

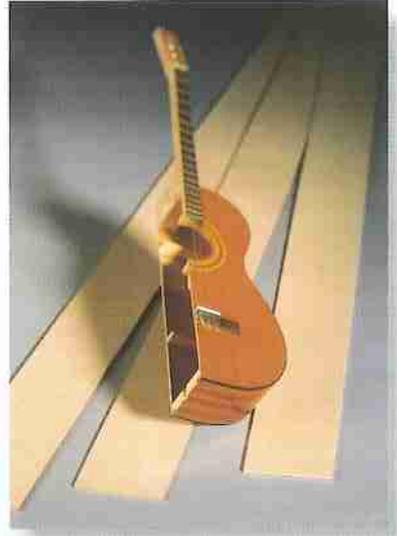
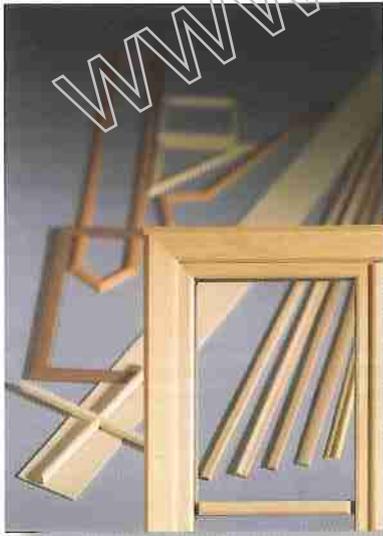
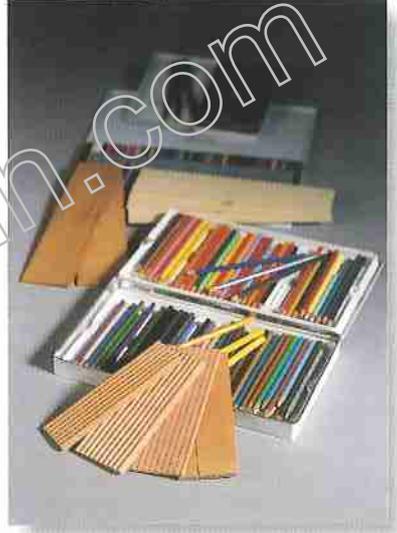
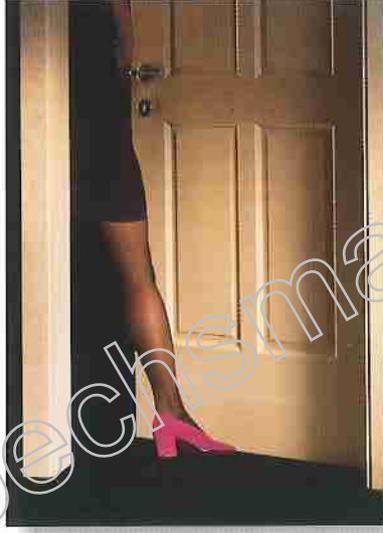
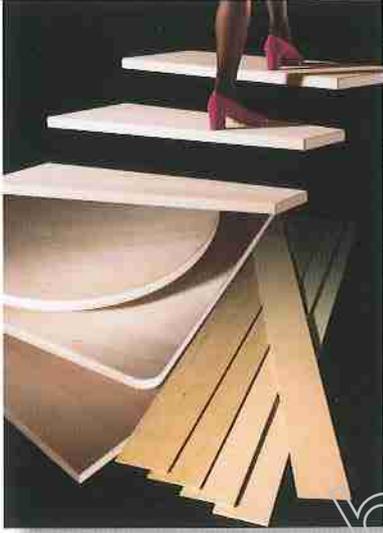
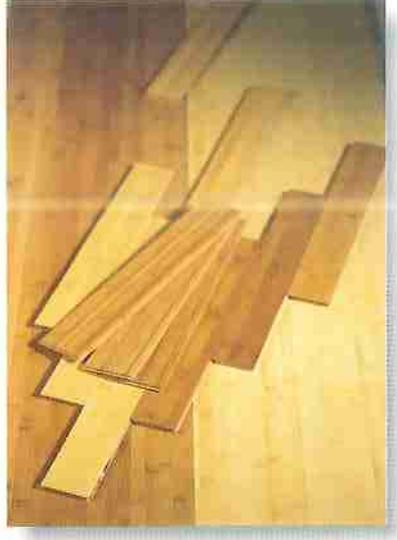
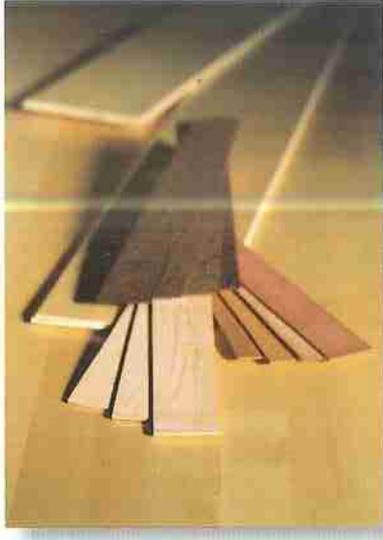
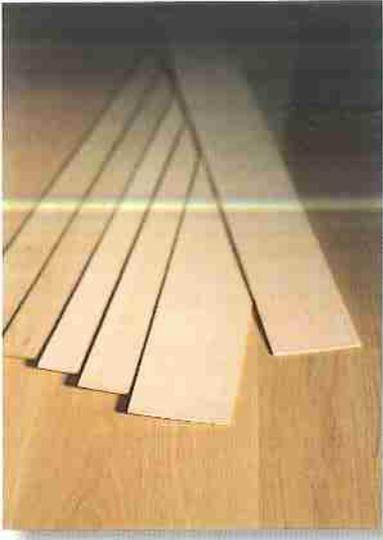
WINTERSTEIGER



