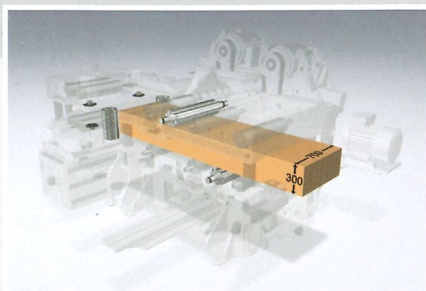
1 Горизонтальные шпиндели с интегрированными подшипниками для стабильного и вибропогашенного вращения. Опционально мы можем предоставить телеуправляемое приспособление для джойнтирования с автоматической поставкой камня в обоих конечных положениях.

2 Для обеспечения надежной и стабильной подачи заготовки, вальцы в столе имеют тот же самый диаметр ($\varnothing 180$ мм) как и верхние подающие вальцы.

3 С противоположными плавающими вертикальными шпинделями можно изготавливать параллельные поверхности заготовок. Эта опция позволяет обрабатывать постоянную ширину при минимальной потере материала. Дополнительные опции – 4 индивидуально регулируемых агрегата для снятия фаски, которые закругляют углы бруса или снимают кромку.

4 Заточной станок Widegrinder обеспечит точную заточку Ваших ножевых головок, для достижения отличного качества поверхности. Widegrinder полностью автоматизирован и оснащен системой управления SPS, которое упрощает использование.





WIDEMAT 700

| | |
|--|------------------------------------|
| Рабочая ширина, мм | 60 - 700 |
| Рабочая высота, мм | 25 - 300 |
| Скорость подачи, м/мин. | 10 - 100, с регулированием частоты |
| Направление подачи | направо, упор справа |
| Мощность двигателя, кВт | 24,5 - 53 кВт |
| Вальцы в столе, мм | 180 |
| Подающие вальцы, мм | 180 |
| Диаметр вертикального шпинделя, мм | 50 |
| Диаметр горизонтального шпинделя, мм | инструмент с интегр. подшипниками |
| Скорость вращения шпинделей, об/мин | 6.000 |
| Давление вальцев | пневматическое |
| Диаметр окружности резания, мм | 203 |
| Приспособление для джойнтирования | - |
| Количество шпинделей | 2, 4 или 6 |
| Система позиционирования | PowerCom |
| Агрегат для снятия фаски | - |
| Наличие кожухов | - |
| Делительный агрегат, высота макс. 150 мм | - |
| Перемещаемая рама для бокового передвижения станка | - |

Опционально

| |
|--|
| С осцилл. движением, макс. 650 мм |
| - |
| - |
| направо, упор слева |
| - |
| - |
| - |
| - |
| 3.000 - 6.000 |
| - |
| - |
| прямой джойнтер, камень \varnothing 16 |
| по запросу |
| - |
| да |
| да |
| да |
| да |

WIDEMAT 1350

| | |
|--|-----------------------------------|
| Рабочая ширина, мм | 60 - 1.350 |
| Рабочая высота, мм | 25 - 300 |
| Скорость подачи, м/мин. | 10 - 60, с регулированием частоты |
| Направление подачи | направо, упор справа |
| Мощность двигателя, кВт | 24,5 - 53 кВт |
| Вальцы в столе, мм | 180 |
| Подающие вальцы, мм | 180 |
| Диаметр вертикального шпинделя, мм | 50 |
| Диаметр горизонтального шпинделя, мм | инструмент с интегр. подшипниками |
| Скорость вращения шпинделей, об/мин | 6.000 |
| Давление вальцев | пневматическое |
| Диаметр окружности резания, мм | 203 |
| Приспособление для джойнтирования | - |
| Количество шпинделей | 2, 4 или 6 |
| Система позиционирования | PowerCom |
| Агрегат для снятия фаски | - |
| Наличие кожухов | - |
| Делительный агрегат, высота макс. 150 мм | - |
| Перемещаемая рама для бокового передвижения станка | - |

Опционально

| |
|--|
| С осцилл. движением, макс. 1.300 мм |
| - |
| - |
| направо, упор слева |
| - |
| - |
| - |
| - |
| 3.000 - 6.000 |
| - |
| - |
| прямой джойнтер, камень \varnothing 16 |
| по запросу |
| - |
| да |
| да |
| да |
| да |

Widemat – Широкострогальный станок



WACO JONSEREDS AB
PO Box 283 / Skackelvägen 1
SE-301 07 Halmstad
Швеция

Телефон +46 35 17 67 00
Факс +46 35 17 67 80
E-Mail info@waco.se
Internet www.waco.se