



Dünnschnitt-Sägeblätter und Sägenaufbereitung



Intelligenter Erfolg ist nachhaltiger Erfolg. Und eindeutig eine Sache für Vorausdenker.

Hinter der Faszination jedes Augenblickes, den die Natur uns mit ihrer komplexen Schönheit bietet, steht immer auch ein Konzept für das Morgen. Daran haben wir uns bei WINTERSTEIGER ein Beispiel genommen. Alle unsere Entwicklungen zeichnen sich durch eine ganzheitlich durchdachte, nachhaltige Zukunftsperspektive aus. Die Dünnschnitt-Sägeblätter sind dafür ein gutes Beispiel.

Denn aufgrund ihrer hohen Schnittgenauigkeit, der geringen Schnittfugen und der perfekten Abstimmung auf die verschiedenen Maschinen erzielen die Dünnschnitt-Sägeblätter von WINTERSTEIGER hohe Effizienzwerte.



Inhalt:

Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen	5
Hartmetall-Sägeblätter, Hartmetall-Zerspanersägen	6
Stellit-Sägeblätter, Stellit-Zerspanersägen	8
Sägenaufbereitung	10
Sägenservice	12
WINTERSTEIGER Woodtech	13
WINTERSTEIGER Worldwide	14
Kopiervorlage für Ihre Fax-Anfrage	15

Technologien sind stets nur so gut wie die Werkzeuge, mit denen man sie umsetzt.

WINTERSTEIGER Woodtech ist bekannt für moderne Dünnschnitt-Technologie, die weltweit in der Lamellenproduktion zum Einsatz kommt. Die hochqualitativen Lamellen (Sägefurnier) spielen bei der Produktion von Parkettböden, Türen, Bleistiftbrettchen, Mehrschichtplatten, Fenster, Möbel, Musikinstrumente u.v.m. eine entscheidende Rolle.



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

Die beste Dünnschnitt-Technologie ist allerdings nur so gut, wie das Werkzeug, das dabei verwendet wird. Es leistet die Arbeit am Holz und trägt wesentlich zur Qualität des Werkstückes bei. Aus diesem Grund schätzt seit über 30 Jahren ein kompetenter, internationaler Kundenkreis unser Know-how als innovativer Maschinen- und Sägenhersteller im qualitativen Dünnschnitt.

Dieser lange Zeitraum war durchgehend bestimmt von einem umfassenden und ganzheitlichen Entwicklungsdenken, das heute in der WINTERSTEIGER Sägen GmbH konzentriert ist. Die klare Ansage des Unternehmens lautet: „Die besten Sägen für die besten Maschinen“. Das im Jahr 2006 neu bezogene Betriebsgebäude mit seinen modernsten Produktionsanlagen ist dabei mehr als nur ein äußeres Zeichen für diesen hohen Anspruch.

Die Verfügbarkeit, Qualität und Standzeit der Werkzeuge spielen ebenfalls eine wichtige Rolle. Die optimale Werkzeugaufbereitung ist ein entscheidender Wettbewerbsfaktor. WINTERSTEIGER gibt seinen Kunden die Sicherheit, immer über optimal bearbeitete Werkzeuge zu verfügen.

Wer die Herausforderung sucht, freut sich über Kunden mit hohen Ansprüchen.

Anspruchsvolle Kunden benötigen individuelle Werkzeuge. Je nach Bedarf bietet WINTERSTEIGER besten Werkstoff, die optimale Sägendimension und Zahngeometrie an.



Dünnschnitt-Sägeblätter

Aufgrund der Zahngeometrie, mit präzisen radialen und tangentialen Freiwinkel, erzielen die Dünnschnitt-Sägeblätter eine hohe Schnittgenauigkeit.

Zerspanersägen

Die Zerspanersägen bearbeiten die Außenlamelle jedes Blocks. Damit ist sichergestellt, dass jede Lamelle die richtige Dicke aufweist und die Außenlamelle ohne nachträgliches Kalibrieren weiterverarbeitet werden kann. Je nach Anwendungsfall stehen entweder Stellite- oder Hartmetall-Werkstoffe zur Verfügung.

Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen von WINTERSTEIGER überzeugen in jeder Hinsicht:

Optimale Lösung

- 30 Jahre Know-how mit sämtlichen Holzarten und weltweiten Referenzen
- Breites Produktprogramm mit verschiedenen Grundmaterialien, Zahnteilungen und Schnittfugen
- Kundenorientierte Sägenweiterentwicklung
- Passendes Werkzeug für kundenspezifische Blockdimensionen

Maximale Wirtschaftlichkeit

- Sofortige Weiterverarbeitung der Lamelle ohne nachträgliches Kalibrieren
- Schnittfuge ab 0,7 mm
- Saubere Oberfläche der Lamelle
- Höchste Präzision der Lamelle
- Optimale Qualität der Außenlamelle mittels Zerspanersäge

Verlässlicher Partner

- Maschinen- und Werkzeugproduzent – alles aus einer Hand
- Verlässlicher Lieferant mit höchster Qualität und ausreichender Kapazität
- Sägenmanagement mit umfassendem Sägenservice
- Hohe Kundenzufriedenheit

Dünnschnitt-Sägeblätter und Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER sind optimal aufeinander abgestimmt. Für eine detaillierte Beschreibung der Dünnschnitt-Gattersägen fordern Sie bitte den Gesamtkatalog an.

Hartmetall-Sägeblätter

Hartmetall ist ein gesinterter Werkstoff aus einem oder mehreren Hartstoffen. Aufgrund unterschiedlicher Gefügezusammensetzung und Fertigungstechnik bietet Hartmetall entscheidende Vorteile. Hartmetall-Sägeblätter und Zerspanersägen verfügen über einen extrem hohen Verschleißwiderstand und bieten daher wesentliche Vorteile beim Auftrennen spezieller Tropenhölzer.

Die Vorteile von Hartmetall-Sägeblättern:

- Wesentlich höhere Standzeiten bei speziellen Tropenhölzer
- Niedrigere Rüstzeiten, weniger Personal- und Werkzeugkosten
- Höhere Verfügbarkeit der Maschinen



Sharp HM Gold

Das hochqualitative Hartmetall-Sägeblatt von WINTERSTEIGER für gehobene Anforderungen im qualitativen Dünnschnitt.

- Schnittfuge 1,25 / 1,35 oder 1,4 mm
- Schnitthöhe bis 400 mm
- Grundmaterial aus hochlegiertem Stahl mit verbessertem Spannungsverhalten zur Standzeiterhöhung
- Optional abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Standarddimensionen

	DSG Sonic, DSG Eco Plus, DSG 150 Eco	DSG 200
Sägenlänge	380 / 420 / 470 / 500 / 550 mm	390 / 430 / 470 / 510 / 560 mm
Blattstärke	0,8 / 0,9 mm	0,8 / 0,9 mm
Schnittfuge	1,25 / 1,4 mm	1,25 / 1,35 mm
Zahnteilung	13 / 15 mm	13 / 15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich



Sharp HM Ultra

Das ultimative Hartmetall-Sägeblatt von WINTERSTEIGER mit dünnster Schnittfuge in höchster Präzision.

- Schnittfuge ab 0,9 mm
- Schnitthöhe bis 250 mm
- Grundmaterial wie Sharp HM Gold
- 28 % geringerer Schnittverlust gegenüber Sägeblättern mit 1,25 mm Schnittfuge
- Optional abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Standarddimensionen

	DSG Sonic, DSG Eco Plus, DSG 150 Eco	DSG 200
Sägenlänge	380 / 420 / 470 / 500 / 550 mm	390 / 430 / 470 / 510 / 560 mm
Blattstärke	0,5 / 0,7 mm	0,5 / 0,7 mm
Schnittfuge	0,9 / 1,1 mm	0,9 / 1,1 mm
Zahnteilung	13 / 15 mm	13 / 15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich

Hartmetall-Zerspanersägen

Die exakt berechneten Ausnehmungen im Grundkörper der Zerspanersäge gewährleisten eine optimale Verteilung der Spannkkräfte auf die Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.