www.hoechsmann.com

D Ü N N
S C H N I T T
G A T T E R

DSG 150 ECO



www.hoechsmann.com

A N W E N D E R

DSG 150 ECO

Vorschub :

Planetenverstellgetriebe
Stufenlose Vorschubeinstellungen

Magazin :

Vereinfachte Maschinen-
bedienung

Möglichkeit von Mehrstellen-
arbeit

Lückenlose Beschickung /
optimale Leistungsaus-
nutzung

Standardlängen bis Block-
längen von 3000 mm

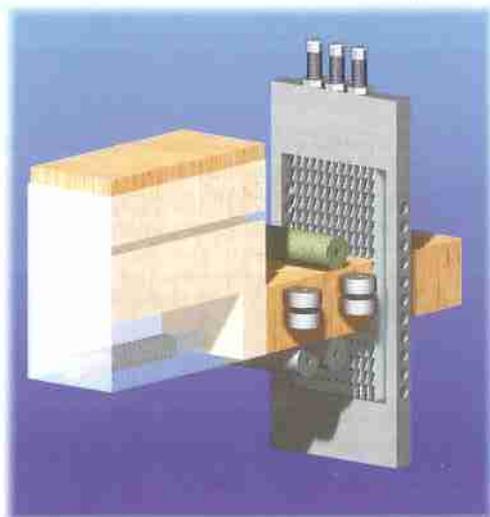


Mittelanschlag :

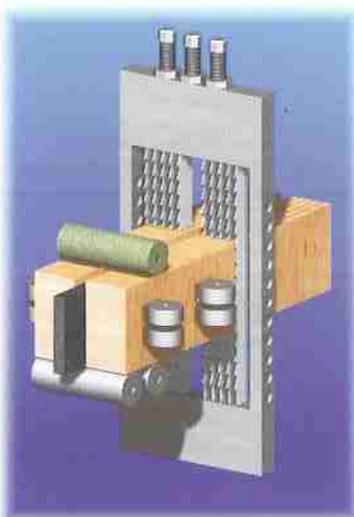
Hohe Flexibilität

Seitenanschlag :

