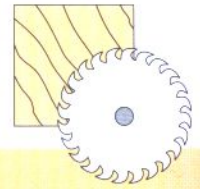


**Balkenbearbeitungszentrum
WBZ 100/120**

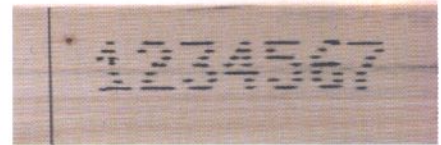
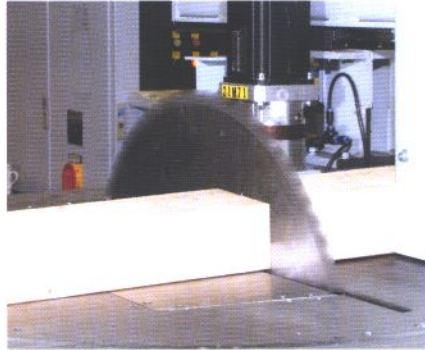
Perfekte Balkenbearbeitung



WBZ 100

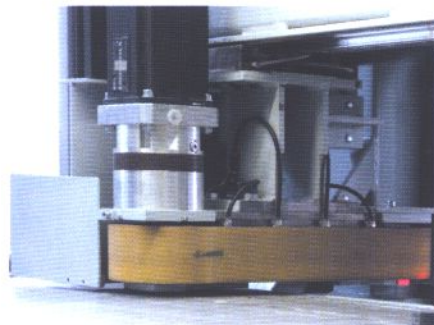
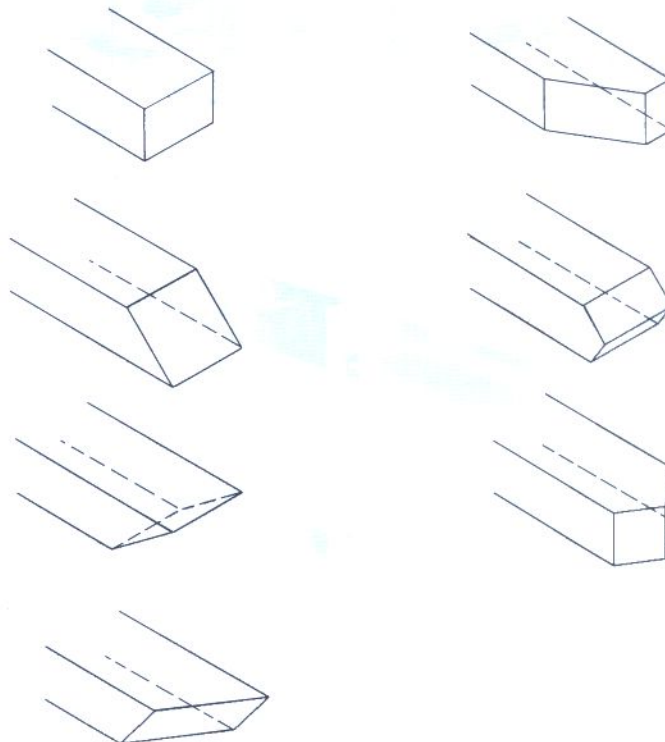
Sägen

Das Balkenbearbeitungszentrum ist in eine Fertigungslinie zu integrieren oder auch als Einzelanlage einsetzbar. Das stabile und lärmgeschützte Gehäuse, eine Stahlprofilkonstruktion, gibt Ihnen die Sicherheit, dass keine umherfliegende Holzteile für Verletzungen sorgen.



Mit dem automatischen Messsystem sind exakte Markierungen und Beschriftungen möglich (Option).

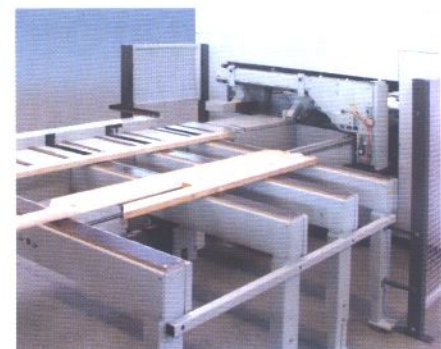
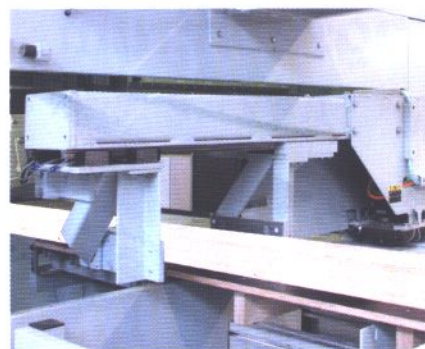
Allgemeine Sägearbeiten als Zuschnitt für Balken, Stiele oder Ober- und Untergurte können exakt und automatisch durchgeführt werden. Die Flexibilität der Säge erlaubt alle Gehrungs- und Schifterschnitte im Bereich 0 - 60°.