Sharp HM Zerspaner

Herstellung hochqualitativer Außenlamellen zur sofortigen Weiterverarbeitung ohne nachträgliches Kalibrieren.

- Besonders geeignet zum Zerspanen spezieller Tropenhölzer
- Höhere Standzeiten bei sehr harten Hölzern
- Niedrigere Rüstzeiten, weniger Personal- und Werkzeugkosten
- Höhere Verfügbarkeit der Maschinen
- Optional abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Standarddimensionen

	DSG 200, DSG Sonic, DSG Eco Plus, DSG 150 Eco, Alternativanbieter
Sägenlänge	380 / 390 / 420 / 430 / 470 / 500 / 510 / 550 / 560 / 600 mm
Blattstärke	2,4 mm
Schnittfuge	2,85 mm
Zahnteilung	15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich

Am Ende des Prospekts finden Sie eine Kopiervorlage für Ihre Fax-Anfrage.

Stellit-Sägeblätter

Stellit ist eine Legierung aus Kobalt, Chrom und Wolfram. Das optimale Preis-/ Leistungsverhältnis der Stellit-Sägeblätter resultiert aus den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sie eignen sich speziell für die Bearbeitung sämtlicher Weichhölzer sowie europäischer Laubhölzer.



Sharp Stellite Silver

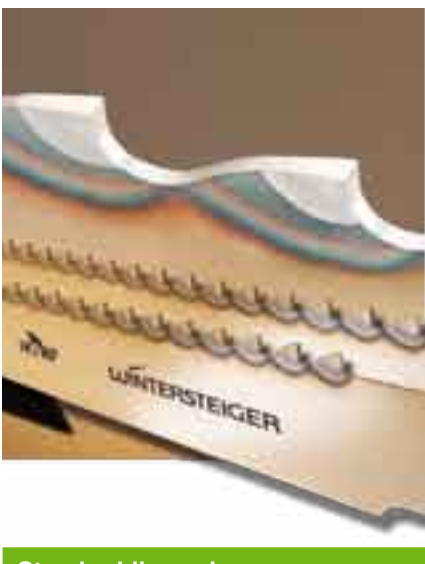
Das Einstiegsprodukt von WINTERSTEIGER für Standardanforderungen.

- Schnittfuge 1,25 oder 1,4 mm
- Schnitthöhe bis 200 mm
- Grundmaterial aus zähem Kohlenstoffstahl
- Passend für alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER sowie Alternativanbietern

Standarddimensionen

DSG Eco Plus, DSG 150 Eco, Alternativanbieter	
Sägenlänge	380 / 420 / 455 / 500 / 505 mm
Blattstärke	0,8 / 0,9 mm
Schnittfuge	1,25 / 1,4 mm
Zahnteilung	13 / 15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich



Sharp Stellite Gold

Das hochqualitative Stellit-Sägeblatt von WINTERSTEIGER für gehobene Anforderungen im qualitativen Dünnschnitt.

- Schnittfuge 1,25 / 1,35 oder 1,4 mm
- Schnitthöhe bis 400 mm
- Grundmaterial aus hochlegiertem Stahl mit verbessertem Spannungsverhalten zur Standzeiterhöhung
- Optional abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Standarddimensionen

	DSG Sonic, DSG Eco Plus, DSG 150 Eco	DSG 200
Sägenlänge	380 / 420 / 470 / 500 / 550 mm	390 / 430 / 470 / 560 mm
Blattstärke	0,8 / 0,9 mm	0,8 / 0,9 mm
Schnittfuge	1,25 / 1,4 mm	1,25 / 1,35 mm
Zahnteilung	13 / 15 mm	13 / 15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich



Sharp Stellite Ultra

Das ultimative Stellite-Sägeblatt von WINTERSTEIGER mit dünnster Schnittfuge in höchster Präzision.