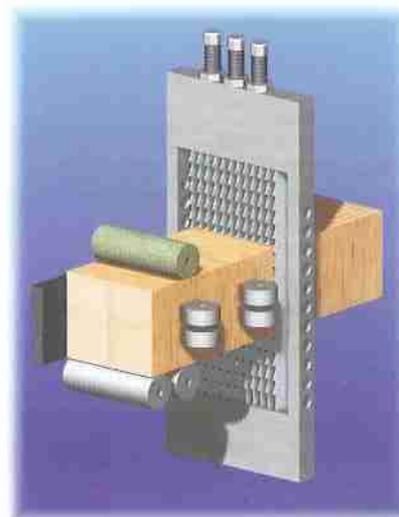
Maximale Blockbreite



Option

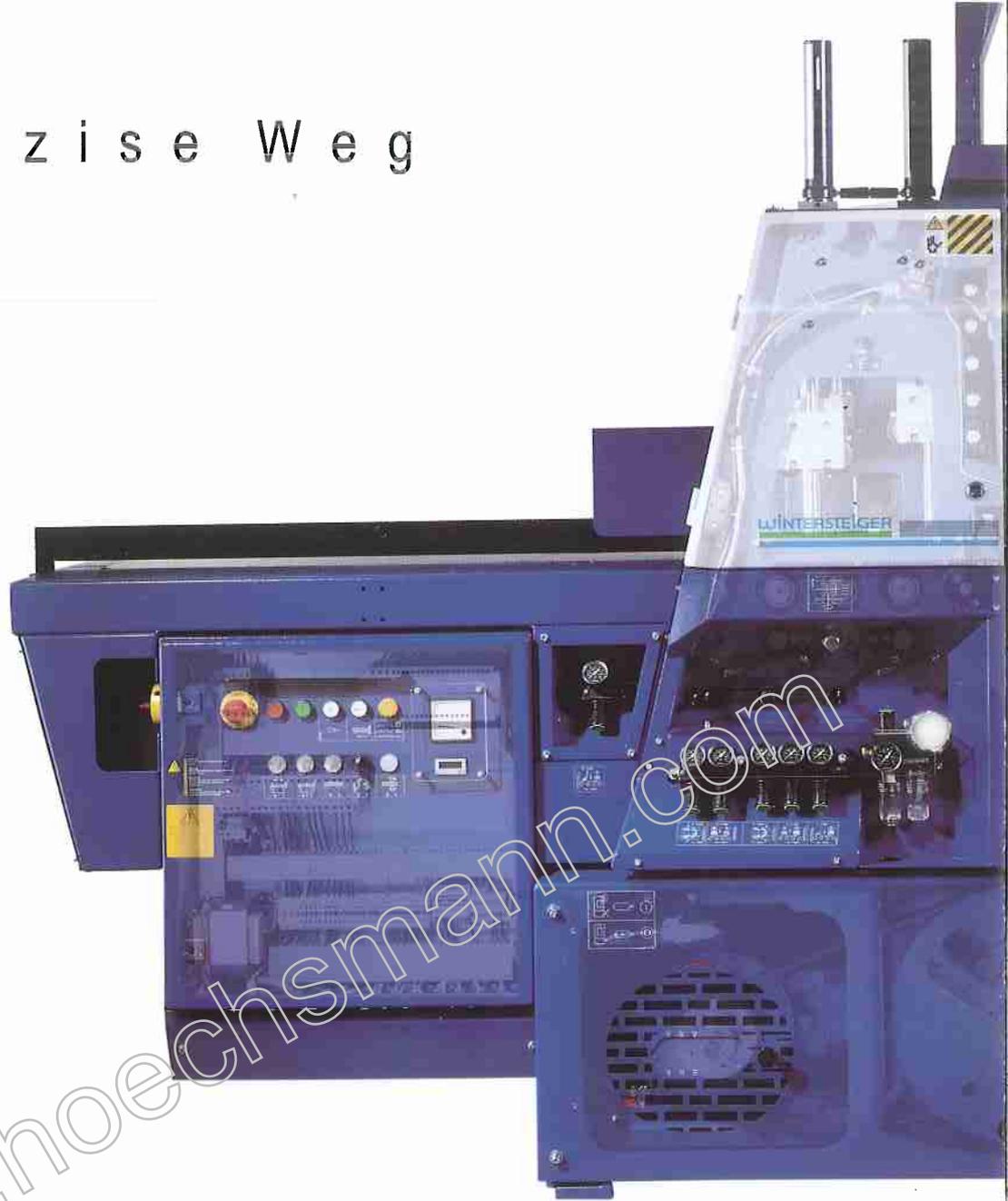


Standard



Standard

Der präzise Weg



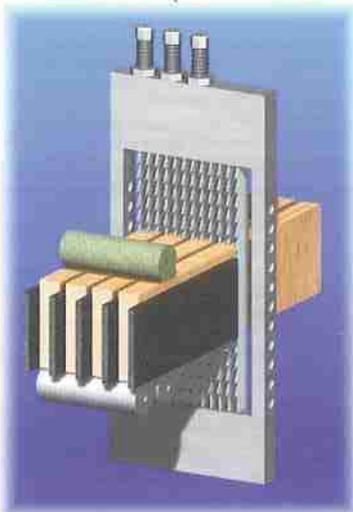
Kanal :

Zur Bearbeitung von mehreren vorgehobelten Blöcken

In Verbindung mit Zerspanersägen optimale Holzausnutzung

Alle Lamellen zur automatischen Weiterverarbeitung verwendbar

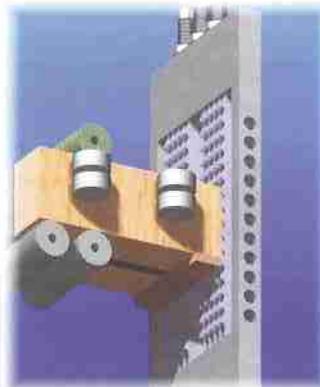
Kanalmaß und Kanalanzahl nach Kundenwunsch



Option

Ausrisssschoner :

