



Manutenção das serras nas DSG.

Máquinas para a preparação óptima de serras.

A rentabilidade das serras alternativas de corte fino requer fitas de serra afiadas de uma forma capaz. Daí que o sucesso do seu negócio começa logo na sala de afiamento.

Micro Grinder HT

A versão econômica do modelo básico para fitas de serra de corte fino e raspadores.

Elevada rentabilidade

- Boa relação preço/qualidade
- Mínimo desgaste dos dentes devido à exactidão da condução da fita de serra

Elevada precisão

- Cabeça de afiação exacta com dispositivo de rectificação húmida
- Comutável para dente redondo ou direito

Utilização simples

- Regulação do ângulo com 2 batentes fixos ajustáveis
- Tubo de limpeza adicional com válvula de corte e suporte
- Altura da mesa regulável



Dados técnicos

Micro Grinder HT	
Velocidade da árvore	3700 rpm
Velocidade de trabalho	25 dentes/min
Ângulo de corte	2 até 20°
Ângulo de saída	0 até 20°
Altura dos dentes	4 até 7 mm
Passo	10 até 25 mm
Comprimento da serra	380 até 560 mm
Espessura da fita	0,4 até 3,0 mm
Altura da serra	35 até 45 mm



Zona com tensão elevada

Tension Master

Tensionador de rolos para fitas de serra de corte fino. Para se obter uma boa qualidade de corte com fitas de serra de corte fino, as serras têm de ser tensionadas com muita força. Particularmente importante é a introdução dessa força de tensão na zona dos dentes da serra, pois é lá que ocorrem as forças de corte.

As vantagens num relance:

- Tensão ideal na zona dos dentes
- Maior precisão de corte
- Aumento da vida útil das fitas de serra de corte fino

Tension Control

Posicionamento para teste de verificação do tensionamento das fitas de serra de corte fino.

Micro Grinder NC

O equipamento automático de afiar serras profissional NC adequado para todas as fitas de serra de corte fino e raspadores para uso industrial com a melhor qualidade abrasiva.

Funcionamento totalmente automático

- Capacidade de armazenamento com carregamento e empilhamento automáticos (~100 fitas de serra)
- 6 – 8 horas de funcionamento automático (~1 turno)
- Forma dos dentes e passos, com programação livre
- Limpeza da pedra de afiar regulável por ciclos
- Soprador de ar para secagem das fitas de serra

Máxima precisão

- Aumento da vida útil graças à extremamente elevada precisão de afiamento e geometria exacta
- Mínimo desgaste dos dentes devido a medição automática da altura em cada fita de serra
- Avanço preciso com reduzidos ciclos e tempos mortos
- Movimento de rectificação no dente da serra optimizado
- Fixação da fita de serra regulável em altura
- Elevada precisão de rectificação e elevada qualidade da superfície graças ao dispositivo de rectificação húmida
- Pedras de afiar especiais para fitas de serra em Stellite® e metal duro

Utilização simples

- Comando confortável através de ecrã táctil
- Carregamento e descarregamento do armazém, simplificado
- Acesso fácil a todos os componentes da máquina
- Lista de programas para as formas de dentes mais utilizadas



Dados técnicos

	Micro Grinder NC
Velocidade da árvore	6000 rpm
Velocidade de trabalho	Consoante a velocidade de avanço regulada, bem como a quantidade de dentes
Comprimento da serra 510 mm; 28	Aprox. 04:00 a 05:00 minutos
Comprimento da serra 390 mm; 23	Aprox. 03:20 a 04:00 minutos
Ângulo de corte	4 até 15°
Ângulo de saída	8 até 20°
Altura dos dentes	3,5 até 8,6 mm
Passo	10 até 25 mm
Comprimento da serra	380 até 710 mm
Espessura da fita	0,4 até 3,8 mm
Altura da serra	35 até 50 mm



Manutenção das fitas de serra nas DSB.

Máquinas para a preparação ótima de serras.

A rentabilidade das serras de fita de corte fino requer fitas de serra afiadas da melhor qualidade. Daí que o sucesso do seu negócio começa logo na sala de afiamento.

Micro Grinder HT DSB

A versão econômica do modelo básico para fitas de serra de corte fino.