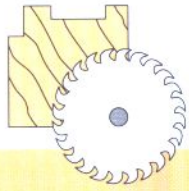


Spann- und Transportsystem

Mit einer Vorschubrolle wird der Balken an den Anschlag geführt und ausgerichtet. Danach übernimmt die Spann- und Transporteinheit die Zufuhr zur Säge und anderen Bearbeitungen. Die Vermessung des Balkens erfolgt über die Spann- und Transporteinheit.

Die Abfuhr der bearbeiteten Balken erfolgt mittels der Greifereinheit auf den Ablagetisch oder einen Querförderer. 2 Greifereinheiten sorgen für einen festen Halt und für eine werkzeugnahe Werkstückspannung bei allen Bearbeitungen. Von hier erfolgt die händische Abnahme oder der automatische Weitertransport.

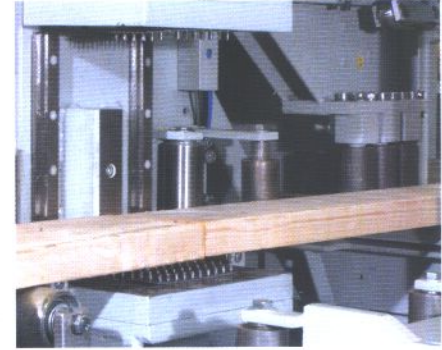




WBZ 120

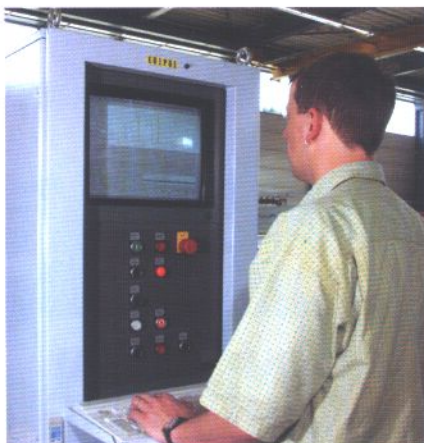
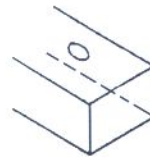
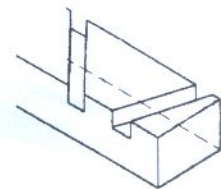
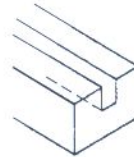
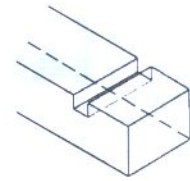
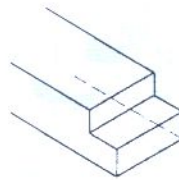
Sägen + Fräsen

Über entsprechende Zusatzaggregate können Fräsungen, Bohrungen oder Nagelplatten eingepresst werden.



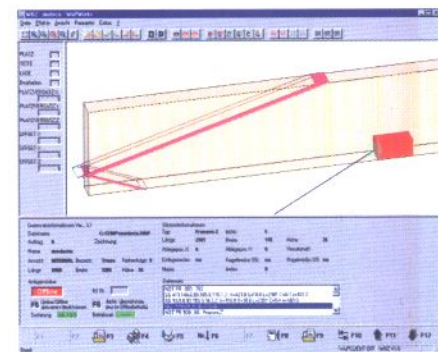
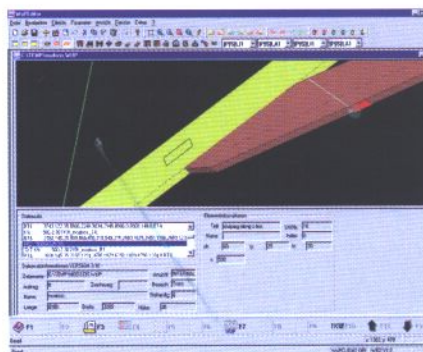
Software-Lösung mit enormer Leistung

Die ebenso geniale wie kundenfreundliche Software-Lösung von Weinmann, ausgestattet mit der „**Power-Control-Steuerung**“, bietet Ihnen eine Online-Verbindung und integrierte Ferndiagnose. Die Schnittstellenanbindung an jedes CAD/CAM ermöglicht unmittelbaren Zugriff auf die Daten, eine direkte Übermittlung von Daten an die Maschine ohne Datenverlust. Ein weiterer Vorteil ist die einheitliche Bildschirmoberfläche auf allen Weinmann-Maschinen, die sich besonders bei möglichen Erweiterungen des Maschinenparks als effizient erweist.