- Schnittfuge ab 0,7 mm
- Schnitthöhe bis 250 mm
- Grundmaterial wie Sharp Stellite Gold
- 45 % geringerer Schnittverlust gegenüber Sägeblätter mit 1,25 mm Schnittfuge
- Optional abgestimmt auf alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER

Standarddimensionen

	DSG Sonic, DSG Eco Plus, DSG 150 Eco	DSG 200
Sägenlänge	380 / 420 / 470 / 500 / 550 mm	390 / 430 / 470 / 510 / 560 mm
Blattstärke	0,4 / 0,5 / 0,7 mm	0,4 / 0,5 / 0,7 mm
Schnittfuge	0,7 / 0,9 / 1,1 mm	0,7 / 0,9 / 1,1 mm
Zahnteilung	13 / 15 mm	13 / 15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich

Stellit-Zerspanersägen

Die exakt berechneten Ausnehmungen im Grundkörper der Zerspanersäge gewährleisten eine optimale Verteilung der Spannkraft auf die Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.



Sharp Stellite Zerspaner

- Herstellung hochqualitativer Außenlamellen zur sofortigen Weiterverarbeitung ohne nachträgliches Kalibrieren
- Passend für alle Dünnschnitt-Gattersägen von WINTERSTEIGER sowie Alternativenanbietern

Standarddimensionen

	DSG 200, DSG Sonic, DSG Eco Plus, DSG 150 Eco, Alternativenanbieter
Sägenlänge	380 / 390 / 420 / 430 / 470 / 500 / 510 / 550 / 560 / 600 mm
Blattstärke	2,11 / 2,4 / 3,8 mm
Schnittfuge	2,6 / 2,9 / 4,2 mm
Zahnteilung	13 / 15 mm

Andere Dimensionen auf Anfrage erhältlich

Am Ende des Prospekts finden Sie eine Kopiervorlage für Ihre Fax-Anfrage.

Sägenaufbereitung

Der wirtschaftliche Erfolg mit Dünnschnitt-Gattersägen setzt erstklassig geschärfte Sägeblätter voraus. Daher entscheidet sich der Erfolg Ihres Betriebes bereits im Schärfraum.

Micro Grinder HT

Die ökonomische Sägeschärfmaschine für Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis
- Minimaler Abtrag durch exakte Sägeblattführung

Hohe Präzision

- Exaktes Schleifaggregat mit Nassschliffeinrichtung
- Umschaltbar auf Bogen- oder Spitzzahn

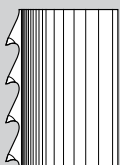
Einfache Bedienung

- Winkeleinstellung mit 2 einstellbaren Fixanschlägen
- Zusätzlicher Reinigungsschlauch mit Absperrhahn und Stativ
- Verstellbare Tischhöhe



Technische Daten

Micro Grinder HT	
Schleifspindel-Drehzahl	3700 U/min
Durchsatzleistung	45 Zähne/min
Brustwinkel	2 bis 20°
Freiwinkel	0 bis 20°
Zahnhöhe	4 bis 7 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	380 bis 560 mm
Blattstärke	0,4 bis 3,0 mm
Sägenhöhe	35 bis 45 mm



Bereich mit erhöhter Spannung



Tension Master

Sägenrollvorrichtung zum Nachspannen von Dünnschnitt-Sägeblättern. Um bei Dünnschnitt-Sägeblättern eine gleichmäßige Schnittqualität zu erreichen, müssen die Sägen mit hoher Kraft gespannt werden. Besonders wichtig ist die Einleitung dieser Zugspannung in den Zahnbereich der Säge, da dort die Schnittkräfte auftreten.

Die Vorteile im Überblick:

- Optimale Spannung im Zahnbereich
- Höhere Schnittgenauigkeit
- Erhöhung der Standzeit der Dünnschnitt-Sägeblätter

Tension Control

Prüfvorrichtung zur Kontrolle der nachgespannten Dünnschnitt-Sägeblätter.

Micro Grinder NC

Der NC-Sägenschräffautomat für alle Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen für die industrielle Anwendung.