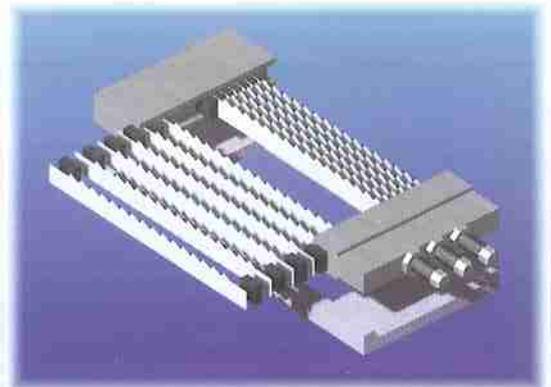
Vermindert Aussplitterungen des Holzes



Option

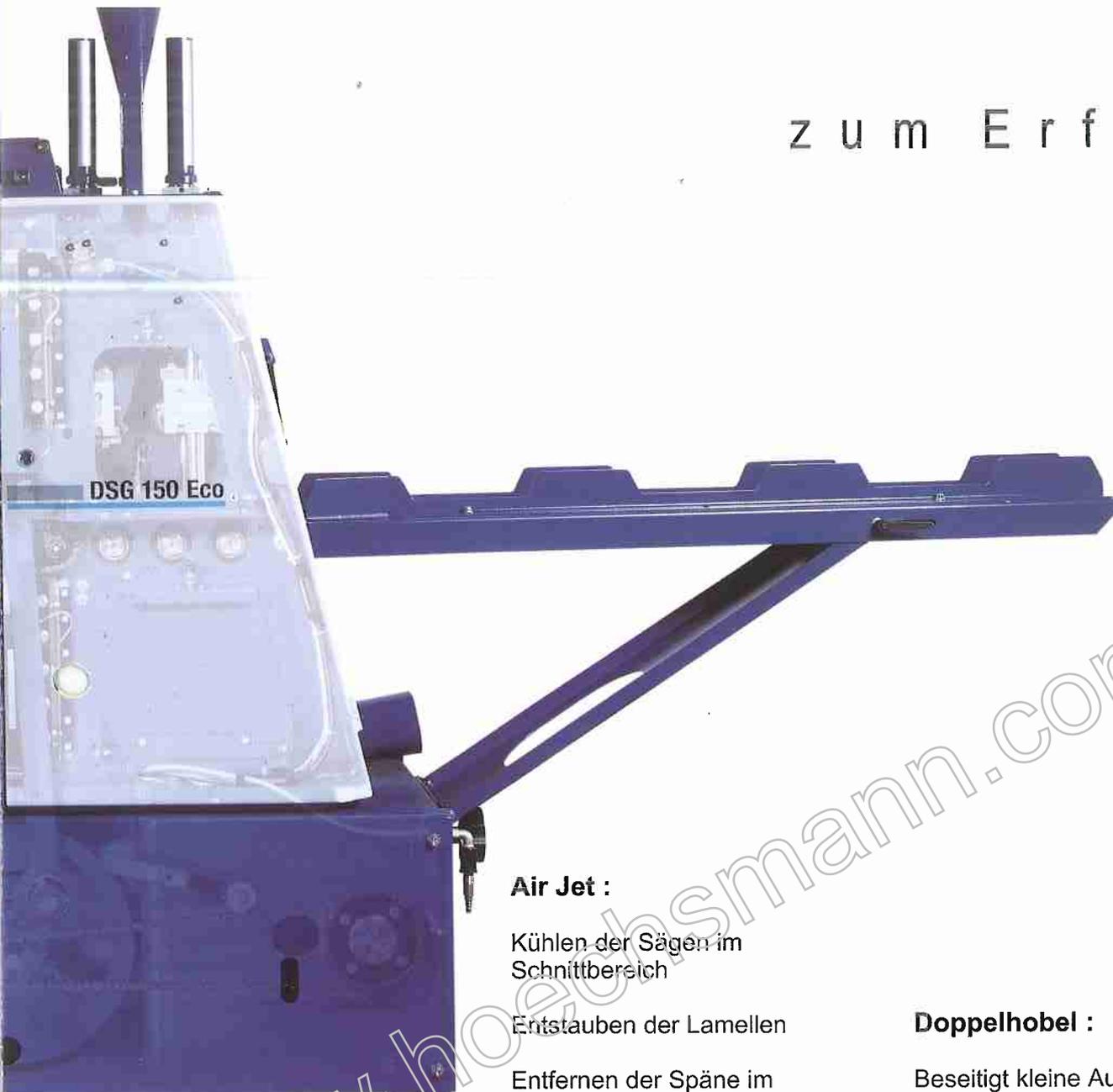
Sägerahmen:

Aufrüstung des Sägerahmens nach Kundenwunsch



Standard

z u m E r f o l g



Air Jet :

Kühlen der Sägen im Schnittbereich

Entstauben der Lamellen

Entfernen der Späne im Sägespanraum

Erhöhung der Sägenstandzeit

Erhöhung der Schnittgenauigkeit

Doppelhobel :