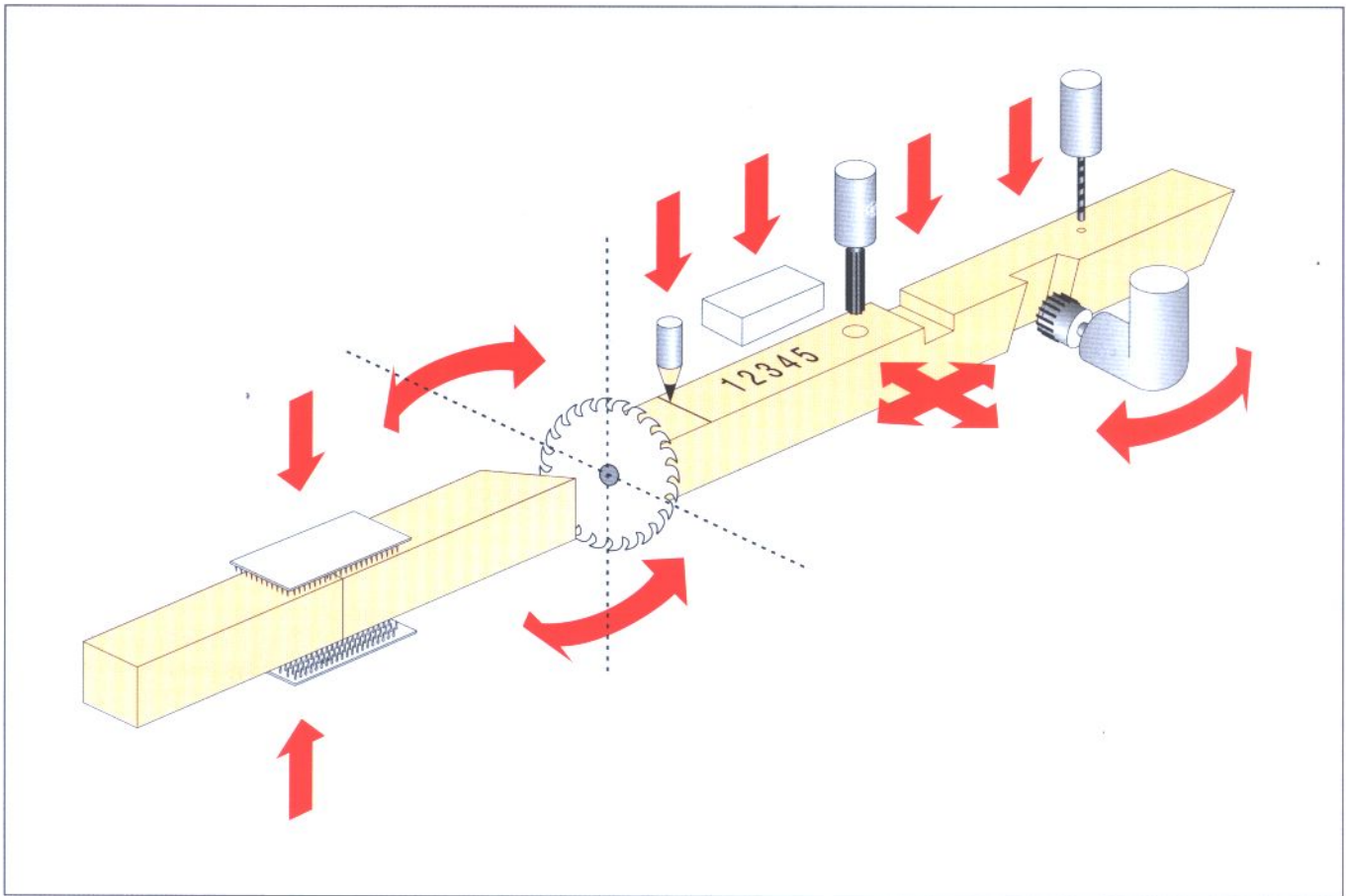


Vorteile der Weinmann-Software

- Auswahl vorgegebener Elementmakros
- Automatische Vereinzelung des Elements in Bauteile (Balken)
- Holzoptimierung
- Bearbeitungsoptimierung
- Werkzeugauswahl
- 3 D-Darstellung



Technische Daten



Sägen

Sägeblattdurchmesser :	735 mm
Sägehub-Z:	300 mm
Drehwinkel:	0° - 60°
Schwenkwinkel:	0° - 60°

Abmessung der Werkstücke

Querschnitt min.:	20 x 50 mm
Querschnitt max.:	270 x 400 mm
Restlänge min.:	100 mm

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Weinmann
Holzbausystemtechnik GmbH
 Forchenstraße 50
 D-72813 St. Johann-Lonsingen
 Telefon + 49 (0) 71 22 / 82 94-0
 Telefax + 49 (0) 71 22 / 82 94 66
 E-mail info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.de