Vollautomatischer Betrieb

- Magazinkapazität mit automatischer Beschickung und Abstapelung (~100 Sägeblätter)
- 6 - 8 Stunden vollautomatischer Betrieb (~1 Schicht)
- Freiprogrammierbare anwendungsspezifische Zahnformen und Teilungen
- Zyklisch einstellbare Reinigung der Schleifscheibe
- Abblasvorrichtung zum Trocknen der Sägeblätter

Maximale Präzision

- Standzeitverbesserung aufgrund extrem hoher Schleifgenauigkeit und exakter Geometrie
- Minimaler Schleifabtrag durch automatische Höhenmessung je Sägeblatt
- Präzisionsvorschub mit sehr kurzen Takt- und Nebenzeiten
- Optimierte Schleifbewegung am Sägezahn
- Höhenverstellbare Sägeblatt-Klemmung
- Hohe Schleifgenauigkeit und Oberflächengüte mittels Nassschliffeinrichtung
- Spezielle Schleifscheiben für Stellite- und Hartmetall-Sägeblätter

Einfaches Handling

- Komfortable Bedienung mittels Touch-Screen-Display
- Einfaches Be- und Entladen des Magazins
- Optimale Zugänglichkeit aller Maschinenkomponenten
- Favoritenliste für häufig verwendete Sägengeometrien



Technische Daten

Micro Grinder NC	
Schleifspindel-Drehzahl	6000 U/min
Durchsatzleistung	Abhängig von der eingestellten Vorschubgeschwindigkeit sowie der Anzahl der Zähne
Sägenlänge 510 mm; 28 Zähne	ca. 4:00 bis 5:00 Minuten
Sägenlänge 390 mm; 23 Zähne	ca. 3:20 bis 4:00 Minuten
Brustwinkel	4 bis 15°
Freiwinkel	8 bis 20°
Zahnhöhe	3,5 bis 8,6 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	380 bis 710 mm
Blattstärke	0,4 bis 3,8 mm
Sägenhöhe	35 bis 50 mm



WINTERSTEIGER Sägenservice. Schärfe ist keine Frage der Zeit.

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER ein weltweites After Sales Service etabliert.

Sägenaufbereitung

WINTERSTEIGER bearbeitet Ihre Dünnschnitt-Sägeblätter mit verschiedenen Zahnformen ganz nach Ihrem Bedarf:

- Reinigung
- Richten
- Schärfen
- Rollen

Jahresbedarfsplanung (Rahmenaufträge)

Neben dem Kostenvorteil genießen alle WINTERSTEIGER-Partner weitere Features:

- Verbrauchsorientierte Zustellung (Just-in-time Belieferung)
- Übernahme von Logistik und Lagerhaltung durch WINTERSTEIGER
- Kurzfristige Verfügbarkeit

Die Vorteile:

- Keine Investition in Schärfequipment bzw. Personalkosten
- Anpassung der Sägegeometrien für Ihren speziellen Anwendungsfall

Zubehör:

- 1 Schiebelehre (Art.-Nr.: W-499-0023)
- 2 Winkelmesser (Art.-Nr.: W-499-0005)
- 3 Lupe (Art.-Nr.: W-499-2360)
- 4 Schleifemulsion (Art.-Nr.: 55-645-267)
- 5 Korund-Schleifscheibe (Art.-Nr.: 58-100-087) für Sharp Stellite Silver
- 6 Hartmetall-Schleifscheibe (Art.-Nr.: W-603-7071) für Hartmetall-Sägeblätter und Zerspanersägen
- 7 Borazon-Präzisionschleifscheibe (Art.-Nr.: W-603-7075) für Sharp Stellite Ultra
- 8 Hand-Refraktometer (Art.-Nr.: 55-645-245) zur Messung des Kühlmittel-Mischungsverhältnisses



WINTERSTEIGER Woodtech. Der Wert von Holz steigt mit dem Grad seiner Veredelung.

Stärker denn je entdeckt der Mensch die nachhaltig wachsende Ressource Holz mit all seinen genialen Eigenschaften neu. Gerade der Dünnschnitt erweist sich dabei als eine der Schlüsseltechnologien in der Veredelung von Holz. Umso interessanter also, dass WINTERSTEIGER in diesem Segment über mehr als 30 Jahre Know-how verfügt und seit vielen Jahren führend ist.