Elevada rentabilidade

- Boa relação preço/qualidade
- Mínimo desgaste dos dentes devido à exatidão da condução da fita de serra

Elevada precisão

- Cabeça de afiação exacta com dispositivo de rectificação húmida
- Comutável para dente redondo ou direito

Utilização simples

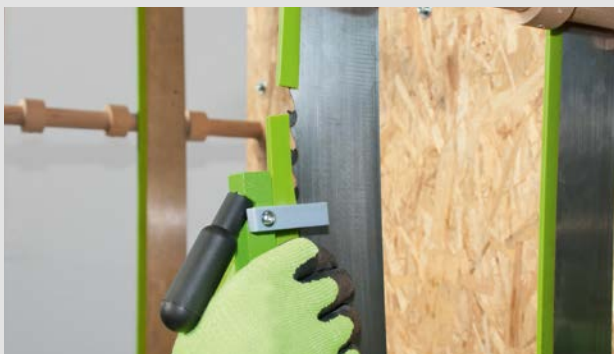
- Regulação do ângulo com 2 batentes fixos ajustáveis
- Tubo de limpeza adicional com válvula de corte e suporte
- Altura da mesa regulável
- Lâmpadas de máquina
- Largura de serra ajustável
- Guia da fita ajustável para diferentes comprimentos de fitas



Dados técnicos

	Micro Grinder HT DSB
Velocidade da árvore	3700 rpm
Velocidade de trabalho	25 dentes/min
Ângulo de corte	5 até 25°
Ângulo de saída	0 até 20°
Altura dos dentes	3 até 15 mm
Passo	10 até 25 mm
Comprimento da serra	Até 6500 mm
Espessura da fita	0,4 até 1,0 mm
Altura da serra	50 até 80 mm

Exemplo de utilização: Aplicar a proteção dos dentes



Micro Grinder VNC

A máquina automática NC é adequada para afiar todas as lâminas de serra de fita, sendo ideal, graças à construção fechada, para o processo de abrasão úmido.

O disco abrasivo super-dimensionado bem como a refrigeração eficiente garantem ótimos resultados de abrasão.

Além da perfeição mecânica, o Micro Grinder VNC mostra-se do aspecto ergonômico e eletrônico como um produto absolutamente inovador. A máquina agrada ao operador graças ao fácil ajuste e à simples operação através de um display móvel, onde é feito o ajuste individual dos parâmetros de abrasão.

O software de operação intuitiva e, portanto, de fácil aprendizado, permite o armazenamento dos respectivos programas de abrasão. Resulta daí uma redução considerável do tempo de preparação na troca de tipos de serra. Outra vantagem do Micro Grinder VNC: o sistema opcional de aspiração mantém o ar livre de poeira de lixamento, bem como de outras substâncias nocivas.

Amplio espectro de aplicação

- Para lâminas de 50 a 300 mm de largura
- Todos os passos de dentes mais comuns podem ser utilizados
- Criação de programas de abrasão individuais

Máxima qualidade de abrasão

- Grande disco abrasivo
- Refrigeração eficiente da lâmina
- Velocidade de abrasão variável

Manuseio fácil

- Gestão do programa de abrasão
- Display giratório
- Fixação simples das lâminas de serra



Dados técnicos

	Micro Grinder VNC
Modelo	Máquina de afiar serras controlada por PLC
Potência	3 kW
Perfil dos dentes	Todos os passos de dentes comuns – dente de arco, dente pontiagudo, dente PCP
Espessura da fita	0,6 até 6 mm
Passo	15 até 60 mm, passo variável
Altura dos dentes	0 até 25 mm
Ângulo de corte	0 até 40°
Velocidade de trabalho	Ótimos 6 até 10 dentes/min
Discos abrasivos	Disco abrasivo Borazon, Ø 300 mm
Bomba de água	Até 300 l/min
Temperatura ambiente permissível	+ 4 até 38°C
Medidas sem o braço	1400 x 1000 x 1800 mm (C x L x A)



Colocar a serra de fita



Disco abrasivo, refrigeração da lâmina

Acessórios para fitas de serra.

Tooth Control (Controle dos dentes)

Para controlar e reparar os dentes das fitas de serra deformados.