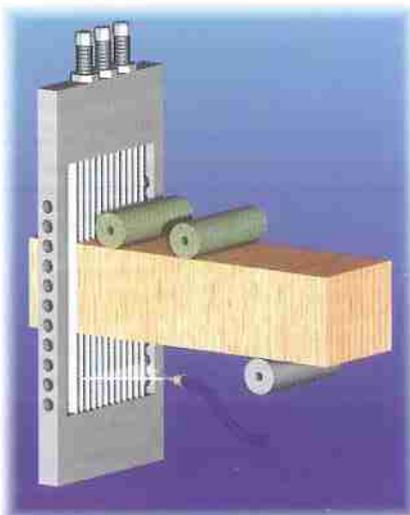
Beseitigt kleine Ausrisse und Eindrücke

Lamellen sofort zur Weiterverarbeitung geeignet

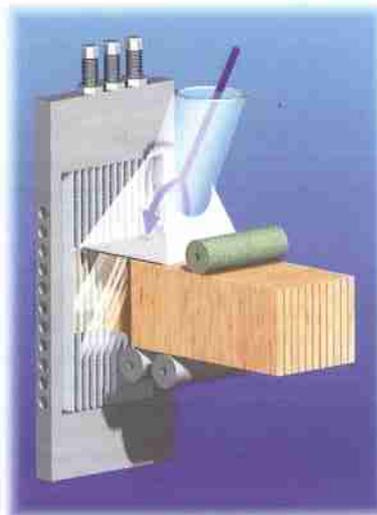
Perfekte Fügekannte zum Verkleben

Sprüh/Nassschnittsystem:

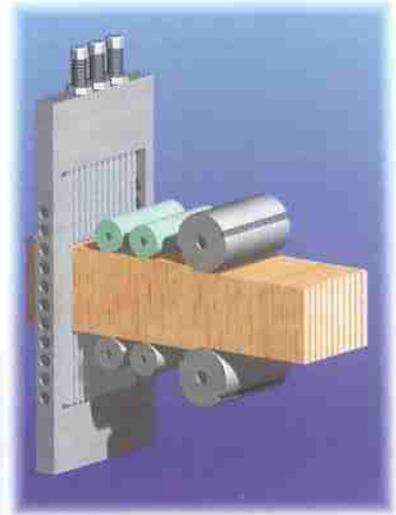
Auftrennen von nassen Hölzern und kein Verkleben der Sägen mit Harz



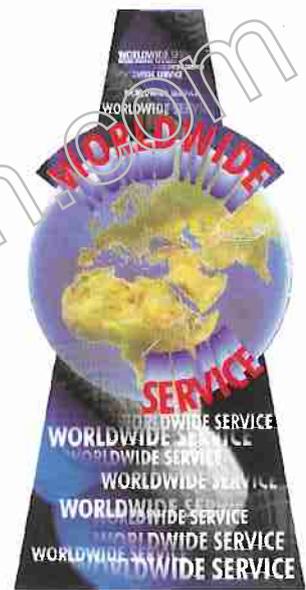
Option



Option



Option

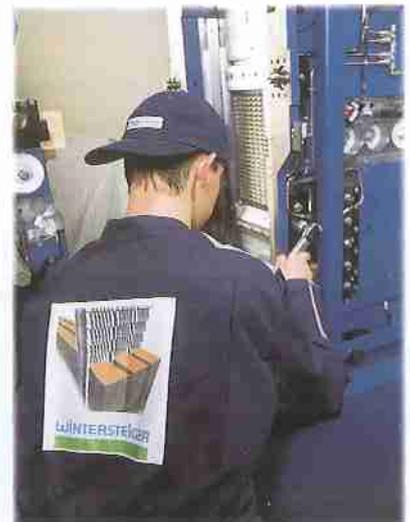
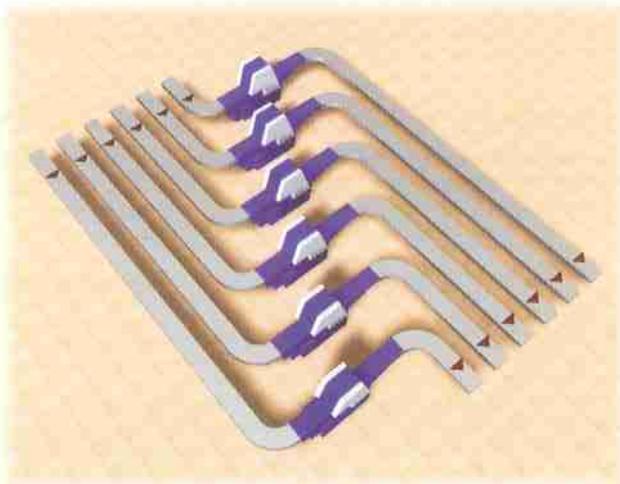