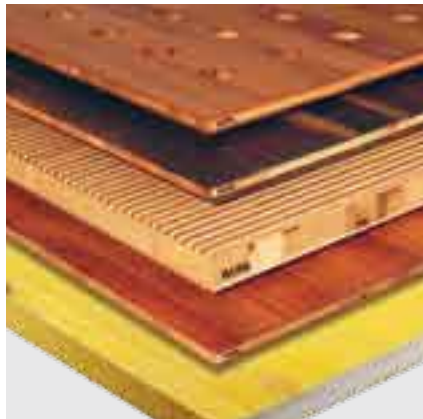
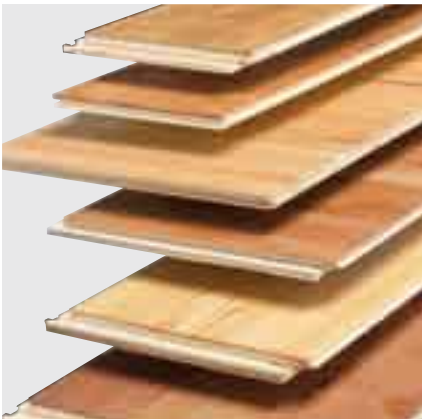
Mehr als 1000 verkaufte Dünnschnitt-Gattersägen unterstreichen die Weltmarktführerschaft von WINTERSTEIGER basierend auf einer ebenso transparenten wie konsequent verfolgten Philosophie: Durch Innovationsbereitschaft, Leistungsstärke und Betriebssicherheit klare Mehrwerte für die Zukunft zu schaffen.

Diese Mehrwerte manifestieren sich in den Produkten, für deren Produktion WINTERSTEIGER-Technologie geradezu ideale Voraussetzungen bietet:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbretchen
- Musikinstrumente
- u. v. m.

Erdacht und realisiert von einem Team aus Anwendern, Technikern und Designern glänzt das gesamte Produktprogramm von der Dünnschnitt-Gattersäge bis zur Technologie zum Verleimen und Verpressen mit einem breiten Vorteilsspektrum.

- Hohe Präzision
- Minimale Schnittfugen
- Verleimfertige Oberflächen
- Weiterverarbeitung der Lamellen ohne zusätzliche Arbeitsschritte



WINTERSTEIGER. A Global Player. Worldwide.

Seit der Gründung von WINTERSTEIGER vor mehr als 50 Jahren hat sich die Welt grundlegend verändert. Die Internationalisierung der Märkte, die technologischen Revolutionen und das Thema Ressourcenverbrauch blieben nicht ohne Auswirkung auf unser Unternehmen. Einiges ist jedoch immer gleich geblieben:

Das Prinzip „Produktivität“

Computerunterstützte Planung und Konstruktion münden bei WINTERSTEIGER in vollautomatisierte Produktionsprozesse in Hightech-Fertigungsstätten.

Das Prinzip „Qualifikation“

Siege entstehen im Kopf. Ebenso der Unternehmenserfolg. Darum sehen wir die hohe fachliche Qualifikation und konsequente Weiterbildung als tragenden Teil unserer globalen Strategie.

Das Prinzip „Nachhaltigkeit“

Mit jedem Produkt aus unserem Haus geben wir ein doppeltes Zukunftsversprechen ab, das sowohl auf betriebswirtschaftliche als auch Ressourcen schonende Nachhaltigkeit abzielt.

Das Resultat:

- 14 eigene Unternehmensstandorte
- 60 Repräsentanzen
- Lieferungen in 130 Länder der Erde
- Weltmarktführer in jedem seiner drei Geschäftsfelder

Division SPORTS

Gesamtlösungen für den Verleih und Service von Ski und Snowboards



Division SEEDMECH

Gesamtlösungen für das landwirtschaftliche Feldversuchswesen



Division WOODTECH

Gesamtlösungen für den präzisen Holzdünnschnitt





Kopiervolage für Ihre Fax-Anfrage.