A fita de serra é tensionada no dispositivo e movida manualmente sobre a unidade. Uma ferramenta colocada no Controle dos dentes possibilita a reparação manual do dente deformado sem que a fita de serra tenha de ser novamente retirada.

É possível controlar e reparar as fitas de serra com larguras entre 50 mm e 100 mm. A duração média do controle de uma fita de serra é de aproximadamente 3 minutos, e o tempo de reparação depende do número de dentes deformados.

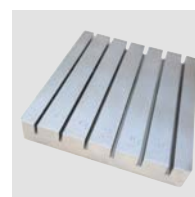


Acessórios de afiação.

O kit econômico para o condicionamento simples e rápido de serras.

Em cada processo de corte existe o risco de influências mecânicas, que podem afetar a serra de fita em seu desempenho. Por exemplo, nós soltos (de galhos) e madeira rachada podem entortar os dentes da serra e causam de-

pressões e mossas no corpo da lâmina. Felizmente muitos desses irritantes danos podem ser facilmente localizados e reparados a baixo custo com o kit de acessórios de afiação.



Calibre para travar



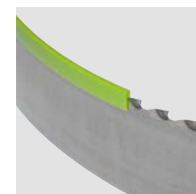
Travadoura



Calibre com mostrador



Lupa de controle



Proteção para os dentes, serra nova



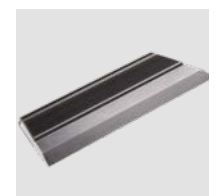
Ferramenta para montagem da proteção para os dentes



Proteção dos dentes para serviços de assistência



Calibre apalpador



Régua de precisão

A nossa oferta de serviços: Manutenção das serras de fita e das serras das alternativas.



Processamento das lâminas de serra WI Sägen GmbH

A WINTERSTEIGER oferece-lhe uma excelente manutenção de lâminas de serra – para fitas de serra e alternativas. Para isso são utilizadas máquinas de afiamento CNC com arrefecimento e centros de ajuste automáticos e manuais. A manutenção de fitas de serra é feita nas seguintes instalações:

- Áustria: WINTERSTEIGER AG, Ried im Innkreis
- Alemanha: WINTERSTEIGER Sägen GmbH, Arnstadt
- França: SKID-WINTERSTEIGER S.A.S., Contres
- EUA: WINTERSTEIGER Inc., Salt Lake City/Utah
- EUA: WINTERSTEIGER Schärftshop, Spring Hill/Tennessee

O nosso pessoal especializado acompanha e monitoriza cada passo de trabalho individualmente. Desta forma, garantimos que as fitas de serra são processadas com a máxima precisão e qualidade.