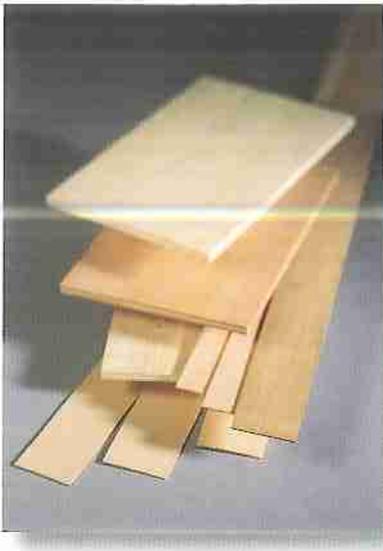
Automatisierung:

Dünnschnittgatter werden in den Produktionsprozess eingebunden.

Service:

Inbetriebnahme
Einschulung
Wartung.





Ökologische und ökonomische Gedanken sind nicht mehr nur Schlagworte.

Der sparsame Umgang mit den vorhanden Ressourcen ist erforderlich.

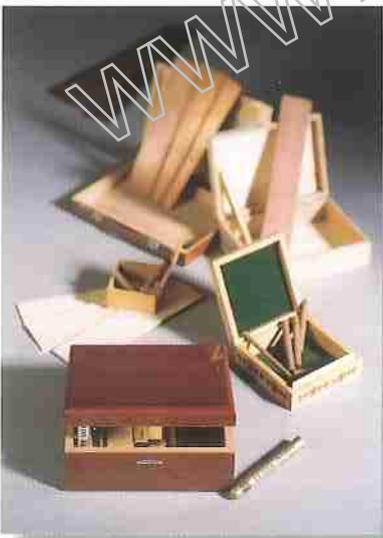
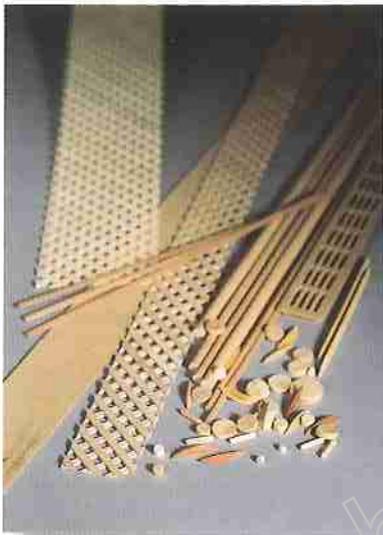


Effizienz bei der Lamellenherstellung und in der Ausbeute sind die Basis unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeit.

Der minimale Verschnitt und die hohe Präzision der Lamellen zeichnen unsere Dünnschnittgatter aus.

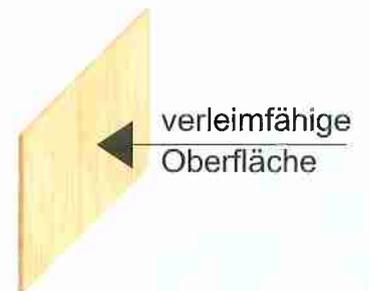
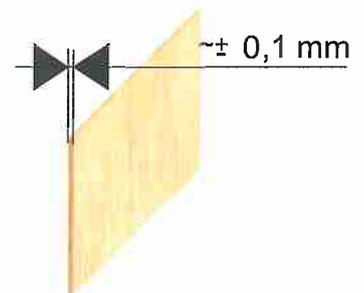
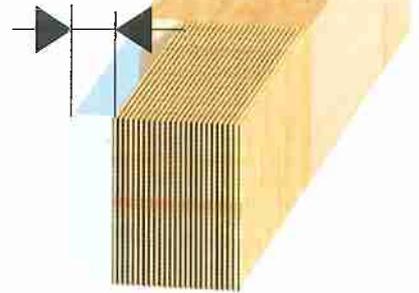
Die Lamellenfertigung mit unseren Dünnschnittgattern bringt im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren um bis zu 20% mehr Ertrag.