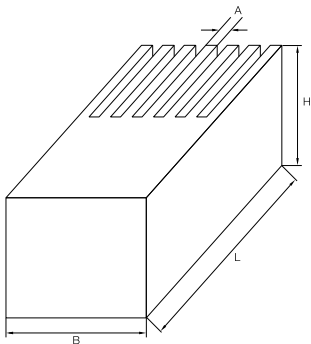
Fax-Nr.: +43 7752 919-58

WINTERSTEIGER hat die optimale Säge für Ihre spezielle Anforderung. Um Sie entsprechend beraten zu können, bitten wir Sie, den Fragebogen sorgfältig auszufüllen. Mit Hilfe dieser Daten erstellen wir einen Lösungsvorschlag, der Ihren Anforderungen bestmöglich entspricht. Vielen Dank für Ihre Bemühungen!

Anforderungen an das Dünnschnitt-Sägeblatt

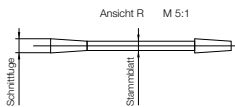
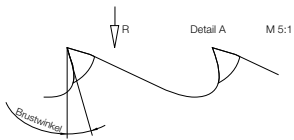
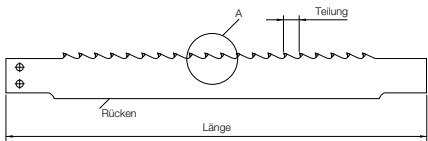
Folgende Holzarten werden geschnitten:

Blockdimension laut Zeichnung	
_____	_____
B=Breite (mm)	L=Länge (mm)
_____	_____
H=Höhe (mm)	A=Lamellenstärke (mm)
Holzbeschaffenheit	
_____	_____
Feuchte (%)	Äste
_____	_____
Harz	Hobelparameter (S4S)
_____	_____
Lamellenstärke (mm)	



Derzeit verwendetes Dünnschnitt-Sägeblatt

_____	_____
Zahnteilung (mm)	Sägeblattlänge (mm)
_____	_____
Brustinkel (°)	Schnittfuge (mm)
_____	_____
Stamtblatt (mm)	Zahn (Stellit oder Hartmetall)
_____	_____
Vorschubgeschwindigkeit (m/min.)	Standzeiten (h)
_____	_____
Nachscharfzyklen (z.B. 8x)	Maschinenhersteller (z.B. WINTERSTEIGER)
_____	_____
MASCHINENTYP (z.B. DSG 200)	Sägebedarf / Kapazität
_____	_____
Bemerkungen: _____	



Firmendaten

Firma: _____	Ansprechpartner: _____
Land: _____ PLZ: _____	Ort: _____ Straße: _____
Telefon: _____	Telefax: _____
E-Mail: _____	Homepage: _____

_____ Datum

_____ Firmenstempel / Unterschrift

Erfolg beginnt mit der richtigen Entscheidung
zum richtigen Zeitpunkt. Kontaktieren Sie uns jetzt!



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

Zentrale:

Österreich: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Konzern international:

Frankreich: SKID WINTERSTEIGER S.A.S., Parc d'activités
ALPESPACE, Voie Galilée, F-73800 St Hélène du Lac,
Tel.: +33 4 79 25 11 60, Fax: +33 4 79 25 11 61,
office@skid-wintersteiger.com

Südost Asien: WINTERSTEIGER SEA PTE LTD, Singapur 569084,
2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384,
Fax: +65 6363 3378, markchang@wintersteiger.com.sg

USA: WINTERSTEIGER Inc., 4705 Amelia Earhart Drive,
Salt Lake City, UT 84116-2876, Tel.: +1 801 355 6550,
Fax: +1 801 355 6541, mailbox@wintersteiger.com

Repräsentanzen:

Australien/Neuseeland: Seaford. **Brasilien:** Bento Goncalves. **Chile:** Temuco. **China:** Hongkong. **Finnland:** Lathi. **Israel:** D.N. Mercaz. **Polen:** Chróscice. **Portugal:** Maia.
Russland: D-Wertheim. **Schweden:** Lindas. **Spanien:** Durango. **Türkei:** Ankara. **Ukraine:** Kiev.