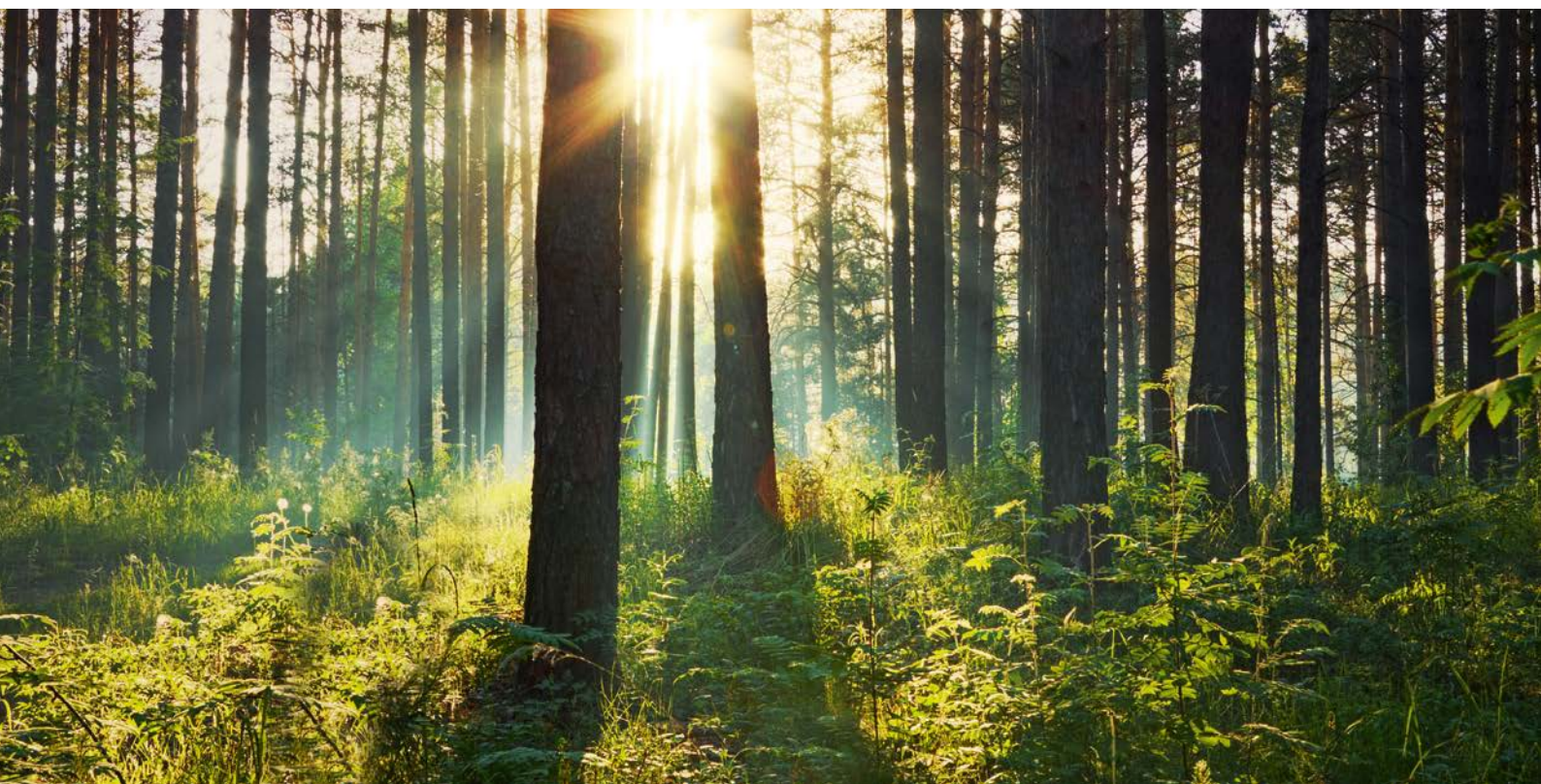
A nossa oferta de serviços inclui:

- Limpar a fita de serra
- Medir os dentes quanto a paralelismo e alinhamento
- Afiar, tensionar, alinhar
- Soldar a fita de serra
- Soluções de logística para os serviços de recolha e entrega



Graças a um processamento profissional, garantimos-lhe o estado impecável da sua fita de serra, para que possa manter a ferramenta em perfeitas condições para o corte.

O sucesso começa com a decisão certa.
No momento certo. Esperamos por você!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Sede:

Áustria: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria, Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58, woodtech@wintersteiger.at

Grupo de empresas internacionais:

América do Sul: WINTERSTEIGER South América Comercio de Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300, Palhoça, SC – Brazil, Tel./Fax: +55 48 3344 1135, office@wintersteiger.com.br

China: WINTERSTEIGER China Co. Ltd., Room 902, Building 5 Lippo Plaza, No. 8 Ronghua Middle Road, Economic and Technical Development Zone, 100176 Beijing, Tel.: +86 10 5327 1280, Fax: +86 10 5327 1270, office@wintersteiger.com.cn

EUA, Canadá: WINTERSTEIGER Inc., 4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876, Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541, mailbox@wintersteiger.com

França: SKID WINTERSTEIGER S.A.S., 93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 6 825 947 62, franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

Rússia, CEI: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow, Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491, Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Sudeste asiático, Austrália, Nova Zelândia: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd., Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378, office@wintersteiger.com.sg

Representações:

Albânia, Bósnia-Herzegovina, Coreia, Cosovo, Croácia, Eslovênia, Espanha, Japão, Macedônia, Montenegro, Polónia, Portugal, Sérvia, Suécia, Taiwan, Turquia. Os dados de contato de nossos representantes estão disponíveis em www.wintersteiger.com/woodtech.