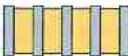
Die verleimfähige Oberfläche der Lamellen erspart einen zusätzlichen Arbeitsgang und erhöht die Rohstoffausbeute zusätzlich.



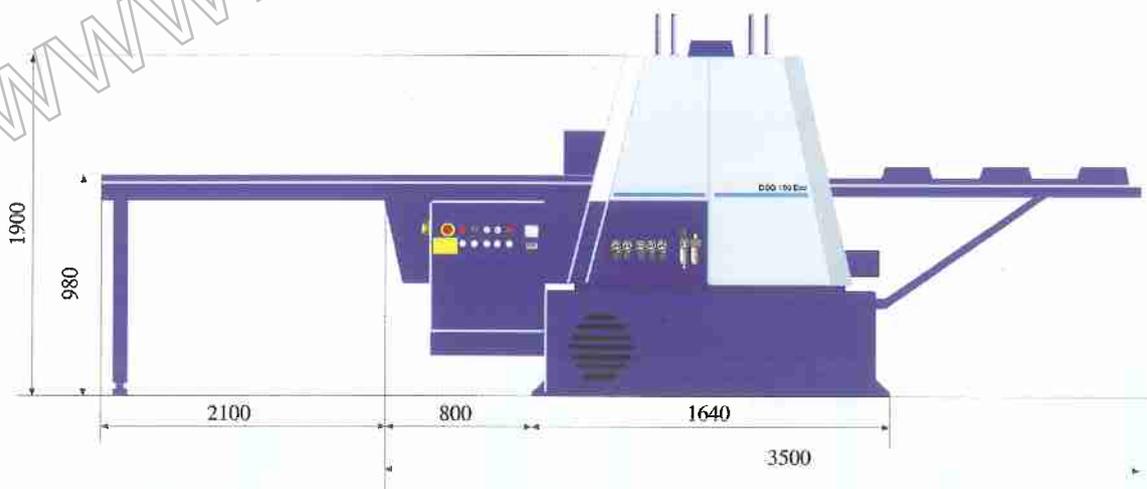
Die präzisen Vorteile:

minimaler Verschnitt



Antrieb(KW)	11	11	11
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0,3-1,5	0,2-1,2	0,3-1,5
Hub des Gatterrahmens (mm)	210	210	210
Hubzahl ca. (Hübe/min)	450	400	450
Schnitthöhe (mm)	30-200	80-250	60-80
Höhenunterschiede der Blöcke (mm)	+/-0,5	+/-0,5	+/- 0,5
Schnittbreite Seitenlineal (mm)	 60-150	40-120	60-160
Schnittbreite Mittellineal (mm)	 2x30-70	2x25-50	
Schnittbreite Kanal (mm)	 2-5x20-65	2-4x20-50	
Min.Blocklänge (mm)	300	500	185
Lamellenstärke (mm) je nach Schnitthöhe	>1,5	>3,0	>2,0
Schnittgenauigkeit bis 120 mm	+/-0,1		+/-0,1
Schnittgenauigkeit über 120 mm	+/-0,2	+/-0,2	
Schnittverlust/Schnitt (mm) je nach Sägeblatt ca.	1,25/1,4	ca. 1,5	ca. 1,25
Anzahl der Sägeblätter	30	16	30
Sägenstandzeit je nach Holzart (Std.)	-60	-60	-60
Gewicht (kg)	ca.2000	ca.2000	ca.1800

Technische Änderungen vorbehalten



Wintersteiger GmbH
Dimmelstrasse 9
A-4910 Ried/Innkreis

Tel. +43 (7752) 919-326
 Fax + 43 (7752) 919-58
 E-mail: engineering@wintersteiger.co.at
 Internet: <http://www.wintersteiger.com>